

SCHWEISS- UND SCHNEIDGERÄTE
SCHWEISSZUBEHÖR



Entdecken Sie **IHREN** neuen Schweißkraft Katalog

Es liegt an Ihnen, dass es die Marke Schweißkraft gibt.

Wir beschäftigen uns mit dem Vertrieb hochwertiger schweißtechnischer Produkte, die nahezu ausnahmslos, von bekannten deutschen, europäischen und internationalen Herstellern nach unseren Maßgaben gefertigt und geliefert werden. Jedes unserer Produkte zeichnet sich durch Qualität, Langlebigkeit und Wertstabilität aus. Unsere Erfahrung dient der ständigen Weiterentwicklung und Verbesserung unserer Produkte sowie der Vervollständigung des Gesamtprogrammes.

Sie suchen nach einer funktionellen Schweißanlage, die Ihnen umfassende Leistungsmerkmale zu einem wirtschaftlichen Preis bietet? Dann treffen Sie mit einem Schweißkraft Schweißgerät die richtige Entscheidung. Unsere Maschinen überzeugen durch hervorragende Qualität, präzise Verarbeitung und ihr optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.

Schweißkraft Produkte unterliegen strengsten Produktions- und Endkontrollen. Die Verwendung bester Materialien, hervorragende Schweiß-eigenschaften sowie einfachste Bedienung stehen im Fokus. Die Fertigung läuft nach geltenden Normen und wird von sorgfältigen Einzelprüfungen begleitet. Am Produktionsende folgt eine 100%ige Leistungs- und Funktionskontrolle.

STÜRMER: Kompetenz in Beratung und Service

Mit einem Schweißgerät von überlassen Sie nichts dem Zufall! Unsere erfahrenen Fachkräfte ermitteln gemeinsam mit Ihnen individuelle, auf die spezifischen Bedürfnisse Ihrer Kunden abgestimmte Schweißlösungen. Modernste Großserienfertigungsanlagen sorgen dafür, dass wir Ihnen unsere hochwertigen Schweißgeräte mit einem sehr attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten können.

Kilian Stürmer
Geschäftsführer



Robert Stürmer
Vertriebsleiter



Vertrieb und Service in Hallstadt / Bamberg / Deutschland

Gerne stehen Ihnen unsere Schweißexperten, bei Bedarf auch vor Ort beim Kunden, beratend zur Seite. Mit ihrem umfangreichen Wissen und ihrer Erfahrung eruiieren unsere kompetenten Fachberater die für den jeweiligen Einsatzzweck optimale Lösung.

Auch nach dem Verkauf stehen wir Ihnen als langfristiger Partner bei Service- oder Ersatzteilanfragen jederzeit gerne zur Verfügung. Wenden Sie sich bei Fragen vertrauensvoll an unser Service-Center! Durch das angeschlossene Ersatzteillager sind wir auch im Servicefall bestens gerüstet und sichern Ihnen eine jederzeit hohe Verfügbarkeit und kurzfristige Versorgung mit Ersatzteilen sowie eine zeitnahe Wartung und Reparatur Ihres Schweißgerätes zu.

Ihr SCHWEISSKRAFT Team



Großserienfertigung auf modernsten Fertigungslinien führen zu dem guten Preis-Leistungs-Verhältnis der Schweisskraft Schweißgeräte



ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z. B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)

- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)
- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

Das Expertentraining beinhaltet:

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

Kontakt:

E-Mail: beratung@schweisskraft.de

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501



| Typ | Art.-Nr. | € zzgl. USt./VE |
|------------------|----------------|-----------------|
| Geräteeinweisung | EINWSCHWEIßT | 69,00 |
| Expertentraining | SCHULUNGSCHEIß | 66,00 |

Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!



SLD - Stürmer Logistik Dienste Diese Zahlen sprechen für sich

- › 20.000 Paletten-Stellplätze
- › 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- › 22.000 m² Lagerfläche
- › ca. 2.000 m² Zubehörlagerfläche
- › 55 Mitarbeiter
- › ca. 10.500 Sendungen pro Monat
- › ständig ca. 23 Mio. Euro Warenlager verfügbar
- › Ca. 50.000 m² Grundfläche

ÜBER 500.000 ARTIKEL LIEFERBEREIT:

- › ca. 21.000 Maschinen
 - › ca. 235.000 Zubehörartikel
 - › ca. 250.000 Ersatzteile
- (Stand 31.12.2022)

Wichtigste Erfolgsfaktoren

- › Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
- › Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- › Sichere Qualität durch Scannerverfahren
- › Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess

Das richtige Produkt, zur richtigen Zeit, am richtigen Ort, in der richtigen Menge, in der richtigen Qualität und zu den richtigen Kosten zur Verfügung stellen.

Das sind schon immer die erklärten Ziele, um Ihnen, unseren Handelspartnern, das Geschäft zu erleichtern und den größt möglichen Nutzen zu bieten. Nicht erst seit im April 2014 unser Logistikzentrum den Betrieb aufgenommen hat. Heute sind diese Prozesse so gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.



Wir arbeiten alle auf ein Ziel hin: Dass Sie und Ihre Kunden zufrieden sind!

**Minimale
Lieferzeiten**

**Null
Fehler**

**Bestands-
sicherheit**

**Kunden-
anbindung
DFÜ/NVE**





Studieren und Probieren Das STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

Learning by doing

Schon Aristoteles wusste: „Was man lernen muss, um es zu tun, das lernt man, indem man es tut.“ Genau das können Sie in unserem Vorführzentrum in Hallstadt bei Bamberg tun. Auf ca. 2.000 m² stehen Ihnen nicht nur unsere Produkte, sondern auch unsere Fachberater mit ihrem gesamten Know how zur Verfügung. Sie alle kommen, wie Sie, aus der Praxis und wissen sehr genau worauf es ankommt.

Es erwarten Sie

- ▶ ca. 2.000 m² Schulungs- und Ausstellungsfläche
- ▶ 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ▶ ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

Es gibt nichts Praktischeres, als eine gute Theorie

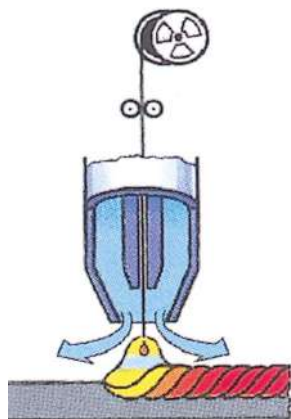
Ganz ohne Theorie geht es nicht. Deshalb bieten wir Ihnen an unserem Firmenstandort in Hallstadt auch Produktschulungen an. Die nicht von reinen Theoretikern, sondern stets von Praktikern gehalten werden, die IHR Handwerk verstehen.

Dabei wird Ihnen nicht nur Fachwissen über die STÜRMER Produkte vermittelt, sondern auch die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Theorie ist somit garantiert.

Und zum gemütlichen Ausklang von Theorie und Praxis geht es dann oft noch ins firmeneigene Bistro.





MIG/MAG Schweißen - Metall-Inert*-Gas - Metall-Aktiv-Gas (*Inert = reaktionsarm)

MIG/MAG-Schweißen ist das am häufigsten angewendete Schweißverfahren auf der ganzen Welt. Dies ist zurückzuführen auf die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten, der Entfall der Schlackenreinigung, das einfache einseitige Durchschweißen und der tiefe Einbrand.

Die leichte Anwendung in allen Schweißpositionen macht dieses Verfahren noch interessanter, besonders auch von wirtschaftlicher Seite aus.

Das MIG/MAG-Verfahren ist eine maschinelle Schutzgasschweißung, bei der ein Lichtbogen zwischen der stromführenden Drahtelektrode und dem Werkstück unter Schutzgas

(= aktive oder inerte Gase wie Mischgase) brennt. Als Elektrode dient der maschinell zugeführte Draht, der im eigenen Lichtbogen abschmilzt.

Das MAG-Verfahren

Geeignet für Stahl, unlegierte, niedriglegierte und hochlegierte Ausgangsstoffe und deshalb ideal in der Produktion und bei Reparaturschweißungen. Die Anwendung erfolgt bei Blechdicken ab 0,6 mm.

Das MIG-Verfahren

Im Gegensatz zum MAG-Verfahren wird das MIG- und das neue MIG-Lötverfahren bei Aluminium und Kupferwerkstoffen eingesetzt

unter Zugabe von inerten (= reaktionsarmen) Gasen wie Argon. Hier können Wandstärken ab 2,0 mm geschweißt werden (MIG-Löten ab 0,5 mm).

Für dünnere Materialien ist eine Impulsstromquelle oder die WIG-Methode zu empfehlen.

Das MIG/MAG-Schweißverfahren ist ein sehr vielfältiges Schweißverfahren, jedoch mit der Einschränkung, dass bei Schweißarbeiten im Freien der Schweißplatz vor Zugluft und Nässe geschützt werden muss, um den Schutzgaseffekt zu erhalten.

WIG-Schweißen - Wolfram Inert* Gas (*Inert = reaktionsarm)

Beim WIG-Schweißen wird zwischen einer nicht abschmelzenden Wolframelektrode und dem Werkstück ein Lichtbogen gezogen. Als Schutzgas wird reines Argon verwendet - ein Edelgas, das sich mit keinem Element verbindet und daher auch Reaktionen des geschmolzenen Metalls verhindert. Der Zusatzdraht wird stromlos zugeführt, entweder mit der Hand (Handschweißung) oder maschinell (Automatenschweißung). Es gibt aber auch Schweißarbeiten, die ohne Zusatzwerkstoff auskommen. Vom verwendeten Werkstoff ist es abhängig, ob Gleich- oder Wechselstrom verwendet wird.

Der **Hauptvorteil** beim WIG-Schweißen liegt in der breiten Palette von zu verschweißenden Werkstoffen. Schweißbar sind Materialien ab 0,3 mm Dicke (automatisiert) wie legierte Stähle, hochlegierte Stähle, Aluminium, Magnesium, Kupfer sowie deren Legierungen, unlegierte Stähle, Nickel, Gold, Silber, Titan und noch viele mehr. Einsetzbar zum Schweißen aller Materialstärken und von Wurzellagen bei dickeren Querschnitten. Mit dem WIG-Verfahren erreicht man **die besten Ergebnisse** im Vergleich zu anderen Schweißverfahren aufgrund von porenfreien Schweißnähten mit einer

sehr hohen Zugfestigkeit.

Wechselstromschweißen:

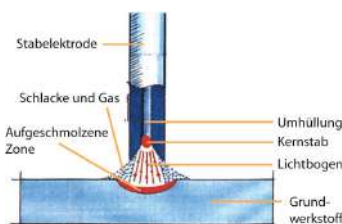
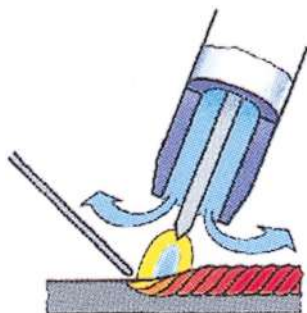
Zum Schweißen von Leichtmetallen. An der Wolframelektrode bildet sich eine halbkugel-förmige Wolframkalotte und der Lichtbogen wechselt in hoher Frequenz zwischen dem Minus- und Pluspol.

Gleichstromschweißen:

Zum Schweißen von legierten Stählen und NE-Metallen. Die Wolframelektrode wird spitz zugeschliffen. Der Lichtbogen brennt stabil.

HF-Zünden = Berührungsloses Zünden

Lift-Arc-Zünden = Kontaktzünden



Das Elektrodenschweißen

Elektrodenschweißen ist eine unkomplizierte Schweißmethode, mit der man nahezu alle Metalle verschweißen kann. Dieses Verfahren ist auch im Freien und sogar unter Wasser ausgezeichnet zu verwenden. Beim Elektrodenschweißen wird per Hand die Lichtbogenlänge bestimmt – der Elektrodenabstand bestimmt dabei die Lichtbogenlänge. Hauptsächlich wird unter Gleichstrom geschweißt; z.B. Rutilelektroden sind unter minuspoligem Gleichstrom leicht zu verschwei-

ßen; basische Elektroden unter Pluspoligem. Die Elektrode ist Lichtbogenträger und Zusatzmaterial. Sie besteht aus einem legierten oder unlegierten Kerndraht und einer Umhüllung. Die Umhüllung schützt das Schmelzbad vor schädlichem Luftsauerstoff und stabilisiert den Lichtbogen. Zusätzlich bildet sich eine Schlacke, die die Schweißnaht schützt und formt.

Bei der Elektrode unterscheidet man je nach Stärke und

Zusammensetzung der Umhüllung zwischen rutilen oder basischen Elektroden. Rutilen sind leichter zu verschweißen und weisen eine schöne, flache Naht auf. Außerdem lässt sich die Schlacke leichter entfernen. Zu beachten ist, dass viele Elektroden nach längerer Lagerung rückgetrocknet werden müssen, weil sich aus der Luft mit der Zeit Feuchte ansammelt.

Ansonsten ist Elektrodenschweißen ein sehr gängiges und leicht zu handhabendes Schweißverfahren.

Das Plasmaschneiden

Das Plasmaschneiden wurde ursprünglich nur dort eingesetzt, wo das Brennschneiden und seine Verfahrensvarianten keine oder lediglich schlechte Ergebnisse liefern konnten. Dies gilt vor allem für hochlegierte Stähle, Gusseisen, Leicht- und Buntmetalle. Die technische Weiterentwicklung des Plasmaschneidens in den letzten Jahren sowie die Erhöhung der Schneidgeschwindigkeit haben dazu geführt, dass beim Schneiden dünnwandiger Werkstücke (etwa 0,5 bis 20mm) auch aus un- oder niedriglegiertem Stahl das Plasmaschneiden immer häufiger eingesetzt wird.

Durch die ausschließlich externe Wärmezufuhr verringert sich der Energiegehalt des Plasmastrahls beim Eindringen in das Werkstück. Dies führt zu einer sich mit dem Abstand zur Werkstückoberfläche erjüngenden Schnittfuge.

Von erheblichem Einfluss auf Qualität und Wirtschaftlichkeit ist das jeweils plasmabildende Medium. Es kann sich dabei um Druckluft oder ein Gasgemisch handeln. Bei Druckluft ist zu beachten, dass es sich um absolut reine Druckluft handelt.

Das Plasmagas wird unter Druck in den Raum zwischen Elektrode und Düse geführt. Zur Inbetriebnahme eines Plasmabrenners wird mit Hilfe einer hochfrequenten Hochspannungsentladung ein Pilotlichtbogen gezündet. Dieser brennt mit geringer Leistung zwischen Düse und Elektrode, er versetzt das Schneidgas infolge thermischer Dissoziation und Ionisation in den Plasmazustand.

Das Plasmaschneiden eignet sich besonders für Stahl, CrNi- oder Aluminium-Bleche.

MIG-Löten – für neue Anwendungsgebiete, neue Materialien und neue Vorschriften speziell im Kfz-Bereich.

Verzinkte Feinbleche liegen voll im Trend. Sie werden z.B. im Automobilbau, in der Bauwirtschaft, in der Lüftungs- und Klimatechnik, in der Haustechnik und in der Möbelindustrie verarbeitet.

Warum verzinkt?

Zink aufgebracht auf Stahl (elektrolytisch oder mittels Feuerverzinken) erzeugt eine Barrierschicht, die vor Korrosion schützt. Des Weiteren hat Zink eine kathodische Schutzwirkung. Wird die Zinkschicht beschädigt, so bleibt das Material im Umkreis von 1-2mm der Beschädigung dennoch vor Korrosion geschützt. Durch diese Fernschutzwirkung des Zinks werden zudem nicht beschichtete Schnittkanten und Mikrorisse geschützt.



Durch die Verwendung von Zusatzwerkstoffen auf Kupferbasis (Bronze) kann mit geringer Wärme gearbeitet werden. Durch die geringe Wärmezufuhr verdunstet nur noch wenig Zink und der Bauteilverzug ist reduziert. Die Festigkeitswerte sind relativ hoch und die Lötnaht ist aufgrund der Legierungsbestandteile korrosionsbeständig, da der Zusatzwerkstoff aus Bronze besteht.

Das Schlibbild zeigt, dass der Grundwerkstoff beim MIG-Löten nicht aufgeschmolzen wird.

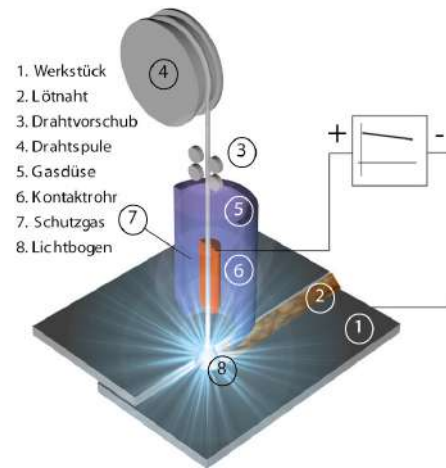
Schutzgase

Zum Lichtbogenlöten werden üblicherweise Argon, I1 oder Ar-Gemische mit Beimischungen von CO₂ oder O₂ eingesetzt. Bei Lotwerkstoffen mit Si- oder Sn-Anteil sind geringe Aktivanteile von CO₂ oder O₂ vorteilhaft. Sie stabilisieren den Lichtbogen, verringern die Porenneigung, erhöhen aber den Wärmeeintrag in den Grundwerkstoff. Bei Lotwerkstoffen mit Al-Anteilen bieten sich Ar-He-Gemische ohne Aktivanteil an.

N₂-Zusätze stabilisieren zwar den Lichtbogen und bewirken eine breite Naht, sie können aber zu ganz erheblicher Porenbildung führen. H₂ als Schutzgaskomponente eignet sich zur Steigerung der Lötorschubgeschwindigkeit, kann aber ebenfalls zu Porosität führen. Zur gezielten Abstimmung des Schutzgases auf die Lötaufgabe sollten die Erfahrungen der Schutzgashersteller genutzt werden.



Die für das MIG-Löten typische Naht durch Abschmelzen des CuSi-Drahtes



MIG-Löten - Was ist das?

Hinter dem Begriff MIG-Löten verbirgt sich ein Hartlötverfahren für verzinkte und beschichtete Dünnbleche, sowie höherfestere Stahlbleche. Im Gegensatz zum herkömmlichen Schutzgas-Schweißen (ca. 1600 °C) wird beim MIG-Löten der Grundwerkstoff nicht aufgeschmolzen, sondern eine Hartlötverbindung der Werkstücke unter Verwendung von Löt-Draht (in der Regel Zusatzwerkstoff auf Kupferbasis) mit niedrigem Schmelzpunkt von ca. 1000 °C hergestellt. Zink beginnt bei etwa 480 °C bereits zu verdampfen. Dies bedeutet, dass beim herkömmlichen Schweißen die Zinkschicht großflächig verbrennen würde. Das verdampfende Zink, sowie Oxide führen dann zu Porenbildung, Rissen und Bindefehlern.

Oberflächenbeschichtungen und -vorbehandlung

Bleche mit Zinkschichtdicken bis 15 µm sind im allgemeinen problemlos mittels Lichtbogenlötprozessen zu verbinden.

Für aluminierete Grundwerkstoffe werden aluminiumhaltige Lote empfohlen. Zusätzlich können verzinkte Bleche organisch beschichtet sein, was eine Anpassung der Bearbeitungsparameter erforderlich macht. Damit es zu einer metallurgischen Wechselwirkung zwischen dem Grundwerkstoff und dem benetzenden flüssigen Lot kommt, sollte die Grenzfläche zum Lot weitgehend metallisch blank und frei von Verunreinigungen sein, was ansonsten zu Porenbildung, Bindefehlern etc. führt.

Zusatzwerkstoffe und Hilfsstoffe

Für das Lichtbogenlöten werden hauptsächlich die Drahtelektroden und Schweißstäbe ML CuSi3 und ML CuAl8 eingesetzt. Traditionell hat sich in Deutschland eher der ML CuSi3 durchgesetzt, während in anderen Ländern für ähnliche Aufgaben oft die Legierung ML CuAl8 herangezogen wird. ML CuAl8 wird für das MIG-Löten von Edelstahl eingesetzt, sowie für Verbindungen, bei denen das optische Aussehen der Nahtoberfläche wichtig ist. Dies kann beispielsweise in der Möbelindustrie von größerer Bedeutung sein.

Unsere Empfehlung:

**PRO-MAG
SYN-MAG
SYN-MIG SC
SYN-MIG i**

Die Vorteile des MIG-Lötverfahrens auf einen Blick:

- Keine Korrosion der Lötnaht
- Minimale Schweißspritzer
- Einfache Nachbearbeitung der Lötnaht
- Niedrigere Arbeitstemperatur
- Geringer Verzug
- Reduzierte Gefügeveränderung bei höherfesten Stahlblechen
- Kapillare Wirkung des Lots, dadurch 1/3 höhere Festigkeit bei Rund- und Langlochlöten
- Geringer Abbrand der Beschichtung
- Kathodische Schutzwirkung des Grundwerkstoffs im unmittelbaren Nahtbereich (Zink)
- Korrosionsschutz ohne Nachbehandlung
- Optimale Kontrolle zur Erhaltung der Blechstärke

INHALT

MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE, MIG/MAG INVERTER

| | |
|----------------------------|----|
| EASY-MIG 181 Multi | 10 |
| EASY-MIG 161i | 12 |
| EASY-MIG 201i MULTI | 12 |
| EASY-MIG 211i MULTI | 12 |
| KOMBI 171 ED | 14 |
| KOMBI 270 | 14 |
| KOMBI 350 | 14 |
| EASY-MIG 253-4 | 16 |
| EASY-MIG 303-4 | 16 |
| EASY-MIG 353-4 S | 16 |
| SYN-MIG 253i SC | 18 |
| SYN-MIG 303i SC | 18 |
| SYN-MIG 403i SC-W | 18 |
| SYN-MIG 403i SC-WS | 18 |
| SYN-MIG 253i SC digital | 20 |
| SYN-MIG 303i SC digital | 20 |
| SYN-MIG 403i SC digital | 20 |
| SYN-MIG 403i SC-WS digital | 20 |
| PRO-MIG.ARC 251 | 22 |
| PRO-MIG.ARC 311 | 22 |
| PRO-MIG.ARC 351 | 22 |
| PRO-MIG.ARC 404W | 24 |
| PRO-MIG.ARC 404WS | 24 |

MIG/MAG PULS-SCHUTZGAS- SCHWEISSANLAGEN

| | |
|-------------------------|----|
| CRAFT-MIG 201P Pulse | 28 |
| CRAFT-MIG 253 Pulse | 28 |
| PRO-ARC 300 W | 30 |
| PRO-ARC 400 WS | 30 |
| PRO-PULS 300 W | 32 |
| PRO-PULS 400 WS | 32 |
| Brenner SMB | 34 |
| Zubehör MIG/MAG Brenner | 38 |
| Brenner ABIMIG W | 39 |

INVERTER WIG- SCHWEISSGERÄTE

| | |
|--------------------------|----|
| EASY-TIG 181 DC | 42 |
| EASY-TIG 201 DC PULSE | 42 |
| CRAFT-TIG 201 DC P PULSE | 44 |
| CRAFT-TIG 253 DC PULSE | 44 |
| EASY-TIG 201 AC/DC Pulse | 46 |

| | |
|-----------------------------|----|
| CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse | 48 |
| CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE | 50 |

PROFI-INVERTER WIG- SCHWEISSGERÄTE

| | |
|----------------------------|----|
| HIGH-TIG PLUS 182 DC | 54 |
| HIGH-TIG PLUS 182 AC/DC | 54 |
| HIGH-TIG PLUS 230 DC | 54 |
| HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC | 54 |
| HIGH-TIG digital 310 AC/DC | 56 |

WIG-BRENNER

| | |
|-------------|----|
| WIG-Brenner | 59 |
|-------------|----|

ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE

| | |
|-------------------|----|
| EG 1 | 65 |
| EG 5 | 66 |
| EG 4 | 67 |
| Wolframelektroden | 68 |

PROFI-INVERTER ELEKTRODEN- SCHWEISSGERÄTE

| | |
|---------------------|----|
| PRO-STICK 161 | 70 |
| EASY-STICK 141 | 72 |
| EASY-STICK 161 | 72 |
| CRAFT-STICK 161 | 74 |
| CRAFT-STICK 161 P | 76 |
| CRAFT-STICK 201 P | 76 |
| CRAFT-STICK 253 | 78 |
| CRAFT-STICK 403 CEL | 80 |

PLASMA-SCHNEIDGERÄTE

| | |
|-----------------|----|
| Serie Craft-CUT | 84 |
| Exprescut S 65 | 86 |
| Zeta 110 | 86 |
| Pluscut | 87 |

ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG

| | |
|----------|----|
| CLEANO 3 | 89 |
| CLEANO 4 | 90 |

SCHWEISSRAUCH- ABSAUGANLAGEN

| | |
|------------------------------------|----|
| SRF Master, SRF Profi und SRF Maxi | 97 |
| SRF Master XL | 98 |
| SRF Maxi C | 98 |

| | |
|----------------------------|-----|
| SRF SmartFil | 99 |
| SRF WallMaster | 100 |
| SRF VacuFil | 101 |
| Schweißrauch-Absaugbrenner | 102 |
| SRF CleanAirTower 2.0 | 103 |
| Ausbildungsschweißtische | 104 |
| Schleiftisch | 105 |

SCHWEISSSCHUTZHELME, SCHWEISSERSCHUTZ, SCHWEISSZUBEHÖR

| | |
|--------------------|-----|
| Schweißhelme | 108 |
| Schweißerhandschuh | 120 |
| Schweißzubehör | 121 |

SCHWEISSDRÄHTE & SCHWEISSZUSATZ- WERKSTOFFE

| | |
|----------------|-----|
| Schweißdrähte | 130 |
| Schweißstäbe | 132 |
| Stabelektroden | 134 |

SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN

| | |
|--------------------------|-----|
| Schraubzwingen | 138 |
| Magnetzwingen/Gripzangen | 140 |
| Schweißzubehör | 141 |
| Schweißwinkelmagnete | 142 |

AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK, GASFLASCHEN

| | |
|------------------|-----|
| Gase | 146 |
| Zusatzwerkstoffe | 147 |

DREHTISCHE UND ROLLENBOCK- DREHVORRICHTUNGEN

| | |
|---|-----|
| Drehtische und Rollenbock- drehvorrichtungen | 152 |
|---|-----|

MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE, DREH- UND HUBTISCHE

| | |
|----------------------------|-----|
| Montage- und Schweißtische | 155 |
| Workstationen | 160 |
| Drehtische-Hubtische | 162 |

SCHWEISSROBOTER

MIG/MAG SCHWEISSGERÄTE ***MIG/MAG INVERTER***



MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

easymig 181 Multi – Der tragbare Multifunktionsinverter für MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen - mit 230V optimal für jede Baustelle

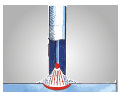
- ▶ Einfache stufenlose Einstellung des Arbeitspunktes durch Auswahl der Spannung und Drahtgeschwindigkeit über je einen Knopf
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen

- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden

- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Benutzerfreundliche Einstellung auch bei WIG und Elektrode



MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



Im Innenraum umpolbar für Fülldrähte

BEDIENUNG

① Drehknopf zur Einstellung von Schweißspannung oder -strom

② Drehknopf Drehknopf für Drahtvorschubgeschwindigkeit

③ Drucktaste zum Einstellen von 2- oder 4-Takt-Betrieb



④ Drehknopf und Drossel für ARC-Force und Down-Slope

⑤ Drucktaste zum Einstellen von MIG/MAG-, WIG- oder E-Hand-Betrieb

⑥ Anzeige von Schweißspannung, -strom und weiteren vorgenommenen Einstellungen

| | | |
|---------------|--|---------------------------|
| Modell | | EASY-MIG 181 Multi |
| Art.-Nr. | | 1071181 |
| € zzgl. USt. | | 729,00 |

| Technische Daten | | |
|---|-------|-----------------|
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 40 – 180 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 160 |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 180 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] MIG/MAG | % | 20 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] Elektrode | % | 20 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] WIG DC | % | 20 |
| Strom bei 100% ED [40°C] MIG/MAG | A | 80 |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 80 |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 70 |
| Drahtvorschubbeinheit | Rolle | 2 |
| Leistungsaufnahme MIG/MAG | kVA | 8,41 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 6,67 |
| Leistungsaufnahme WIG DC | kVA | 8,4 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 525 x 220 x 410 |
| Gewicht ca. | kg | 14,5 |
| Normen ¹⁾ : DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | | |

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- 3 m Schweißkabel 16 mm² mit 300A Elektrodenhalter
- 3 m Massekabel 16 mm² mit 300A Masseklemme
- Brenner SMB 15 3 m
- Gasschlauch 4 m inklusive Schnellverbinder
- Druckminderer
- Vorschubrolle V 0,8-1,0 mm



ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|---------------|
| ① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| ② MIG/MAG-Brenner SMB 15, 3 m | 1090153 | 67,90 |
| ③ Druckminderer Argon/CO ₂ , groß | 1700050 | 55,50 |
| ④ Verschleißteile-Set VTS SR17/SR18/SR26 | 1100152 | 45,50 |
| Brennerkappe kurz/ Brennerkappe mittel / Brennerkappe lang; Gasdüsen: Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm Spannhülsen: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Spannhülsengehäuse: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Teflondichtung für Düse | | |
| ⑤ Verschleißteile-Set VTS SMB 15 | 1091501 | 33,90 |
| Sortierkasten; Gasdüsenträger; 2x Haltefeder; 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm; 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm; 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2; Gasdüse zylindrisch | | |
| ⑥ Universeller Fahrwagen | 1090015 | 199,00 |
| ⑦ Massekabel komplett mit Klemme MK4/25 KS13 200A | 1250225 | 40,46 |
| ⑧ Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter SK4/25 KS13 EH260 | 1250361 | 70,62 |
| ⑧ Schweißkabel komplett mit Elektrodenhalter SK4/35 KS13 EH400 | 1250362 | 83,10 |
| Förderrolle 0,8/0,9 mm K-Nut | 1171001 | 12,50 |
| Förderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut | 1171002 | 12,50 |
| Förderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut | 1171003 | 12,50 |
| Förderrolle 0,8/1,0 U-Nut | 1171004 | 12,50 |

easymig[®] 161i / easymig[®] 201i MULTI –

Tragbare MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar. Bestens geeignet für mobiles Stahlschweißen.

easymig[®] 211i MULTI – Fahrbarer MIG/MAG-Inverter 230 V stufenlos regelbar

- ▶ Die EASY-MIG ist eine ideale Kombination aus modernster Inverter-Technik mit einfacher und konventioneller Bedienung
- ▶ Über nur 2 Knöpfe (Potentiometer) wird stufenlos über Spannung und Drahtgeschwindigkeit der Arbeitspunkt festgelegt

- ▶ Eine sichere Zündung und ein stabiler Lichtbogen sorgen für beste Schweißergebnisse
- ▶ Wig Lift Arc

EASY-MIG 201i MULTI & EASY-MIG 211i MULTI

- ▶ Stufenlos regelbare Multi-MIG/MAG Anlage für perfekte Ergebnisse
- ▶ Elektroden-Schweißen
- ▶ Einfache Einstellung bei jedem Verfahren
- ▶ WIG Lift-Arc Zündung
- ▶ Umpolbar für Fülldraht
- ▶ Auch zum Schweißen von Fülldraht geeignet



EASY-MIG 201i MULTI
EASY-MIG 211i MULTI



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern



EASY-MIG 161i



EASY-MIG 201i MULTI



EASY-MIG 211i MULTI

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



BEDIENUNG

- 1 LED Überhitzungsanzeige
- 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
- 3 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
- 4 Spannungsregler
- 5 Schweißstrombuchse
- 6 Brenneranschluss
- 7 Ein-/Aus-Schalter



- Betriebsarten:**
- 1 2-Takt, 4-Takt, Elektrode, WIG
 - 2 Drahtgeschwindigkeitsregelung
 - 3 Spannungsregler
 - 4 LED-Anzeige „An“ - „Aus“
 - 5 LED Überhitzungsanzeige
 - 6 Draht einfädeln



