

MOSA

Switch the power on



- SCHWEISSAGGREGATE
- STROMERZEUGER
- LICHTMASTEN





MMO

**DER FACHMANN FÜR
QUALIÄT MIT LÖSUNGEN,
DIE DEN UNTERSCHIED
MACHEN**



SEA

SEIT
1963

UNSER STOLZ “MADE IN ITALY”

Seit mehr als 50 Jahren arbeitet MOSA konzentriert an der Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit seiner Produkte. Erfahrung, Einsatz und Innovation brachten MOSA weltweit in eine führende Position. Konstruktion und Design der Maschinen werden den Anforderungen an die Stromerzeugung und dem Schweißen, stets gerecht. MOSA steht für Stromaggregate, motorbetriebene Schweißgeräte und Lichtmasten.



MOSA arbeitet und produziert unter Einhaltung der ISO 9001. Dieses Verfahren nutzt fortschrittlichste Technologie und bestausgebildetes Personal mit speziellem Know-how. Dies gilt in allen Prozessphasen, von der Planung, über die Auswahl der Rohstoffe und Lieferanten, bis zur Produktion der verschiedenen Bauteile und der Montage, sowie dem strengen Testverfahren. Das stellt die traditionellen Merkmale des Begriffs “Made in Italy” dar.

SCHWEISSAGGREGATE



- Compact Welders S. 6
- Power Welders S. 7
- Digital Welders DSP..... S. 8
- TS EVO & TS EVO MULTI4 S. 9
- Welding Generators S. 10



LEGENDE

- Luftkühlung
- Wasserkühlung

- Reversier Start (AA)
- Electro Start (AE)
- batteriebetrieben

Compact Welders

Cw

E-WELD		MAGIC WELD 150		MAGIC WELD 200	
	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	HONDA GX200 MOSA M225 4000 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	HONDA GX270 3600 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
MAGIC WELD 200 YDE		MAGIC WELD 230 YDE		MAGIC WELD 250	
Yanmar L70V 3600 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	YANMAR L100V 3600 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	HONDA GX390 3600 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
TS 200 BS/CF		TS 200 DES/CF		TS 200 BS/EL P	
Honda GX390 3000 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	Yanmar L 100 V 3000 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)	Honda GX390 3000 U/min 	SCHWEISSPROZESSE • Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM		LEERLAUF-SPANNUNG	LEISTUNG 3~ (KVA)	LEISTUNG 1~ (KVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
E-WELD	Batterie	20A @ 20,8V-150A @ 26V (Stick) 20A @ 10,8V-150A @ 16V (Tig)	150A @ 26V 100% (Stick) 150A @ 16V 100% (Tig)		72 Vcc	/	/	56
MAGIC WELD 150	Benzin	20 A / 20,8 V - 150 A / 20 V	HONDA 130 A / 25,2 V @ 60% 80 A / 23,2 V @ 100%	MOSA M225 140A / 25,4V @ 60% 100A / 24 V @ 100%	67 V	-	2 kW / 230 V cc / 8,7 A	34
MAGIC WELD 200	Benzin	20 A / 20,8 V - 200 A / 24 V	175 A / 27 V @ 100%		70 V	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	61
MAGIC WELD 200 YDE	Diesel	20 A / 20,8 V - 200 A / 20 V	155 A / 26,2 V - 100%		70 V	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	91
MAGIC WELD 230 YDE	Diesel	20 A / 20,8 V - 230 A / 22 V	190 A / 27,6 V @ 60% 175 A / 27 V @ 100%		70 V	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	61
MAGIC WELD 250	Benzin	20 A / 20,8 V - 250 A / 25 V	220 A / 28,8V @ 35% 200 A / 28 V @ 60% 175 A / 27 V @ 100%		70 V	-	3,3 kVA / 230 V / 14,3 A	91
TS 200 BS/CF	Benzin	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A - 35% 160 A - 60% 120 A - 100%		98 V	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	111
TS 200 DES/CF	Diesel	20 ÷ 100 A / 90 ÷ 190 A	190 A - 35% 160 A - 60% 120 A - 100%		98 V	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	150
TS 200 BS/EL P	Benzin	20 ÷ 170 A	170 A - 60% 140 A - 100%		65 V	6 kVA / 400 V / 8,7 A	4 kVA / 230 V / 17,4 A	106



Compact Welders

Cw

TS 200 DES/EL



Yanmar L 100 V
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

Pw

Power Welders

CS 230 YSX CC/CV



Yanmar L100 V
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweißen GMAW (MIG)
- Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)

TS 350 YSX



Yanmar 3 TNV 80
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 400 YS



Yanmar 4TNV88
1500 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 400 PS



Perkins 404A-22G1
1500 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS 500 PS



Perkins 404A-22G1
1800 U/min
(60Hz)