- 7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“
- 8 Ein-/Aus-Schalter
- 9 Brenneranschluss
- 10 Schweißstrombuchse

| Modell | EASY-MIG 161i | EASY-MIG 201i MULTI | EASY-MIG 211i MULTI |
|--------------|---------------|---------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | 1089017 | 1089020 | 1089021 |
| € zzgl. USt. | 745,00 | 979,00 | 1.199,00 |

| Technische Daten | | EASY-MIG 161i | EASY-MIG 201i MULTI | EASY-MIG 211i MULTI |
|--|-------|-----------------|---------------------|---------------------|
| Draht-Ø Stahl/Edelstahl | mm | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 0,8 | 0,6 - 0,8 |
| Draht-Ø Aluminium | mm | - | 1,0 | 1,0 |
| Draht-Ø Fülldraht | mm | 0,9 | 0,9 | 0,9 |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | m/min | 1,0 - 14 | 1,0 - 14 | 1,0 - 14 |
| Einstellbereich stufenlos | A | 25 - 160 | 20 - 200 | 20 - 200 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] | % | 20 | 35 | 35 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] | A | 80 | 110 | 110 |
| Leerlaufspannung | | 17 - 28 | 33 | 33 |
| Leistungsfaktor cos phi | | 0,73 | 0,96 | 0,96 |
| Drahtvorschubrollen / getriebene | | 2 / 1 | 2 / 1 | 2 / 1 |
| Absicherung (träge) | A | 16 | 16 | 16 |
| Schutzart | IP | 21 | 21 | 21 |
| Erforderliche Generatorleistung | KW | 10 | 12 | 12 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 525 x 260 x 340 | 525 x 260 x 340 | 795 x 540 x 700 |
| Gewicht ca. | kg | 14,5 | 16 | 25 |

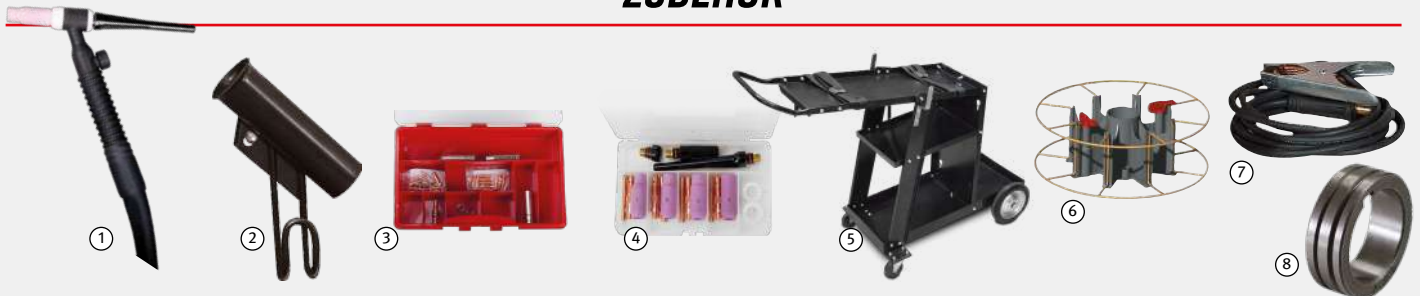
LIEFERUMFANG:

- Brenner SMB 15, 3m
- Massekabel 3m, 16 mm²
- Druckminderer klein
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm



Inklusive Brenner SMB 15 und Druckminderer

ZUBEHÖR

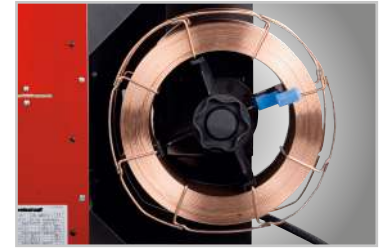


| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① Brenner WIG WP 17V, 4 m mit Gasregler (für 201i) | 1461745 | 145,00 |
| Brenner WIG WP 26 V, 4 m mit Gasregler (für 211i) | 1462614 | 187,00 |
| ② Universal-Brennerhalterung | 1090011 | 19,90 |
| ③ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| Brennerkappe kurz/ Brennerkappe mittel / Brennerkappe lang; Gasdüsen: Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm Spannhülsen: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Spannhülsegehäuse: 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 4,0 mm; Teflondichtung für Düse | | |
| ④ Verschleißteile-Set SMB 15 | 1091501 | 33,90 |
| Sortierkasten; Gasdüsenträger; 2x Haltefeder; 10x Stromdüse M6 Ø 0,8/25mm; 10x Stromdüse M6 Ø 1,0/25mm; 2x Gasdüse kon. Standard NW dm 1,2; Gasdüse zylindrisch | | |
| ⑤ Universeller Fahrwagen | 1090015 | 199,00 |
| ⑥ Korbspulenadapter KA 2 | 1110005 | 12,59 |
| ⑦ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A (für 161i und 201i) | 1250215 | 22,78 |
| Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm ² , KS 50/13 mm, Klemme 200 A (für 211i) | 1250216 | 31,10 |
| ⑧ Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub V - Nut für Stahl und Edelstahl | | |
| 0,8 + 1,0 mm | 1016010 | 15,90 |
| 1,0 + 1,2 mm | 1016012 | 15,90 |
| 1,2 + 1,6 mm | 1016016 | 15,90 |
| Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub U - Nut für Aluminium | | |
| 0,8 + 1,0 mm | 1016110 | 15,90 |
| 1,0 + 1,2 mm | 1016112 | 15,90 |
| 1,2 + 1,6 mm | 1016116 | 15,90 |
| Drahtförderrollen für 2-Rollen Drahtvorschub K-Nut für Fülldraht (FCW) | | |
| 1,0 + 1,2 mm | 1016210 | 25,90 |
| Gegendruck - Rolle glatt | 1016202 | 15,90 |

Serie KOMBI - Multifunktionsinverter zum MIG/MAG, WIG und Elektrodenschweißen. Leicht und robust, ideal für den Baustellen-Einsatz

- ▶ Hot-Start-Funktion: Zündhilfe für die Zündung des Lichtbogens einer Stabelektrode beim Elektrodenschweißen. Durch eine automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstroms zündet der Lichtbogen sofort stabil.
- ▶ Arc-Force-Regelung: Die Schweißleistung wird beim Elektrodenschweißen zum eingestellten Wert möglichst konstant gehalten. Der Lichtbogen brennt stabil, auch bei schwierigen Elektroden oder Positionen, das Schweißergebnis ist gleichmäßiger.
- ▶ Anti-Stick-Funktion. Im Falle eines Festklebens der Elektrode am Werkstück wird der Schweißstrom abgeschaltet. Die Elektrode glüht nicht aus und lässt sich leicht vom Werkstück ablösen.

- ▶ Erweiterter Anwendungsbereich durch Möglichkeit, Fülldrähte zu verwenden, z. B. auf Baustellen auch ohne Gasflasche möglich, ein großes Plus an Mobilität
- ▶ Für optimale Anpassung von Lichtbögen je nach Anforderung von hart bis weich.
- ▶ Lift-Arc-Zündung Anreißzündung beim WIG-Schweißen mit einem Minimalstrom. Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben.
- ▶ Präziser Drahtvorschub, bestens auch für Aluminium-Drähte geeignet.



Die offene Bauweise erlaubt auch den Einsatz von 15 kg Drahtspulen

KOMBI 171 ED
mit Liftarc-Zündung und elektronischer Drossel



KOMBI 270
mit 15 -270 A MIG/MAG Einstellbereich, für Elektroden bis 6,0 mm



KOMBI 350
mit 15 -350 A MIG/MAG Einstellbereich, für Elektroden bis 6,0 mm



BEDIENUNG



- 1 Einstellkopf Drahtvorschub
- 2 Wahlschalter Schweißverfahren (Elektrode - WIG - MIG/MAG)
- 3 Einstellknopf Spannung
- 4 Einstellknopf elektronische Induktivität
- 5 Schweißstrombuchse (+)
- 6 Schweißstrombuchse (-)
- 7 Wahlschalter 2-/4-Takt
- 8 Überhitzungsanzeige
- 9 Einstellknopf Schweißstrom
- 10 Anschluss Fernregler
- 11 Brenneranschluss



- 1 Einstellknopf elektronische Induktivität
- 2 Einstellknopf Spannung
- 3 Wahlschalter Schweißverfahren (Elektrode - WIG - MIG/MAG)
- 4 Einstellknopf Drahtvorschub
- 5 Überhitzungsanzeige
- 6 Einstellknopf Schweißstrom
- 7 Wahlschalter 2-/4-Takt
- 8 Ein/Aus-Anzeige
- 9 Schweißstrombuchse (+)
- 10 Schweißstrombuchse (-)
- 11 Brenneranschluss

Bedienelemente KOMBI 270 und KOMBI 350 gleichen sich

| Modell | | KOMBI 171 ED | KOMBI 270 | KOMBI 350 |
|--------------|--|--------------|-----------|-----------|
| Art.-Nr. | | 1087057 | 1087055 | 1087056 |
| € zzgl. USt. | | 1.850,00 | 2.509,00 | 3.010,00 |

| Technische Daten | | | | |
|---|--------|--|-----------------|-----------------|
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 4,0 | 1,6 - 6,0 | 1,6 - 6,0 |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 15 – 170 | 15 – 270 | 15 – 350 |
| Einstellbereich WIG DC | A | 5 – 170 | 5 – 250 A | 5 – 320 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 5 – 170 | 5 – 250 | 5 – 320 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] MIG/MAG | % | 50 | 50 | 30 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] WIG DC | % | 60 | 70 | 60 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] Elektrode | % | 50 | 60 | 40 |
| Strom bei 100% ED [40°C] MIG/MAG | A | 125 | 180 | 230 |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 130 | 210 | 260 |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 125 | 195 | 230 |
| Leerlaufspannung | V | 75 | 75 | 75 |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 2 | 4 | 4 |
| Arbeitstemperatur | °C | -10 – +40 | -10 – +40 | -10 – +40 |
| Leistungsaufnahme WIG DC | kVA | 3,3 | 5,6 | 7,8 |
| Leistungsaufnahme MIG | kVA | 4,4 | 6,4 | 8,6 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 4,6 | 8,0 | 9,8 |
| Absicherung | A | 16 | 16 | 16 |
| Schutzart | | IP 23S | IP 23S | IP 23S |
| Isolationsklasse | | F | F | F |
| Elektrischer Anschluss ~50/60Hz | V | 230 ±10 | 400 ±10 | 400 ±10 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 520 x 200 x 370 | 760 x 228 x 475 | 760 x 228 x 475 |
| Gewicht ca. | kg | 17,5 | 24,5 | 24,5 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | | |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Vorschubrolle 0,8–1,0mm (KOMBI 171 ED)
- Vorschubrolle 1,0–1,2mm (KOMBI 270/350)

! Korbspulenadapter / Brenner und Massekabel nicht im Lieferumfang

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① MIG/MAG-Brenner SMB 15, 3 m | 1090153 | 67,90 |
| MIG/MAG-Brenner SMB 25, 4 m | 1090254 | 93,90 |
| MIG/MAG-Brenner SMB 36, 4 m | 1090364 | 139,00 |
| ② Schweißplatzrüstung SPA 16 mm ² / KS 10-25 mm ² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A | 1240400 | 72,70 |
| Schweißplatzrüstung SPA 25 mm ² / KS 35-50 mm ² / Pratica 1 / Masseklemme 200 A | 1240445 | 93,50 |
| Schweißplatzrüstung SPA 35 mm ² / KS 35-50 mm ² / Pratica 2 / Masseklemme 600 A | 1240450 | 140,40 |
| SPA beinhaltet: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE) Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger | | |
| ③ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ④ Korbspulenadapter KA 3, zweiteilig | 1110006 | 17,69 |
| ⑤ Zentrieradapter für D 200 Spulen, zweiteilig | 1110007 | 29,90 |
| ⑥ PULS-BOX mit 5m Steuerleitung | 1090000 | 229,00 |
| Ermöglicht das Schweißen von geringen Blechstärken und in Zwangslagen | | |
| ⑦ Fußfernsteuerung, mit 8m Steuerleitung | 1090002 | 285,00 |
| Gestattet das Ein- und Ausschalten des Lichtbogens unabhängig von der Brenntaste. Sie ermöglicht dem Schweißer außerdem, den Lichtbogen während des Schweißens an verschiedene Anforderungen anzupassen. | | |
| ⑧ Universeller Fahrwagen | 1090015 | 199,00 |
| Druckminderer Argon/CO ₂ , groß | 1700050 | 55,50 |
| Gasloser Fülldraht MT-FD 4,5 kg, D200, 0,9 mm*. Preis pro kg: 23,67 € | 1132000 | 128,90 |
| Gasloser Fülldraht MT-CS 15 kg, K 300, 1, 2mm*. Preis pro kg: 13,46 € | 1132001 | 300,90 |
| ZUBEHÖR KOMBI 171 ED | | |
| ⑨ Handfernregler mit 5 m Steuerleitung | 1090001 | 75,00 |
| zur Fernsteuerung des Schweißstroms beim Elektroden- und WIG-Schweißen | | |
| ⑩ G-BOX - Adapter für Betrieb mit Stromaggregat. | 1090006 | 189,00 |
| Sie wird einfach zwischen Generator und Schweißgerät geschaltet und schützt den Inverter vor Spannungsspitzen, max. 400 V, Nennstrom 27 A 60%, Ausgangsstrom max. 20 A | | |

MIG/MAG Schutzgasgerät

easyMIG – MIG/MAG Schutzgas-Schweißgeräte. Stufenlos regelbar mit moderner Invertertechnik

- ▶ Typische Einsatzbereiche:
Karosseriereparaturen/Instandsetzung,
Landwirtschaft, Heftschweißungen
- ▶ Energieeffizient dank moderner
Invertertechnik
- ▶ Digitale Anzeige u.a. für Schweißstrom und
Drahtvorschubgeschwindigkeit
- ▶ Grundwerkstoffe: Baustähle, CrNi-Stähle
ferritisch/austenitisch und Duplex-Stähle
- ▶ Stufenlos einstellbarer Drahtvorschub
- ▶ S-Zeichen: Zugelassen zum Schweißen
an engen Schweißplätzen mit erhöhter
elektrischer Gefährdung
- ▶ Einfache Bedienung und Einstellung
- ▶ Der weiche und stabile Lichtbogen garantiert
spritzerarme Schweißergebnisse
- ▶ Praktische Gasflaschenhalterung
- ▶ Robustes Fahrwerk mit Lenkrollen für einen
einfachen Transport
- ▶ Zwei Jahre Schweißkraft-Garantie



Garantiebedingungen unter
www.stuermer-maschinen.de
oder bei
Stürmer Maschinen GmbH
anzufordern



Qualität -
Made in Europe

Neu



EASY-MIG 253-4



EASY-MIG 303-4



EASY-MIG 353-4

LIEFERUMFANG

- EASY-MIG 253-4 und 303-4: Schweißbrenner SMB 25, 4 m
- EASY-MIG 353-4: Schweißbrenner SMB 36, 4 m
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm
- Gasschlauch 1,5 m
- Massekabel 3 m
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A
- Druckminderer



**Inklusive Brenner SMB
und Druckminderer**

BEDIENUNG

- ① Display Ampere
- ② Display Volt
- ③ Funktionswahlschalter
- ④ Drahtvorschubgeschwindigkeit



- ⑤ Stufenschalter
- ⑥ Zeit - Punktschweißfunktion
- ⑦ Hauptschalter
- ⑧ Signaltemperaturleuchte Temperatur
- ⑨ Signalleuchte Netz ein

| Modell | | EASY-MIG 253-4 | EASY-MIG 303-4 | EASY-MIG 353-4 |
|------------------------------------|---------|--|-----------------|-----------------|
| Artikel-Nr. | | 1081257 | 1081304 | 1081356 |
| € zzgl. MwSt. | | 1.699,00 | 1.849,00 | |
| Technische Daten | | | | |
| Draht-Ø Stahl | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 | 0,6 – 1,2 |
| Draht-Ø Edelstahl | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 |
| Draht-Ø Aluminium | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 4 | 4 | 4 |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | m/min | 1,0 – 22 | 1,0 – 22 | 0,8 – 22 |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 30 – 250 | 30 – 300 | 35 – 350 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 30 – 200 | 30 – 200 | 30 – 320 |
| Leerlaufspannung | V | 55 | 55 | 80 |
| Schaltstufen | | stufenlos | stufenlos | stufenlos |
| Einschaltdauer bei max. Strom 40°C | % | 60 | 40 | 60 |
| Strom bei ED 60% 40°C | A | 250 | 250 | 350 |
| Strom bei ED 100% 40 °C | A | 200 | 200 | 250 |
| Leistungsaufnahme MIG/MAG | kVA | 8,3 | 11 | 13,8 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,95 | 0,95 | 0,95 |
| Drahtvorschubrollen angetrieben | Rollen | 4 | 4 | 4 |
| Wirkungsgrad | % | 87 | 87 | 86 |
| Kühlart | | AF | AF | AF |
| Brennerkühlung | | Luft | Luft | Luft |
| Positive Netzspannungstoleranz | % | 10 | 10 | 10 |
| Negative Netzspannungstoleranz | % | 10 | 10 | 10 |
| Anschlusskabelänge | m | 4 | 4 | 4 |
| Stromaufnahme | A | 12 | 16 | 20 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | 15 | 20 | 25 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 835 x 510 x 720 | 835 x 510 x 720 | 795 x 540 x 700 |
| Gewicht ca. | kg | 31 | 31 | 33 |
| Normen ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen | | |

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|--|----------------------------------|
| ① MIG/MAG-Brenner-Set BK 25/35 MIG-MAG Brenner SMB 25, 4 m, Massekabel 4 m, 35 mm ² , 315 bar Argon/CO ₂ , Druckminderer MIG/MAG-Brenner-Set BK 36/50 MIG-MAG Brenner SMB 36, 4 m, Massekabel 4 m, 50 mm ² , 315 bar Argon/CO ₂ , Druckminderer | 1090153 1093611 | 67,90 255,00 |
| ② Universal-Brennerhalterung | 1090011 | 19,90 |
| ③ Verschleißteile - Set SMB 25 bestehend aus: Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl. | 1092501 | 35,50 |
| ④ Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: Sortierkasten, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch | 1093601 | 66,90 |
| ⑤ Korbspulenadapter KA 2 mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑥ Korbspulenadapter KA 1 einteilig, steckbar Gegendruckrolle glatt | 1110001 1016202 | 9,25 15,90 |
| ⑦ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut | 1016110 1016112 1016116 | 15,90 15,90 15,90 |
| ⑦ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,6 / 0,8 mm V-Nut Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut | 1016008 1016010 1016012 1016016 | 15,90 15,90 15,90 15,90 |
| ⑦ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut | 1016210 | 25,90 |
| ZUBEHÖR SYN-MIG 403i SC-WS Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen! | | |
| ⑧ Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 1,5 m Länge, 50 mm ² Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 5 m Länge, 50 mm ² Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 10 m Länge, 50 mm ² | 1018030 1018031 1018032 | 122,00 209,00 333,00 |

Serie SYN-MIG SC – Fahrbare MIG/MAG-Inverter – stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
 - ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
 - ▶ 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- Die Anlagen verfügen **serienmäßig** über folgende **Eigenschaften bzw. Ausstattung**:
- ▶ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
 - ▶ Gastest-Funktion
 - ▶ Betriebsanzeige
 - ▶ Überlastanzeige
 - ▶ Temperaturgesteuerter Lüfter
 - ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an

Einfachste Einstellung durch Synergie-Funktion: 3 Schritte zum Schweißen:

- ▶ **1. Schritt:** Gas, Material, Drahtdurchmesser
 - ▶ **2. Schritt:** 2/4 Takt, Punkten, Intervall
 - ▶ **3. Schritt:** Materialstärke einstellen
- ▶ Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis
 - ▶ **E-Hand-Schweißen möglich**

Verfahren

- ▶ MIG/MAG
- ▶ E-Hand

Blechdicken

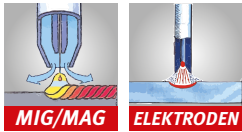
- ▶ Ab 0,8mm bei Stahl u. Edelstahl (MAG)
- ▶ Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

Grundwerkstoffe

- ▶ Baustähle
- ▶ Un- u. niedriglegierte Werkstoffe
- ▶ CrNi - Stähle ferritisch / austenitisch
- ▶ Aluminium-Legierungen

Typische Anwendungen

- ▶ Schlosserei, Maschinenbau, Stahlbau
- ▶ Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt
- ▶ Instandsetzung, Reparatur



Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

Inklusive Brenner SMB und Druckminderer

SYN-MIG 303i SC

SYN-MIG 403i SC-W5

BEDIENUNG

- ① Betriebsanzeige, Überlastungsanzeige, „Auto“-Anzeige
- ② Wahl taste „Automatisch“ oder „Manuell“
- ③ Draht einfädeln
- ④ Digitalanzeige für Schweißspannung
- ⑤ Digitalanzeige für Schweißstrom
- ⑥ Wahl taste „2- oder 4-Takt“, „Punktschweißen“ oder „Intervall-Schweißen“
- ⑦ Wahl taste „Drahtstärke“



- ⑧ Wahl taste „Material“
- ⑨ Wahl taste „Gas“
- ⑩ Multifunktionsknopf
- ⑪ Einstellung der Spannung
- ⑫ Drossel
- ⑬ Ein-/Aus-Schalter
- ⑭ Brenneranschluss
- ⑮ Schweißstrombuchse

| Modell | SYN-MIG 253i SC | SYN-MIG 303i SC | SYN-MIG 403i SC-W | SYN-MIG 403i SC-WS |
|----------------------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|-------------------------|
| Art.-Nr. | 1089026 | 1089033 | 1089041 | 1089042 |
| € zzgl. USt. | 1.929,00 | 2.099,00 | 2.999,00 | 3.899,00 |
| Transportzuschlag ⁽¹⁾ | - | - | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € |

| Technische Daten | | | | |
|--|--|--------------------|--------------------|----------------------|
| Draht-Ø Stahl/Edelstahl | 0,8 - 1,0 mm | 0,8 - 1,2 mm | 0,8 - 1,2 mm | 0,8 - 1,2 mm |
| Draht-Ø Aluminium | 1,0 - 1,2 mm | 1,0 - 1,2 mm | 1,0 - 1,2 mm | 1,0 - 1,2 mm |
| Drahtvorschub-Geschwindigkeit | 1,0 - 22 m/min | 1,0 - 22 m/min | 1,0 - 22 m/min | 1,0 - 22 m/min |
| Einstellbereich stufenlos | 25 – 250 A | 30 – 300 A | 30 – 400 A | 30 – 400 A |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] | 60% | 40% | 40% | 40% |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] | 190 A | 200 A | 250 A | 250 A |
| Leerlaufspannung | 55 V | 55 V | 63 V | 63 V |
| Leistungsfaktor | 0,93 cos phi | 0,93 cos phi | 0,93 cos phi | 0,93 cos phi |
| Drahtvorschubrollen / getriebene | 4 / 4 | 4 / 4 | 4 / 4 | 4 / 4 |
| Absicherung (träge) | 16 A | 16 A | 25 A | 25 A |
| Schutzart | IP 21 | IP 21 | IP 21 | IP 21 |
| Erforderliche Generatorleistung | 14 kW | 18 kW | 25 kW | 25 kW |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | 400 V | 400 V | 400 V | 400 V |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 795 x 540 x 700 mm | 795 x 540 x 700 mm | 860 x 550 x 815 mm | 935 x 550 x 1.290 mm |
| Gewicht ca. | 29,5 kg | 31 kg | 45 kg | 68 kg |
| Normen ¹⁾ | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen | | | |

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG SYN-MIG 253i SC / 303i SC:

- Schweißbrenner SMB 25/3m (SYN-MIG 253i SC)
- Schweißbrenner SMB 36/3m (SYN-MIG 303i SC)
- Druckminderer
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 0,8 – 1,0 mm
- Massekabel 4 m 35 mm²
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A

LIEFERUMFANG SYN-MIG 403i SC/SC-WS:

- Schweißbrenner SMB 36/4m (SYN-MIG 403i SC)
- Schweißbrenner SMB 400/4m (SYN-MIG 403i SC-WS)
- Druckminderer
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 1,0 – 1,2 mm
- Massekabel 4 m 35 mm²
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A
- Anlage mit Kühlflüssigkeit befüllt (SYN-MIG 403i SC)

! SYN-MIG 403i SC-WS
Zwischenschlauchpaket nicht im Lieferumfang. Bitte mitbestellen!

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|---------------|
| ① Verschleißteile - Set SMB 25 bestehend aus: Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, 1x Gasdüse zyl. | 1092501 | 35,50 |
| ② Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: Sortierkasten, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch | 1093601 | 66,90 |
| ③ Verschleißteile - Set SMB 400 bestehend aus: 2 x Düsenstock M8, 2 x Ring, 3 x Gasverteiler braun hochhitzebest., 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm, 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch, 1 x Sortierkasten | 1094001 | 70,90 |
| ④ Universal-Brennerhalterung | 1090011 | 19,90 |
| ⑤ Gegendruckrolle glatt | 1016202 | 15,90 |
| ⑥ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut | 1016110 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut | 1016112 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut | 1016116 | 15,90 |
| ⑥ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut | 1016010 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut | 1016012 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut | 1016016 | 15,90 |
| ⑥ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut | 1016210 | 25,90 |
| ZUBEHÖR SYN-MIG 403i SC-WS Bei Kauf einer Kofferanlage zwingend mitbestellen! | | |
| ⑦ Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 1,5 m Länge, 50 mm ² | 1018030 | 122,00 |
| Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 5 m Länge, 50 mm ² | 1018031 | 209,00 |
| Zwischenschlauchpaket gasgekühlt steckbar 10 m Länge, 50 mm ² | 1018032 | 333,00 |
| ZUBEHÖR für wassergekühlte Schweißgeräte | | |
| ⑧ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung) | 1030110 | 68,50 |

Serie SYN-MIG i SC digital – Fahrbare MIG/MAG-Inverter, stufenlos regelbar. Universell einsetzbare Werkstattmaschine für Stahl, Edelstahl und Aluminium

- ▶ **Mit LCD Display für eine leichtere Bedienung**
- ▶ Moderne und bewährte Inverter-Technologie
- ▶ Durch die Synergie Funktion wird stufenlos die Materialstärke und die Leistung eingestellt und der Draht passt sich an
- ▶ Stufenlose elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündefigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ Vier-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
- ▶ Die Anlagen verfügen **serienmäßig** auch über folgende **Eigenschaften bzw. Ausstattung**: 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen; Gastest-Funktion; Betriebs- und Überlastanzeige; Temperaturgesteuerter Lüfter

Schnell zum perfekten Ergebnis nach Einstellung in drei Schritten:

- ▶ **1. Schritt:** Gas, Material, Durchmesser Draht
 - ▶ **2. Schritt:** 2/4 Takt, Punkten, Intervall
 - ▶ **3. Schritt:** Materialstärke einstellen
- ▶ Feinfühligere Einstellung durch stufenlose Regelbarkeit. Ihr Vorteil: Schnell zum perfekten Ergebnis

Verfahren

- ▶ MIG / MAG
- ▶ E-Hand

Blechdicken

- ▶ Ab 0,8 mm bei Stahl u. Edelstahl (MAG)
- ▶ Ab 2 mm bei Aluminium (MIG)

Grundwerkstoffe

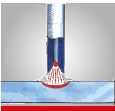
- ▶ Baustähle
- ▶ Un- u. niedriglegierte Werkstoffe
- ▶ CrNi - Stähle ferritisch / austenitisch
- ▶ Aluminium - Legierungen

Typische Anwendungen

- ▶ Schlosserei, Maschinenbau, Stahlbau
- ▶ Landwirtschaft, KFZ-Werkstatt
- ▶ Instandsetzung, Reparatur



MIG/MAG



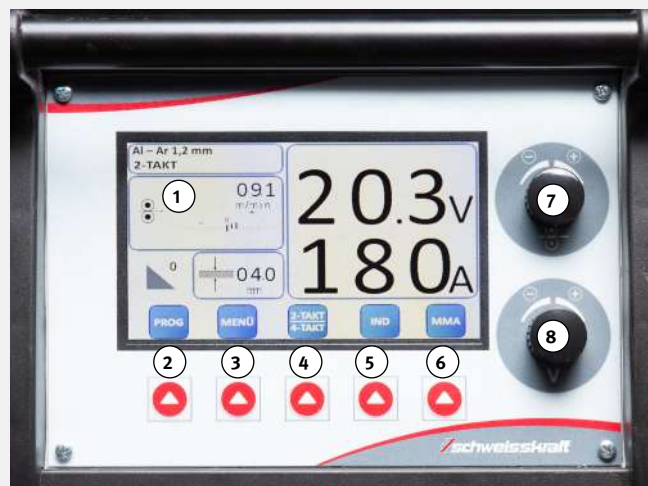
ELEKTRODEN



**Inklusive Brenner SMB
und Druckminderer**

BEDIENUNG

- ① Display
- ② Kennlinienauswahl
- ③ Einstellung Sonderparameter (z.B. Gasvorströmzeit, Freibrand, Gasnachströmzeit)
- ④ 2-Takt-/4-Takt-, Punkt- und Intervallschweißen
- ⑤ Drosselfunktion
- ⑥ Wechsel zwischen Elektroden- und MIG/MAG-Schweißen
- ⑦ Drehschalter für Drahtvorschub
- ⑧ Drehschalter für Schweißspannung



Garantiebedingungen unter
www.stuerner-maschinen.de oder bei
Stürmer Maschinen GmbH anzufragen

| | | |
|----------------------------------|--|------------------------------------|
| Modell | | SYN-MIG 403i SC digital |
| Art.-Nr. | | 1089140 |
| € zzgl. USt. | | 2.859,00 |
| Transportzuschlag ⁽¹⁾ | | TPZRS3 = 31,90 € |

| Technische Daten | | |
|--|---------|--|
| Draht-Ø Stahl/Edelstahl | mm | 0,8 – 1,2 |
| Draht-Ø Aluminium | mm | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | m/min | 1 - 22 |
| Einstellbereich MIG/MAG stufenlos | A | 40 – 400 |
| Einstellbereich Elektrode stufenlos | A | 30 – 250 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] | % | 40 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] | A | 250 |
| Leerlaufspannung | V | 63 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,95 |
| Stromaufnahme | A | 25 |
| Leistungsaufnahme MIG/MAG | kW | 13,0 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kW | 13,0 |
| Drahtvorschubrollen / getriebene | | 4 / 4 |
| Absicherung (träge) | A | 25 |
| Kühlart | | AF |
| Schutzart | | IP 21 |
| Brennerkühlung | | Gas |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | 28 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 835 x 510 x 720 |
| Gewicht ca. | kg | 33 |
| Normen ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen |

LIEFERUMFANG SYN-MIG 403i SC:

- Schweißbrenner SMB 36/4m
- Druckminderer
- Korbspulenadapter
- Vorschubrollen 1,0 – 1,2 mm
- Massekabel 4 m 35 mm²
- Netzkabel mit 5-poligem Stecker 16A

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|---------------|
| ① MIG/MAG-Brenner SMB 36, 4 m | 1090364 | 139,00 |
| ② Universal-Brennerhalterung | 1090011 | 19,90 |
| ③ Druckminderer Argon/CO ² | 1700050 | 55,50 |
| ⑤ Verschleißteile - Set SMB 36 bestehend aus: Sortierkasten, 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm, 3 x Gasverteiler Standard, 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm, 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm, 4 x Gasdüse konisch, 1 x Gasdüse zylindrisch | 1093601 | 66,90 |
| ⑥ Massekabel 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A 4m | 1250235 | 53,20 |
| ⑦ Massekabel 50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A | 1250250 | 68,54 |
| ⑧ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑨ Gegendruckrolle glatt | 1016202 | 15,90 |
| ⑩ Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 0,8 – 1,0 mm U-Nut | 1016110 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,0 – 1,2 mm U-Nut | 1016112 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Aluminiumdraht 1,2 – 1,6 mm U-Nut | 1016116 | 15,90 |
| ⑩ Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 0,8 – 1,0 mm V-Nut | 1016010 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,0 – 1,2 mm V-Nut | 1016012 | 15,90 |
| Vorschubrolle einzeln für Stahl- und Edelstahldraht 1,2 – 1,6 mm V-Nut | 1016016 | 15,90 |
| ⑩ Vorschubrolle einzeln für Fülldraht 1,0 – 1,2 mm K-Nut | 1016210 | 25,90 |

Serie PRO-MIG.ARC – MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte. Industrieanlage mit Fahrwerk

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (-> Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (-> Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- ▶ Ein kraftvoller, digital geregelter

- Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb
- ▶ Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden

- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 20l Gasflaschen
- ▶ Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld durch 3 mm dicker Schutzscheibe
- ▶ Passt mit kompakten Abmessungen unter jede Werkbank
- ▶ Angewinkelter Brenneranschluss garantiert eine ideale Drahtführung und dient als Schutz der Kabel



SIRIUS – die intuitive Bedienoberfläche

- Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- Assist Funktionen vereinfachen die Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse
- R-Pilot als zentrales Bedienelement ist auch mit Handschuhen problemlos bedienbar
- Höchste Anwenderakzeptanz
- SYNERGIC.ARC 304 bis 504: Quick Choice Tasten für schnelles Speichern von aktuellen Schweißaufgaben



FOCUS.ARC – Bündelung der Energie im Zentrum des Lichtbogens

- Höhere Abschmelzleistung als Sprühlichtbogen
- Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen
- Sichere Wurzelersfassung
- Sichere Flankenersassung
- Reduzierte Einbrandkerben



Erfüllt alle Anforderungen der EU Richtlinie für Ökodesign

- Hoher Wirkungsgrad mind. 85%
- Max. 50W im Stand-By
- Bis zu 30% Energieeinsparung beim Schweißen
- Bis zu 80% Energieeinsparung im Leerlauf, dank intelligentem Stand-By Management
- Hohe Einschaltdauer durch verlustarmen Inverter



Inklusive Brenner MB und Druckminderer



Gleichmäßige Drahtförderung

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick

| Modell | | PRO-MIG.ARC 251 | PRO-MIG.ARC 311 | PRO-MIG.ARC 351 |
|--|---------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Artikel-Nr. | | 1080625 | 1080631 | 1080635 |
| € zzgl. MwSt. | | 2.400,00 | 2.700,00 | 2.900,00 |
| Technische Daten | | | | |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 20 – 250 | 20 – 300 | 20 – 350 |
| Einschaltdauer bei max. Strom 40°C | % | 40 | 40 | 40 |
| Strom bei ED 100% 40 °C | A | 200 | 240 | 280 |
| Dauerleistung bei ED 100% | kVA | 5,6 | 7,3 | 9,2 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,96 | 0,96 | 0,96 |
| Wirkungsgrad | | 0,85 | 0,85 | 0,85 |
| Kühlung | | | | |
| Kühlart | | AF | AF | AF |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt | gasgekühlt | gasgekühlt |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Stahl | mm | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Edelstahl | mm | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Aluminium | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte CuSi | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Fülldraht | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 4 | 4 | 4 |
| Leerlaufspannung | V | 88 | 88 | 88 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 830 x 340 x 710 | 830 x 340 x 710 | 830 x 340 x 710 |
| Gewicht ca. | kg | 50 | 50 | 50 |

LIEFERUMFANG PRO-MIG.ARC 251 / 311:

- Schweißbrenner MB 25/4m mit Drucktaster
- Druckminderer
- Massekabel 4 m 35 mm²

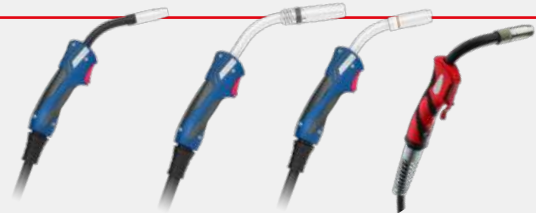
LIEFERUMFANG PRO-MIG.ARC 351:

- Schweißbrenner MB 36/4m mit Drucktaster
- Druckminderer
- Massekabel 4 m 70 mm²

ZUBEHÖR

| | Brenner gasgekühlt | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|--------------------|----------|--------------|
| ① | EVO MB 36 3m | 1050363 | 189,00 |
| | EVO MB 36 4m | 1050364 | 209,00 |
| | EVO MB 36 5m | 1050365 | 235,00 |
| ② | EVO MB 15 3m | 1050153 | 92,90 |
| | EVO MB 15 4m | 1050154 | 100,50 |
| | EVO MB 15 5m | 1050155 | 115,50 |
| ③ | EVO MB 15 5m Alu | 1050156 | 109,00 |
| | EVO MB 25 3m | 1050253 | 139,00 |
| | EVO MB 25 4m | 1050254 | 151,00 |
| ④ | EVO MB 25 5m | 1050255 | 165,90 |
| | EVO MB 25 5m Alu | 1050256 | 155,00 |
| ④ | SMB 25/4 FLEX | 1092524 | |

| Technische Daten | MB 36 | MB 15 | MB 25 | SMB25Flex |
|-----------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Schutzgas | Mischgas | Mischgas | Mischgas | Mischgas |
| Schweißstrom CO2 | 320 A | 180/150 A | 230 A | 230 A |
| Schweißstrom Mischgas | 290 A | 180/150 A | 200 A | 200 A |
| Draht-Ø | 0,8 – 1,2 mm | 0,6 – 1,0 mm | 0,8 – 1,2 mm | 0,8 – 1,2 mm |
| Einschaltdauer | 60 % | 35/60 % | 60 % | 60 % |



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ④ Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar | 1110001 | 9,25 |
| ⑤ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑥ Druckminderer | 1700050 | 55,50 |
| ⑦ Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 200A | 1250225 | 40,46 |
| Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 400A | 1250235 | 53,20 |
| Massekabel mit Klemme MK4/25 KS13 600A | 1250250 | 68,54 |
| ⑧ Förderrolle V 0,6/0,8 mm, Massivdraht 4/2 | 1063054 | 19,45 |
| Förderrolle V 0,8/1,0 mm, Massivdraht 4/2 | 1063055 | 44,00 |
| Förderrolle V 1,0/1,2 mm, Massivdraht 4/2 | 1063053 | 19,45 |
| Förderrolle V 1,2/1,6 mm, Massivdraht 4/2 | 1063056 | 44,00 |
| Förderrolle V 0,9/1,1 mm, Massivdraht 4/2 | 1063057 | 44,00 |
| ⑨ Förderrolle A 1,0/1,2 mm, Aluminium 4/2 | 1063059 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,2/1,6 mm, Aluminium 4/2 | 1063060 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,6/2,4 mm, Aluminium 4/2 | 1063061 | 44,00 |

PRO-MIG.ARC 404 W / PRO-MIG.ARC 404 WS – MIG/MAG Inverter-Schweißgeräte Industrieanlage mit Fahrwerk

- ▶ Ultraschneller, induktionsarmer Inverter
- ▶ SDI® (Stepless Dynamic Induction) - stufenlose, elektronische Schweißdrossel mit ultraschneller Regelung für ausgezeichnete Zündeigenschaften und einen stabilen Lichtbogen
- ▶ 7" großes Farbdisplay mit Sirius Bedienoberfläche: Zwei verschiedene Bedienarten wählbar, Bedienung wie stufenlose Geräte (->Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick) oder Bedienung wie stufengeschaltete Geräte (->Stufeneinstellung vom Brenner aus)
- ▶ Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im

- Drahtantrieb
- ▶ Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem
- ▶ Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden
- ▶ Stabiles Fahrwerk mit großen Rädern; ausgelegt für 50l Gasflaschen
- ▶ Höchste Dauerbelastung: Die PRO-MIG.ARC 404 stellt mehr als die für den Dauereinsatz auf hohem Niveau notwendige Einschaltdauer zur Verfügung
- ▶ FOCUS.ARC: Der Schweißprozess für mehr Performance beim konventionellen Schweißen

- mit der PRO-MIG.ARC 404 W/WS
- ▶ Für Kran- oder Staplertransport geeignet
- ▶ Gut geschütztes Bedienfeld durch 3 mm dicke Schutzscheibe und Abdeckklappe (Abdeckklappe nur bei Modellen mit Drahtvorschubkoffer)
- ▶ Erhöhte Reichweite des Vorschubkoffers um 1,5m durch vorderseitige Anschlüsse des Zwischenschlauchpaketes



Gleichmäßige Drahtförderung

- Ein kraftvoller, digital geregelter Vorschubmotor sorgt für genügend Kraft im Drahtantrieb.
- Die Geräte verfügen über ein 4-Rollen Präzisions-Vorschubsystem.
- Die Förderrollen können ohne Werkzeuge einfach gewechselt werden.

BEDIENUNG



- Angelehnt an stufenlose Geräte
- Stufeneinstellung vom Brenner aus



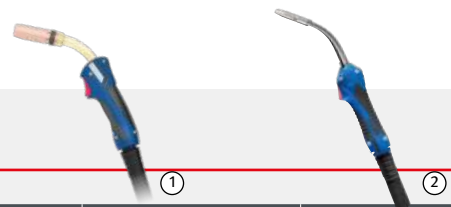
- Angelehnt an stufengeschaltete Geräte
- Alle Schweißparameter und Einstellungen auf einen Blick

| Modell | | PRO-MIG.ARC 404W | PRO-MIG.ARC 404WS |
|--|---------|----------------------|----------------------|
| Artikel-Nr. | | 1080740 | 1080741 |
| € zzgl. MwSt. | | 4.640,00 | 5.300,00 |
| Technische Daten | | | |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 20 – 400 | 20 – 400 |
| Einschaltdauer bei max. Strom 40°C | % | 50 | 50 |
| Strom bei ED 100% 40 °C | A | 330 | 330 |
| Dauerleistung bei ED 100% | kVA | 12,0 | 12,0 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,96 | 0,96 |
| Wirkungsgrad | | 0,85 | 0,85 |
| Kühlart | | AF | AF |
| Brennerkühlung | | wassergekühlt | wassergekühlt |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Stahl | mm | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Edelstahl | mm | 0,6 – 1,2 | 0,6 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Aluminium | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte CuSi | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 |
| Drahtvorschub schweißbare Drähte Fülldraht | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 4 | 4 |
| Leerlaufspannung | V | 88 | 88 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 950 x 560 x 920 | 950 x 560 x 1.480 |
| Gewicht ca. | kg | 56 | 70 |

LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner EVO MB 401D/4m mit Drucktaster
- Massekabel 50mm²/4m
- Druckminderer Argon/CO₂
- VarioProtect XXL-W-2 TC
- Schweißerhandschuh Basic Gr. L / Gr. 9

! Zwischenschlauchpaket nicht im Lieferumfang. Bitte mitbestellen!



ZUBEHÖR

| Brenner wassergekühlt | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Technische Daten | W 401D | W 440D |
|-----------------------|----------|--------------|------------------------------|---------------|---------------|
| MAG W 401D 3m | 1050403 | 309,00 | Kühlung | wassergekühlt | wassergekühlt |
| ① MAG W 401D 4m | 1050404 | 329,00 | Schutzgas | Mischgas | Mischgas |
| MAG W 401D 5m | 1050405 | 355,00 | Schweißstrom CO ₂ | 400 A | 500 A |
| MAG W 440D 3m | 1059943 | 384,03 | Schweißstrom Mischgas | 350 A | 450 A |
| ② MAG W 440D 4m | 1059944 | 409,65 | Draht-Ø | 0,8 – 1,2 mm | 0,8 – 1,6 mm |
| MAG W 440D 5m | 1059945 | 435,24 | Einschaltdauer | 100 % | 100 % |



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ③ Korbspulenadapter KA 1, einteilig, steckbar | 1110001 | 9,25 |
| ④ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑤ Druckminderer | 1700050 | 55,50 |
| ⑥ Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalterung | 1060270 | 94,60 |
| Schutzgasfilter | 1499003 | 20,90 |
| ⑧ Massekabel komplett mit Klemme | 1250270 | 90,48 |
| ⑧ Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2 | 1063054 | 19,45 |
| Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2 | 1063055 | 44,00 |
| Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2 | 1063053 | 19,45 |
| Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2 | 1063056 | 44,00 |
| Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2 | 1063057 | 44,00 |
| Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrendraht 4/2 | 1063058 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2 | 1063059 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2 | 1063060 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2 | 1063061 | 44,00 |
| Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht | 1063066 | 39,31 |
| ⑨ Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP | 1065040 | 389,40 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 5m W 12p FA/MA/SP | 1065041 | 638,00 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 10m W 12p FA/MA/SP | 1065042 | 951,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 15m W 12p FA/MA/SP | 1065043 | 1.265,00 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 20m W 12p FA/MA/SP | 1065044 | 1.567,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP | 1065050 | 487,30 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 5m W 12p FA/MA/SP | 1065051 | 685,30 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 10m W 12p FA/MA/SP | 1065052 | 1.043,90 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 15m W 12p FA/MA/SP | 1065053 | 1.402,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 20m W 12p FA/MA/SP | 1065054 | 1.749,00 |



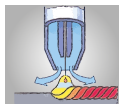
MIG/MAG PULS-SCHUTZGAS- SCHWEISSANLAGEN



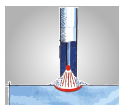
craftmig® 201 LCD P Synergic – Impuls-Schutzgasschweißgerät.

Modernes MIG-Schweißgerät für den professionellen Einsatz

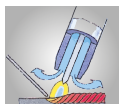
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet
- ▶ Einfachste Einstellung durch Synergie-Funktion - drei Schritte zum Schweißen: Gas, Material, Durchmesser Draht
- ▶ 2/4 Takt, Punkten, Intervall
- ▶ Materialstärke
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer
- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln



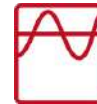
MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht

BEDIENUNG



Einfache Einstellung mit Klartextanzeige.

Schnell zum perfekten Ergebnis nach ein Einstellung in drei Schritten:

1. Schritt: Gas/Material, Draht-Ø einstellen.
2. Schritt: 2/4 Takt, Punkten, Intervall
3. Schritt: Materialstärke einstellen.

Durch das große Display sind immer alle Parameter im Blick und können angepasst werden.

Schweißen war noch nie so einfach!

Technische Daten

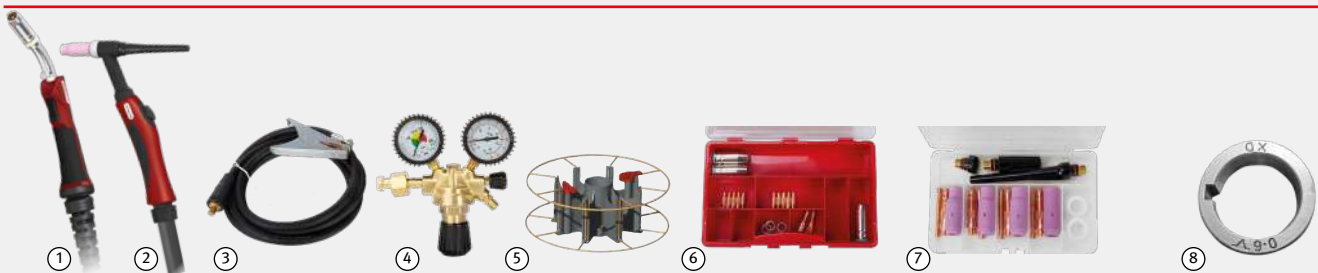
| Modell | | CRAFT-MIG 201 LCD P Synergic | | Drahtvorschub | | | |
|------------------------------------|---------|------------------------------|--|---------------------------------|------------------|---------------------------------------|--|
| Artikel-Nr. | | 1071201 | | schweißbare Drähte Stahl | mm | 0,6 – 1,0 | |
| € zzgl. MwSt. | | | | schweißbare Drähte Edelstahl | mm | 0,6 – 0,9 | |
| Einstellbereich | | | | Drahtvorschubeinheit | Rollen | 2 | |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 25 – 200 | | Drahtvorschubgeschwindigkeit | m/min | 1,5 – 16,5 | |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 200 | | Elektrischer Anschluss | | | |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 200 | | Leerlaufspannung | V | Elektrode: 65 WIG: 63 MIG/MAG: 65 | |
| Einschaltdauer | | | | Stromaufnahme | kVA | Elektrode: 32 WIG: 22 MIG/MAG: 28 | |
| Einschaltdauer bei max. Strom 40°C | % | 40 | | Normen und Zulassungen | | | |
| Strom bei ED 100% 40 °C | A | 130 | | Norm | EN 60 974-1; -10 | | |
| Leistungsaufnahme | | | | EMV-Klasse | A | | |
| Leistungsaufnahme MIG/MAG | kVA | 6,44 | | Kenzeichnung | CE | | |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 7,36 | | Elektrische Daten | | | |
| Leistungsaufnahme WIG DC | kVA | 5,06 | | Anschlussspannung | V | 110/230 | |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 | | Netzfrequenz | Hz | 50/60 | |
| Wirkungsgrad | | | | Abmessungen und Gewichte | | | |
| Wirkungsgrad | % | 80 | | Länge (Produkt) ca. | mm | 560 | |
| Kühlung | | | | Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 220 | |
| Kühlart | | AF | | Höhe (Produkt) ca. | mm | 410 | |
| Brennerkühlung | | Gas | | Gewicht (Netto) ca. | kg | 15,5 | |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG CRAFT-MIG 201 LCD P SYNERGIC:

- Vorschubrollen Ø0,8 - 1,0 mm Stahl
- Brenner SMB25 3m
- Massekabel 25mm² 3m inkl. 300A Masseklemme
- 4m Gasschlauch
- Druckminderer Argon/CO₂ groß
- 3 m Netzkabel

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt SMB25 4m | 1090254 | 93,90 |
| ② WIG-Brenner SR26, 4 m ED, gasgekühlt | 1105004 | 169,00 |
| ③ Massekabel 4m 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| ③ Massekabel 4m 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| ④ Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ⑤ Korbpulvenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑥ Verschleißteileset VST SMB25 | 1092501 | 35,50 |
| Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, Gasdüse zyl. | | |
| ⑦ Verschleißteileset VTS SR 17/18/26 | 1100152 | |
| Brennerkappe kurz/mittel/lang, Gasdüse Gr. 5/6/7/8/10, Spannhülse 1,6/3,2/4,0/2,4mm, Spannhülsegehäuse 1,6/3,2/4,0/2,4mm, Teflondichtung Düse | | |
| ⑧ Vorschubrolle einzeln | | |
| 0,6/0,8 mm V-Nut | 1171005 | 12,50 |
| 0,8/1,0 mm V-Nut | 1171006 | 12,50 |
| 0,8/1,0 mm K-Nut | 1171007 | 12,50 |
| 0,8/1,0 mm U-Nut | 1171008 | 12,50 |

MIG/MAG Schutzgasschweißanlagen

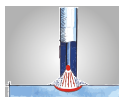
craftmig® 201P Pulse /253 Pulse – Impuls-Schutzgasschweißgeräte.

Moderne MIG-Schweißgeräte für den professionellen Einsatz

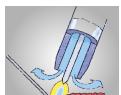
- ▶ Pulse Funktion: Deutlich weniger Nacharbeit durch spritzerarmes Schweißen
- ▶ Beste Schweißergebnisse durch sichere Zündung und stabilen Lichtbogen
- ▶ Synergie Funktion: Durch Vorwahl von Draht-Ø, Material und Gas automatische Berechnung der Spannung und des Drahtvorschubes
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Die leise laufenden Lüfter führen die Wärme gut aus den Geräten ab und bewirken eine hohe Einschaltdauer
- ▶ Arc-Force-Regelung: Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektroden können problemlos verarbeitet werden
- ▶ Durch einfaches Umpolen lassen sich Fülldrähte leicht verschweißen
- ▶ Für Betrieb am Stromgenerator geeignet
- ▶ Großer Funktionsumfang: MIG/MAG (Pulse, Dual Pulse, Synergic, manuell), WIG Lift Arc, E-Hand
- ▶ **CRAFT-MIG 201P Pulse** mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ **CRAFT-MIG 253 Pulse:** Optional mit Wasserkühlung



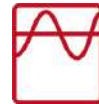
MIG/MAG



ELEKTRODEN



WIG Lift-Arc



Power Factor Correction



DC PULSE



Generator Friendly

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



CRAFT-MIG 201P Pulse

CRAFT-MIG 253 Pulse

Inklusive Brenner SMB und Druckminderer

BEDIENUNG

① Digitalanzeige für Schweißspannung

② Digitalanzeige für Schweißstromstärke

③ LED für Netzanschluss und Überlastungsanzeige

④ Wahlkosten für Gas, Drahtefädeln, Job und Speicher/Laden



⑤ Schweißprozessauswahl

⑥ Brennerbelegung (2Takt/4Takt)

⑦ Sonderparameter

⑧ Drehknopf für Spannung

⑨ Drehknopf für u.a. Lichtbogenlängenkorrektur

| Modell | | CRAFT-MIG 201P Pulse | CRAFT-MIG 253 Pulse |
|--|---------|--|--|
| Art.-Nr. | | 1072201 | 1072253 |
| € zzgl. USt. | | 1.479,00 | 1.899,00 |
| Technische Daten | | | |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 20 – 200 | 20 – 250 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 200 | 10 – 250 |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 200 | 10 – 250 |
| Drahtvorschubgeschwindigkeit | m/min | 1,5 – 24 | 1,5 – 24 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] | % | 40 | 60 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] | A | 130 | 195 |
| Drahtvorschubeinheit | Rolle | 4 | 4 |
| Leerlaufspannung | V | Elektrode: 94,4 WIG: 92,2 MIG/MAG: 84,5 | Elektrode: 79 WIG: 75 MIG/MAG: 71 |
| Erläuterung Leerlaufspannung | | Angaben für Elektrischer Anschluss 230 V | |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 | Elektrode: 0,68 WIG: 0,66 MIG/MAG: 0,67 |
| Wirkungsgrad | % | 82,22 | Elektrode: 89,02 WIG: 84,71 MIG/MAG: 87,71 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 110/230 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 580 x 230 x 400 | 750 x 240 x 450 |
| Gewicht ca. | kg | 25 | 28,5 |
| Normen ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

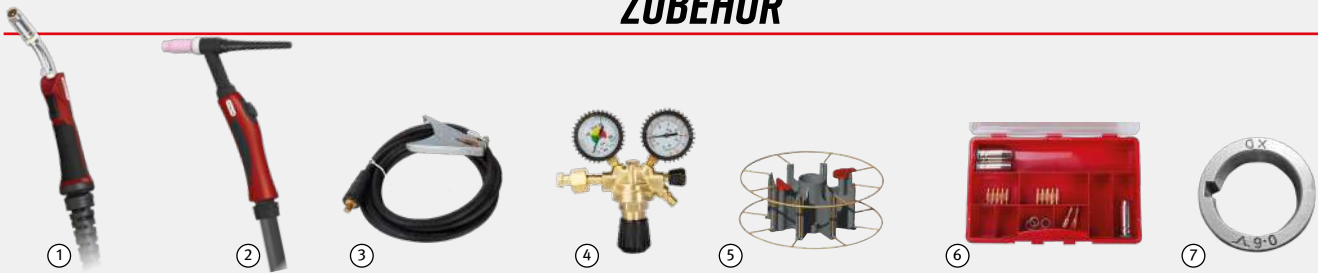
LIEFERUMFANG CRAFT-MIG 201P PULSE:

- Schweißbrenner SMB 25/3 m
- Massekabel 25mm²/3m
- Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO₂
- Vorschubrollen Ø0,8 – 1,0 mm Stahl

LIEFERUMFANG CRAFT-MIG 253 PULSE:

- Schweißbrenner SMB 25/4 m
- Massekabel 35mm²/4m
- Gasschlauch 12 x 6 mm, 4 m
- Druckminderer Argon/CO₂
- Vorschubrollen Ø0,8 – 1,0 mm Stahl

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| ① MIG/MAG-Schweißbrenner, gasgekühlt SMB25 4m | 1090254 | 93,90 |
| ② WIG-Brenner SR26, 4 m ED, gasgekühlt | 1105004 | 169,00 |
| ③ Massekabel 4m 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| ③ Massekabel 4m 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| ④ Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ⑤ Korbspulenadapter KA 2, mit Schnellverschluss | 1110005 | 12,59 |
| ⑥ Verschleißsteileset VST SMB25 | 1092501 | 35,50 |
| Sortierkasten, 3x Haltefeder, 2x Düsenstock M6, 5x Stromdüse M6 Ø0,8/28mm, 5x Stromdüse M6 Ø1,0/28mm, 2x Gasdüse kon. Standard, Gasdüse zyl. | | |
| ⑦ ZUBEHÖR für CRAFT-MIG 201P Pulse | | |
| Drahtförderrolle 0,6/0,8 mm V-Nut | 1171005 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm V-Nut | 1171006 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm K-Nut | 1171007 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8/1,0 mm U-Nut | 1171008 | 12,50 |
| ZUBEHÖR für CRAFT-MIG 253 Pulse | | |
| Drahtförderrolle 0,6 / 0,8 mm V-Nut | 1171030 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm V-Nut | 1171031 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm V-Nut | 1171032 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm für Fülldraht | 1171033 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm für Fülldraht | 1171034 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 0,8 / 1,0 mm für Aluminium | 1171035 | 12,50 |
| Drahtförderrolle 1,0 / 1,2 mm für Aluminium | 1171036 | 12,50 |

PRO-PULS 300 W / PRO-PULS 400 WS – MIG/MAG-Impulsschweißgeräte. Stufenlos regelbar, für perfekte MIG/MAG Schweißergebnisse

- ▶ **Performancesteigerung und Qualitätsverbesserung** durch digital geregelte MIG/MAG-Industrieprozesse
- ▶ **POWER.PULS:** Sehr gut modulierbarer Schweißprozess für Stahl, Edelstahl und Alu; Edelstahl schneller Schweißen mit WIG-ähnlicher Nahtoberfläche; kaum Anlauffarben (elektrochemisch entfernbar); regulierbare Wärmeeinbringung; Schweißnähte in WIG-Optik mit Doppelpuls; überschweißbare Hefter; volle Optimierung an die spezielle Anwendung
- ▶ **POWER.ARC:** hohe Lichtbogenqualität, ruhiger, stabiler und energiereicher Lichtbogen

- ▶ **ROOT:** Spritzerfreier Schweißprozess für Dünnschicht und Wurzelschweißungen mit sehr guter Spaltüberbrückung, sicherem Einbrand und deutlich höherer Schweißgeschwindigkeit bei Fallnähten
- ▶ **FOCUS.ARC:** Schweißen mit kurzem, druckvollem Lichtbogen, sicherer Wurzelerrfassung, besonders tiefem Einbrand, sicherer Flankenerfassung und reduzierten Einbrandkerben
- ▶ Reduzierung der Nacharbeit um bis zu 80 Prozent
- ▶ Erhöhte Qualität durch bessere Sicht in den Prozess, bessere Kontrolle über den Lichtbogen und weniger Fehler
- ▶ Verbesserung des Gesundheitsschutzes durch Reduzierung der Belastung durch Schleifstaub um bis zu 80 Prozent und durch Schweißspray um 100 Prozent
- ▶ SIRIUS Bedienoberfläche mit Assist-Funktion

für Vereinfachung der Bedienung komplexer Prozesse, einfacher Integration in alle Systeme, Fertigungsketten und -abläufe über frei konfigurierbare Schnittstelle bei voller Industrie 4.0 Tauglichkeit

- ▶ Intelligentes, ressourcenschonendes Wasserkühlgerät: Kreiselpumpe mit hoher Förderleistung, Energiemanagement misst die Kühlmitteltemperatur und kühlt nur bei Bedarf, Verlängerung der Lebensdauer aller Komponenten
- ▶ Verfahren MIG/MAG
- ▶ Verfahren MMA
- ▶ Einbrandstabilisator
- ▶ Netzspannungskompensation
- ▶ Abdeckklappe für Bedienfeld



PRO-PULS 400 WS

- ▶ Bauform mit Drahtvorschubkoffer
- ▶ POWER.PULS

Gegenüber konventionellen Schweißprozessen bündelt die **FOCUS.ARC Technologie** die Energie im Zentrum des Lichtbogens **Vorteile der Schweißkraft Schweißprozesse:**

Digital geregelte Schweißprozesse

- ▶ Geregelter Tropfübergang
- ▶ Geregelte Kurzschlußauflösung
- ▶ Geregelte Wärmeeinbringung

Erhöhung der Qualität

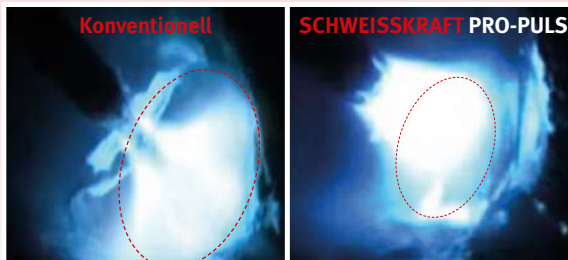
- ▶ Bessere Sicht in den Prozess
- ▶ Bessere Lichtbogen-Kontrolle
- ▶ Weniger Fehler

Verringerung von Nacharbeit

- ▶ Der Anteil an Nacharbeit kann bis zu 80% reduziert werden

Verbesserung des Gesundheitsschutzes

- ▶ Schleifstaubbelastungen werden bis zu 80% reduziert
- ▶ Schweißschutzspraybelastungen können bis 100% reduziert werden



- ▶ Wärme: 15 % weniger Wärmeeinbringung
- ▶ Schweißen mit reduziertem Nahtöffnungswinkel möglich
- ▶ Perfekt für Wurzel- und Steignachtschweißungen



PRO-PULS 300 W

PRO-PULS 400 WS
Abbildung ähnlich

SIRIUS Bedienoberfläche - der Maßstab in der Bedienung von Schweißgeräten: zukunftsicher, intuitiv und offen.



SIRIUS-Bildschirm zeigt alles auf einen Blick



Optimierungsparameter transparent und grafisch-dynamisch angezeigt



Anzeige mit Tag- und Nachtmodus



Das Relevante steht im Vordergrund: Der Anwender erkennt von Weitem, in welcher Einstellung er sich befindet



i
VIELE WEITERE
MODELLE UND
UMFANGREICHES
ZUBEHÖR AUF
ANFRAGE BEI IHREM
SCHWEISSKRAFT-
FACHHÄNDLER!

| Modell | PRO-PULS 300 W | PRO-PULS 400 WS |
|----------------------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. | 1085530 | 1085540 |
| € zzgl. USt. | 7.359,00 | 9.185,00 |
| Transportzuschlag ⁽¹⁾ | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € |

| Technische Daten | | | |
|--|---------|--|----------------------|
| Schweißbare Drähte Stahl | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 |
| Schweißbare Drähte Edelstahl | mm | 0,8 – 1,2 | 0,8 – 1,2 |
| Schweißbare Drähte Aluminium | mm | 1,0 – 1,2 | 1,0 – 1,2 |
| Einstellbereich MIG/MAG | A | 20 – 310 | 20 – 410 |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 4 | 4 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] | % | 80 | 80 |
| Strom bei 100% ED [40°C] | A | 280 | 370 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 | 0,99 |
| Kühlart | | AF | AF |
| Brennerkühlung | | wassergekühlt | wassergekühlt |
| Wassertank Volumen | l | 5 | 5 |
| Leerlaufspannung | V | 89 | 75 |
| Leistungsaufnahme MIG/MAG | kVA | 11 | 16,8 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 930 x 560 x 1030 | 930 x 560 x 1300 |
| Gewicht ca. | kg | 86 | 103 |
| Normen ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

LIEFERUMFANG:

- 50 Liter Volumen Gasflasche
- Fahrwagen Profi

! Ohne Zwischenschlauchpaket.
Bitte separat mitbestellen!