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (KVA)	LEISTUNG 1~ (KVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
TS 200 DES/EL	Diesel	20 ÷ 170 A	170 A - 60% 130 A - 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	133
CS 230 YSX CC/CV	Diesel	20 ÷ 210 A (STICK - TIG) 14 V ÷ 44 V (MIG)	210 A - 60% 180 A - 100%	65 V	6 kVA / 400 V / 8,7 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	230
TS 350 YSX	Diesel	20 ÷ 350 A	350 A - 35% 320 A - 60% 270 A - 100%	75 V	12 kVA / 400 V / 17,3 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	530
TS 400 YS	Diesel	20 ÷ 400 A	400A - 60% 350A - 100%	72 V	16 kVA / 400 V / 23,1 A	10 kVA / 230 V / 43,5 A	750
TS 400 PS	Diesel	20 ÷ 400 A	400 A - 60% 350 A - 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	780
TS 500 PS	Diesel	20 ÷ 500 A	500 A - 35% 450 A - 60% 400 A - 100%	70 V	16 kVA / 400 V / 23,1 A	12 kVA / 230 V / 52,2 A	780



Digital Welders DSP

Dw

DSP 500 YS		DSP 500 PS		DSP 600 PS	
Yanmar 4TNV88 1500 U/min 	SCHWEISSPROZESSE <ul style="list-style-type: none"> Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK) Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG) Drahtschweißen GMAW (MIG) Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED) 	Perkins 404A-22G1 1500 U/min 	SCHWEISSPROZESSE <ul style="list-style-type: none"> Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK) Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG) Drahtschweißen GMAW (MIG) Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED) 	Perkins 1103A-33G 1500 U/min 	SCHWEISSPROZESSE <ul style="list-style-type: none"> Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK) Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG) Drahtschweißen GMAW (MIG) Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)
DSP 2x400 PS		DSP 2x400 YS			
Perkins 1103A-33TG1 1500 U/min 	SCHWEISSPROZESSE <ul style="list-style-type: none"> Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK) Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG) Drahtschweißen GMAW (MIG) Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED) 	YANMAR 4TNV98T 1500 U/min 	SCHWEISSPROZESSE <ul style="list-style-type: none"> Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK) Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG) Drahtschweißen GMAW (MIG) Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED) 		

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (KVA)	LEISTUNG 1~ (KVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
DSP 500 YS	Diesel	20 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FILO ANIMATO)	500A - 60% 450A - 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	10 kVA / 230 V / 43.5 A	720
DSP 500 PS	Diesel	10 ÷ 500 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40 V (MIG-FILO ANIMATO)	500 A - 35% 450 A - 60% 400 A - 100%	62 V	16 kVA / 400 V / 23.1 A	12 kVA / 230 V / 52.2 A	750
DSP 600 PS	Diesel	10 ÷ 600 A (STICK-TIG) 16 ÷ 40V (MIG-FILO ANIMATO)	600A - 35% 550 A - 60% 500 A - 100%	60 V	30 kVA / 400 V / 43.3 A	15 kVA / 230 V / 65.2 A	1000
DSP 2x400 PS	Diesel	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG) 2x16 ÷ 36 V (MIG-FILO ANIMATO)	2x400 A - 35% 2x360 A - 60% 2x330 A - 100%	68 V	40 kVA / 400 V / 57.8 A	20 kVA / 230 V / 87 A	1350
DSP 2x400 YS	Diesel	2x10 ÷ 400 A (STICK-TIG) 2x16 ÷ 36 V (MIG-FILO ANIMATO)	2x400 A - 35% 2x360 A - 60% 2x330 A - 100%	68 V	40 kVA / 400 V / 57.8 A	20 kVA / 230 V / 87 A	1200



TS EVO Welders

Ew

TS 275 EVO



TS 405 EVO



Kohler KDW 702
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

Kohler KDW 1003
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG mit sanfter Kontaktzündung)

TS EVO MULTI4[®] Welders

Ew

TS 275 EVO MULTI4



TS 405 EVO MULTI4



TS 2x280 EVO MULTI4



Kohler KDW 702
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweißen GMAW (MIG)
- Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)
- TIG gepulst

Kohler KDW 1003
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweißen GMAW (MIG)
- Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)
- TIG gepulst

Kubota V1505
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)
- Schweißen mit Wolfram Elektroden GTAW (TIG)
- Drahtschweißen GMAW (MIG)
- Schweißen mit Fülldraht FCAW (FLUX CORED)
- TIG gepulst