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 3m | 1059940 | 371,23 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 4m | 1059941 | 429,00 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 5m | 1059942 | 422,44 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 3m | 1059943 | 384,03 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 4m | 1059944 | 409,65 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 5m | 1059945 | 435,24 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 3m UD (MPF/SP/FA) | 1059960 | 490,76 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 4m UD (MPF/SP/FA) | 1059961 | 514,56 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 340D 7 5m UD (MPF/SP/FA) | 1059962 | 538,93 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 7 3m UD (MPF/SP/FA) | 1059963 | 492,86 |
| Brenner MIG/MAG wassergekühlt W 440D 7 4m UD (MPF/SP/FA) | 1059964 | 518,45 |
| Brenner MAG W 440D 7 5m UD (MPF/SP/FA) | 1059965 | 544,06 |
| ② Druckminderer Argon/CO ₂ , groß | 1700050 | 55,50 |
| ③ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister | 1030110 | 68,50 |
| Schutzgasfilter G1/4" RH | 1499003 | 20,90 |
| Nachrüstatz Brenner- und Schlauchpakethalter | 1060270 | 94,60 |
| ④ Nachrüstatz Luftfiltervorsatz | 1060271 | 193,60 |
| Metallfilterzelle FA P (2 Stück pro Filtervorsatz) | 1060272 | 128,70 |
| Nachrüstatz Toolbox für Kompaktgeräte | 1060273 | 141,90 |
| ⑤ Fahrwagen für Vorschubkoffer SP ² /MA ² | 1033667 | 43,00 |
| ⑥ Massekabel komplett mit Klemme MK4/70 KS13 600A | 1250270 | 90,48 |
| ⑥ Massekabel komplett mit Klemme MK4/95 KS13 600A | 1250295 | 135,20 |
| ⑦ Förderrolle V 0,6/0,8mm Massivdraht 4/2 | 1063054 | 19,45 |
| Förderrolle V 0,8/1,0mm Massivdraht 4/2 | 1063055 | 44,00 |
| Förderrolle V 1,0/1,2mm Massivdraht 4/2 | 1063053 | 19,45 |
| Förderrolle V 1,2/1,6mm Massivdraht 4/2 | 1063056 | 44,00 |
| Förderrolle V 0,9/1,1mm Massivdraht 4/2 | 1063057 | 44,00 |
| Förderrolle R 1,2/1,6mm Röhrchendraht 4/2 | 1063058 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,0/1,2mm Aluminium 4/2 | 1063059 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,2/1,6mm Aluminium 4/2 | 1063060 | 44,00 |
| Förderrolle A 1,6/2,4mm Aluminium 4/2 | 1063061 | 44,00 |
| Gegendruckrolle T 1,0 / 1,2 mm Massivdraht | 1063066 | 39,31 |
| ⑧ Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP | 1065040 | 389,40 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 5m W 12p FA/MA/SP | 1065041 | 638,00 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 10m W 12p FA/MA/SP | 1065042 | 951,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 15m W 12p FA/MA/SP | 1065043 | 1.265,00 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 70mm ² 20m W 12p FA/MA/SP | 1065044 | 1.567,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 1,4m W 12p FA/MA/SP | 1065050 | 487,30 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 5m W 12p FA/MA/SP | 1065051 | 685,30 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 10m W 12p FA/MA/SP | 1065052 | 1.043,90 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 15m W 12p FA/MA/SP | 1065053 | 1.402,50 |
| Zwischenschlauchpaket wassergekühlt MIG/MAG 95mm ² 20m W 12p FA/MA/SP | 1065054 | 1.749,00 |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

Brenner SMB 15 gasgekühlt

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Strom max. | 180 A (DC) | 150 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 60% | |
| Kühlung | gasgekühlt | |
| Durchmesser Elektrode | 0,6 – 1,0 mm | |
| Stromdüse | M6 | |
| Anschluss | Euro-Zentralanschluss | |
| Gasdurchfluss | 10 – 15 l/min | |
| Erstausrüstung Stromdüse | Stahl, 0,8 mm | |
| Brennerhals | 45° | |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|-----------------------------|--------------|
| 1090153 | MIG/MAG-Brenner SMB 15, 3 m | 67,90 |
| 1090154 | MIG/MAG-Brenner SMB 15, 4 m | 74,50 |
| 1090155 | MIG/MAG-Brenner SMB 15, 5 m | 82,90 |



| | Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|---|----------|--|--------------|
|  | 1091501 | Verschleißteile-Set SMB 15 2 x Haltefeder 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 0,8 mm 10 x Stromdüse ECu M6 Ø 1,0 mm 1 x Gasdüsenträger SMB 15 2 x Gasdüse konisch Standard 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten | 33,90 |
|  | 1091510 | Brenner-Kit 15/25 bestehend aus: Brenner SMB 15/4m gasgekühlt, Massekabel 25mm² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer | 165,00 |



| | Art.-Nr. | Bezeichnung | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|----------------------------------|-------------------|-----------------|
|  | 1091540 | Stromdüse M6 Ø 0,6 mm/25 mm | 10 | 1,00 |
|  | 1091542 | Stromdüse M6 Ø 0,8 mm/25 mm | 10 | 1,00 |
|  | 1091544 | Stromdüse M6 Ø 1,0 mm/25 mm | 10 | 1,00 |
|  | 1091547 | Stromdüse Alu 25mm 1,0 mm | 10 | 1,10 |
|  | 1091550 | Gasdüse konisch Ø 12,0 mm /53 mm | 10 | 2,69 |
|  | 1091554 | Gasdüse, zylindrisch Ø 16,0 mm | 10 | 2,69 |
|  | 1091552 | Punktgasdüse | 10 | 4,75 |

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

Brenner SMB 25 gasgekühlt

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Strom max. | 230 A (DC) | 200 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 60% | |
| Kühlung | gasgekühlt | |
| Durchmesser Elektrode | 0,8 – 1,2 | |
| Stromdüse | M6 | |
| Anschluss | Euro-Zentralanschluss | |
| Gasdurchfluss | 10 – 15 l/min | |
| Erstausrüstung Stromdüse | Stahl, 1,0 mm | |
| Brennerhals | 45° | |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|-----------------------------|---------------|
| 1090253 | MIG/MAG-Brenner SMB 25, 3 m | 84,90 |
| 1090254 | MIG/MAG-Brenner SMB 25, 4 m | 93,90 |
| 1090255 | MIG/MAG-Brenner SMB 25, 5 m | 105,90 |

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|---|----------|--|---------------|
|  | 1092501 | Verschleißteile-Set SMB 25 3 x Haltefeder 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 5 x Stromdüse M6 0,8 mm 5 x Stromdüse M6 1,0 mm 2 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten | 35,50 |
|  | 1092510 | Brenner-Kit 25/35 bestehend aus: Brenner SMB 25/4m gasgekühlt, Massekabel 35mm ² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer | 209,00 |

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|---------------------------------|-------------------|-----------------|
|  | 1092542 | Stromdüse M6 Ø 0,8 mm/28 mm | 10 | 1,30 |
|  | 1092544 | Stromdüse M6 Ø 1,0 mm/28 mm | 10 | 1,30 |
|  | 1092546 | Stromdüse M6 Ø 1,2 mm/28 mm | 10 | 1,30 |
|  | 1092548 | Stromdüse Alu 28 mm | 10 | 1,80 |
|  | 1092549 | Stromdüse Alu 28 mm | 10 | 1,80 |
|  | 1092550 | Gasdüse konisch Ø 14,5 mm/57 mm | 10 | 3,49 |
|  | 1092554 | Gasdüse zylindrisch Ø 18,0 mm | 10 | 3,49 |
|  | 1092552 | Punktgasdüse | 10 | 5,85 |

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

Brenner SMB 36 gasgekühlt

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Strom max. | 320 A (DC) | 290 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 60% | |
| Durchmesser Elektrode | 0,8 – 1,2 mm | |
| Stromdüse | M6 / M8 | |
| Anschluss | Euro-Zentralanschluss | |
| Gasdurchfluss | 10 – 20 l/min | |
| Erstausrüstung Stromdüse | Stahl, 1,2 mm | |
| Brennerhals | 50° | |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|----------------------------|--------------|
| 1090363 | SMB 36/3 m mit Drucktaster | 120,00 |
| 1090364 | SMB 36/4 m mit Drucktaster | 139,00 |
| 1090365 | SMB 36/5 m mit Drucktaster | 159,00 |



| | Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|---|----------|--|--------------|
|  | 1093601 | Verschleißteile-Set SMB 36 2 x Düsenstock M6/M8/35 mm 3 x Gasverteiler Standard 5 x Stromdüse M6-ECu 0,8 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,0 mm 5 x Stromdüse M6-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten | 66,90 |
|  | 1093611 | Brenner-Kit 36/50 bestehend aus: Brenner SMB 36/4m gasgekühlt, Massekabel 50mm ² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer | 255,00 |

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|----------------------------------|-------------------|-----------------|
|  | 1092542 | Stromdüse M6 Ø 0,8mm/ 28 mm | 10 | 1,30 |
|  | 1092544 | Stromdüse M6 Ø 1,0 mm/ 28 mm | 10 | 1,30 |
|  | 1092546 | Stromdüse M6 Ø 1,2 mm/ 28 mm | 10 | 1,30 |
| | 1093650 | Gasdüse konisch Ø 16,0-84 mm | | 5,55 |
|  | 1093651 | Gasdüse zylindrisch Ø 19,0 mm | 10 | 5,55 |
|  | 1091554 | Gasdüse zylindrisch Ø 16,0 mm | 10 | 5,55 |

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

Brenner SMB 400 wassergekühlt

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Strom max. | 400 A (DC) | 350 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 100% | |
| Durchmesser Elektrode | 0,8 – 1,2 | |
| Stromdüse | M6 | |
| Anschluss | Euro-Zentralanschluss | |
| Gasdurchfluss | 10 – 20 l/min | |
| Erstausrüstung Stromdüse | Stahl, 1,2 mm | |
| Brennerhals | 50° | |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|-----------------------------|--------------|
| 1090403 | SMB 400/3 m mit Drucktaster | 179,90 |
| 1090404 | SMB 400/4 m mit Drucktaster | 195,00 |
| 1090405 | SMB 400/5 m mit Drucktaster | 220,00 |



| | Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|---|----------|---|--------------|
|  | 1094001 | Verschleißteile-Set SMB 400 2 x Düsenstock M8 2 x Ring 3 x Gasverteiler braun hochhitzebest 5 x Stromdüse M8-ECu 1,0 mm 10 x Stromdüse M8-ECu 1,2 mm 4 x Gasdüse konisch 1 x Gasdüse zylindrisch 1 x Sortierkasten | 70,90 |
|  | 1094010 | Brenner-Kit 400/50 bestehend aus: Brenner SMB 400/4m wassergekühlt, Massekabel 50mm ² 4m, 315 bar Argon/CO2 Druckminderer | 315,00 |

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|---------------------|-------------------|-----------------|
|  | 1094042 | Stromdüse 30 mm | 10 | 1,70 |
|  | 1094044 | Stromdüse 30 mm | 10 | 1,70 |
|  | 1094046 | Stromdüse 30 mm | 10 | 1,90 |
|  | 1094048 | Stromdüse Alu 30 mm | 10 | 1,70 |
|  | 1094049 | Stromdüse Alu 30 mm | 10 | 1,70 |
|  | 1092650 | Gasdüse | 10 | 4,95 |
|  | 1092654 | Gasdüse | 10 | 5,85 |
|  | 1092552 | Punktgasdüse | 10 | 8,45 |

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

Zubehör MIG/MAG Brenner

INNEN- UND FÜHRUNGSSPIRALEN

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Führungsspiralen mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für Stahl und Edelstahl | | |
| Blau isoliert 1,5/4,5; für Ø 0,6-0,8mm SMB 15-36 | | |
| 3,0 m | 1051573 | 5,55 |
| 4,0 m | 1051574 | 6,35 |
| 5,0 m | 1051575 | 7,25 |
| Rot isoliert 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2 SMB 15-36 | | |
| 3,0 m | 1052576 | 5,55 |
| 4,0 m | 1052577 | 6,35 |
| 5,0 m | 1052578 | 7,25 |
| Blank 2,0/4,5; für Ø 1,0-1,2 SMB 400 | | |
| 3,0 m | 1054073 | 4,85 |
| 4,0 m | 1054074 | 5,65 |
| 5,0 m | 1054075 | 6,65 |
| Blank 2,5/4,5; für Ø 1,6 SMB 400 | | |
| 3,0 m | 1054076 | 4,85 |
| 4,0 m | 1054077 | 5,49 |
| 5,0 m | 1054078 | 6,65 |



TEFLONSEELEN mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für NE-Metalle wie Alu, Cu u. CuSi

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Blau 1,5/4,0; für Ø 0,8-1,0mm SMB 25-36 | | |
| 3,0 m | 1051593 | 19,10 |
| 4,0 m | 1051594 | 23,40 |
| 5,0 m | 1051595 | 29,35 |
| Rot 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 MB 25-36 | | |
| 3,0 m | 1052590 | 17,89 |
| 4,0 m | 1052591 | 22,09 |
| 5,0 m | 1052592 | 27,79 |
| Gelb 2,7/4,7; für Ø 1,6 SMB 400 | | |
| 3,0 m | 1053666 | 17,89 |
| 4,0 m | 1053667 | 22,09 |
| 5,0 m | 1053668 | 27,79 |



PA-SEELEN mit Haltenippel und O-Ring empfohlen für Alu

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Grau 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2mm SMB 25-36 | | |
| 3,0 m | 1052583 | 27,00 |
| 4,0 m | 1052584 | 23,90 |
| 5,0 m | 1052585 | 19,30 |
| Grau 2,9/4,7; für Ø 1,6 mm SMB 400 | | |
| 4,0 m | 1052586 | 28,29 |



KOMBI-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Alu im höherem Strombereich

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Rot 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm MB 25-36 | | |
| 3,5 m | 1052593 | 25,85 |
| 4,5 m | 1052594 | 28,15 |
| 5,5 m | 1052595 | 33,89 |



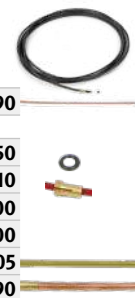
KOHLE-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Edelstahl u. Alu

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Schwarz 2,0/4,0; für Ø 1,0-1,2 mm MB 25-36 | | |
| 3,0 m | 1052596 | 27,15 |
| 4,0 m | 1052597 | 32,09 |
| 5,0 m | 1052598 | 36,49 |



KOHLE-TEFLONSEELEN mit Haltenippel, O-Ring u. Messingspirale empfohlen für Edelstahl u. Alu

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Schwarz 2,7/4,7; für Ø 1,6mm SMB 400 | | |
| 4,0 m | 1052599 | 17,90 |
| O-Ring 3,5 x 1,5 | 1051583 | 20 0,50 |
| Haltenippel Ø 4 mm | 1051596 | 20 2,10 |
| HN für F.-spirale blank 1,5/4,0 | 1051598 | 20 1,00 |
| HN für F.-spirale blank 2,0 - 2,5/4,0 | 1051599 | 20 1,00 |
| Führungsrohr Messing Ø 4 mm | 1051597 | 1 5,05 |
| Messingspirale konfekt. 200 mm | 1051524 | 1 6,90 |



ZUBEHÖR FÜR MIG-LÖTEN

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| MIG-Löt Brennerumrüstungsset SMB 15/4 m 1091521 23,90 | | |
| für Draht 0,8 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 0,8 mm und Teflonseele blau Ø 0,8-1,0 mm, 4 m | | |
| MIG-Löt Brennerumrüstungsset SMB 15/4 m 1091522 23,90 | | |
| für Draht 1,0 mm bestehend aus 10 x Stromdüse Ø 1,0 mm und Teflonseele rot Ø 1,0-1,2 mm, 4 m | | |



SCHWEISSDRAHT CUSI 3

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Gut geeignet für verzinkte Bleche. | | |
| Kleinspule D200 | | |
| Ø 0,8 mm 5 kg | 1131620 | 210,50/kg |
| Ø 1,0 mm 5 kg | 1131619 | 191,00/kg |
| Korbspule K300 | | |
| Ø 0,8 mm 15 kg | 1131625 | 581,50/kg |
| Ø 1,0 mm 15 kg | 1131624 | 560,90/kg |



SCHWEISSDRAHT CUAL 8

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Gut geeignet für hochbeanspruchte u. härteste Stähle | | |
| Kleinspule D200 | | |
| Ø 0,8 mm 5 kg | 1131630 | 186,90/kg |
| Ø 1,0 mm 5 kg | 1131629 | 186,50/kg |
| Korbspule K300 | | |
| Ø 0,8 mm 15 kg | 1131635 | 556,90/kg |
| Ø 1,0 mm 15 kg | 1131634 | 554,50/kg |



SCHUTZGAS ARGON

| | Füllung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|---------|----------|--------------|
| Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung | | | |
| Neufflasche | 10 l | 1741012 | 340,00 |
| Neufflasche | 20 l | 1741021 | 475,00 |
| Füllung | 10 l | 1741013 | 48,90 |
| Füllung | 20 l | 1741023 | 61,60 |



ZUBEHÖR

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| MIG/MAG Spezialzange 1092000 34,84 | | |
| zum Schneiden, zeitsparenden Reinigen und Abziehen der Schutzgasdüse (Ø 15-18 mm) und Lösen und Festziehen der Stromdüse | | |
| Korbspulenadapter KA 1 | 1110001 | 9,25 |
| einteilig, steckbar | | |
| Korbspulenadapter KA 2 | 1110005 | 12,59 |
| mit Schnellverschluss | | |
| Zentrieradapter für D 200 Spulen | 1110007 | 29,90 |
| zweitellig | | |



Brenner ABIMIG W 440

wassergekühlt

| Technische Daten: | |
|-------------------|------------------------|
| Belastung | 500 A CO ₂ |
| Schutzgas | 450 A Mischgas |
| | M21 (DIN EN ISO 14175) |
| Einschaltdauer | 100 % |
| Draht-Ø | 0,8 – 1,6 mm |

| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|-----------------------------|--------------|
| 1059943 | Brenner W 440D 3m ABIMIG | 384,03 |
| 1059944 | Brenner W 440D 4m ABIMIG | 409,65 |
| 1059945 | Brenner W 440D 5m ABIMIG | 435,24 |
| 1059963 | Brenner W 440D 3m UD ABIMIG | 492,86 |
| 1059964 | Brenner W 440D 4m UD ABIMIG | 518,45 |
| 1059965 | Brenner W 440D 5m UD ABIMIG | 544,06 |












Brenner ABIMIG W 540

wassergekühlt

| Technische Daten: | |
|-------------------|------------------------|
| Belastung | 600 A CO ₂ |
| Schutzgas | 550 A Mischgas |
| | M21 (DIN EN ISO 14175) |
| Einschaltdauer | 100 % |
| Draht-Ø | 1,0 – 1,6 mm |







| Art.-Nr. | Bezeichnung | € zzgl. USt. |
|----------|-----------------------------|--------------|
| 1059946 | Brenner W 540D 3m ABIMIG | 421,63 |
| 1059947 | Brenner W 540D 4m ABIMIG | 435,13 |
| 1059948 | Brenner W 540D 5m ABIMIG | 448,05 |
| 1059966 | Brenner W 540D 3m UD ABIMIG | 504,88 |
| 1059967 | Brenner W 540D 4m UD ABIMIG | 536,59 |
| 1059968 | Brenner W 540D 5m UD ABIMIG | 567,73 |

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | Gewinde | Bauform | Ø / Nennweite | VE* | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|------------------------|---------|---------|---------------|-----|-----------------|
|  | 1054042 | Stromdüse ECu | M8 | | 0,8 mm | 10 | 1,90 |
|  | 1054044 | Stromdüse ECu | M8 | | 1,0 mm | 10 | 1,90 |
|  | 1054046 | Stromdüse ECu | M8 | | 1,2 mm | 10 | 1,90 |
|  | 1057045 | Stromdüse ECu | M8 | | 1,4 mm | 10 | 34,90 |
|  | 1054045 | Stromdüse ECu | M8 | | 1,6 mm | 10 | 1,90 |
|  | 1054047 | Stromdüse ECu Aludraht | M8 | | 1,0 mm | 10 | 2,70 |
|  | 1054049 | Stromdüse ECu Aludraht | M8 | | 1,2 mm | 10 | 2,70 |
|  | 1057046 | Stromdüse ECu Aludraht | M8 | | 1,4 mm | 10 | 36,90 |
|  | 1057047 | Stromdüse ECu Aludraht | M8 | | 1,6 mm | 10 | 14,00 |

Brenner ABIMIG W 440

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | Gewinde | Bauform | Ø / Nennweite | VE* | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|--|---------|-------------|---------------|-----|-----------------|
|  | 1057040 | Spritzerschutz für Gasdüse NW12 | | | | 10 | 56,20 |
|  | 1057041 | Spritzerschutz für Gasdüse NW14,5 & 18 | | | | 10 | 58,50 |
|  | 1057042 | Düsenstock 26 mm | M10/M8 | | | 5 | 24,50 |
|  | 1057043 | Düsenstock 28 mm | M10/M8 | | | 5 | 25,10 |
|  | 1057044 | Düsenstock 31 mm | M10/M8 | | | 5 | 25,10 |
|  | 1057048 | Gasdüse | M20 | konisch | 12 mm | 10 | 56,90 |
|  | 1057049 | Gasdüse | M20 | konisch | 14,5 mm | 10 | 56,90 |
|  | 1057050 | Gasdüse | M20 | zylindrisch | 18 mm | 10 | 56,90 |

Brenner ABIMIG W 540

| | Art.-Nr. | Bezeichnung | Gewinde | Bauform | Ø / Nennweite | VE* | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|---|---------|-------------|---------------|-----|-----------------|
|  | 1057070 | Spritzerschutz für Gasdüse NW14, 16, 18 | | | | 10 | 56,50 |
|  | 1057071 | Düsenstock 25 mm | M11/M8 | | | 5 | 25,90 |
|  | 1057072 | Düsenstock 27 mm | M11/M8 | | | 5 | 26,50 |
|  | 1057073 | Gasdüse | | konisch | 14 mm | 10 | 66,60 |
|  | 1057074 | Gasdüse | | konisch | 16 mm | 10 | 66,60 |
|  | 1057075 | Gasdüse | | zylindrisch | 20 mm | 10 | 66,60 |

Führungsspiralen/Teflonseelen siehe Seite 26

*VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich



Varioproject[®]

VARIOPROJECT[®]

INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE



Power Factor Correction

► PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator Friendly

► Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage Einsatz weltweit

► Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



AC/DC Technology

► Schweißen mit Gleichstrom oder Wechselstrom



DC PULSE

► WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen



► HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren

Inverter WIG-Schweißgeräte DC

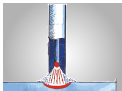
easytig® 181 DC / 201 DC PULSE – Inverter WIG-Schweißgeräte.

Tragbare WIG DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht

EASY-TIG 201DC PULSE

- ▶ Einstellbare Schweißkurve
- ▶ Puls bis 200 Hz



ELEKTRODEN



WIG



HF

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



EASY-TIG 181 DC

Inklusive Brenner SR17
(Easy-Tig 181DC)



DC
PULSE



EASY-TIG 201 DC PULSE

Inklusive Brenner SR 26
(Easy-Tig 201DC PULSE)

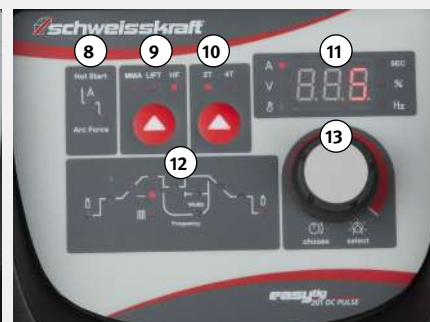


BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Digitalanzeige
- 4 TIG 4T/2T/ MMA-Auswahlschalter
- 5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl
- 6 Drehknopf für Down Slope
- 7 Drehknopf für Post Flow



EASY-TIG 181DC



EASY-TIG 201 DC PULSE

- 8 Einstellung Elektrodenschweißen
- 9 MMA/LIFT/HF-TIG-Auswahl-taste
- 10 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 11 Digitalanzeige - Heißstart - Schweißstrom - Lichtbogenstärke
- 12 TIG Parametereinstellung
- 13 Parameterauswahl- und -einstelltaste

| Modell | | EASY-TIG 181 DC | EASY-TIG 201 DC PULSE |
|--|---------|--|-----------------------|
| Art.-Nr. | | 1074018 | 1074020 |
| € zzgl. USt. | | 615,00 | 759,00 |
| Technische Daten | | | |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 180 | 5 – 200 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 180 | 5 – 200 |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 4,0 | 1,6 – 4,0 |
| Blechkicken | mm | 0,5 – 8,0 | 0,5 – 10,0 |
| Leerlaufspannung | V | MMA 75,5 TIG 92,6 | MMA 90,5 TIG 60,3 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] Elektrode | % | 40 | 30 |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 100 | 120 |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 100 | 120 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,6 | 0,6 |
| Zündung | | HF | HF |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt | gasgekühlt |
| Schutzart | | IP21S | IP21S |
| Leistungsaufnahme WIG | kVA | 3,9 | 4,5 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 5,9 | 6,9 |
| Pulsfrequenz | Hz | – | 0,5–200 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC | V | 230 ±10% | 230 ±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 430 x 150 x 280 | 430 x 150 x 280 |
| Gewicht ca. | kg | 7,3 | 9,7 |
| Normen ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 17/4 m (EASY-TIG 181DC)
- Schweißbrenner SR 26/4 m (EASY-TIG 201DC PULSE)
- Massekabel 16 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter, 3 m

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR für Easy-Tig 181DC | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① WIG-Brenner SR17/4 m, ED, gasgekühlt, | 1105044 | 145,00 |
| ① WIG-Brenner SR17/8 m, ED, gasgekühlt | 1105048 | 190,00 |
| ZUBEHÖR für Easy-Tig 201 DC PULSE | | |
| WIG-Brenner SR26/4 m, U/D, gasgekühlt | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26/8 m, U/D, gasgekühlt | 1105018 | 229,00 |
| ① WIG-Brenner SR26/4 m, ED, gasgekühlt | 1105004 | 169,00 |
| ① WIG-Brenner SR26/8 m, ED, gasgekühlt | 1105008 | 225,00 |
| ② Kabelloser Handfernregler | 1174004 | 179,00 |
| ③ Fußfernregler 5m | 1174009 | 199,00 |
| ④ Kabelloser Fußfernregler | 1174007 | 325,00 |
| Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte | 1104012 | 9,80 |
| ZUBEHÖR | | |
| Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter | 1104001 | 29,25 |
| Argon/CO ₂ Druckminderer, groß | 1700050 | 55,50 |
| Steuerleitungsstecker 3-polig | 1174010 | 8,90 |
| ⑤ Massekabel 25 mm ² 4m 13 mm mit 400 A Klemme | 1250225 | 40,46 |
| ⑥ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| bestehend aus: | | |
| Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |
| Verschleißteile-Set „Mini“: | 1100200 | 105,90 |
| bestehend aus: | | |
| Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm | | |

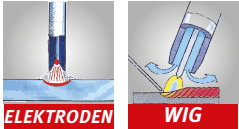
Inverter WIG-Schweißgeräte DC PULSE

CRAFTIG® 201 DC P PULSE / 253 DC PULSE – Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC für problemlosen Einsatz auch an Kabeltrommel
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-

- Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Multivoltage von 110 bis 230 Volt
- ▶ VRD für Spannungsabsenkung im Leerlauf
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung und Anzeige der Schweißparameter über LC-Display
- ▶ Generator tauglich
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ CRAFT-TIG 201 DC P PULSE mit PFC (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Mit Multivoltage
- ▶ CRAFT-TIG 253 DC PULSE optional mit Wasserkühlung
- ▶ VRD-Betrieb und WIG-Pulsen
- ▶ Wasserkühlanschluss



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht (nur CRAFT-TIG 201 DC P PULSE)



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

Inklusive Brenner SR 26
(Craft-Tig 201 DC P Puls)



BEDIENUNG

- 1 Einstellung Elektrodenschweißen
- 2 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 4 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Parameterauswahl- und -einstelltaste



CRAFT-TIG 201 DC P PULSE



CRAFT-TIG 253 DC PULSE

- 1 Wahltaste gas- oder wassergekühlt
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Anzeige MMA
- 4 TIG Parametereinstellung
- 5 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste
- 7 Parameterauswahl- und -einstelltaste

| Modell | | CRAFT-TIG 201 DC P PULSE | CRAFT-TIG 253 DC PULSE |
|--------------|--|--------------------------|------------------------|
| Art.-Nr. | | 1074201 | 1074253 |
| € zzgl. USt. | | 989,00 | 919,00 |

| Technische Daten | | | |
|--|---------|--|---------------------------|
| Einstellbereich WIG / Elektrode | A | 5 – 200 | 5 – 250 |
| Schweißbare Elektroden | mm | 1,6 – 4,0 | 1,6 – 5,0 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] WIG / Elektrode | % | 50 / 30 | 60 / 60 |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG / Elektrode | A | 145 / 135 | 195 / 195 |
| Leerlaufspannung | V | TIG 66,5, MMA 66,7 | Elektrode 70,5 / WIG 60,5 |
| Zündung | | Hochfrequenz | Hochfrequenz |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt | gasgekühlt wassergekühlt |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 | 0,67 |
| Stromaufnahme WIG DC | A | 19,7 | 13,5 |
| Stromaufnahme Elektrode DC | A | 30,1 | 18,6 |
| Pulsfrequenz | Hz | 0,5 – 200 | 0,5 – 200 |
| Leistungsaufnahme WIG / Elektrode | kVA | 4,5 / 6,9 | 5 / 7,1 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >6,9 | >10,6 |
| Gesamtleistung | kVA | TIG 4,5/MMA 6,9 | 10,6/7,7 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60Hz AC | V | 230±10% | 400±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 500 x 150 x 280 | 480 x 190 x 350 |
| Gewicht ca. | kg | 10 | 15 |
| Norm | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

LIEFERUMFANG CRAFT-TIG 201 DC P PULSE:

- Schweißbrenner SR 26/4 m
- Druckminderer
- Massekabel 16 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schweißkabel 16 mm² mit Elektrodenhalter, 3 m

LIEFERUMFANG CRAFT-TIG 253 DC PULSE:

- Massekabel 25 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Schlauchklemme

! Bitte denken Sie an den richtigen Schweißbrenner!

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR für CRAFT-TIG 253 DC PULSE

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m | 1105024 | 185,00 |
| WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m | 1105028 | 255,00 |
| WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m | 1105034 | 189,00 |
| WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m | 1105038 | 255,00 |
| ⑥ Fahrzeug | 1174001 | 329,00 |
| Kühlgerät 400V / 4 l | 1174006 | 709,00 |
| ⑦ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung) | 1030110 | 68,50 |
| ZUBEHÖR | | |
| ③ WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| ③ WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105008 | 225,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m | 1105018 | 229,00 |
| ② Kabelloser Handfernregler | 1174004 | 179,00 |
| ⑤ Kabelloser Fußfernregler | 1174007 | 325,00 |
| ④ Fußfernregler 5m | 1174009 | 199,00 |
| Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte | 1104012 | 9,80 |
| Steuerleitung komplett mit Stecker | 1104011 | 19,50 |
| Übergangsstück / Adapter 1/4 AG x M12x1 IG/Überwurfmutter | 1104001 | 29,25 |
| Druckminderer Argon/CO ² | 1700050 | 55,50 |
| Schweißkabel 4 m 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| ⑥ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |
| Verschleißteile-Set „Mini“: | 1100200 | 105,90 |
| Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm | | |

Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

easytig® 201 AC/DC PULSE –

Tragbarer WIG AC/DC Inverter für Werkstatt und mobilen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen

- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht



Inklusive Brenner SR 26



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
 beratung@schweisskraft.de

BEDIENUNG

- 1 MMA/LIFT/HF TIG-Auswahl-taste
- 2 AC/DC Auswahl-taste
- 3 TIG 2T/4T-Modus Auswahl-taste



- 4 Parameterauswahl- und -einstell-taste
- 5 TIG Parametereinstellung
- 6 Anzeige - Schweißstrom

| Modell | | EASY-TIG 201 AC/DC Pulse |
|---|---------|---|
| Art.-Nr. | | 1074021 |
| € zzgl. USt. | | 1.289,00 |
| Technische Daten | | |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 170 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 170 |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 4,0 |
| Blechkicken | mm | 0,5 – 10 |
| Leerlaufspannung | V | AC TIG 73,4/DC TIG 69,8/AC MMA 69,3/ DC MMA 69,3 |
| Einschaltdauer bei I_{max} [40°C] Elektrode | % | 30 |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG | A | 110 |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 95 |
| Leistungsaufnahme WIG | kVA | 4 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 5,9 |
| Zündung | | HF |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt |
| Schutzart | | IP21S |
| Isolationsklasse | | H |
| EMV-Klasse | | A |
| Absicherung träge | A | 16 |
| Pulsfrequenz | Hz | 0,5~200 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >9,5 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,6 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC | V | 230±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 460 x 150 x 280 |
| Gewicht ca. | kg | 9 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt. Alle Geräte Schutzart IP21S

LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 26/4 m
- Massekabel 25 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | | |
|--|---------|--------|
| ① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| ① WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105008 | 225,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m | 1105018 | 229,00 |
| Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter | 1104001 | 29,25 |
| ② Druckminderer mit Inhalts- und Arbeitsmanometer, Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ③ Steuerleitung komplett mit Stecker | 1104011 | 19,50 |
| Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte | 1104012 | 9,80 |
| ④ Fußfernregler 5 m | 1174009 | 199,00 |
| ⑤ Schweißkabel 4 m 25 mm ² , KS50/13 mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| Massekabel 4m 25 mm ² 13 mm mit 400 A Klemme | 1250225 | 40,46 |
| ⑥ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | 1100200 | 105,90 |
| Verschleißteile-Set „Mini“: | | |
| Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm | | |

Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

craftig® 201 AC/DC P PULSE –

Tragbare WIG DC Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeinbringung

- ▶ **HF-Hochfrequenz-Zündung** zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ Einstellbarer Schweißkurve

- ▶ Mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur) ausgestattet, ermöglicht besten Einsatz auch an Kabeltrommeln
- ▶ Optional mit Wasserkühlung
- ▶ Mit Multivoltage und generortauglich
- ▶ 9 Programme speicherbar



Power Factor Correction
▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Lieferumfang Werksmontage

Art.-Nr. 9002805
89,00 € zzgl. USt.

Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts
CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse SET 2
(Art.-Nr. 1074202SET2)
vor der Auslieferung



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE



CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE SET 2

BEDIENUNG

- 1 Parameterauswahl- und -einstelltaste
- 2 Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- 3 Wahl taste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- 4 Wahl taste AC / DC



- 5 Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- 6 TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- 7 Anzeige MMA
- 8 TIG Parametereinstellung

| Modell | | CRAFT-TIG 201 AC/DC P PULSE | CRAFT-TIG 201 AC/DC P Pulse Set2 |
|--|---------|--|-------------------------------------|
| Art.-Nr. | | 1074202 | 1074202SET2 |
| € zzgl. USt. | | 1.419,00 | 2.832,29 |
| Technische Daten | | | |
| Einstellbereich WIG DC | A | 5 – 200 | |
| Einstellbereich Elektrode | A | 5 – 200 | |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 4,0 | |
| Blechdicken | mm | 0,5 – 10 | |
| Leerlaufspannung | V | 10.4 (MMA), 70 (TIG) | |
| Einstellbereich WIG | | 3–200 (230V) 3–160 (110V) | |
| Einstellbereich Elektrode | | 10–200 (230V) 10–130 (110V) | |
| Einschaltdauer max. Strom [40°C] WIG | % | 60 | |
| Einschaltdauer max. Strom [40°C] Elektrode | % | 35 (230V) 60 (110V) | |
| Strom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 155 (230V) 125 (110V) | |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 120 (230V) 100 (110V) | |
| Zündung | | HF | |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt wassergekühlt | |
| Schutzart | | IP21S | |
| Pulsfrequenz | Hz | 0,5 ~ 999 | |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 | |
| Stromaufnahme WIG AC | A | (110V/230V) 30.8 /19.2 | |
| Stromaufnahme WIG DC | A | (110V/230V) 33.8 /20.5 | |
| Stromaufnahme Elektrode AC | A | (110V/230V) 35.8 /27.5 | |
| Stromaufnahme Elektrode DC | A | (110V/230V) 39.0 /30.0 | |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | »6,9 | |
| Leistungsaufnahme WIG | kVA | 4,7 | |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 6,9 | |
| Netzfrequenz | Hz | ~ 50/60 | |
| Elektrischer Anschluss | V | 90 ~ 275 | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 580 x 190 x 350 | 580 x 630 x 1.120 |
| Nettogewicht ca. | kg | 14,5 | 48,5 |
| Norm* | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 26/4 m Up/Down gasgekühlt
- Druckminderer
- Massekabel 16 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder

LIEFERUMFANG BEI SET 2 ZUSÄTZLICH:

- WIG-Brenner SR18 / 4m wassergekühlt
- VarioProtect XXL-W-2 TC Schweißhelm
- WIG-Schweißerhandschuh Basic L
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

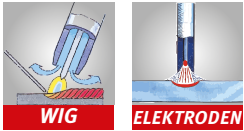
| | | |
|---|---------|--------|
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105008 | 225,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m | 1105018 | 229,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m | 1105024 | 185,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m | 1105028 | 255,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m | 1105034 | 189,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m | 1105038 | 255,00 |
| Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ② Kabelloser Handfernregler | 1174003 | 215,00 |
| ③ Kabelloser Fußfernregler | 1174007 | 325,00 |
| ④ Fußfernregler 5m | 1174009 | 199,00 |
| ⑤ Handfernregler wireless | 1174100 | 345,00 |
| Steuerleitung komplett mit Stecker | 1104011 | 19,50 |
| Steuerleistungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte | 1104012 | 9,80 |
| ⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung) | 1030110 | 68,50 |
| Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter | 1104001 | 29,25 |
| ⑦ 4 l Kühlgerät 230 V | 1174002 | 769,00 |
| ⑧ Fahrwagen | 1174001 | 329,00 |
| ⑨ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |
| Verschleißteile-Set „Mini“: | 1100200 | 105,90 |
| Teflondichtung für Düse, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2 x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2 x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm | | |

Inverter WIG-Schweißgeräte AC/DC Pulse

craftig® 323 AC/DC PULSE –

WIG DC Pulse Inverter für den professionellen und mobilen Werkstatteinsatz

- ▶ In moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ WIG-Pulsen ermöglicht Schweißen mit verringerter Wärmeeinbringung
- ▶ HF-Hochfrequenz-Zündung zündet beim WIG-Schweißen, ohne das Werkstück zu berühren
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht.
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display mit Jobspeicher
- ▶ 9 Programme speicherbar
- ▶ Wechselstrom-Dreieckswellen-Schweißausgang: Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung, besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall
- ▶ Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang: Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform, leisere, „weichere“ Lichtbogencharakteristik
- ▶ Wechselstrom-Quadratwelle: Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Fahrgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle
- ▶ Ausschließlich lieferbar inklusive Werksmontage, Artikelnummer 9002800



Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



AC/DC Technology



Generator Friendly



DC PULSE



Inklusive
Brenner SR 18
Massekabel
Gasschlauch
Wasserkühlgerät
Fahrwagen

Lieferumfang Werksmontage
Art.-Nr. 9002800
115,00 € zzgl. USt.
Montage und Befüllung mit Kühlflüssigkeit des WIG-Schweißgeräts
CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE SET
(Art.-Nr. 1074323SET)
vor der Auslieferung

BEDIENUNG

- ① Parameterauswahl- und -einstelltaste
- ② Digitalanzeige Multifunktionsdisplay
- ③ Wahl taste WIG HF, Lift-Arc und MMA
- ④ Wahl taste AC / DC



- ⑤ Wahl taste gas- oder wassergekühlt
- ⑥ TIG 2T/4T-Modus Auswahltaste
- ⑦ Anzeige MMA
- ⑧ TIG Parametereinstellung

| Modell | | CRAFT-TIG 323 AC/DC PULSE |
|--|---------|---|
| Art.-Nr. | | 1074323 |
| € zzgl. USt. | | 3.759,00 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | | TPZRS3 = 31,90 € |
| Einstellbereich WIG / Elektrode | A | 10 – 320 |
| Schweißbare Elektroden | mm | 1,6 – 5,0 |
| Leerlaufspannung AC WIG / DC WIG | V | 84,6 / 76,4 |
| Leerlaufspannung AC Elektrode / DC Elektrode | V | 75,8 / 75,6 |
| ED bei max. Strom 40 °C WIG DC | % | 60 |
| ED bei max. Strom 40 °C Elektrode | % | 60 |
| Strom bei ED 100% 40 °C WIG DC | A | 250 |
| Strom bei ED 100% 40 °C Elektrode | A | 250 |
| Leistungsaufnahme WIG / Elektrode | kVA | 4,8 / 6,5 |
| Zündung | | Hochfrequenz |
| Brennerkühlung | | gasgekühlt wassergekühlt |
| Pulsfrequenz | Hz | 0,5 – 250 |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0.65 |
| Stromaufnahme WIG AC / WIG DC | A | 18,8 / 19,5 |
| Stromaufnahme Elektrode AC / Elektrode DC | A | 24,3 / 25,8 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >10,3 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz | V | 400 ±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 630 x 240 x 445 |
| Gewicht ca. | kg | 26 |
| Normen* | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A |



1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.
Alle Geräte Schutzart IP21S

LIEFERUMFANG:

- Schweißbrenner SR 18 4 m, wassergekühlt
- Massekabel 35 mm²/3m
- Gasschlauch 4 m inkl. Schnellverbinder
- Wasserkühlgerät
- Fahrwagen

! ohne Kühlflüssigkeit
! ohne Druckminderer

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | | |
|--|---------|--------|
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105008 | 225,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m | 1105018 | 229,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m | 1105024 | 185,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m | 1105028 | 255,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m | 1105034 | 189,00 |
| ① WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m | 1105038 | 255,00 |
| Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ② Kabelloser Handfernregler | 1174003 | 215,00 |
| ③ Kabelloser Fußfernregler | 1174007 | 325,00 |
| ④ Fußfernregler 5m | 1174009 | 199,00 |
| ⑤ Handfernregler wireless | 1174100 | 345,00 |
| Steuerleitung komplett mit Stecker | 1104011 | 19,50 |
| Steuerleitungsstecker 12-polig inkl. Kontaktstifte | 1104012 | 9,80 |
| ⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 10l - Kanister (Fertigmischung) | 1030110 | 68,50 |
| Übergangsstück / Adapter 1/4 " AG x M12x1 IG/Überwurfmutter | 1104001 | 29,25 |
| ⑦ 4 l Kühlgerät 230 V | 1174002 | 769,00 |
| ⑧ Fahrwagen | 1174001 | 329,00 |
| ⑨ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, Je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |
| Verschleißteile-Set „Mini“: | 1100200 | 105,90 |
| Teflondichtung für Düse, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm, 2x Gasdüse d=9,8mm, Je 1x Brennerkappe mittel/ lang / kurz, Teflondichtung, Je 1x Gaslinse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, Je 2x Spannhülse 1,6 mm, 2,4 mm, 3,2 mm, 2x Gasdüse Gaslinse Gr. 6, Je 2x Wolframelektrode gold 1,6 mm, gold 2,4 mm, gold 3,2 mm | | |

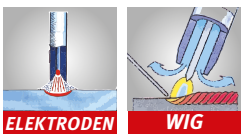


PROFI-INVERTER WIG-SCHWEISSGERÄTE



Serie HIGH-TIG PLUS – Ultrakompakte WIG-Hochleistungs-Inverter in modernster Bauweise mit revolutionärem Bedienkonzept. WIG-Schweißen einfach und sicher wie nie!

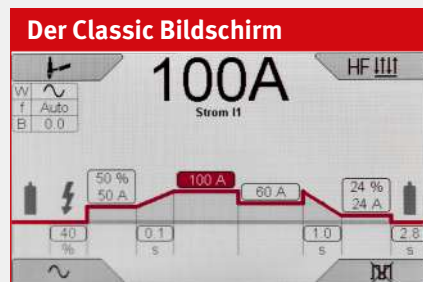
- ▶ Einfachste Bedienung durch die einzigartige, grafische, dynamische und hochauflösende Display
- ▶ Arbeiten mit PFC: dadurch ist ein Einsatz an allen Generatoren-Typen möglich
- ▶ Weltweiter Einsatz durch Multi-Voltage
- ▶ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ▶ Modernste Technik garantieren perfektes Heften und Schweißen
- ▶ Die Elektronik ist staubgeschützt untergebracht. Kühlluft wird in einem speziellen Kanal geführt. So ist eine optimale Kühlung sicher gestellt und das Verschmutzen der Elektronik wird vermieden
- ▶ Mit einem Gewicht von 7,1 bis 7,9 kg das leichteste WIG-Schweißgerät seiner Leistungsklasse
- ▶ Serienmäßig mit einem hohen Funktionsumfang ausgestattet
- ▶ Bis zu 230 Ampere aus 230 Volt
- ▶ 230 Ampere-Modelle optional mit Wasserkühlgerät erhältlich
- ▶ Gebaut für die Praxis: Stürze aus einer Höhe bis 90 cm hält das Gerät aus



DIE HIGHLIGHTS HIGH-TIG PLUS

- ✓ Hochauflösendes Display
- ✓ Hochleistungs-Primärinverter-Technologie
- ✓ Leistungsfaktorkorrektur
- ✓ Staubgeschützte Elektronik
- ✓ Optimale Kühlung
- ✓ Hyperpuls mit 17.500 Hz
- ✓ DUAL.WAVE Technologie
- ✓ Punktfunktion ab 0,01 Sekunden
- ✓ Zündenergie einstellbar
- ✓ Endstrom einstellbar
- ✓ Startstrom einstellbar
- ✓ AC-Frequenz einstellbar
- ✓ AC-Wellenform Dreieck und Rechteck wählbar
- ✓ Anzeige Schweißspannung
- ✓ Programme speicherbar

Revolutionär einfaches und sicheres Bedienkonzept!



- ▶ Die selbsterklärende Grafik zeigt alle Einstellungen auf einen Blick. Zusammenhänge werden transparent und verständlich



- ▶ Veränderungen der Schweißparameter werden grafisch angezeigt
- ▶ Fehleinstellungen werden sofort erkannt. Es wird nur das angezeigt, was wirklich aktiv ist



Schnelles und einfaches Navigieren im jeweiligen Applikationsfeld.

Vier multifunktionelle Auswahltasten



- ▶ Langjährige Erfahrungen im WIG-Schweißen sind abgelegt. Diese können auch gerne als gute Tipps aus der Praxis dem Schweißer dienen oder sofort als Einstellung übernommen werden. Das steigert die Arbeitssicherheit und die Qualität



- ▶ Der HIGH-TIG unterstützt durch umfassende Informationen rund um die Schweißaufgabe, die der Anwender durchführen möchte. Das steigert die Sicherheit und die Qualität



- ▶ Eine Bibliothek ermöglicht kinderleichtes, schnelles und sicheres Einstellen bei einfachen und komplexen Schweißaufgaben. Die Einstellung erfolgt über die Auswahl des Grundwerkstoffes und die Materialstärke.

Info & Video

Das Leichtgewicht unter den WIG-Anlagen!



| Modell | | HIGH-TIG PLUS 230 DC | HIGH-TIG PLUS 230 AC/DC |
|---|---------|--|----------------------------|
| Art.-Nr. | | 1084230 | 1084231 |
| € zzgl. USt. | | 2.599,00 | 3.150,00 |
| Einstellbereich WIG | A | 4-180 | 4-230 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} (10 min.) [40°C] WIG | % | 40 | 35 |
| Absicherung | | 16 A | 16 A |
| Brennerkühlung | A | gasgekühlt | gasgekühlt wassergekühlt |
| Schutzart | | IP 23 S | IP 23 S |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,98 | 0,99 |
| Isolationsklasse | | F | F |
| Schweißkabelbuchse | mm | 13 | 13 |
| Leistungsaufnahme bei I _{max.} | kVA | 6,1 | 5,8 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz | V | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 480 x 160 x 320 | 480 x 160 x 320 |
| Gewicht ca. | kg | 7,3 | 7,9 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A / S-Zeichen | |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.



▶ Geprüfte 90 cm Sturzhöhe durch schwimmend gelagerte Elektronik

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | | |
|---|---------|--------|
| ① WIG-Brenner - ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder, gasgekühlt bis max. 240A DC | 1490034 | 385,00 |
| ① WIG-Brenner - ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder, gasgekühlt bis max. 240A DC | 1490038 | 499,28 |
| WIG-Brenner - ABITIG 260W 19 4m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder, wassergekühlt bis max. 240A DC | 1490054 | 428,85 |
| WIG-Brenner - ABITIG 260W 19 8m UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder, wassergekühlt bis max. 240A DC | 1490058 | 524,93 |
| ② Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| Gasschlauch 1,4 m | 1499002 | 11,73 |
| ③ Wasserkühlgerät | 1499905 | 995,00 |
| ④ Kühlflüssigkeit RCL, 10 l | 1030110 | 68,50 |
| Kühlflüssigkeit RCL, 5 l | 1030105 | 36,90 |
| ⑤ Fuß-Fernregler HIGH-TIG 182/230 | 1499010 | 602,80 |
| Brenner Duo Kabel 19 Polig | 1499011 | 171,60 |
| Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 wassergekühlt | 1499012 | 103,40 |
| Adapterkabel Brenner HIGH-TIG 170/210 zu HIGH-TIG 182/230 gasgekühlt | 1499013 | 106,70 |
| ⑥ Aluminiumtransportbox für HIGH-TIG | 1499900 | 99,00 |
| Zubehörset ABITIG 200 19 4m: | 1490035 | 579,96 |
| Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 4m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm ² , Druckminderer Argon/CO ₂ | | |
| Zubehörset ABITIG 200 19 8m: | 1410008 | 725,00 |
| Aluminiumtransportbox, ABITIG 200 19 8m UD GRIP HighFlex Leder, Massekabel 25 mm ² , Druckminderer Argon/CO ₂ | | |

HIGH-TIG digital 310 AC/DC – WIG-Inverter mit modernste Inverter-Technologie und intuitive SIRIUS Bedienoberfläche

Intuitive SIRIUS Bedienoberfläche der vierten Generation

- ▶ Grafisch dynamische und transparente Visualisierung
- ▶ Einfache Bedienung komplexer digital geregelter Prozesse

Hocheffiziente Schweißprozesse mit perfektem Lichtbogen

- ▶ DC-Schweißen: Richtungsstabil ab 5 A; Für Blechdicken ab 0,2 mm
- ▶ DC-Hyper.Puls Schweißen: der Schweißstrom mit bis zu 17.500 Hz eingeschnürt. Daraus resultiert eine deutlich höhere Energiedichte in Lichtbogen und auf dem Werkstück
- ▶ DC Hyper.Spot Heften: Deutliche Reduzierung

von Verzug und Anlauffarben. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt. Identische Hefter ermöglichen eine gleichmäßige Schweißnaht

- ▶ Intervall Schweißen: Gezielte Wärmeeinbringung auf den Punkt. Optimal für Werkzeugreparatur oder Auftragschweißungen
- ▶ AC-Schweißen: Optimal für Aluminium, Verkleidungen, Konsolen und Konstruktionen, Rahmen und Behälter, Reparaturschweißungen
- ▶ AC-Kurvenformen: Sinus weich, Sinus hart, Dreieck und Rechteck
- ▶ AC-Frequenzautomatik: Schont die Elektrode im oberen und erhöht die Stabilität im

niedrigen Leistungsbereich

- ▶ AC-Balance: Optimierte AC-Balance schont die Elektrode und erhöht die Schweißgeschwindigkeit
- ▶ AC-Hyper.Puls: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff für dünnwandige Bauteile, auch bei AC arbeitet HYPER.PULS mit bis zu 17.500 Hz
- ▶ AC-HYPER.SPOT: Aluminium Heften ohne Zusatzwerkstoff. Alle Heft-Anwendungen ohne Luftspalt
- ▶ AC-DualWave: Reduzierung der Porenbildung für Aluminium mit unterschiedlichen Materialstärken, Aluminium Tankbau



BEDIENUNG

1. Menü-Taste
2. Home-Taste
3. Zurück-Taste
4. QUICK CHOICE-Tasten
5. Auswahltasten
6. R-Pilot Drehgeber
7. Schlaggeschütztes Vollfarbdisplay



| Modell | HIGH-TIG digital 310 AC/DC | |
|-------------------------------|----------------------------|-------------------|
| Art.-Nr. | 1084531 | |
| € zzgl. USt. | 8.971,00 | |
| Einstellbereich | A | 5 – 310 |
| Einschaltdauer (ED) bei I-max | % | 80 |
| Schweißstrom bei 100 % ED | A | 290 |
| Leerlaufspannung | V | 88,5 |
| Netzspannung | V | 400 |
| Netzspannungstoleranz | % | +15/-25 |
| Absicherung träge | A | 16 |
| Schutzart | IP 23 | |
| Leistungsfaktor | cos phi | 0,99 |
| Leistungsaufnahme bei I-max. | kVA | 8,5 |
| Leistungsaufnahme bei 100% ED | kVA | 7,7 |
| Abmessungen (L x B xH) ca. | mm | 900 x 560 x 1.020 |
| Gewicht ca. | kg | 92 |

LIEFERUMFANG:

- Fahrwagen Advanced (für 50 l Flaschen) mit Auffahr-rampe und Feststellbremse

- ! Brenner, Massekabel und Druckminderer nicht im Lieferumfang enthalten

ZUBEHÖR

BRENNER

Art.-Nr. € zzgl. USt.

WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt

Lieferumfang: Wolframelektrode WC 20 grau Ø 2,4 x 175 mm, Gasdüse WIG Keramik 25,5 x 9,5 mm Gr. 6, Gaslinse Ø 2,4 mm, Brennerkappe WIG lang, Isolator Teflon Ø 10,3 mm, Spannhülse Ø 2,4 x 25,4 mm, Schlauchpaket, Quick-Connect

| | | | |
|---|------------------------|---------|--------|
| | R-TIG 251w 19 4m UD HF | 1492220 | 329,37 |
| | R-TIG 251w 19 8m UD HF | 1492225 | 334,90 |
| ① | R-TIG 251w 19 4m DD HF | 1492226 | 321,05 |
| | R-TIG 251w 19 8m DD HF | 1492265 | 360,49 |
| | R-TIG 301w 19 4m UD HF | 1492230 | 362,46 |
| | R-TIG 301w 19 8m UD HF | 1492235 | 427,00 |
| | R-TIG 301w 19 4m DD HF | 1492270 | 349,96 |
| | R-TIG 301w 19 8m DD HF | 1492275 | 414,51 |

WIG-Schweiß-/Rauchabsaugbrenner, wassergekühlt

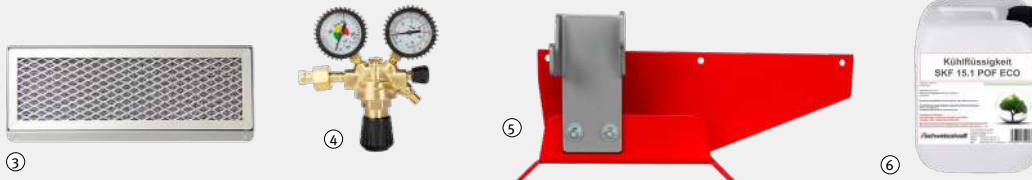
| | | | |
|---|-------------------------|---------|--------|
| ② | RAB R-TIG 301w 4m UD HF | 1492580 | 577,50 |
| | RAB R-TIG 301w 8m UD HF | 1492581 | 609,00 |



| Technische Daten | R-TIG 251w 19 | R-TIG 301w 19 | RAB R-TIG 301w UD HF |
|------------------|---------------|---------------|----------------------|
| Strom max. DC | 220 A | 320 A | 320 A |
| Strom max. AC | 165 A | 230 A | 230 A |
| Einschaltdauer | 100 % | 100 % | 100 % |

BRENNER SET (NUR BEI KAUF EINES GERÄTS)

| | | | | |
|---|----------|---------|--------------|--------|
| BK R-TIG 251w 19 8m UD 8m/35mm ² | Art.-Nr. | 1492260 | € zzgl. USt. | 374,19 |
| Lieferumfang: WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt R-TIG 251w 19 8m UD, Massekabel 8m/35mm ² , Druckminderer | | | | |
| BK R-TIG 301w 19 8m UD 8m/35mm ² | Art.-Nr. | 1492261 | € zzgl. USt. | 374,19 |
| Lieferumfang: WIG-Schweißbrenner, wassergekühlt R-TIG 301w 19 8m UD, Massekabel 8m/35mm ² , Druckminderer | | | | |



OPTIONEN (NUR AB WERK MÖGLICH)

| | | |
|---|---------|--------|
| Toolbox für Kompaktgeräte | 1060109 | 108,90 |
| ③ Luftfiltervorsatz | 1061144 | 222,31 |
| ZUBEHÖR | | |
| ④ Druckminderer Argon/CO ₂ , groß | 1700050 | 55,50 |
| ⑤ Nachrüstsatz Brenner- und Schlauchpakethalter | 1060270 | 94,60 |
| Nachrüstsatz Luftfiltervorsatz | 1060271 | 193,60 |
| Metallfilterzelle M2 | 128,70 | 128,70 |
| Nachrüstsatz Toolbox für Kompaktgeräte | 1060273 | 141,90 |
| Kühlflüssigkeit SKF 15 / 5 l | 1030105 | 36,90 |
| ⑥ Kühlflüssigkeit SKF 15 / 10 l | 1030110 | 68,50 |

WIG-BRENNER



Brenner SR17 gasgekühlt
(für EASY-TIG 181DC)

| Technische Daten: | | |
|-----------------------|---|------------|
| Strom max. | 150 A (DC) | 105 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 35% | |
| Kühlung | gasgekühlt | |
| Durchmesser Elektrode | 1,0 – 2,4 mm | |
| Spezifikation | Mono-Tastenschalter | |
| Ausrüstung ab Werk | Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper | |
| Anschluss | DINSE 50 mm, M12x1-Gasanschluss mit Innengewinde | |
| Anschluss Stecker | 3-poliger Stecker | |



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------------------|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR17, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105044 | 145,00 |
| WIG-Brenner SR17, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105048 | 190,00 |

WIG-Brenner SR18 wassergekühlt
Up/Down WIG-Brenner SR18 wassergekühlt
(für CRAFT-TIG-Serie)

| Technische Daten: | | |
|-----------------------|---|------------|
| Strom max. | 380 A (DC) | 270 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 100% | |
| Kühlung | wassergekühlt | |
| Durchmesser Elektrode | 1,0 – 4,0 mm | |
| Spezifikation | Mono-Tastenschalter mit 10k-Potentiometerschalter | |
| Ausrüstung ab Werk | Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper | |
| Anschluss | DINSE 50 mm, 8,9 mm QF-Wasseranschluss, M12x1- Gasanschluss mit Innengewinde | |
| Anschluss Stecker | 12-poliger Steuerleitungsstecker | |



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 4 m | 1105024 | 185,00 |
| WIG-Brenner SR18, ED, wassergekühlt, 8 m | 1105028 | 255,00 |

| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 4 m | 1105034 | 189,00 |
| WIG-Brenner SR18, U/D, wassergekühlt, 8 m | 1105038 | 255,00 |

WIG-Brenner SR26 gasgekühlt
Up/Down WIG-Brenner SR26 gasgekühlt
(für CRAFT-TIG-Serie und EASY-TIG-Serie)








| Technische Daten: | | |
|-----------------------|---|------------|
| Strom max. | 180 A (DC) | 125 A (AC) |
| Einschaltdauer DC/AC | 35% | |
| Kühlung | gasgekühlt | |
| Durchmesser Elektrode | 1,0 – 4,0 | |
| Spezifikation | Mono-Tastenschalter mit 10k-Potentiometerschalter | |
| Ausrüstung ab Werk | Elektrode 2,4mm, lange Rückenkappe, Düse 11mm, 2,4mm Spannzange, 2,4mm Spannzangenkörper | |
| Anschluss | DINSE 50 mm, M12x1-Gasanschluss mit Innengewinde | |
| Anschluss Stecker | 12-poliger Steuerleitungsstecker | |



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------------------|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 4 m | 1105004 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, ED, gasgekühlt, 8 m | 1105008 | 225,00 |

| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 4 m | 1105014 | 169,00 |
| WIG-Brenner SR26, U/D, gasgekühlt, 8 m | 1105018 | 229,00 |

Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|-----|-----------------------------|---------------|----------|-------------------|-----------------|
|  | 1 | Gasdüse 47 mm | 6,4 mm | 1100304 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 8,0 mm | 1100305 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 9,8 mm | 1100306 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 11,2 mm | 1100307 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 12,7 mm | 1100308 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 15,7 mm | 1100310 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse 47 mm | 19,0 mm | 1100312 | 10 | 1,90 |
|  | 4 | Teflondichtung für Düse | | 1100105 | 10 | 2,60 |
| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|  | 2 | Spannhülse | 1,0 mm | 1100210 | 10 | 2,95 |
| | | Spannhülse | 1,6 mm | 1100216 | 10 | 2,95 |
| | | Spannhülse | 2,4 mm | 1100224 | 10 | 2,95 |
| | | Spannhülse | 3,2 mm | 1100232 | 10 | 2,95 |
| | | Spannhülse | 4,0 mm | 1100240 | 10 | 2,95 |
| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|  | 3 | Spannhülse | 1,0 mm | 1100110 | 10 | 1,90 |
| | | Spannhülse | 1,6 mm | 1100116 | 10 | 1,90 |
| | | Spannhülse | 2,4 mm | 1100124 | 10 | 1,90 |
| | | Spannhülse | 3,2 mm | 1100132 | 10 | 1,90 |
| | | Spannhülse | 4,0 mm | 1100140 | 10 | 1,90 |
| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|  | | Gasdüse für Gaslinse Gr. 4 | 6,4 mm | 1100314 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse für Gaslinse Gr. 5 | 8,0 mm | 1100315 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse für Gaslinse Gr. 6 | 9,8 mm | 1100316 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse für Gaslinse Gr. 7 | 11,2 mm | 1100317 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse für Gaslinse Gr. 8 | 12,7 mm | 1100318 | 10 | 1,90 |
| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|  | 8 | Gaslinse | 1,0 mm | 1103010 | 5 | 8,45 |
| | | Gaslinse | 1,6 mm | 1103016 | 5 | 8,45 |
| | | Gaslinse | 2,4 mm | 1103024 | 5 | 8,45 |
| | | Gaslinse | 3,2 mm | 1103032 | 5 | 8,45 |
| | | Gaslinse | 4,0 mm | 1103040 | 5 | 8,45 |
|  | | Teflondichtung für Gaslinse | | 1100107 | 10 | 2,85 |



Verschleißteile-Set für SR 17/18 und 26

1x Brennerkappe kurz
1x Brennerkappe mittel
1x Brennerkappe lang

1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm
1x Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm
1x Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm
1x Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm
1x Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm

1x Spannhülse 1,0 mm
1x Spannhülse 1,6 mm
1x Spannhülse 2,4 mm
1x Spannhülse 3,2 mm
1x Spannhülse 4,0 mm

1x Spannhülsegehäuse 1,6 mm
1x Spannhülsegehäuse 2,0 mm
1x Spannhülsegehäuse 2,4 mm
1x Spannhülsegehäuse 3,2 mm
1x Spannhülsegehäuse 4,0 mm

Verschleißteile-Set Mini















1x Teflondichtung für Düse
2x Spannhülse 1,6 mm
2x Spannhülse 2,4 mm
2x Spannhülse 3,2 mm
2x Spannhülsegehäuse 1,0 mm

2x Gasdüse d=9,8 mm
1x Brennerkappe mittel
1x Brennerkappe lang
1x Brennerkappe kurz
1x Teflondichtung

1x Gaslinse 1,6 mm
1x Gaslinse 2,4 mm
1x Gaslinse 3,2 mm
2x Spannhülse 1,6 mm
2x Spannhülse 2,4 mm

2x Spannhülse 3,2 mm
2x Gasdüse Gaslinse Gr.6
2x Wolframelektrode gold 1,6 mm
2x Wolframelektrode gold 2,4 mm
2x Wolframelektrode gold 3,2 mm