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (KVA)	LEISTUNG 1~ (KVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
TS 275 EVO	Diesel	20A ÷ 270A (STICK - TIG)	200 A - 100% 230 A - 60% 270 A - 35% (solo TIG)	66 V	8 kVA / 400 V / 11,5 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	390
TS 405 EVO	Diesel	20A ÷ 400A (STICK - TIG)	300 A - 100% 330 A - 60% 380 A - 35% (solo TIG)	75 V	14 kVA / 400 V / 20,2 A	8 kVA / 230 V / 34,8 A	455
TS 275 EVO MULTI4	Diesel	20A ÷ 270A (STICK - TIG) 15 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	200 A - 100% 230 A - 60% 270 A - 35% (solo TIG)	66 V	8 kVA / 400 V / 11,5 A	5 kVA / 230 V / 21,7 A	390
TS 405 EVO MULTI4	Diesel	20A ÷ 400A (STICK - TIG) 15 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	300 A - 100% 330 A - 60% 380 A - 35% (solo TIG)	75 V	14 kVA / 400 V / 20,2 A	8 kVA / 230 V / 34,8 A	455
TS 2X280 EVO MULTI4	Diesel	20 ÷ 250 A DUAL (STICK e TIG) 40 ÷ 500 A SINGLE (STICK e TIG) 15 ÷ 45 V (MIG-FILO ANIMATO)	250 A - 60% 230 A - 100% (DUAL) 400 A - 100% (SINGLE)	70 V	15 kVA / 400 V / 21,6 A	7 kVA / 230 V / 30,4 A	700



Welding Generators

Wg

GM 5-200 HBM



Honda GX390
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

GM 5-200 KBM



KOHLER CH 440
COMMAND PRO
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

GM 7-200 HBT



Honda GX390
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

GM 7-200 KBT



KOHLER CH 440
COMMAND PRO
3000 U/min



SCHWEISSPROZESSE

- Schweißen mit ummantelten Elektroden SMAW (STICK)

TYP	KRAFTSTOFF	EINSTELLBEREICH	SCHWEISSGLEICHSTROM	LEERLAUFSPANNUNG	LEISTUNG 3~ (KVA)	LEISTUNG 1~ (KVA)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GM 5-200 HBM	Benzin	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	/	5 kVA/kW / 230 V / 21.7 A	97
GM 5-200 KBM	Benzin	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	/	5 kVA/kW / 230 V / 21.7 A	99
GM 7-200 HBT	Benzin	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1A	4 kVA/kW / 230 V / 17.4 A	100
GM 7-200 KBT	Benzin	40A ÷ 200A	160A 60% 120A 100%	85V	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1A	4 kVA/kW / 230 V / 17.4 A	102

STROMERZEUGER

3000 U/min



- Inverter S. 12
- Naked S. 12
- S-Range..... S. 14
- Open Frame S. 15
- SX-Range..... S. 17



LEGENDE



Luftkühlung



Reversier Start (AA)



Wasserkühlung



Electro Start (AE)

Inverter

In

GE 2000 MI



GK 80-i
5500 U/min
(variabel)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- 2 USB-Anschlüsse
- ESC-Funktion (Engine Speed Control)
- Paralleles Kit

GE 3500 MI



GK 160Vi
3600 U/min
(variabel)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- 2 USB-Anschlüsse
- ESC-Funktion (Engine Speed Control)
- Paralleles Kit

GE 4000 MI



GK 225
3600 U/min
(variabel)



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- 2 USB-Anschlüsse
- ESC-Funktion (Engine Speed Control)
- Paralleles Kit

Naked

Nk

GE 3500 HBM



HONDA GX200
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert

GE 3500 KBM



KOHLER CH270
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert

GE 3500 MBM



M225
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig

GE 5000 BBM



B&S XR1450
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert

GE 5000 HBM



HONDA GX270
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR (optional)

GE 5000 KBM



Kohler CH395
COMMAND PRO
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR (optional)

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 2000 MI	Benzin	2 kW / 230 V / 8,7 A	5	0,94 l/h	22
GE 3500 MI	Benzin	3,4 kW / 230 V / 14,8 A	8	1,45 l/h	28,5
GE 4000 MI	Benzin	4,2 kW / 230 V / 18,3 A	12	1,4 l/h	42
GE 3500 HBM	Benzin	3,2 kVA (2,9 kW) / 230 V / 13,9 A	3,1	1,1 lt/h	45
GE 3500 KBM	Benzin	3,2 kVA (2,9 kW) / 230 V / 13,9 A	4	1,2 lt/h	44
GE 3500 MBM	Benzin	3,2 kVA (2,9 kW) / 230 V / 13,9 A	5	1,2 lt/h	45
GE 5000 BBM	Benzin	5 kVA (4,5 kW) / 230 V / 21,7 A	5,3	1,9 lt/h	57
GE 5000 HBM	Benzin	4,9 kVA (4,4 kW) / 230 V / 21,3 A	5,3	1,6 lt/h	56
GE 5000 KBM	Benzin	4,9 kVA (4,4 kW) / 230 V / 21,3 A	7	2,1 lt/h	60



Naked

Nk

GE 6000 YDM		GE 6500 YDT		GE 7000 BBM	
YANMAR L 100 V 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR (optional) 	YANMAR L 100 V 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig 	B&S XR2100 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • Oil Alert • AVR (optional)
GE 7000 HBM		GE 7000 KBM		GE 8000 BBT	
HONDA GX390 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • Oil Alert • AVR (optional) 	Kohler CH 440 COMMAND PRO 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • Oil Alert • AVR (optional) 	B&S XR2100 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • Oil Alert
GE 8000 HBT		GE 8000 KBT			
HONDA GX390 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • Oil Alert 	Kohler CH 440 COMMAND PRO 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • Oil Alert 		

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 6000 YDM	Diesell	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	5.5	1 lt/h	93
GE 6500 YDT	Diesell	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	5.5	1 lt/h	97
GE 7000 BBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.6	2.7 lt/h	76
GE 7000 HBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.1	2.4 lt/h	76
GE 7000 KBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	6.1	2.4 lt/h	78
GE 8000 BBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	7	3.1 lt/h	80
GE 8000 HBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	6.1	2.4 lt/h	80
GE 8000 KBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230V / 17.3A	7	3.1 lt/h	82



S- Range

S

GE S-5000 BBM GE S-5000 HBM GE S-6000 YDM



B&S XR1450
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR
- Multifunktions-Digitalinstrument



HONDA GX270
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR
- Elektronischer Regler U/min Motor



YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- AVR (Optional)



GE S-6500 YDT GE S-7000 BBM GE S-7000 HBM



YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR (Optional)



B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)



HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Elektronischer Regler U/min Motor (AE)



GE S-7554 YDT GE S-8000 BBT GE S-8000 HBT



YANMAR L 100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR (Optional)



B&S XR2100
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Multifunktions-Digitalinstrument



HONDA GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Elektronischer Regler U/min Motor (AE)



TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE S-5000 BBM	Benzin	/	5 kVA (4.5 kW) / 230V / 21.7A	20	1.9 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-5000 HBM	Benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230V / 21.3A	20	1.6 lt/h	76 (AA) 86 (AE)
GE S-6000 YDM	Diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230V / 24.8A	20	1 lt/h	123 (AA) 133 (AE)
GE S-6500 YDT	Diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400V / 9.4A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	1 lt/h	127 (AA) 141 (AE) (IP54)
GE S-7000 BBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.7 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-7000 HBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	20	2.4 lt/h	94 (AA) 104 (AE)
GE S-7554 YDT	Diesel	7 kVA (5.6 kW) / 400V / 10A	5 kVA / 230V / 21.7A	20	1 lt/h	141 (AE)
GE S-8000 BBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	2.7 lt/h	98 (AA) 108 (AE)
GE S-8000 HBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	4 kVA / 230 V / 17.4 A	20	2.4 lt/h	98 (AA) 108 (AE) 110 (IP54)



S- Range

S

GE S-8054 HBT



HONDA GX 390
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- Oil Alert
- AVR (AE)
- Multifunktions-Digitalinstrument

Open Frame

Of

GE 3900



GK 225
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- 12 Vcc Batterieladegerät
- Tragbar

GE 6900



Kohler KD 425/2
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- 12 Vcc Batterieladegerät
- Tragbar

GE 5000 HBM-L



Honda GX630
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Automatic Starter
- AVR

GE 7000 BBM-L



HATZ 1D90
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- AVR

GE 7000 HBM-L



Kohler KD 425/2
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- AVR

GE 8000 BBT-L



Honda GX630
3000 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN





- einphasig
- AVR

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE S-8054 HBT	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	5 kVA / kW / 230V / 21.7A	20	2.4 lt/h	110
GE 3900	Benzin	/	3.3 kVA/kW / 230V / 14.3A	15	/	45
GE 6900	Benzin	/	6.5 kVA/kW / 230V / 28.3A	20	/	80
GE 5000 HBM-L	Benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230V/21.3A	20	1.6 lt/h	80
GE 7000 BBM-L	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230V / 29.1A	20	2.7 lt/h	91
GE 7000 HBM-L	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230V / 29.1A	20	2.4 lt/h	81
GE 8000 BBT-L	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A	20	2.7 lt/h	93



Open Frame

Of

GE 8000 HBT-L  		GE 10000 HZDM  		GE 11000 HBS  	
Honda GX630 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR 	HATZ 1D90 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR 	Honda GX630 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR
GE 12000 HZDT  		GE 12054 HZDT  		GE 13000 HBS  	
HATZ 1D90 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	HATZ 1D90 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	Honda GX630 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR
GE 13054 HBS  		GE 15000 HBM  		GE 17000 HBT  	
Honda GX630 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	HONDA iGX 800 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor 	HONDA iGX 800 3000 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 8000 HBT-L	Benzin	8 kVA (6.4 kW) / 400V / 11.5A	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A	20	2.4 lt/h	83
GE 10000 HZDM	Diesel	/	10 kVA (9 kW) / 230V / 43.5 A	18	2.5 lt/h	215
GE 11000 HBS	Benzin	/	11 kVA (9.9 kW) / 230 V / 47.8 A	18	3.9 lt/h	145
GE 12000 HZDT	Diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	2.5 lt/h	220
GE 12054 HZDT	Diesel	12 kVA (9.6 kW) / 400 V / 17.3 A	6 kVA / 230 V / 26 A	10	2.5 lt/h	226
GE 13000 HBS	Benzin	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	142
GE 13054 HBS	Benzin	13 kVA (10.4 kW) / 400 V / 18.7 A	6 kVA / 230 V / 26 A	18	3.9 lt/h	160
GE 15000 HBM	Benzin	/	14 kVA (12.6 kW) / 230V / 60.9 A	18	4.7 lt/h	156
GE 17000 HBT	Benzin	16 kVA (12.8kW) / 400V / 23.1A	7.5 kVA/kW / 230V / 32.6A	18	4.7 lt/h	164