Brennerzubehör für Brenner SR17, SR 18, SR 26, SSR 17 DD und SSR 7-26 DD

| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|---|-----|----------------------------------|---------------|----------|-------------------|-----------------|
|  | | Gasdüse Mini Gr. 4 | 6,4 mm | 1100401 | 10 | 1,40 |
|  | | Gasdüse Mini Gr. 5 | 8,4 mm | 1100402 | 10 | 1,40 |
|  | | Gasdüse Mini Gr. 6 | 9,8 mm | 1100403 | 10 | 1,40 |
|  | | Gasdüse Mini Gr. 7 | 11,2 mm | 1100404 | 10 | 1,90 |
|  | | Gasdüse Mini Gr. 8 | 12,7 mm | 1100405 | 10 | 1,40 |
|  | | Gasdüse Mini Gr. 10 | 15,7 mm | 1100406 | 10 | 1,40 |
| | Nr. | Gaslinse Mini | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE* | € zzgl. USt./VE |
|  | | Gaslinse Mini Gr. 4 | | 1100511 | 10 | 1,40 |
|  | | Gaslinse Mini Gr. 5 | | 1100512 | 10 | 1,90 |
|  | | Gaslinse Mini Gr. 6 | | 1100513 | 10 | 1,90 |
|  | | Gaslinse Mini Gr. 7 | | 1100514 | 10 | 1,40 |
|  | | Gaslinse Mini Gr. 8 | | 1100515 | 10 | 1,40 |
|  | | Teflondichtung für Gaslinse Mini | | 1472102 | 10 | 3,80 |
| | Nr. | Spannhülse Mini | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE* | € zzgl. USt./VE |
|  | | Spannhülse Mini | 1,0 mm | 1473110 | 10 | 1,39 |
| | | Spannhülse Mini | 1,6 mm | 1473116 | 10 | 1,25 |
| | | Spannhülse Mini | 2,4 mm | 1473124 | 10 | 1,25 |
| | | Spannhülse Mini | 3,2 mm | 1473132 | 10 | 1,25 |
| | Nr. | Spannhülsegehäuse Mini | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE* | € zzgl. USt./VE |
|  | | Spannhülsegehäuse Mini | 1,6 mm | 1473516 | 10 | 8,90 |
| | | Spannhülsegehäuse Mini | 2,4 mm | 1473524 | 10 | 8,10 |
| | | Spannhülsegehäuse Mini | 3,2 mm | 1473532 | 10 | 10,05 |

| | Nr. | Bezeichnung | Ø / Nennweite | Art.-Nr. | VE* | € zzgl. USt./VE |
|---|-----|---|---------------|----------|-----|-----------------|
|  | 5 | Brennerkörper (für SR17) | | 1100750 | 1 | 22,15 |
|  | 1 | Brennerkörper (für SR26) | | 1100650 | 1 | 29,10 |
|  | 6 | Brennerkappe lang 117 mm | | 1100100 | 2 | 3,75 |
|  | | Brennerkappe kurz 22,5 mm | | 1100101 | 2 | 3,65 |
| | 7 | Griffschalen-Set | | 1100150 | 1 | 36,50 |
|  | 8 | Drucktaster (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD) | | 1100102 | 1 | 19,95 |
| | | Potentiometer 10k | | 1100112 | 1 | 57,25 |
|  | 11 | Griffschalenhälften für Poti (für SSR 17 DD, SSR 7-26 DD) | | 1100113 | 1 | 29,90 |
| | | Verschleißteile-Set | | 1100152 | 1 | 45,50 |
| | | Verschleißteile-Set „Mini“ | | 1100200 | 1 | 105,90 |

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Brenner

ABITIG 260W wassergekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------------------|----------|---------------|
| ABITIG 260W 19 4m | 1490054 | 428,85 |
| ABITIG 260W 19 8m | 1490058 | 524,93 |

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|------------------------------|------------|
| Einschaltdauer (bei 60%) | 240 A (DC) | 170 A (DC) |
| Durchmesser Elektrode | 1,0 – 3,2 mm | |
| Spezifikation | D GRIP-LITTLE HighFlex Leder | |
| Kühlung | wassergekühlt | |



ABITIG 260W

R-TIG 150 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

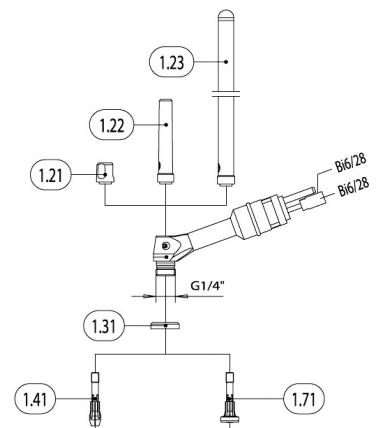
| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------|----------|---------------|
| R-TIG 150 19 4m | 1490014 | 307,24 |
| R-TIG 150 19 8m | 1490018 | 396,91 |

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|-------------------------------|------------|
| Einschaltdauer (bei 60%) | 140 A (DC) | 100 A (DC) |
| Durchmesser Elektrode | 1,0 – 2,4 mm | |
| Spezifikation | UD GRIP-LITTLE HighFlex Leder | |
| Kühlung | gasgekühlt | |



R-TIG 150 19

| | Nr. | Bezeichnung | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|--|------|------------------------------------|----------|-------------------|-----------------|
| | 1.41 | Elektrodenhalter 1,6 mm | 1466037 | 5 | 10,79 |
| | | Elektrodenhalter 2,4 mm | 1466039 | 5 | 10,79 |
| | | Elektrodenhalter 3,2 mm | 1466040 | 5 | 10,79 |
| | 1.71 | Gasdiffusor 1,0 mm | 1466049 | 5 | 29,55 |
| | | Gasdiffusor 1,6 mm | 1466050 | 5 | 29,55 |
| | | Gasdiffusor 2,4 mm | 1466052 | 5 | 29,55 |
| | | Gasdiffusor 3,2 mm | 1466053 | 5 | 29,55 |
| | 1.31 | Isolator | 1466035 | 10 | 3,55 |
| | 1.51 | Keramische Gasdüse 6,5 mm | 1466041 | 10 | 3,15 |
| | | Keramische Gasdüse 8 mm | 1466042 | 10 | 3,15 |
| | | Keramische Gasdüse 10 mm | 1466043 | 10 | 3,15 |
| | | Keramische Gasdüse 11,5 mm | 1466044 | 10 | 3,15 |
| | 1.21 | Brennerkappe, kurz | 1466032 | 1 | 10,15 |
| | 1.22 | Brennerkappe, mittel | 1466033 | 1 | 13,79 |
| | 1.23 | Brennerkappe, lang | 1466034 | 1 | 10,20 |
| | | Verschleißteile-Set R-TIG 12-260 W | 1466260 | 1 | 159,67 |



(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

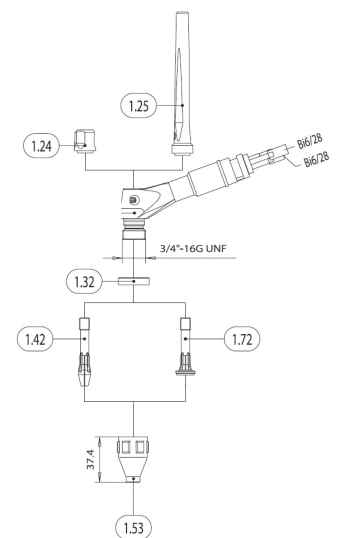
R-TIG 200 gasgekühlt (für HIGH-TIG-Anlagen)

| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------|----------|---------------|
| R-TIG 200 19 4m UD | 1490034 | 385,00 |
| R-TIG 200 19 8m UD | 1490038 | 499,28 |

| Technische Daten: | | |
|--------------------------|------------------------|------------|
| Einschaltdauer (bei 60%) | 200 A (DC) | 140 A (DC) |
| Durchmesser Elektrode | 1,6 – 3,2 mm | |
| Spezifikation | UD GRIP HighFlex Leder | |
| Kühlung | gasgekühlt | |



| | Nr. | Bezeichnung | Art.-Nr. | VE* | € zzgl. USt./VE |
|--|------|-----------------------------------|----------|-----|-----------------|
| | 1.42 | Elektrodenhalter 1,6 mm | 1466009 | 5 | 12,35 |
| | | Elektrodenhalter 2,4 mm | 1466011 | 5 | 12,35 |
| | | Elektrodenhalter 3,2 mm | 1466012 | 5 | 12,35 |
| | | Elektrodenhalter 4,0 mm | 1466013 | 5 | 12,35 |
| | | Elektrodenhalter 4,8 mm | 1466014 | 5 | 12,35 |
| | 1.72 | Gasdiffusor 1,6 mm | 1466025 | 5 | 31,00 |
| | | Gasdiffusor 2,4 mm | 1466027 | 5 | 31,00 |
| | | Gasdiffusor 3,2 mm | 1466028 | 5 | 31,00 |
| | | Gasdiffusor 4,0 mm | 1466029 | 5 | 31,00 |
| | | Gasdiffusor 4,8 mm | 1466030 | 5 | 31,00 |
| | 1.32 | Isolator | 1466008 | 10 | 11,49 |
| | 1.53 | Keramische Gasdüse 7,5 mm | 1466015 | 10 | 3,45 |
| | | Keramische Gasdüse 10 mm | 1466016 | 10 | 3,45 |
| | | Keramische Gasdüse 13 mm | 1466017 | 10 | 3,45 |
| | | Keramische Gasdüse 13 mm | 1466018 | 10 | 3,65 |
| | | Keramische Gasdüse 15 mm | 1466019 | 10 | 3,45 |
| | | Keramische Gasdüse 15 mm | 1466020 | 10 | 3,65 |
| | 1.24 | Brennerkappe, kurz | 1466006 | 1 | 9,35 |
| | 1.25 | Brennerkappe, lang | 1466007 | 1 | 16,50 |
| | | Verschleißteile-Set VTS R TIG 200 | 1490102 | 1 | 178,51 |



ELEKTRODENSCHLEIFGERÄTE



Warum Elektroden anschleifen?

Um beim Gleichstrom-WIG-Schweißen (DC) Zündprobleme und einen wandernden Lichtbogen zu vermeiden, sollten die Elektroden spitz zum Stromfluss angeschliffen werden! Beim Wechselstrom-WIG-Schweißen (AC) muss für einen schmalen Lichtbogen an der Elektrode ab \varnothing 1,6 mm in Stromflussrichtung eine Phase angeschliffen werden!

Mit dem EG 1 können Elektroden (ab 15 mm Länge, bis \varnothing 4,0 mm) bis zu 200 x nachgeschliffen werden!

EG 1 – Elektrodenschleifgerät sorgt für beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Elektroden

- ▶ Optimierte für den Einsatz in der Werkstatt und während der Montage
- ▶ Minimalster Materialabschleiß an der Elektrode von nur 0,3 mm über eingebaute Einstelllehre
- ▶ Die Elektrode kann dadurch bis zu 200 mal nachgeschliffen werden anstatt nur 50-100 mal
- ▶ Glüht beim Schleifprozess nicht aus
- ▶ Integrierte Absaugung mit P3 Staubfilter, dadurch optimaler Schutz für den Anwender
- ▶ Präzise Führung der Elektrode in einem Klemmhalter
- ▶ Integrierte Absaugung mit Einwegfilterelement
- ▶ Stufenlose Drehzahlregulierung über Stellrad
- ▶ Über eine einfache Einstellung können 3 Schleifebenen der Diamantscheibe genutzt werden, deswegen dreifache Standzeit der Scheibe
- ▶ Es können auch Elektroden mit Metalltropfen direkt geschliffen werden, das spart Zeit und den Abbruch der Elektrode
- ▶ Leistungsstarker Motor mit 850 Watt
- ▶ Auch zum Anschleifen von kurzen Elektroden (bis 15 mm) z.B. für Orbitalschweißanlagen



▶ Stufenlose Winkeleinstellung von 15°-180°



▶ Integriertes Sichtfenster



Lieferumfang mit Koffer

LIEFERUMFANG:

- Antriebsmotor
- Schleifkopf mit Filtergehäuse und Filter
- Elektrodenhalter
- Diamantscheibe Ø 40 mm
- Spannzangen für Elektroden 1,6/2,4/3,2 mm
- Bedienwerkzeug,
- 2 x Inbusschlüssel 2/4 mm,
- 2 x Maulschlüssel 13-17/13-14
- Entsorgungsbeutel für Einwegfilter
- Kunststoffkoffer

| Modell | | EG 1 |
|--------------|--|---------|
| Art.-Nr. | | 1690100 |
| € zzgl. USt. | | 794,86 |

| Technische Daten | | |
|------------------------------|-------------------|----------------|
| Elektroden-Ø | mm | 1,0 - 4,0 |
| Schleifwinkel stufenlos | ° | 15° - 180° |
| Elektrodenlänge min. | mm | 22 |
| Drehzahl stufenlos regelbar | min ⁻¹ | 8.000 - 22.000 |
| Diamantscheibe | mm | Ø 40 |
| Motorleistung | W | 850 |
| Elektrischer Anschluss ~50Hz | V | 230 |
| Gewicht ca. | kg | 3,8 |

ZUBEHÖR

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------|----------|--------------|
| Diamantscheibe 40 mm | 1690102 | 69,10 |
| Elektrodenhalter | 1690103 | 62,90 |
| Spannzange 1,0 mm | 1690105 | 16,95 |
| Spannzange 1,6 mm | 1690106 | 16,95 |
| Spannzange 2,0 mm | 1690107 | 16,95 |
| Spannzange 2,4 mm | 1690108 | 16,95 |
| Spannzange 3,2 mm | 1690109 | 16,95 |
| Spannzange 4,0 mm | 1690110 | 16,95 |
| Filterkassette | 1690117 | 21,15 |
| Entsorgungsbeutel | 1690121 | 2,15 |
| Schalter | 1690131 | 26,00 |

Elektrodenschleifgerät

EG 5 – Elektrodenschleifgerät. Beste Schweißergebnisse durch optimal geschliffene Wolframelektroden

- ▶ Für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,6 bis 5 mm
- ▶ Schleifwinkel 0 bis 60 Grad stufenlos einstellbar

- ▶ Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert
- ▶ Präzises Anschleifen in Längsrichtung, dadurch bessere Zünderigenschaften, stabiler Lichtbogen und höhere Standzeit

- ▶ Problemloser Schliff auch bei einer Länge von nur 50 mm, Kalotten oder Metalltropfen
- ▶ Einspannen auch mit Arbeitshandschuhen über leichtgängige Rändelschraube möglich
- ▶ Schleifstaub einfach über eine Schublade entnehmbar



Anschlag zur Einstellung der richtigen Schleiflänge im Gerät integriert



LIEFERUMFANG:

- Diamantscheibe Ø 90 mm
- Je eine Spannzange 1,6 / 2,0 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm

| | | |
|---------------|--|---------------|
| Modell | | EG 5 |
| Art.-Nr. | | 1692005 |
| € zzgl. USt. | | 475,00 |

| Technische Daten | | |
|------------------------------|-------------------|-----------------|
| Elektroden Durchmesser | mm | 1,6 – 5,0 |
| Elektrodenlänge min. | mm | 35 |
| Schleifwinkel | ° | 15 – 60 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 6.500 |
| Diamantscheiben-Ø | mm | 90 |
| Motorleistung | kW | 0,07 |
| Elektrischer Anschluss ~50Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 225 x 150 x 195 |
| Gewicht ca. | kg | 4 |
| Körnung | | 180 |

ZUBEHÖR



| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------------|----------|--------------|
| ① Diamantscheibe K180 | 1692050 | 49,00 |
| ① Diamantscheibe K320 | 1692065 | 55,00 |
| Elektrodenhalter | 1692051 | 52,00 |
| Spannzange 1,6 mm | 1692052 | 14,90 |
| Spannzange 2,0 mm | 1692053 | 14,90 |
| ② Spannzange 2,4 mm | 1692054 | 14,90 |
| Spannzange 3,2 mm | 1692055 | 14,90 |
| Spannzange 4,0 mm | 1692056 | 14,90 |
| Spannzange 5,0 mm | 1692057 | 14,90 |
| Schutzglas | 1692058 | 5,40 |
| Hauptschalter | 1692059 | 3,90 |
| Gummifußset | 1692060 | 2,90 |
| Dichtung | 1692061 | 4,90 |
| Befestigungsschraube | 1692062 | 4,90 |
| Distanzscheibe | 1692063 | 4,90 |
| Justiermutter | 1692064 | 13,00 |
| ③ Indikator | 1692066 | 7,90 |
| ④ Reinigungsbürste | 1692067 | 2,50 |

EG 4 – Elektrodenschleifgerät für den perfekten Schliff von Wolframelektroden mit einem Durchmesser von 1,0 bis 4,0 mm

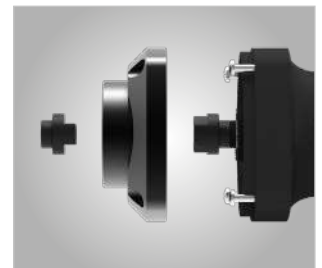
- ▶ Einfache Handhabung durch voreingestellte Schleifwinkel und Durchmesser
- ▶ Schleifwinkel 15°, 18°, 22,5° und 30° wählbar
- ▶ Handliches Gerät, optimal für den Einsatz in der Werkstatt oder während der Montage
- ▶ Integrierte 5-Stufen Drehzahlregulierung über Drehrad
- ▶ Einfach zu wechselnde Schleifscheibe



▶ *Schleif- und Ablängmöglichkeiten für verschiedene Elektroden Durchmesser*



▶ *5-Stufen Drehzahlregulierung*



▶ *Einfach zu wechselnde Schleifscheibe*

LIEFERUMFANG:

- Schleifscheibe
- Transportkoffer

| | | |
|------------------------------|-------------------|---------------|
| Modell | | EG 4 |
| Art.-Nr. | | 1692004 |
| € zzgl. USt. | | 445,00 |
| Elektroden Durchmesser | mm | 1,0 – 4,0 |
| Elektrodenlänge min. | mm | 30 |
| Schleifwinkel | ° | 15 – 30 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 0 – 11.000 |
| Drehzahlregelung | | 5-stufig |
| Diamantscheiben-Ø | mm | 33,5 |
| Motorleistung | W | 750 |
| Elektrischer Anschluss ~50Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 340 x 76 x 76 |
| Gewicht ca. | kg | 1,6 |



ZUBEHÖR

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------|----------|--------------|
| ① Abdeckkappe | 1692080 | 14,90 |
| ② Winkelanzeige | 1692081 | 61,00 |
| ③ Schleifscheibe | 1692082 | 25,00 |
| ④ Kohlebürstenpaar | 1692083 | 5,00 |
| ⑤ Schalter | 1692084 | 5,00 |
| ⑥ Transportkoffer | 1692085 | 35,00 |

Zubehör Elektrodenschleifgerät

Wolframelektroden

Wolframelektroden - zu verwenden bei Wolfram Schutzgasschweißen (WIG), Plasma-Schmelzschnitten und verwandte Verfahren

Wolframelektroden "WC 20" grau (thoriumfrei)

- ▶ Umweltverträglichkeit: die optimale strahlungsfreie Alternative zu thorierten Elektroden
- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen, Plasma-Schweißen, Plasma-Schneiden, Plasma-Spritzen
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Rost-, säure- und wärmebeständige Stähle, Nickel und Nickellegierungen, hochschmelzende Metalle wie z.B. Molybdän Tantal, Niob und deren Kupfer, Bronze, Titan und Titanlegierungen, Legierungen Silizium-Bronze

| Größe | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|--------------|----------|-------------------|-----------------|
| 1,0 x 175 mm | 1420110 | 10 | 14,90 |
| 1,6 x 175 mm | 1420116 | 10 | 18,50 |
| 2,4 x 175 mm | 1420124 | 10 | 36,50 |
| 3,2 x 175 mm | 1420132 | 10 | 64,50 |
| 4,0 x 175 mm | 1420140 | 10 | 109,90 |



Wolframelektroden "W" grün (rein)

- ▶ Bevorzugter Einsatz: WIG-Schweißen
- ▶ Stromart: Wechselstrom
- ▶ empfohlene Grundwerkstoffe: Aluminium und Aluminiumlegierungen, Aluminium-Bronze, Magnesium und Magnesiumlegierungen, Nickel und Nickellegierungen

| Größe | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|--------------|----------|-------------------|-----------------|
| 1,0 x 175 mm | 1420210 | 10 | 14,90 |
| 1,6 x 175 mm | 1420216 | 10 | 18,50 |
| 2,4 x 175 mm | 1420224 | 10 | 36,50 |
| 3,2 x 175 mm | 1420232 | 10 | 64,50 |
| 4,0 x 175 mm | 1420240 | 10 | 109,90 |



Wolframelektroden „WR 2“ türkis (Mischoxide, Thoriumfrei)

- ▶ Besonderheit: Strahlungsfreie Universalelektrode mit hervorragendem Zündverhalten bei besten Belastbarkeitswerten
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: Für alle Grundwerkstoffe geeignet

| Größe | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|--------------|----------|-------------------|-----------------|
| 1,0 x 175 mm | 1420410 | 10 | 16,00 |
| 1,6 x 175 mm | 1420416 | 10 | 19,90 |
| 2,4 x 175 mm | 1420424 | 10 | 39,50 |
| 3,2 x 175 mm | 1420432 | 10 | 70,50 |
| 4,0 x 175 mm | 1420440 | 10 | 120,90 |



Wolframelektroden „WL 15“ gold (1,5% Lanthan LaO₂)

- ▶ Besonderheit: Sehr gute Zündeigenschaften und höchste Standzeit
- ▶ Stromart: Gleichstrom/Wechselstrom
- ▶ Empfohlene Grundwerkstoffe: für alle Grundwerkstoffe geeignet

| Größe | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|--------------|----------|-------------------|-----------------|
| 1,0 x 175 mm | 1420310 | 10 | 14,90 |
| 1,6 x 175 mm | 1420316 | 10 | 18,50 |
| 2,4 x 175 mm | 1420324 | 10 | 36,50 |
| 3,2 x 175 mm | 1420332 | 10 | 64,50 |
| 4,0 x 175 mm | 1420340 | 10 | 109,90 |



(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

Geräteeinweisung & Expertentraining

Beim Kauf eines Schweißgerätes empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebsetzung und Einweisung durch unseren Spezialisten vor Ort.

Die Geräteeinweisung beinhaltet:

- Anschluss der am Arbeitsplatz installierten Geräteversorgung wie Netzkabel, Gas oder Druckluft (je nach Geräteart) und individueller Versorgung, Anschluss von Brenner und Massekabeln
- Montage von Modular-Systemen (z.B. Stromquelle, Wasserkühlgerät und Fahrwagen)
- Einlegen des Schweißzusatzes (MIG/MAG)

- Einstellung von Arbeitsspannung und Schweißdrahtvorschubgeschwindigkeit (MIG/MAG)
- Einstellung der Schutzgasmenge (MIG/MAG/WIG)
- Hinweise zur Wartung und Pflege
- Einweisung in die Funktionen und Einstellmöglichkeiten
- Dauer: ca. 60 Min.

Das Expertentraining beinhaltet:

- **MIG/MAG, WIG**, E-Hand oder Plasmaschneiden
- Umfassende Schulung aller Gerätefunktionen inkl. Übungsschweißungen
- Kundenspezifische Anwendungsvorteile und deren Umsetzung an einem Musterbauteil, das Sie direkt aus Ihrer Fertigung bereitstellen
- **Dauer:** Nach individueller Vereinbarung

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

Kontakt:

E-Mail: beratung@schweisskraft.de

Oder rufen Sie uns einfach an unter: (09 51) 96 555 - 501



Lassen Sie sich beraten und fragen Sie nach Ihrem persönlichen Angebot!!

| Typ | Art.-Nr. | € zzgl. USt./VE |
|------------------|------------------|-----------------|
| Geräteeinweisung | EINWSCHWEIßT | 69,00 |
| Expertentraining | SCHULUNGSSCHWEIß | 66,00 |

PROFI-INVERTER ELEKTRODEN-SCHWEISSGERÄTE



Power
Factor
Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht



Generator
Friendly

- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte



Multivoltage
Einsatz
weltweit

- ▶ Regelt die Spannung von 110 V – 230 V



Voltage
Reduction
Device

- ▶ Spannungsabsenkung im Leerlauf

PRO-STICK 161 – Elektrodeninverter 230 Volt-Modell in ultrakompakter und leichter Bauweise

- ▶ Automatischer Hotstart
- ▶ Automatische Arc-Force
- ▶ Integrierte Anti-Stick-Funktion
- ▶ Intelligentes Zündmanagement
- ▶ Ultra-modernes Invertergerät
- ▶ Generatortauglichkeit
- ▶ Vollschutzisoliert
- ▶ Ultra-kompakte und leichte Bauweise

Das Leichtgewicht unter
den Elektrodeninvertern **nur
2,3 kg**



BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 2 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



| | | |
|---------------|--|----------------------|
| Modell | | PRO-STICK 161 |
| Art.-Nr. | | 1082161 |
| € zzgl. USt. | | 479,00 |

| | | |
|---|---------|-----------------|
| Technische Daten | | |
| Einstellbereich Elektrode | A | 5 – 150 |
| Einstellbereich WIG | A | 5 – 150 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] Elektrode | % | 20 |
| Strom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 100 |
| Absicherung (träge) | A | 16 |
| Wirkungsgrad | cos phi | 0,7 |
| Schutzart | | IP 23 |
| Brennerkühlung | | Luft |
| Leistungsaufnahme bei I _{max.} Elektrode | kVA | 4,2 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 275 x 120 x 185 |
| Gewicht ca. | kg | 2,3 |

! Elektrodenhalter und Massekabel nicht im Lieferumfang enthalten

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



ZUBEHÖR



| SET-ARTIKEL | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|------------|---------------|
| ① PRO-STICK 161 SET bestehend aus: Elektrodeninverter, Transportkoffer, 5m Schweißkabel 16mm ² mit Elektrodenhalter, 3m Massekabel, 16 mm ² mit Masseklemme 200 A, Handschutzschild mit Schweißglas, Schweißhandschuhe, Schlackenhammer, Drahtbürste | 1082161SET | 660,70 |
| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| ② Transportkoffer stabile Ausführung, gepolstert, feste Abtrennungen im Innenraum, optimal zur Aufbewahrung Ihres Inverters inkl. Schweißplatzausrüstung, WIG-Brenner,... | 1240003 | 109,00 |
| Schweißplatzausrüstung SPA 16 5 m Schweißkabel 16mm ² mit Elektrodenhalter und Stecker KS 25, 3 m Massekabel 16mm ² mit Stecker KS25 und Masseklemme 200 A, Drahtbürste, Schlackenhammer, Handschutzschild mit Schweißglas und Vorsatzglas, Schweißhandschuhe | 1240400 | 72,70 |

Elektrodeninverter

easystick® 141 / 161– Elektrodeninverter 230 Volt-Modell in Standard-Ausführung

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



| Modell | EASY-STICK 141 | EASY-STICK 161 |
|--------------|----------------|----------------|
| Art.-Nr. | 1073014 | 1073016 |
| € zzgl. USt. | 219,00 | 269,00 |

| Technische Daten: | | | |
|---|-----|--|-----------------|
| Platine | | unversiegelt | unversiegelt |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 3,2 | 1,6 – 4,0 |
| Einstellbereich | A | 10 – 140 | 10 – 160 |
| Blechkicken | mm | 1,0 – 4,0 | 1,0 – 6,0 |
| Stromaufnahme | A | 36,6 | 36,5 |
| Absicherung träge | A | 16 | 16 |
| Leerlaufspannung | V | 77,4 | 69,9 |
| Elektrode Einschaltdauer bei I _{max} | % | 15 | 25 |
| Elektrode Schweißstrom bei ED = 100% | A | 55 | 80 |
| Schutzart | | IP21S | IP21S |
| Isolationsklasse | | H | H |
| Arbeitstemperatur | °C | -10~40 | -10~40 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 4,5 | 5 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >8,4 | >8,4k |
| Gesamtleistung | kVA | 8,4 | 8,4 |
| Netzstecker | A | 16 | 16 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz AC | V | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 320 x 135 x 255 | 320 x 135 x 255 |
| Gewicht ca. | kg | 4,3 | 4,4 |
| Norm | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm² /3m mit Elektrodenhalter
- Massekabel 16 mm²/3m



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| ① Transportkoffer | 1174050 | 49,90 |
| ② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A | 1250215 | 22,78 |
| ② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A | 1250224 | 44,62 |
| ③ Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8 | 1250227 | 40,46 |
| ④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A | 1250353 | 35,46 |
| ⑤ Schweißplatausrüstung 25 mm ² ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A | 1240445 | 93,50 |

bestehend aus:

Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger

Elektrodeninverter

craftstick® 161 - Elektrodeninverter

230 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ Höhere Einschaltdauer als die EASY-STICK-Serie



BEDIENUNG

- 1 Kontrollleuchte Betrieb
- 2 Kontrollleuchte Temperatur
- 3 Drehknopf für Schweißstromvorwahl



| | | |
|---------------|--|------------------------|
| Modell | | CRAFT-STICK 161 |
| Art.-Nr. | | 1073161 |
| € zzgl. USt. | | 310,00 |

| Technische Daten: | | |
|--|-----|--|
| Platine | | versiegelt |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 4,0 |
| Einstellbereich | A | 10 – 160 |
| Blechdicken | mm | 1,0 – 6,0 |
| Stromaufnahme | A | 36,5 |
| Absicherung träge | A | 16 |
| Leerlaufspannung | V | 75,3 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] Elektrode | % | 40 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 90 |
| Schutzart | IP | 21S |
| Isolationsklasse | | H |
| Arbeitstemperatur | °C | -10~40 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 5,2 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >8,7 |
| Gesamtleistung | kVA | 8,7 |
| Netzstecker | A | 16 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 320 x 135 x 255 |
| Gewicht ca. | kg | 4,9 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A |

Schweisskraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10.