Open Frame

Of

GE 17054 HBT



IP54

HONDA iGX 800
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR
- Elektronischer Regler U/min Motor



Sx

SX- Range

GE SX-5000 HBM



Honda GX270
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR
- Elektronischer Regler U/min Motor



GE SX-6000 YDM



Yanmar L100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- AVR



GE SX-6500 YDT



Yanmar L100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR



GE SX-7000 HBM



Honda GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig
- Oil Alert
- AVR
- Elektronischer Regler U/min Motor



GE SX-7554 YDT



Yanmar L100 V
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR



GE SX-8000 HBT



Honda GX390
3000 U/min

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- Oil Alert
- AVR
- Elektronischer Regler U/min Motor



TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 17054 HBT	Benzin	17 kVA (13.6 kW) / 400 V / 24.5 A	7 kVA/kW / 230 V / 30.4A	18	4.7 lt/h	175
GE SX-5000 HBM	Benzin	/	4.9 kVA (4.4 kW) / 230 V / 21.3 A	18	1.6 lt/h	147
GE SX-6000 YDM	Diesel	/	5.7 kVA (5.1 kW) / 230 V / 24.8 A	23	1.2 lt/h	200
GE SX-6500 YDT	Diesel	6.5 kVA (5.2 kW) / 400 V / 9.4 A	3.5 kVA/kW / 230V / 15.2A	23	1.2 lt/h	202
GE SX-7000 HBM	Benzin	/	6.7 kVA (6 kW) / 230 V / 29.1 A	18	2.4 lt/h	159
GE SX-7554 YDT	Diesel	7 kVA (5.6 kW) / 400 V / 10.1 A	4.8 kVA/kW / 230V / 20.9A	23	1.2 lt/h	221
GE SX-8000 HBT	Benzin	8 kVA(6.4 kW) / 400V / 11.5A	3.5 kVA / kW / 230V / 15.2A	18	2.4 lt/h	159



SX- Range

Sx

GE SX-9000 KDM		GE SX-11000 KDT		GE SX-12054 KDT	
KOHLER KDW702 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR 	KOHLER KDW702 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	KOHLER KDW702 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR
GE SX-16000 KDM		GE SX-18000 KDT		GE SX-18054 KDT	
KOHLER KDW1003 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR 	KOHLER KDW1003 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	KOHLER KDW702 3000 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% OF PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE SX-9000 KDM	Diesel	/	9,2 kVA (8,3 kW) / 230V / 45A	38	2,6 lt/h	340
GE SX-11000 KDT	Diesel	11 kVA (8,8kW) / 400V /15,9A	6 kVA/kW / 230V / 26A	38	2,6 lt/h	340
GE SX-12054 KDT	Diesel	11 kVA (8,8kW) / 400V /15,9A	7 kVA/kW / 230V / 30,4A	38	2,6 lt/h	350
GE SX-16000 KDM	Diesel	/	16 kVA (14,4 kW) / 230V / 69,6A	38	3,7 lt/h	372
GE SX-18000 KDT	Diesel	18 kVA(14,4 kW) / 400V / 26 A	9 kVA/kW / 230V / 39,1A	38	3,7 lt/h	372
GE SX-18054 KDT	Diesel	17,5 kVA (14 kW) / 400V/25,2A	7,5 kVA/kW /230V/32,6A	38	3,7 lt/h	394

STROMERZEUGER

1500 U/min



- Rental S. 20
von 20kVA bis 100kVA
- Light Power S. 21
von 8kVA bis 20kVA
- Mid Power S. 22
von 30kVA bis 65kVA
- High Power S. 24
von 90kVA bis 455kVA



Rental

Rt

GE 20 YR-5



Yanmar 4TNV88
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig / dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 40 YR-5



YANMAR 4TNV98C
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR

GE 40 KR-5



Kohler KDI 2504TM-40
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR

GE 50 KR-5



Kohler KDI 2504TCR
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 50 YR-5



YANMAR 4TNV98CT
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 60 FR-5



FPT F34TEVP01
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR

GE 85 FR-5



FPT F36ETVP03.A85
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- einphasig / dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

GE 100 FR-5



FPT F36ETVP03.A94
1500 U/min



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- dreiphasig
- AVR "3 Phase Sensing"

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 20 YR-5	Diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28,9 A	100	3.4 lt/h	750
GE 40 YR-5	Diesel	38 kVA (30.4 kW) / 400V / 54.8A	150	5.9 lt/h	1085
GE 40 KR-5	Diesel	38 kVA (30.4 kW) / 400V / 54.8A	150	6.5 lt/h	1125
GE 50 KR-5	Diesel	50 kVA (40 kW) / 400V / 72.2A	245	6.5 lt/h	1270
GE 50 YR-5	Diesel	48 kVA (38.4 kW) / 400V / 69.3A	245	7.2 lt/h	1210
GE 60 FR-5	Diesel	60 kVA (48 kW) / 400V / 86.6A	270	10.8 lt/h	1410
GE 85 FR-5	Diesel	92 kVA (73.6 kW) / 400V / 132.8A	400	10.6 lt/h	1900
GE 100 FR-5	Diesel	100 kVA (80 kW) / 400V / 144.3A	400	11.5 lt/h	1950



LEGENDE



Light Power

Lp






















GE 8 YSXC		GE 10 YSXC		GE 10 YSX	
Yanmar 3TNV80F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig • AVR 	Yanmar 3TNV80F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR und Compound 	Yanmar 3TNV80F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR und Compound
GE 15 YSXC		GE 15 YSX		GE 20 YSXC	
Yanmar 3TNV88F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR und Compound 	Yanmar 3TNV88F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR und Compound 	Yanmar 4TNV88F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing"
GE 20 YSX		GE 20 PSX			
Yanmar 4TNV88 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig / dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Perkins 404A-22G1 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 		

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 8 YSXC	Diesel	/	8 kVA (7.2 kW) / 230 V / 34.8 A	30	1.8 lt/h	400
GE 10 YSXC	Diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	30	1.8 lt/h	410
GE 10 YSX	Diesel	9.5 kVA (7.6 kW) / 400 V / 13.7 A	4.5 kVA / 230 V / 19.5 A	55	1.8 lt/h	535
GE 15 YSXC	Diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	60	2.6 lt/h	565
GE 15 YSX	Diesel	15 kVA (12 kW) / 400 V / 21.6 A	6.5 kVA / 230 V / 28.3 A	55	2.6 lt/h	630
GE 20 YSXC	Diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	3.4 lt/h	610
GE 20 YSX	Diesel	20 kVA (16 kW) / 400 V / 28.9 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	100	3.4 lt/h	750
GE 20 PSX	Diesel	22 kVA (17.6 kW) / 400 V / 31.8 A	7 kVA / 230 V / 30.4 A	60	4 lt/h	650



Mid Power

Mp

GE 35 KSC  		GE 35 KSX  		GE 35 PSX  	
Kohler KDI 2504TM-30 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	Kohler KDI 2504TM-30 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	Perkins 1103A-33G 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing"
GE 35 PSSX  		GE 35 YSC  		GE 35 YSX  	
Perkins 1103A-33G 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Yanmar 4TNV98 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	Yanmar 4TNV98 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig / dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing"
GE 40 YSX-5  		GE 45 KSC  		GE 45 KSX  	
YANMAR 4TNV98C 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • einphasig / dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Kohler KDI 2504TM-40 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Kohler KDI 2504TM-40 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR

TYP	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 35 KSC	Diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	55	5,7 lt/h	875
GE 35 KSX	Diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	100	5,7 lt/h	1040
GE 35 PSX	Diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	65	5,4 lt/h	920
GE 35 PSSX	Diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	100	5,4 lt/h	960
GE 35 YSC	Diesel	33 kVA (26,4 kW) / 400 V / 47,6 A	11 kVA / 230 V / 47,6 A	55	6,1 lt/h	825
GE 35 YSX	Diesel	38 kVA (30,4 kW) / 400 V / 54,8 A	12,5 kVA / 230 V / 54,3 A	100	6,1 lt/h	960
GE 40 YSX-5	Diesel	38 kVA (30,4 kW) / 400V / 54,8A	/	150/350	5,9 lt/h	975/1165
GE 45 KSC	Diesel	44 kVA (35,2 kW) / 400 V / 63,5 A	15,5 kVA / 230 V / 67,4 A	55	7,1 lt/h	930
GE 45 KSX	Diesel	44 kVA (35,2 kW) / 400 V / 63,5 A	15,5 kVA / 230 V / 67,4 A	100	7,1 lt/h	1070