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm² /3m mit Elektrodenhalter
- Massekabel 16 mm²/3m



Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



ZUBEHÖR

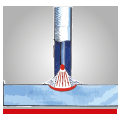


| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① Transportkoffer | 1174050 | 49,90 |
| ② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A | 1250215 | 22,78 |
| ② Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200 A | 1250224 | 44,62 |
| ③ Schweißkabel 5 m konfektioniert 25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8 | 1250227 | 40,46 |
| ④ Schweißkabel 4 m komplett mit Elektrodenhalter 16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A | 1250353 | 35,46 |
| ⑤ Schweißplatausrüstung 25 mm ² ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger | 1240445 | 93,50 |

craftstick® 161 P / 201 P – Elektrodeninverter

Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

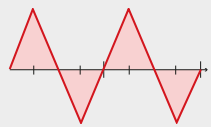
- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ **Arbeiten mit PFC:** dadurch ist ein Einsatz an Generatoren möglich
- ▶ **VRD** (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- ▶ Mindestens 30% ED bei allen Geräten
- ▶ **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- ▶ Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



440V Tested
in production
220V

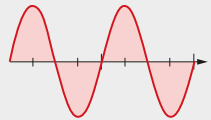


Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:



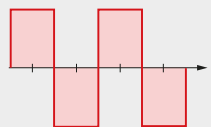
Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:

- ▶ Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:

- ▶ Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere, "weiche" Lichtbogencharakteristik



Wechselstrom-Quadratwelle:

- ▶ Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle

BEDIENUNG

- ① Digitalanzeige
- ② Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- ③ Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- ④ E-Hand



- ⑤ VRD = Spannungsreduzierung im Leerlauf
- ⑥ WIG DC-Funktion
- ⑦ Wähltaste
- ⑧ Drehknopf für Schweißstromvorwahl

| Modell | | CRAFT-STICK 161 P | CRAFT-STICK 201 P |
|--------------|--|-------------------|-------------------|
| Art.-Nr. | | 1073162 | 1073201 |
| € zzgl. USt. | | 395,00 | 449,00 |

Technische Daten:

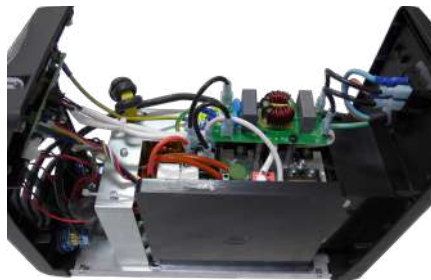
| Platine | | versiegelt | versiegelt |
|--|-----|--|---------------------|
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 4,0 | 1,6 – 4,0 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 10 – 160 | 10 – 200 |
| Einstellbereich WIG DC | A | 10 – 160 | 10 – 200 |
| Blechkicken | mm | 1,0 – 8,0 | 1,0 – 10,0 |
| Stromaufnahme | A | MMA 22,1 / TIG 14,7 | MMA 28,8 / TIG 19,5 |
| Absicherung träge | A | 16 | 16 |
| Leerlaufspannung | V | MMA 70,6 / TIG 65,6 | MMA 68,7 / TIG 65,3 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] WIG DC | % | 30 | 40 |
| Einschaltdauer bei I _{max} [40°C] Elektrode | % | 30 | 40 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 90 | 130 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 90 | 130 |
| Schutzart | | IP21S | IP21S |
| Isolationsklasse | | H | H |
| Arbeitstemperatur | °C | -10~40 | -10~40 |
| Leistungsaufnahme WIG DC | kVA | 3,4 | 4,5 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 5,1 | 6,6 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >5,1 | >6,6 |
| Gesamtleistung | kVA | 5,1 / 3,4 | 6,6 / 4,5 |
| Netzstecker | A | 16 | 16 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 230 | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 365 x 150 x 280 | 365 x 150 x 280 |
| Gewicht ca. | kg | 6,7 | 6,7 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A | |



1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm² / 3m
- Massekabel 16 mm² / 3m



Versiegelte Hochleistungsplatine

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR CRAFT-STICK 161 P | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| WIG-Brenner | | |
| ① WP17V ED 4m mit Gasregler | 1461745 | 145,00 |
| ZUBEHÖR CRAFT-STICK 201 P | | |
| WIG-Brenner | | |
| WP 26 V/4 m mit Gasregler | 1462614 | 187,00 |
| ZUBEHÖR | | |
| ② Transportkoffer | 1174050 | 49,90 |
| ③ Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| Massekabel 4m 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| Massekabel 4m 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| Schweißkabel 4 m 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| Schweißkabel 4 m 35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A | 1250362 | 83,10 |
| ④ Schweißplatzausrüstung 25 mm ² | 1240445 | 93,50 |
| bestehend aus: | | |
| Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylen (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger | | |
| ⑤ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| bestehend aus: | | |
| Je 1 x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1 x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |

Elektrodeninverter

craftstick® 253 – Elektrodeninverter

400 Volt-Modell in Standard-Ausführung mit versiegelter Platine

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 21S generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion, dadurch auch Offshore geeignet**

- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ Einstellbarer Hot-Start und Arc-Force
- ▶ **Anti-Stick:** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Mit WIG DC Liftarc-Zündung

- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



BEDIENUNG

1 Digitalanzeige

2 Kontrollleuchte Betrieb

3 Kontrollleuchte Temperatur



4 Wahl taste MMA, MMA VRD, Lift-Arc

5 Drehknopf für Schweißstromvorwahl

6 Drehregler für Einstellung „Hot Start“

7 Drehregler für Einstellung „Arc Force“

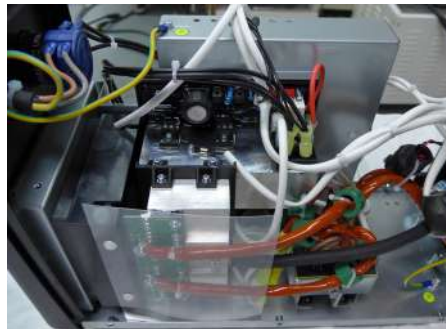
| | | |
|---------------|--|------------------------|
| Modell | | CRAFT-STICK 253 |
| Art.-Nr. | | 1073253 |
| € zzgl. USt. | | 669,00 |

| Technische Daten: | | |
|---|-----|--|
| Platine | | versiegelt |
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 5,0 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 20 – 250 |
| Einstellbereich WIG DC | A | 20 – 250 |
| Blechkicken | mm | 1,0 – 10,0 |
| Stromaufnahme | A | MMA 17,7 / TIG 13,1 |
| Absicherung träge | A | 16 |
| Leerlaufspannung | V | MMA 70,1 / TIG 69,4 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] WIG DC | % | 60 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] Elektrode | % | 60 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG DC | A | 200 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 200 |
| Schutzart | | IP21S |
| Isolationsklasse | | H |
| Arbeitstemperatur | °C | -10~40 |
| Leistungsaufnahme WIG DC | kVA | 6,3 |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 8,5 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >10 |
| Gesamtleistung | kVA | 10 / 7,4 |
| Netzfrequenz | Hz | 50/60 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 ±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 495 x 190 x 350 |
| Gewicht ca. | kg | 12 |
| Normen | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 16 mm² /3m
- Massekabel 16 mm²/3m



Versiegelte Hochleistungsplatine

ZUBEHÖR



ZUBEHÖR

| | | |
|--|---------|---------------|
| ① WIG Schweißbrenner, gasgekühlt WP 26 V/4m | 1462614 | 187,00 |
| ② Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ③ Schweißkabel 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| ③ Schweißkabel 35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A | 1250362 | 83,10 |
| ④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| ④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| ⑤ Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm ² | 1240450 | 140,40 |
| bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger | | |
| ⑥ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| bestehend aus: Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |

Elektrodeninverter

craftstick® 403 CEL - Elektrodeninverter

400 Volt-Modell für den industriellen Einsatz, für Zellulose-Elektroden geeignet

- ▶ Modernste Inverter- Technologie
- ▶ WIG Schweißen mit Lift-Arc Zündung
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z. B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Hot Start:** Durch einstellbare kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti Stick:** Beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ Geeignet für Zellulose-Elektroden
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst. Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden
- ▶ **VRD (Volt Reduction Device):** Spannungsabsenkung im Leerlauf



Steuerleitungsstecker für Handfernregler

BEDIENUNG

- 1 Anzeige für Schweißstrom und andere Parameter
- 2 Drehknopf zur Einstellung des Schweißstroms
- 3 Drehknopf zur Hot Start-Regelung
- 4 Drehknopf zur Arc Force-Regelung



- 5 Auswahltaste für Elektrode, WIG oder VRD mit Anzeige
- 6 Warnleuchte für Überspannung, Überstrom oder Überhitzung
- 7 Betriebsstatusanzeige

| | | |
|---------------|--|----------------------------|
| Modell | | CRAFT-STICK 403 CEL |
| Art.-Nr. | | 1073403 |
| € zzgl. USt. | | 1.329,00 |

| | | |
|---|-----|---|
| Verschweißbare Elektroden-Ø | mm | 1,6 – 8,0 |
| Einstellbereich Elektrode | A | 20 – 400 |
| Einstellbereich WIG | A | 20 – 400 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] Elektrode | % | 60 |
| Einschaltdauer bei I _{max.} [40°C] WIG | % | 60 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Elektrode | A | 310 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] WIG | A | 310 |
| Schutzart | | IP21S |
| Leistungsaufnahme Elektrode | kVA | 16,4 |
| Leistungsaufnahme WIG | kVA | 12,4 |
| Gesamt Stromaufnahme | A | 32,3 / 25,1 |
| Erforderliche Generatorleistung | kVA | >22,4 |
| Elektrischer Anschluss ~50 Hz | V | 400 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 560 x 240 x 440 |
| Gewicht ca. | kg | 21,7 |
| Norm | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A |

1) EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

LIEFERUMFANG:

- Schweißkabel 50mm² /3m mit Elektrodenhalter 500 A
- Massekabel 50 mm²/3m mit Masseklemme 500 A



ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | | |
|--|---------|---------------|
| ① WIG Schweißbrenner, gasgekühlt WP 26 V/4m | 1462614 | 187,00 |
| ② Druckminderer Argon/CO ₂ | 1700050 | 55,50 |
| ③ Schweißkabel 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| ③ Schweißkabel 35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A | 1250362 | 83,10 |
| ④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| ④ Massekabel 4m komplett mit Masseklemme 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| ⑤ Handfernregler mit 10m Anschlusskabel | 1174011 | 140,00 |
| ⑥ Schweißplatzausrüstung SPA 35 mm ² | 1240450 | 140,40 |
| bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger | | |
| ⑦ Verschleißteile-Set | 1100152 | 45,50 |
| bestehend aus: Je 1x Brennerkappe kurz / mittel / lang, Je 1x Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gr. 6 / 9,8 mm, Gr. 7 / 11,2 mm, Gr. 8 / 12,7 mm, Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse | | |

SCHWEISSER-PRÜFUNGSBESCHEINIGUNG NACH DIN EN ISO 9606-1:2017-12

Beispiel einer Bezeichnung nach Norm

ISO 9606-1 **141** **T** **BW** **FM4** **S** **s3.6 D60** **PH** **ss nb**

Norm

Schweißprozess

Produktform

Nahtart

Schweißzusatzgruppe

Schweißzusatzart

Abmessung des Prüfstücks

Prüfposition

Schweißnahteinheiten

Schweißprozesse

Ordnungsnummern nach DIN EN ISO 4063

- 111 Lichtbogenhandschweißen
- 114 Metall-Lichtbogenschweißen mit Fülldrahtelektrode ohne Schutzgas
- 121 Unterpulverschweißen mit Metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 125 Unterpulverschweißen mit Fülldrahtelektrode
- 131 Metall-Inertgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 135 Metall-Aktivgasschweißen mit Massivdrahtelektrode
- 136 Metall-Aktivgasschweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode
- 138 Metall-Aktivgasschweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode
- 141 Wolfram-Inertgasschweißen mit Massivdraht- oder Massivabzusatz
- 142 Wolfram-Inertgasschweißen ohne Schweißzusatz
- 143 Wolfram-Inertgasschweißen mit Fülldraht- oder Füllstabzusatz
- 145 Wolfram-Inertgasschweißen mit reduzierenden Gasanteilen im ansonsten inerten Schutzgas und Massivdraht- oder Massivstabzusatz
- 15 Plasmaschweißen
- 311 Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme

Nahtarten

- BW Stumpfnah (butt weld)
- FW Kehlnah (fillet weld)



Prüfposition

Gemäß DIN EN ISO 6947

- PA Wannernposition
- PB Horizontalposition
- PC Querposition
- PD Horizontal-Überkopposition
- PE Überkopposition
- PF Steigposition
- PG Fallposition
- H-L045 Fallposition
- J-L045 Fallposition
- PH Steigendschweißen
- PJ Fallendschweißen

Schweißnahteinheiten

Stumpfnähte

- ss einseitiges Schweißen
- mb Schweißen mit Schweißbadsicherung
- nb Schweißen ohne Schweißbadsicherung
- gb Gaswurzelerschutz
- fsa Schweißpulverabschüttung
- bs beidseitiges Schweißen
- ci Schweißzusatz Einlagerung

Kehlnähte

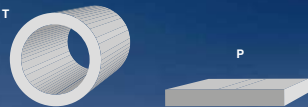
- al einseitig
- ml mehrseitig

Gasschweißen mit Sauerstoff-Acetylen-Flamme

- lw nach links Schweißen
- rw nach rechts Schweißen

Produktformen

- T Rohr (tube)
- P Blech (plate)



Schweißzusatzart

Umhüllte Elektroden

Route A, Europa

- A sauer umhüllt
- B basisch umhüllt oder basische Fülldrahtelektrode
- C zelluloseumhüllt
- R rutiumhüllt oder rutile Fülldrahtelektrode – langsam erstarrende Schlacke
- RA rutilsauer umhüllt
- RB rutilbasisch umhüllt
- RC rutilzelluloseumhüllt
- RR diok rutiumhüllt

Route B, Pazifikraum

- 03 rutilbasisch umhüllt
- 10 zelluloseumhüllt
- 11 zelluloseumhüllt
- 12 rutiumhüllt
- 13 rutiumhüllt
- 14 rutil- und eisenpulverumhüllt
- 15 basisch umhüllt
- 16 basisch umhüllt
- 18 basisch und eisenpulverumhüllt
- 19 limenitumhüllt
- 20 eisenoxidumhüllt
- 24 rutil- und eisenpulverumhüllt
- 27 eisenoxid- und eisenpulverumhüllt
- 28 basisch und eisenpulverumhüllt
- 45 basisch umhüllt
- 48 basisch umhüllt

Fülldrähte

- M Metallpulver-Fülldrahtelektrode
- P rutile Fülldrahtelektrode – schnell erstarrende Schlacke
- V Fülldrahtelektrode – rutil- oder basisch/fluorid
- W Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, langsam erstarrende Schlacke
- Y Fülldrahtelektrode – basisch/fluorid, schnell erstarrende Schlacke
- Z Fülldrahtelektrode – andere Arten

Alle weiteren

- S Massivdrahtelektrode/-stab
- nm kein Zusatzwerkstoff

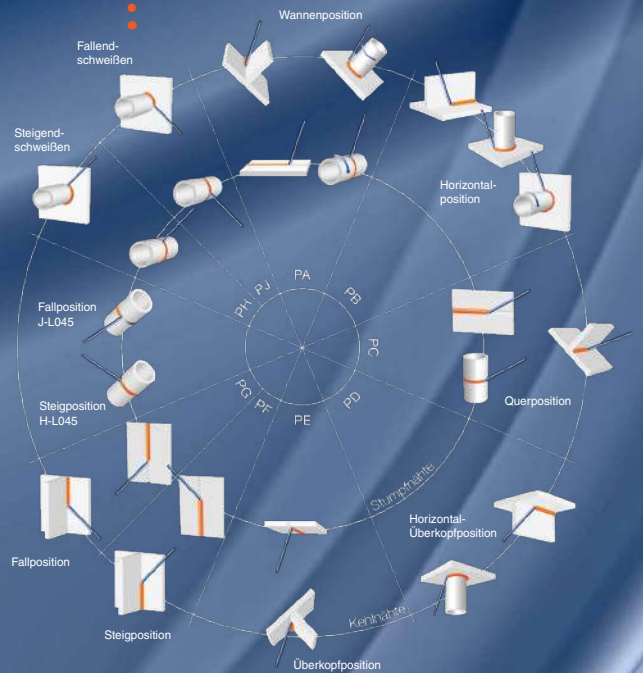
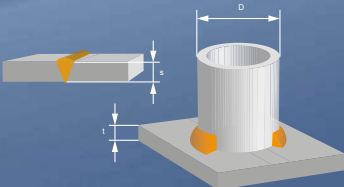
Schweißzusatzgruppeneinteilung

| Gruppe | Schweißzusatz zum Schweißen von | Beispiele anwendbarer Normen* |
|--------|--|---|
| FM1 | unlegierte Stähle und Feinkornstähle | ISO 2580, ISO 14341, ISO 636, ISO 14171, ISO 17632, ISO 20378 |
| FM2 | hochfeste Stähle | ISO 18275, ISO 16834, ISO 26304, ISO 18276 |
| FM3 | warmfeste Stähle Cr < 3,75 % | ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634, ISO 20378 |
| FM4 | warmfeste Stähle 3,75 < Cr ≤ 12 % | ISO 3580, ISO 21952, ISO 24598, ISO 17634 |
| FM5 | nichtrostende und hitzebeständige Stähle | ISO 3581, ISO 14343, ISO 17633 |
| FM6 | Nickel und Nickellegierungen | ISO 14172, ISO 18274 |

* In Deutschland sind die entsprechenden nationalen Normen zu verwenden, hierzu wird auf das Nationale Vorwort der Norm verwiesen.

Abmessungen des Prüfstücks

- s Beschreibt die Schweißgutdicke
- t Beschreibt die Werkstoffdicke
- D Beschreibt den äußeren Durchmesser



www.dvs-perszert.de

Benannte Prüfstellen für Schweißerprüfungen sind Stellen, die nach europäischen Richtlinien oder Rechtsvorschriften zur Personalzertifizierung zugelassen sind oder über eine Akkreditierung nach DIN EN ISO/IEC 17024 für die Durchführung von Schweißerprüfungen verfügen.



LASERSCHWEISSGERÄTE

Handgeführte Laserschweißgeräte MA1 – mit externer Drahtvorschubeinheit

- ▶ Innovatives Schweißverfahren mit hochpräzisem und leistungsfähigem Laserstrahl
- ▶ Großes Einsparpotenzial durch drei bis vier mal schnellere Bearbeitungen und Reduzierung der Fehlerquote
- ▶ Bei wesentlich höheren Schweißgeschwindigkeiten als bei konventionellen Schweißverfahren sind gleichzeitig äußerst feine und saubere Schweißnähte möglich
- ▶ Kompakte Laserschweißanlage mit großem LCD-Touchdisplay und Fahrwerk
- ▶ Geringe Wärmeeinbringung in das Werkstück
- ▶ Mit Wobble-Funktion mit einer maximalen Auslenkung von 0–4 mm
- ▶ Einfache Bedienung mit Laserschweißpistole und automatischem Drahtvorschub: Hohe Qualität der Schweißnähte, selbst ohne langjährige Schweißerfahrung
- ▶ Programmspeicher mit 32 Speicherplätzen
- ▶ Für Drahtstärken von 0,8mm – 1,6 mm
- ▶ Inklusive Drahtvorschub-Einheit
- ▶ Reinigen von Schweißnähten möglich
- ▶ Problemlose Bearbeitung von Stahl, Edelstahl, Aluminium, Messing, Kupfer

VORTEILE LASERSCHWEISSEN gegenüber konventioneller Schweißverfahren

- + geringerer Materialverzug
- + sauberes Schweißergebnis
- + kosteneffizient
- + Wobble-Technologie für breite Schweißnähte



MA1-35



MA1-45
MA1-65



- Laserschweißpistole mit Drahtzuführung
- Gutes Handling und einfache Bedienung über einen Knopf



- Farbdisplay an der Oberseite des Schweißgerätes für bequeme Bedienung



- Einfache Bedienung des Drahtvorschubkoffers



- Drahtvorschubeinheit mit vier Förderrollen

| Modell | | MA1-35 | MA1-45 | MA1-65 |
|---|--------|---------|---------|---------|
| Artikel-Nr. | | 1870035 | 1870045 | 1870065 |
| € zzgl. MwSt. | | | | |
| Schweißbare Materialstärke | | | | |
| Stahl | mm | 3,5 | 4,5 | 6,5 |
| Edelstahl | mm | 3,5 | 4,5 | 6,5 |
| Aluminium | mm | 3 | 4 | 5,5 |
| CuSi | mm | 2,5 | 3,5 | 4,5 |
| Kupfer | mm | | 1,5 | 3 |
| Drahtvorschub | | | | |
| Drahtvorschubeinheit | Rollen | 4 | 4 | 4 |
| Laser | | | | |
| Wobble | mm | 0,6 | 0 – 4 | 0 – 4 |
| Wellenlänge der Strahlung | nm | 1080 | 1080 | 1080 |
| Spektralbreite | nm | 3 | 3 | 3 |
| Leistung des roten Führungslasers | µW | >300 | >400 | >400 |
| Einschaltdauer | | | | |
| Einschaltdauer bei 90% Ausgangsleistung | % | 50 | 50 | 50 |
| Elektrischer Anschluss | | | | |
| Aufnahmeleistung | kW | 3 | 4,5 | 6 |
| Abgabeleistung | kW | 0,8 | 1,2 | 1,5 |
| Elektrische Daten | | | | |
| Anschlussspannung | V | 230 | 230 | 230 |
| Netzfrequenz | Hz | 50 | 50 | 50 |
| Abmessungen und Gewichte | | | | |
| Länge Stromquelle | mm | 576 | 667 | 667 |
| Breite/Tiefe Stromquelle | mm | 265 | 276 | 276 |
| Höhe Stromquelle | mm | 425 | 542 | 542 |
| Gewicht Stromquelle | kg | 25 | 38 | 39 |

Lieferumfang

- ▶ Laserpistole mit 5 m Faserkabel
- ▶ Drahtvorschubeinheit
- ▶ Fünf Schutzgläser für Laserschweißpistole
- ▶ Vier Drahtvorschubdüse für Laserschweißpistole (Je 1x 0,8 mm, 1,0 mm, 1,2 mm, 1,6 mm)
- ▶ Fünf Düsen für Laserschweißpistole (Je 1x Düse 1, Düse 3, Düse A, Düse B und Flachdüse)

Zubehör

| Drahtvorschubdüsen für Laserschweißpistole | | Düse für Laserschweißpistole | |
|---|---------|------------------------------------|---------|
| 0,8 mm | 1871002 | 1 | 1871006 |
| 1,0 mm | 1871003 | 2 | 1871007 |
| 1,2 mm | 1871004 | | |
| 1,6 mm | 1871005 | | |
| Düse für Laserschweißpistole | | Flachdüse für Laserschweißpistole | |
| A | 1871008 | | 1871010 |
| B | 1871009 | | |
| Düsenverbindungsstück für Laserschweißpistole | | Schutzglas für Laserschweißpistole | |
| | 1871001 | | 1871000 |
| Schweißpistolenhalter | | Stahlseele 4 m für MA1-Serie | |
| <ul style="list-style-type: none"> · Passend für 16 und 28 mm Lochsysteme · Zur Montage an Schweißtischen | | | 1871011 |
| | 1871020 | 0,00 | |
| | | Edelstahlseele 4 m für MA1-Serie | |
| | | 1,0 mm | 1871012 |
| | | 1,6 mm | 1871013 |
| | | Teflonseele | |
| | | 3 m | 1871014 |
| | | 4 m | 1871015 |



Laserschweißzelle – für Sicherheit beim Laserhandschweißen

- ▶ Bietet den beim Laserhandschweißen vorgeschriebenen Schutz vor Streustrahlung und Reflexionen für umstehende Personen und Gegenstände
- ▶ Reduziert Störungen durch äußere Faktoren wie Luftströmungen oder Schmutzpartikel
- ▶ Türen und Wände aus pulverbeschichtetem Stahlblech
- ▶ Tür mit Sichtschuttscheibe
- ▶ LED-Statusanzeige in grün/rot



| Modell | | 3600 x 3600 x 2250 mm | 4800 x 3600 x 2250 mm |
|--|----|--------------------------|-----------------------|
| Artikel-Nr. | | 1903636LC | 1904836LC |
| € zzgl. MwSt. | | | |
| Empfohlene Schweißstischgröße | mm | 2000 x 1000 | 3000 x 1500 |
| Abmessungen und Gewichte | | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 3600 | 4800 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 3600 | 3600 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 2250 | 2250 |
| Sicherheitsschalter für Laserschweißzellen | | 1905566 = € 405,00 | |
| Teilmontage der Laserschweißzellen | | TEILMONTLASER = € 450,00 | |
| Transport- und Verpackungszuschlag | | TVZSLASER = € 1.190,00 | |

Lieferumfang

- ▶ Folgeartikel „Sicherheitsschalter mit Montage“ werden mitgeliefert. Hierbei fallen Zusatzkosten an.

PLASMA-SCHNEIDGERÄTE



Plasma-Schneidgeräte

Serie **craftcut**® – Plasmaschneidgeräte

Kompakt, wirtschaftlich und leistungsfähig für den professionellen Dauereinsatz

- ▶ Für Edelstahl, Aluminium, Stahl, Buntmetalle auch mit lackierter Oberfläche
- ▶ Von Dünoblechen bis zu Grobblechen
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Häfen, Chemiewerken, Schulen, Metallbau, auf Baustellen, Schiffen oder für Landwirte
- ▶ Pilot ARC-Controller: Erst nach der Zündung des Lichtbogens wird der eingestellte Schweißstrom freigegeben
- ▶ Filterdruckregler mit Stecknippel

| Ausstattung | Craft-CUT 41 | Craft-CUT 41P | Craft-CUT 63 | Craft-CUT 83 | Craft-CUT 123 CNC |
|-----------------------|--------------|---------------|--------------|--------------|-------------------|
| Display LCD | | | ✓ | ✓ | ✓ |
| Pilot ARC-Controller | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| PFC Betrieb | | ✓ | | | |
| CNC-Schnittstelle | | | | | ✓ |
| Trafimector Anschluss | | | ✓ | ✓ | ✓ |



CRAFT-CUT 41P

- ▶ Leistungsfaktorkorrektur PFC ermöglicht Einsatz auch an Kabeltrommeln



CRAFT-CUT 63

- ▶ Mit Druckminderer



CRAFT-CUT 123 CNC

- ▶ CNC-Schnittstelle für Maschinenanbindung

Inklusive Plasmabrenner S65
(Craft-CUT 41/ Craft-CUT 41P)



Inklusive Plasmabrenner Pluscut
(ab Craft-CUT 63)



BEDIENUNG

- 1 Digitalanzeige Stromstärke
- 2 Digitalanzeige Druck
- 3 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 4 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)



- 5 Anzeige Luftmangel
- Arbeitslampe für Anschluss Plasmaschneider
- 6
- 7 Regler Schneidstrom
- RUN/SET-Schalter: RUN für Schneidanzug; SET für Gastest
- 8

| Modell | | CRAFT-CUT 41 | CRAFT-CUT 41P | CRAFT-CUT 63 | CRAFT-CUT 83 | CRAFT-CUT 123 CNC |
|---|-------|---|----------------------------|------------------|------------------|-------------------|
| Art.-Nr. | | 1075041 | 1075042 | 1075064 | 1075084 | 1075124 |
| € zzgl. USt. | | 999,00 | 1.125,00 | 1.749,00 | 2.829,00 | 3.099,00 |
| Transportzuschlag ²⁾ | | - | - | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € |
| Technische Daten | | | | | | |
| Qualitätsschnitt Stahl (ST37) | mm | 10 | 15 | 25 | 32 | 45 |
| Qualitätsschnitt Edelstahl | mm | 10 | 15 | 25 | 32 | 45 |
| Qualitätsschnitt Aluminium | mm | 8 | 14 | 20 | 22 | 30 |
| Trennschnitt Stahl (ST37) | mm | 10 | 20 | 30 | 38 | 50 |
| Trennschnitt Edelstahl | mm | 10 | 20 | 30 | 38 | 50 |
| Trennschnitt Aluminium | mm | 10 | 16 | 22 | 28 | 35 |
| Stromaufnahme | A | 33,9 | 110V: 36,5 / 230V: 21,8 | 16,1 | 21,4 | 33,2 |
| Einschaltdauer Plasma | % | 60 | 50 | 90 | 100 | 60 |
| Einstellbereich Plasma | A | 20 – 40 | 20 – 40 | 20 – 65 | 20 – 80 | 20 – 120 |
| Schweißstrom bei 100% ED [40°C] Plasma | A | 30 | 30 | 61 | 65 | 100 |
| Leistungsaufnahme Plasma | kVA | 4,9 | 4,8 | 6,1 | 8,5 | 13,8 |
| Spannung bei Einschaltdauer 100% ED [40°C] Plasma | V | 92 | 92 | 104 | 106 | 120 |
| Luftbedarf | l/min | 120 | 120 | 140 | 160 | 200 |
| Betriebsdruck | bar | 5 | 5 | 5 | 5 | 5 |
| Leerlaufspannung | V | 320 | 320 | 450 | 400 | 420 |
| Isolationsklasse | | H | H | H | H | H |
| Gesamtleistung | kVA | 7,8 | 110V: 4,0 / 230V: 5,0 | 9,1 | 12,1 | 18,8 |
| Elektrischer Anschluss ~50/60 Hz | V | 160 - 275 | 90 ~ 275 | 400 ±10% | 400 ±10% | 400 ±10% |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 460 x 145 x 280 | 510 x 145 x 280 | 660 x 240 x 445 | 700 x 240 x 445 | 700 x 240 x 445 |
| Gewicht ca. | kg | 8,2 | 8,5 | 23 | 29 | 33 |
| Norm ¹⁾ | | DIN EN 60974-10 / DIN EN IEC 60974-1, EMV-Klasse A Isolationsklasse H | | | | |

LIEFERUMFANG CRAFT-CUT 41/ CRAFT-CUT 41P:

- Plasmabrenner S65 / 6m
- 3 m Massekabel 6 mm² mit Masseklemme 300 A
- Zentraladapter Standard

Craft-CUT 41:

Bei Verwendung im Schweißstrombereich zwischen 30A und 40A kann es in Deutschland zur Auslösung des Leitungsschutzschalter oder der Sicherung kommen

LIEFERUMFANG CRAFT-CUT 63/83/I23CNC:

- Plasmabrenner Pluscut 65 / 6m (Craft-CUT 63)
- Plasmabrenner PLUSCUT 85 / 6m (Craft-CUT 83)
- Plasmabrenner Pluscut 105 / 6m (Craft-CUT 123CNC)
- 3 m Massekabel 8 mm² mit Masseklemme 300 A
- Zentraladapter Trafimector

Schnittleistung

CRAFT-CUT 41

Qualitätsschnitt ca. **10 – 15 mm** ⁽¹⁾

CRAFT-CUT 41P

Qualitätsschnitt ca. **10 – 15 mm** ⁽¹⁾

CRAFT-CUT 63

Qualitätsschnitt ca. **25 mm** ⁽¹⁾

CRAFT-CUT 83

Qualitätsschnitt ca. **32 mm** ⁽¹⁾

CRAFT-CUT 123 CNC

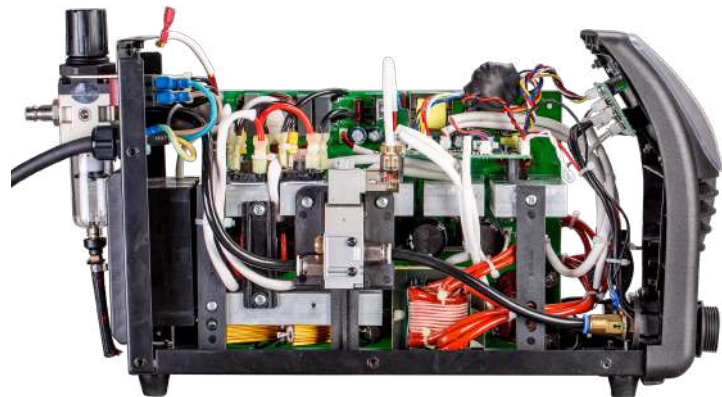
Qualitätsschnitt ca. **45 mm** ⁽¹⁾



CraftCut

63, 83 und 123CNC

Der TRAFIMECTOR® ist einer der kompaktesten Anschlüsse auf dem Markt und ermöglicht einen werkzeuglosen Wechsel des Brenners.



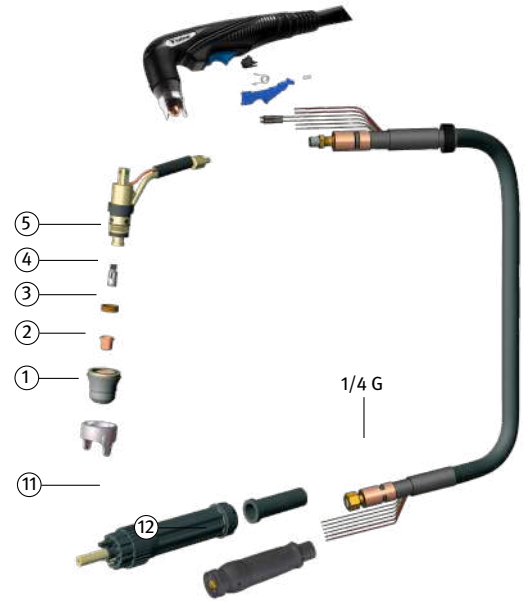
(1) in Stahl

¹⁾ EMV Klasse A: Schweißeinrichtung nicht für den Gebrauch in Wohnbereichen vorgesehen, in denen die Stromversorgung über ein öffentliches Niederspannungs-Versorgungssystem erfolgt.

²⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt.