Mid Power

Mp

GE 45 YSC		GE 45 YSX		GE 50 PSSX	
Yanmar 4TNV98T 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Yanmar 4TNV98T 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Perkins 1103A-33TG1 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing"
GE 50 YSX-5		GE 55 PS		GE 60 FSX-5	
Perkins 1103A-33TG1 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Perkins 1103A-33TG1 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Perkins 1103A-33TG1 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing"
GE 65 FSX		GE 65 PSSX			
Kohler KDI 3504TM 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 	Perkins 1104D-44TG3 1500 U/min 	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR "3 Phase Sensing" 		

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	LEISTUNG 1~ (KVA)	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 45 YSC	Yanmar 4TNV98T	Diesel	44 kVA (35.2 kW) / 400 V / 63.5 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	55	7.4 lt/h	880
GE 45 YSX	Yanmar 4TNV98T Yanmar 4TNV98T-Z (Stage 3A)	Diesel	46 kVA (36.8 kW) / 400 V / 66.4 A	15.5 kVA / 230 V / 67.4 A	100	7.4 lt/h	1020
GE 50 PSSX	Perkins 1103A-33TG1	Diesel	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A	17 kVA / 230 V / 73.9 A	100	8.2 lt/h	1100
GE 50 YSX-5	YANMAR 4TNV98CT	Diesel	46 kVA (36.8 kW) / 400V / 66.4A	/	100/350	7.2 lt/h	1005/1195
GE 55 PS	Perkins 1103A-33TG1	Diesel	51 kVA (40.8 kW) / 400 V / 73.6 A	17 kVA / 230 V / 73.9 A	65	8.2 lt/h	940
GE 60 FSX-5	FPT F34TEVP01	Diesel	60 kVA (48 kW) / 400V / 86.6A	/	200	10.8 lt/h	1360
GE 65 FSX	FPT N45SM1F	Diesel	66 kVA (52.8 kW) / 400V / 95.3 A	22 kVA / 230V / 95.6 A	100	12.3 lt/h	1210
GE 65 PSSX	Perkins 1103A-33TG2 Perkins 1104D-44TG3 (Stage 3A)	Diesel	66 kVA (52.8 kW) / 400 V / 95.2 A	22 kVA / 230 V / 95.6 A	100	10.4 lt/h 12.4 lt/h (Stage 3A)	1200



High Power

Hp

GE 90 FSX  		GE 110 FSX  		GE 140 FSX  	
FPT NEF45 TE1F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor (3A) 	FPT NEF45 TE2F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor (3A) 	FPT NEF45 TM3 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR
GE 165 FXC  		GE 185 FXC  		GE 225 FXC  	
FPTN67 TE1F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor 	FPT N67 TM4 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR 	FPT NEF67 TM7 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR
GE 275 FSX  		GE 335 FSX  		GE 385 FSX  	
FPT C87 TE3F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor 	FPT C10 TE1F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor 	FPT C13 TE1F 1500 U/min  	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN <ul style="list-style-type: none"> • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 90 FSX	FPT NEF45 SM3 FPT NEF45 TE1F (Stage 3A)	Diesel	90 kVA (72 kW) / 400 V / 130 A	230	14.3 lit/h 14.7 lit/h (Stage 3A)	1580 1630 (Stage 3A)
GE 110 FSX	FPT NEF45 TM2 FPT NEF45 TE2F (Stage 3A)	Diesel	110 kVA (88 kW) / 400 V / 159 A	230	16.2 lit/h 17.5 lit/h (Stage 3A)	1670
GE 140 FSX	FPT NEF45 TM3	Diesel	140 kVA (112 kW) / 400 V / 202 A	230	20 lit/h	1700
GE 165 FXC	FPT N67 TE1F (Stage 3A)	Diesel	165 kVA (132 kW) / 400V / 238.2 A	230	26.5 lit/h	2160
GE 185 FXC	FPT N67 TM4	Diesel	192 kVA (153.6 kW) / 400V / 277 A	230	29.4 lit/h	2200
GE 225 FXC	FPT NEF67 TM7 FPT NEF TE3F (Stage 3A)	Diesel	220 kVA (176 kW) / 400 V / 317 A	230	37.3 lit/h 41.9 lit/h (Stage 3A)	2210
GE 275 FSX	FPT NEF 67 TE8W FPT C87 TE3F (Stage 3A)	Diesel	275 kVA (220 kW) / 400 V / 397 A	425	44.5 lit/h 55 lit/h (Stage 3A)	3500
GE 335 FSX	FPT C87 TE4 FPT C87 TE4F (Stage 3A)	Diesel	330kVA (264 kW) / 400 V / 476,3 A	580	52.2 lit/h 52.4 lit/h (Stage 3A)	3890
GE 385 FSX	FPT C13 TE2A FPT C13 TE1F (Stage 3A)	Diesel	385 kVA (308 kW) / 400 V / 555,7 A 382 kVA (305.6 kW) / 400 V / 551.4 A (Stage 3A)	580	57.3 lit/h 73.8 lit/h (Stage 3A)	4100



High Power

Hp

GE 455 FSX		GE 385 SSX		GE 455 SSX	
FPT C13 TE2F 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor	SCANIA DC13 072A 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor	SCANIA DC13 072A 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor
GE 495 SSX		GE 555 SSX			
SCANIA DC13 072A 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor	SCANIA DC13 072A 1500 U/min	TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN • dreiphasig • AVR • Elektronischer Regler U/min Motor		

TYP	MOTOR	KRAFTSTOFF	LEISTUNG 3~ (KVA) STAND-BY	TANKINHALT LITER	KRAFTSTOFFVERBRAUCH (75% DI PRP)	GEWICHT (TROCKEN) KG
GE 455 FSX	FPT C13 TE3A FPT C13 TE2F (Stage 3A)	Diesel	450 kVA (360 kW) / 400 V / 649,5 A 440 kVA (352 kW) / 400 V / 635,1 A (Stage 3A)	580	72,5 lit./h 81 lit./h (Stage 3A)	4240
GE 385 SSX	SCANIA DC13 072A	Diesel	385 kVA (308 kW) / 400V / 556 A	580	53,3 lit/h	4200
GE 455 SSX	SCANIA DC13 072A	Diesel	450 kVA (360 kW) / 400V / 649,5 A	580	60 lit/h	4370
GE 495 SSX	SCANIA DC13 072A	Diesel	495 kVA (396 kW) / 400V / 715 A	580	63,3 lit/h	4445
GE 555 SSX	SCANIA DC13 072A	Diesel	550 kVA (440 kW) / 400V / 795 A	580	71,6 lit/h	4520

LICHTMASTEN



- Light & Energy..... S. 27
- Lighting kit S. 27



LEGENDE



Luftkühlung



Reversier Start (AA)



Wasserkühlung



Electro Start (AE)

Light & Energy

Le

TF IM 5.5 Y



TF II9 Y



Yanmar L70V
3000 U/min



VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF IM5.5Y J-4X400: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TF IM5.5Y L-4X150: 4 LED
- TF IM5.5Y L-4X240: 4 LED

Yanmar 3TNV80F/
Kohler KDW 1003
1500 U/min



VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TFI19 Y L-4x240: 4 LED
- TFI19 Y L-4x350: 4 LED

Lighting kit

Lk

TF NM5.5



TF NM9



TF NI9



VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF NM5.5 J-4x400: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TF NM5.5 A-4x1000: 4 HALOGENLAMPEN
- TF NM5.5 L-4X150: 4 LED

VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF NM9 J-4x1000: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TFI19 Y L-4x240: 4 LED
- TFI19 Y L-4x350: 4 LED

VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF NI9 J-4x1000: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TFI19 Y L-4x240: 4 LED
- TFI19 Y L-4x350: 4 LED

TF KIT I9



TF CUBE I9



VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF KIT I9 J-4x1000: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TFI19 Y L-4x240: 4 LED
- TFI19 Y L-4x350: 4 LED

VERFÜGBARE LEUCHTEN

- TF CUBE I9 J-4x1000: 4 HALOGENMETALLDAMPFLAMPEN
- TFI19 Y L-4x240: 4 LED
- TFI19 Y L-4x350: 4 LED

* Gewicht auf Basis

TYP	HUB	GESAMTHÖHE LICHTMASTEN (m)	ERLEUCHTETER BEREICH (MQ) / LUX MEDIUM				TOTAL LUMEN				GEWICHT (TROCKEN) KG			
			HALOGEN- METALL	LED			HALOGEN- METALL	LED			HALOGEN- METALL	LED		
				L-4X150	L-4X240	L 4X350		L-4X150	L-4X240	L 4X350		L-4X150	L-4X240	L 4X350
TF IM 5.5 Y	Manueller	5,5	1800 / 19	2000 / 30	2500 / 42	/	140000	89900	153480	/	335	335	343	/
TF II9 Y	Hydraulischer	9	/	/	4800 / 21	4800 / 30	/	/	153476	223820	/	/	885*	895*
TF NM5.5	Manueller	5,5	1800 / 19	2000 / 30	2500 / 42	/	140000	89900	153480	/	226	226	234	/
TF NM9	Manueller	9	4200 / 25	/	4800 / 21	4800 / 30	340000	/	153476	223820	790	/	790	800
TF NI9	Hydraulischer	9	4200 / 25	/	4800 / 21	4800 / 30	340000	/	153476	223820	790	/	790	800
TF KIT I9	Hydraulischer	8,6	4200 / 25	/	4800 / 21	4800 / 30	340000	/	153476	223820	400	/	400	410
TF CUBE I9	Hydraulischer	8,6	4200 / 25	/	4800 / 21	4800 / 30	340000	/	153476	223820	600	/	600	610

MOSA



Viale Europa, 59 - 20047 Cusago (MI) - Italy - Tel. +39 02 903521 - Fax +39 02 90390466 - E-mail: export@mosa.it - www.mosa.it