Plasma-Schneidgeräte

Plasmabrenner Expresscut S 65 6m inkl. Zentralanschluss für CRAFT-CUT 41 / 41P



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| S65 6m inkl. Zentralanschluss luftgekühlt | 1332066 | 349,00 |

| Technische Daten: | S65 6m |
|----------------------|-----------|
| Schweißstrom DC max. | 60 A |
| Einschaltdauer | 60 % |
| Luftdruck | 4 bar |
| Druckluftverbrauch | 100 l/min |



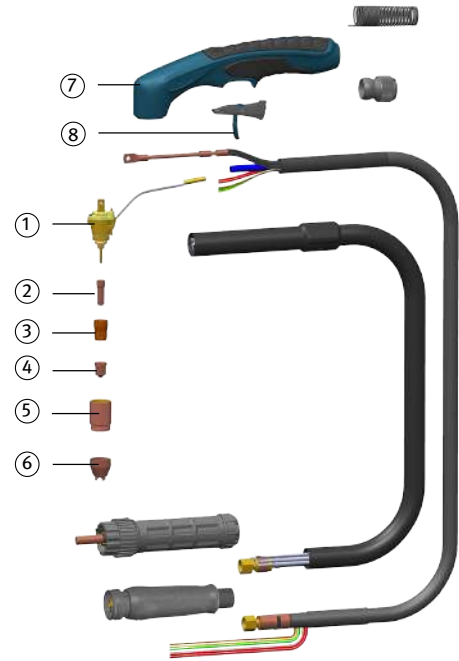
Kreisschneidevorrichtung

| Nr. | Bezeichnung | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|-----|---------------------------------|----------|-------------------|-----------------|
| 5 | Plasma-Elektrode kurz | 1332100 | 10 | 25,90 |
| 3 | Schneiddüse 0,8 | 1332101 | 10 | 25,90 |
| 3 | Schneiddüse 1,0 | 1332102 | 10 | 25,90 |
| 3 | Schneiddüse 1,6 zum Fugenhobeln | 1332106 | 5 | 55,90 |
| 2 | Außenschutzdüse 29 mm | 1332103 | 2 | 29,99 |
| 1 | Abstandsstück | 1332104 | 2 | 19,50 |
| | Kontaktschutz | 1332105 | 2 | 36,50 |
| 4 | Diffusor 4,6 mm | 1333112 | 1 | 12,90 |
| | Führungswagen | 1333141 | 1 | 35,00 |
| | Verschleißteile-Set | | | |
| | 5 x Elektrode | | | |
| | 2 x Diffusor | | | |
| | 3 x Schneiddüse | | | |
| | 3 x Schneiddüse | 1332110 | 1 | 102,90 |
| | 2 x Außenschutzdüse | | | |
| | 3 x Abstandsstück | | | |
| | 1 x Sortierkasten | | | |
| | Kreisschneidevorrichtung | 1333121 | 1 | 85,50 |

**Plasmabrenner Pluscut 65 / 6 m und 12 m
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 85 / 6 m und 12 m
inkl. Trafimector**

**Plasmabrenner Pluscut 105 / 6 m und 12 m
inkl. Trafimector**



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------|----------|--------------|
| Pluscut 65 / 6 m | 1335065 | 369,00 |
| Pluscut 65 / 12 m | 1335067 | 665,00 |
| Pluscut 85 / 6 m | 1335085 | 369,00 |
| Pluscut 85 / 12 m | 1335087 | 665,00 |
| Pluscut 105 / 6 m | 1335085 | 369,00 |
| Pluscut 105 / 12 m | 1335122 | 665,00 |

| Technische Daten: | Pluscut 65 | Pluscut 85 | |
|----------------------|-----------------------|-------------|-------------|
| Kühlung | luftgekühlt | | |
| Anschluss | Trafimector Anschluss | | |
| Schweißstrom DC max. | 65 A | 85 A | 105 |
| Luftdruck | 4,5 – 5 bar | 4,5 – 5 bar | 4,5 – 5 bar |
| Druckluftverbrauch | 225 l/min | 225 l/min | 250 l/min |



- 1x Schutzkappe 45-85A
- 1x Außenschutzdüse 45-85A
- 1x Schneiddüse 85A
- 1x Swirl-Ring 45-85A
- 1x Elektrode 45-105A



Kreisschneidevorrichtung

| Nr. | Bezeichnung Pluscut 65/85/105 | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|-----|---|----------|-------------------|-----------------|
| 5 | Kühlrohr Pluscut 45-105A | 1331701 | 2 | 6,59 |
| | Elektrode Pluscut 45-105A | 1331702 | 5 | 31,80 |
| 4 | Schneiddüse Pluscut 45A | 1331704 | 5 | 23,90 |
| 1 | Brennerkörper Pluscut 45-105A | 1331706 | | 170,00 |
| | Schutzkappe lang Pluscut 45-105A | 1331708 | 2 | 20,90 |
| 2 | Elektrode lang Pluscut 65-105A | 1331711 | 5 | 33,50 |
| | Kreisschneidevorrichtung Pluscut 45-105A | 1331740 | | 93,50 |
| 8 | Mikroschalter-Kit Pluscut 45-105A Pluscut 45-105A | 1331741 | | 17,90 |
| 8 | Mikroschalter Pluscut 45-105A | 1331742 | | 12,90 |

| Nr. | Bezeichnung Pluscut 65 | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|-----|--|----------|-------------------|-----------------|
| | Starter-Set Pluscut 45A | 1331700 | | 78,90 |
| 3 | Swirl-Ring Pluscut 45-85A | 1331703 | | 23,90 |
| 5 | Außenschutzdüse Pluscut 45-85A | 1331705 | 1 | 27,90 |
| 6 | Schutzkappe Pluscut 45-85A | 1331707 | | 16,90 |
| | Schneiddüse Pluscut 65A | 1331712 | 5 | 23,90 |
| | Schneiddüse lang Pluscut 65A | 1331713 | 5 | 25,90 |
| | Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 65-85A | 1331714 | 2 | 17,50 |
| | Schneiddüse für Fugenhobeln Pluscut 65A | 1331715 | 5 | 28,50 |

| Nr. | Bezeichnung Pluscut 85 | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|-----|--------------------------------|----------|-------------------|-----------------|
| | Starter-Set Pluscut 65A | 1331710 | | 78,90 |
| 3 | Swirl-Ring Pluscut 45-85A | 1331703 | | 23,90 |
| 5 | Außenschutzdüse Pluscut 45-85A | 1331705 | 2 | 27,90 |
| 6 | Schutzkappe Pluscut 45-85A | 1331707 | 2 | 16,90 |
| | Schutzkappe für Fugenhobeln | 1331714 | 2 | 17,50 |
| | Starter-Set Pluscut 85A | 1331720 | | 78,90 |
| | Schneiddüse Pluscut 85A | 1331721 | 5 | 23,90 |
| | Schneiddüse lang Pluscut 85A | 1331722 | 5 | 25,90 |
| | Schneiddüse für Fugenhobeln | 1331723 | 5 | 28,50 |

| Nr. | Bezeichnung Pluscut 105 | Art.-Nr. | VE ⁽¹⁾ | € zzgl. USt./VE |
|-----|--|----------|-------------------|-----------------|
| | Starter-Set Pluscut 105A | 1331730 | | 81,50 |
| 3 | Swirl-Ring Pluscut 105A | 1331731 | | 23,90 |
| | Schneiddüse Pluscut 105A | 1331732 | 5 | 23,90 |
| | Schneiddüse lang Pluscut 105A | 1331733 | 5 | 25,90 |
| 5 | Außenschutzdüse Pluscut 105A | 1331734 | 1 | 27,90 |
| 6 | Schutzkappe Pluscut 105A | 1331735 | 2 | 16,90 |
| | Schutzkappe für Fugenhobeln Pluscut 105A | 1331736 | 2 | 17,50 |
| | Schneiddüse für Fugenhobeln | 1331737 | 5 | 28,50 |

(1) VE = Menge in Stück pro Verpackungseinheit. Abnahme nur in VE möglich

ELEKTROCHEMISCHE METALLBEARBEITUNG



CLEANO 3 – das Einstiegsmodell zum Reinigen von WIG/TIG-Nähten

Werkzeuge und Zubehör

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der **CLEANO 3** ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet **1 Programm**:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ **Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern**
- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG /TIG Schweißnähte in Sekunden

Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ stör sicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 10 Volt AC
- ▶ Stabiler Tragegriff



Qualität Made in Germany



Info & Video



| Technische Daten | | CLEANO 3 |
|------------------|--|-----------|
| Art.-Nr. | | 1231120SK |
| € zzgl. USt. | | |

| Technische Daten | | |
|-------------------------------|----|------------------|
| Ausgangsspannung Wechselstrom | V | 10 |
| Ausgangsstrom max. | A | 80 |
| Leistung | W | 800 |
| Elektrischer Anschluß ~50Hz | V | 230 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 298* x 145 x 225 |
| Gewicht ca. | kg | 7,9 |

*ohne Kabelanschluss

ZUBEHÖR

| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------------------|---|--------------|
| Erstausstattungsset für CLEANO 3 | 1231120ES | 257,72 € |
| bestehend aus: | | |
| 1231124KK | Kunststoffkoffer | |
| 1236026ST | Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm | |
| 1235024KS | Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss | |
| 1235024KR | Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss | |
| 1232500WB | Weithalsbehälter, 500 ml | |
| 1232040DC | Elektrolyt C Plus, 1 Liter | |



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der aktuellen **BYMAT Preisliste** oder auf www.schweisskraft.de!

CLEANO 4 – Das Profi-Einstiegsmodell für einfaches und sicheres Reinigen und Polieren von WIG-Nähten. Und zusätzlich auch noch Signieren hell und dunkel

Werkzeuge und Zubehör:

- ▶ Werkzeuge sind komplett in Edelstahl - dadurch keine Korrosion
- ▶ Werkzeuge haben Bajonettverschluss - dadurch sehr schneller Wechsel möglich
- ▶ Alle Elektrolyte sind umweltfreundlich und können in der Lebensmittelindustrie eingesetzt werden

Der CLEANO 4 ist vielseitig einsetzbar und beinhaltet 4 verschiedene Programme:

- ▶ Reinigen mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Polieren mit dem Hochleistungspinsel
- ▶ Signieren dunkel
- ▶ Signieren hell

Mit Hochleistungspinsel aus Kohlefasern

- ▶ können auch schwer erreichbare Stellen und lange Nähte gereinigt werden
- ▶ Und das alles in hervorragender Qualität.
- ▶ Reinigt effizient WIG / WIG Schweißnähte in Sekunden

Die bewährte Transformatoren-Technik erlaubt:

- ▶ kompakte Geräte-Bauform
- ▶ störsicheren Betrieb
- ▶ robusten Umgang
- ▶ einfache und sichere Bedienung
- ▶ Anwendung in der Werkstatt und auf Montage

Ausstattungsmerkmale:

- ▶ 3-Stufen-Schalter
- ▶ Programme (Reinigen / Polieren / Signieren)
- ▶ Stabiler Tragegriff

- 1 **SCHWEISSNAHTREINIGUNG**
- 2 **POLIEREN**
- 3 **SIGNIEREN**



| Technische Daten | CLEANO 4 |
|------------------|-----------|
| Art.-Nr. | 1231130SK |
| € zzgl. USt. | 1.469,00 |

| Technische Daten | |
|-----------------------------|----------------------|
| Ausgangsstrom | 80 A |
| Leistung | 800 W |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 345* x 180 x 285 mm |
| Spannung Primär | 230 V, 50 - 60Hz |
| Spannung Sekundär | 10 / 12 V AC, 12V DC |
| Gewicht ca. | 12 kg |

*ohne Kabelanschluss

ZUBEHÖR

| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------------------|---|--------------|
| Erstausstattungsset für CLEANO 4 | 1231130ES | 257,72 |
| bestehend aus: | | |
| 1231124KK | Kunststoffkoffer | |
| 1236026ST | Hochleistungspinsel Brushline Ø 10 mm | |
| 1235024KS | Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss | |
| 1235024KR | Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss | |
| 1232500WB | Weithalsbehälter, 500 ml | |
| 1232040DC | Elektrolyt C Plus, 1 Liter | |



Ausführliches Zubehör und Beschreibungen finden Sie in der **BYMAT Preisliste** oder auf www.schweisskraft.de !

PREMIUMLINE / BRUSHLINE Zubehör

| Zubehör BYMAT | Produktbeschreibung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|--|-----------|---------------|
|  | 5024 KR Premiumline Massekabel rot, 3m mit Bajonettverschluss und Masseklemme | 1235024KR | 51,23 |
|  | 5024 KS Premiumline Massekabel schwarz, 3m mit Bajonettverschluss | 1235024KS | 47,51 |
|  | 5024 KL Masseklemme für Schweißkabel | 1235024KL | 16,46 |
|  | 502430 Adapter für Brushline und Premiumline | 123502430 | 19,90 |
|  | 5024 AK Adapter mit Kohleanode 90° | 1235024AK | 40,00 |
|  | 6024 VL Ersatzfiltervlies für 6024 RS (Beutel mit 5 Stück) | 1236024VL | 9,83 |
|  | 5024 HG Handgriff aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig | 1235024HG | 133,52 |
|  | 5024 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 60° Kohleanode | 1235024ST | 164,57 |
|  | 5025 ST Polierstempel aus PTFE (Teflon) extrem säurebeständig und hitzebeständig mit 90° Kohleanode | 1235025ST | 164,57 |
|  | 6025 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel A klein 8 mm und Verstellhülse | 1236025ST | 185,27 |
|  | 6026 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel B mittel 10 mm und Verstellhülse | 1236026ST | 195,62 |
|  | 6027 ST Hochleistungspinsel mit Griff aus PTFE (Teflon), extrem säurebeständig, hitzebeständig, mit Pinsel C groß 14 mm und Verstellhülse | 1236027ST | 205,97 |
|  | 6025 PI Pinsel A klein 8 mm (blau) und Verstellhülse aus PTFE | 1236025PI | 72,00 |
|  | 6026 PI Pinsel B mittel 10 mm (schwarz) und Verstellhülse aus PTFE | 1236026PI | 75,00 |
|  | 6027 PI Pinsel C groß 14 mm (rot) und Verstellhülse aus PTFE | 1236027PI | 80,00 |
|  | 6025 PO Ersatzpinsel A klein 8 mm (blau) | 1236025PO | 60,00 |
|  | 6026 PO Ersatzpinsel B mittel 10 mm (schwarz) | 1236026PO | 62,00 |
|  | 6027 PO Ersatzpinsel C groß 14 mm (rot) | 1236027PO | 66,00 |

Info & Video
Richtiges Arbeiten mit dem Hochleistungspinsel

| Zubehör BYMAT | Produktbeschreibung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|---|-----------|--------------|
|  | 6025 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) A klein für Ersatzpinsel 6025 PO, Ø 8 mm | 1236025VH | 12,00 |
|  | 6026 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) B mittel für Ersatzpinsel 6026 PO, Ø 10 mm | 1236026VH | 14,00 |
|  | 6027 VH Verstellhülse aus PTFE (Teflon) C groß für Ersatzpinsel 6027 PO, Ø 14 mm | 1236027VH | 17,00 |
|  | Reinigungs- und Signierfilze (aus Nomex) 1206 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 20 Stück | 1231206SF | 10,25 |
|  | 1207 SF Reinigungs- und Signierfilze 38 x 60 x 2,6 mm, 100 Stück | 1231207SF | 10,25 |
|  | Reinigungs- und Signierfilzrollen (aus Nomex) 1208 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 1m x 60mm x 2,6mm, 10 Stk. | 1231208SF | 61,07 |
|  | 1209 SF Reinigungs- und Signierfilz-Rolle, 5m x 60mm x 2,6mm | 1231209SF | 61,07 |
|  | Polierfilze aus Kevlar - Aramid 1216 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 20 Stück | 1231216PF | 10,25 |
|  | 1217 PF Polierfilze, 40 x 60 x 2,5 mm, 100 Stück | 1231217PF | 49,58 |
|  | Polierfilzrollen aus Kevlar - Aramid 1214 PF Polierfilzrolle, 1m x 60mm x 2,5mm, 10 Rollen | 1231214PF | 61,07 |
|  | 1215 PF Polierfilzrolle, 5m x 60mm x 2,5mm | 1231215PF | 61,07 |
|  | Polierfilze aus Kevlar 1219 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 20 Stück | 1231219PP | 30,02 |
|  | 1220 PP Profi-Polierfilze 38 x 60 x 2,0 mm, 100 Stück | 1231220PP | 30,02 |
|  | 1205 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 10 Stk. | 1231205OR | 6,11 |
|  | 1127 OR Ersatz O-Ringe 26 x 2 mm, Beutel mit 100 Stk. (auch für CLASSICLINE) | 1231127OR | 6,11 |
|  | 2500 WB Weithalsbehälter, 500 ml (auch für CLASSICLINE) | 1232500WB | 3,00 |
|  | 2100 SF Sprühflasche für Wasser, 1 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE) | 1232100SF | 5,07 |
|  | 2150 DS Drucksprühflasche für Wasser, 1,5 Liter zum Befüllen mit Wasser oder Neutralyt (auch für CLASSICLINE) | 1232150DS | 21,63 |

Elektrolyte zum Reinigen / Polieren

| Elektrolyte zum Reinigen von WIG Schweißnähten | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|-----------|--------------|
| Pinselfelg NON-DRIP A 500 ml | 1232020PG | 14,90 |
| Basis: Phosphorsäure | | |
| Elektrolyt A, zum Reinigen von glänzenden Stählen | | |
| 1000 ml | 1232030DH | 14,90 |
| 5000 ml | 1232035DH | 67,90 |
| Elektrolyt LF, zum Reinigen von glänzenden Stählen | | |
| 1000 ml | 1232030LF | 19,90 |
| 5000 ml | 1232035LF | 90,00 |
| Elektrolyt B, zum Reinigen von matten Stählen | | |
| 1000 ml | 1232011DB | 14,90 |
| 5000 ml | 1232015DB | 67,90 |
| Zum Polieren von WIG Schweißnähten | | |
| Elektrolyt C, zum elektrochemischen Polieren | | |
| 500 ml | 1232020DC | 15,90 |
| 1000 ml | 1232021DC | 31,90 |
| 5000 ml | 1232025DC | 144,90 |
| Zum Reinigen & Polieren von Wig u. MIG/Mag Schweißnähten | | |
| Elektrolyt C Plus zum elektrochemischen Polieren | | |
| 2040 DC – 1000 ml | 1232040DC | 32,90 |
| 2045 DC – 5000 ml | 1232045DC | 149,00 |

Elektrolyte zum Signieren

| Zum Signieren | | |
|--|-------------|--------|
| 100 ml | 1232101ET | 10,25 |
| 500 ml | 1232105ET | 46,47 |
| 1000 ml | 1232111ET | 89,94 |
| 5000 ml | 1232115ET | 402,62 |
| Zum negativ Signieren | | |
| 100 ml | 1232170EN | 9,90 |
| Zum hell Signieren, (ähnlich einer Gravur) | | |
| 500 ml | 1232175EN | 44,90 |
| 1000 ml | 1232171EN | 86,90 |
| 5000 ml | 1232185EN | 389,00 |
| Zum dunkel Signieren | | |
| 100 ml | 1232101EC-S | 10,25 |
| 500 ml | 1232105EC-S | 46,47 |
| 1000 ml | 1232111EC-S | 89,94 |
| 5000 ml | 1232115EC-S | 402,62 |

| Zum dunkel Signieren von Chrom Vanadium | | |
|---|-----------|--------|
| 100 ml | 1232120EC | 10,25 |
| 500 ml | 1232125EC | 46,47 |
| 1000 ml | 1232126EC | 89,94 |
| 5000 ml | 1232127EC | 402,62 |
| Zum Signieren von Ms, Cu, Zinn | | |
| 100 ml | 1232130EM | 10,25 |
| 500 ml | 1232135EM | 46,47 |
| Zum Signieren von Aluminium | | |
| 100 ml | 1232140EA | 10,25 |
| 500 ml | 1232145EA | 46,47 |
| Spezialelektrolyt zum Signieren von Chrom | | |
| 500 ml | 1232615SC | 46,47 |
| Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Chromanteil | | |
| 100 ml | 1232601ER | 10,25 |
| 500 ml | 1232600ER | 46,47 |
| Zum Signieren dunkel von Edelstahl mit hohem Nickelanteil | | |
| 100 ml | 1232601CA | 10,25 |
| 500 ml | 1232600CA | 46,47 |
| 1000 ml | 1232610CA | 93,05 |

Elektrolyte zum Neutralisieren

| Neutralyt zum Neutralisieren von Elektrolyt | | |
|---|-----------|-------|
| 500 ml | 1232215NT | 5,90 |
| 1000 ml | 1232211NT | 9,90 |
| 5000 ml | 1232250NT | 46,90 |

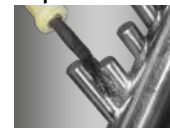
Elektrolyte zum Galvanisieren

| Zink | | |
|--------|-----------|-------------|
| 100 ml | 1232410GZ | auf Anfrage |
| 500 ml | 1232450GZ | auf Anfrage |
| Gold | | |
| 100 ml | 1232510GG | auf Anfrage |
| 500 ml | 1232550GG | auf Anfrage |
| Silber | | |
| 100 ml | 1232710GS | auf Anfrage |
| 500 ml | 1232750GS | auf Anfrage |

Vergleich der Elektrolyte

Reinigung mit Kohlefaserpinsel:

- ▶ Elektrolyt C
- ▶ Elektrolyt C Plus
- ▶ Elektrolyt LF
- ▶ Elektrolyt A



Neu

Labelprinter und Beschriftungsbänder

Labelprinter Brother P-Touch D610B



- ▶ Ausgestattet mit PC-Schnittstelle und Bluetooth zum Gestalten und Ausdrucken von Etiketten über die Software P-touch Editor am Computer oder über die App iPrint&Label auf Ihrem Smartphone und Tablet
- ▶ Bis zu 24 mm breiten Etiketten mit schneller Geschwindigkeit ausdruckbar
- ▶ Verfügt über eine automatische Schneideeinheit und ein hochauflösendes Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung
- ▶ Bis zu 99 Vorlagen zum Druck häufig benötigter Etiketten speicherbar

| Modell | | Brother Brother P-Touch D610B |
|-------------------------|----|---------------------------------------|
| Artikel-Nr. | | 123D610B |
| € zzgl. MwSt. | | 288,77 |
| Typ Schriftbänder | | TZe-Schriftbänder |
| Schriftbandbreite | mm | 3,5; 6; 9; 12; 18; 24 |
| Speicher | | 99 Speicherplätze |
| USB-Schnittstelle | | Ja, USB 2.0 Full Speed |
| Bluetooth | | Ja (Ver 5.0) |
| Netzwerkfähig | | PC-Schnittstelle |
| Produkttyp | | Thermal transfer |
| Display | | LC-Display mit Hintergrundbeleuchtung |
| Art der Schneideeinheit | | automatisch, Scheren |
| Bildschirmgröße | | 20 Zeichen x 2 Zeilen |
| Einstellung der Einheit | | Ja |
| Anzahl der Tasten | | 65 |

| Spezialbeschriftungsbänder | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------------|-----------|--------------|
| Brother, 18 mm x 3 m | 1231410ST | 25,77 |
| Brother, 24 mm x 3 m | 1231510ST | 30,95 |

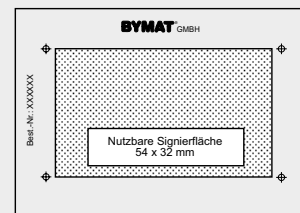
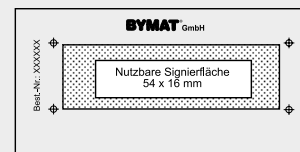
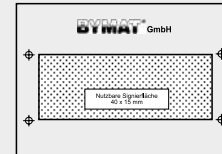
| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| KURZZEITSCHABLONEN | | |
| <ul style="list-style-type: none"> · Anfertigung individuell nach Ihren Wünschen · Anfertigung gemäß der von Ihnen gestellten Grafiken, Warenzeichen, Typenschilder, Gerätenummern, Kennzeichnungsnummern, Skalen, Schriften und Logos · sehr lange Standzeit: bis zu 5.000 Signierungen mit einer Schablone möglich | | |



| Einmalige Satzkosten für Langzeitschablone | | |
|--|-----------|-------------|
| bei belichtungsfähiger Vorlage | 1231000SD | 15,53 |
| nach Vorlage (z.B. Visitenkarte, Briefkopf, Fax) | 1231000SK | 31,05 |
| Außenmaß 35 x 40 mm - Nutzfläche 25 x 15 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231001SB | 16,46 |
| ungerahmt | 1231001SU | 11,28 |
| Außenmaß 1/2 DIN A8 (74 x 36 mm) - Nutzfläche 54 x 16 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231012SB | 19,56 |
| ungerahmt | 1231012SU | 11,28 |
| Außenmaß DIN A8 (74 x 52 mm) - Nutzfläche 54 x 32 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231002SB | 23,70 |
| ungerahmt | 1231002SU | 14,39 |
| Außenmaß 1/2 DIN A7 (105 x 47 mm) - Nutzfläche 85 x 27 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231013SB | 37,16 |
| ungerahmt | 1231013SU | 19,56 |
| Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm) - Nutzfläche 85 x 54 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231003SB | 47,51 |
| ungerahmt | 1231003SU | 28,88 |
| Außenmaß 1/2 DIN A6 (148 x 62,5 mm) - Nutzfläche 128 x 42,5 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231014SB | 73,38 |
| ungerahmt | 1231014SU | 38,19 |
| Außenmaß DIN A6 (148 x 105 mm) - Nutzfläche 128 x 85 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231004SB | 93,05 |
| ungerahmt | 1231004SU | 57,86 |
| Außenmaß 1/2 DIN A5 (210 x 94 mm) - Nutzfläche 170 x 54 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231015SB | 112,71 |
| ungerahmt | 1231015SU | 77,52 |
| Außenmaß DIN A5 (210 x 148 mm) - Nutzfläche 170 x 108 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231005SB | 162,39 |
| ungerahmt | 1231005SU | 119,96 |
| Außenmaß 1/2 DIN A4 (297 x 125 mm) - Nutzfläche 257 x 85 mm | | |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231016SB | 200,69 |
| ungerahmt | 1231016SU | 154,11 |
| Außenmaß DIN A4 (297 x 210 mm) - Nutzfläche 257 x 170 mm | | |
| im Alurahmen gerahmt | 1231006SA | 323,85 |
| im Kunststoffrahmen gerahmt | 1231006SB | 278,31 |
| ungerahmt | 1231006SU | 231,74 |
| Langzeitschablone Sondergröße | 1231007SG | auf Anfrage |

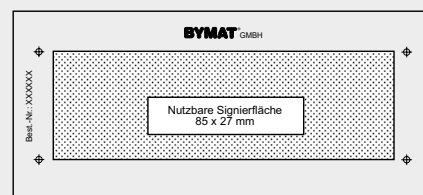
Außenmaß 25 x 40 mm

| 1231001SB | 1231001SU |
|--|--|
| Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm) | Langzeitschablone ungerahmt (Nutzfläche 40 x 15 mm) |



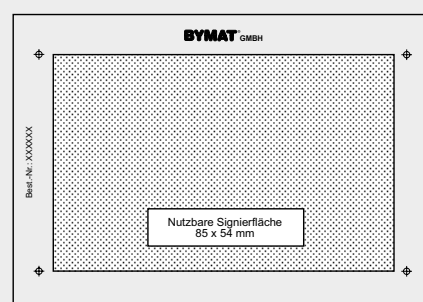
Außenmaß 1/2 A7 (105 x 47 mm)

| 1231013SB | 1231013SU |
|--|--|
| Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche) | Langzeitschablone ungerahmt (85 x 27 mm Nutzfläche) |

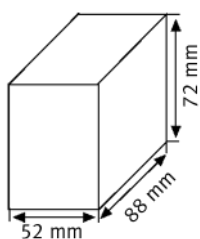
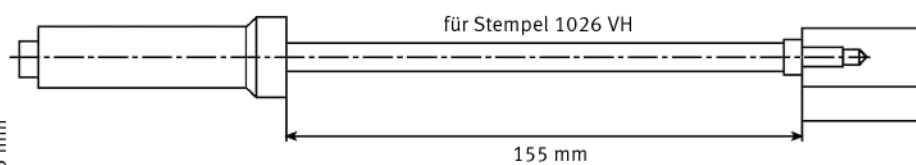
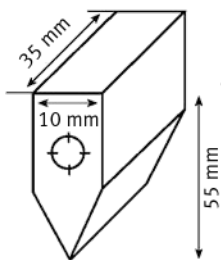
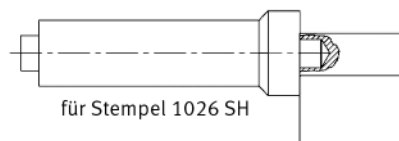
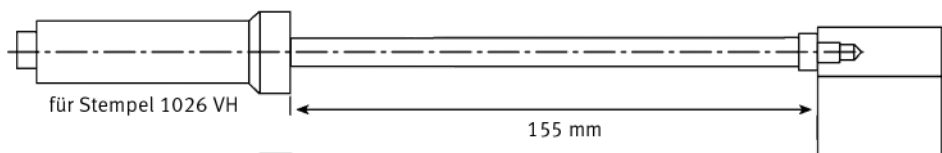
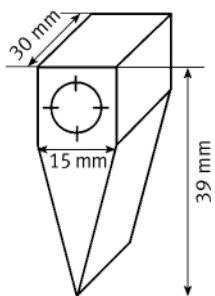
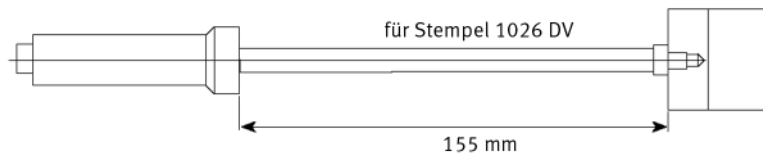
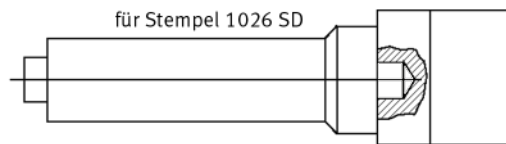
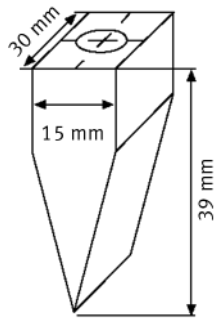
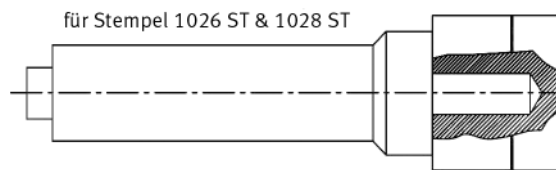
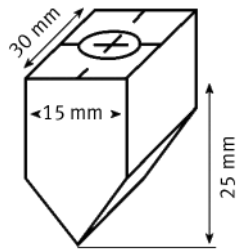
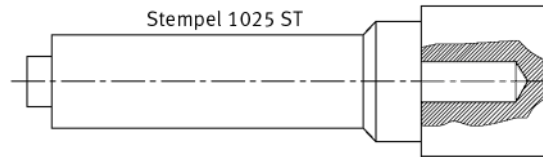
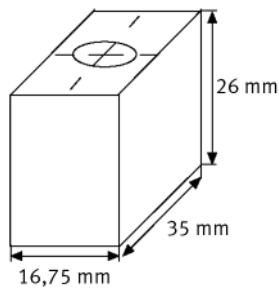


Außenmaß DIN A7 (105 x 74 mm)

| 1231003SB | 1231003SU |
|--|--|
| Langzeitschablone im Kunststoffrahmen gerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche) | Langzeitschablone ungerahmt (85 x 54 mm Nutzfläche) |



Ersatzkohlen für Reinigungs-, Polier-, Signier- und Galvanisierstempel



SCHWEISSRAUCHABSAUGANLAGEN



Schweißrauchabsauganlagen

| Verfahren | Emissionsrate (mg/s) | Atemwegs- und Lungenbelastende Stoffe | Toxische oder toxisch-irritative Stoffe | Krebserzeugende Stoffe |
|---|----------------------|---------------------------------------|---|------------------------|
| Unterpulverschweißen | <1 | niedrig | niedrig | niedrig |
| Gasschweißen (Autogenverfahren) | <1 | niedrig | niedrig | – |
| WIG | <1 | niedrig | mittel | mittel |
| Laserstrahlschweißen ohne Zusatzwerkstoff | 1 bis 2 | mittel | hoch | hoch |
| MIG/MAG energiearmes Schutzgasschweißen, Löten | 1 bis 4 | niedrig | mittel | mittel bis hoch |
| LBH, MIG (allgemein) MAG (Massivdraht) Fülldrahtschweißen mit Schutzgas Laserstrahlschweißen mit Zusatzwerkstoff | 2 bis 25 | hoch | hoch | hoch |
| MAG (Fülldraht) Fülldraht Schweißen ohne Schutzgas Autogenes Brennschneiden Lichtbogenspritzen | >25 | sehr hoch | sehr hoch | sehr hoch |

Vergleichstest

Mobile Filtergeräte mit Einwegfilter

312 A
30,3 V
1,2 mm
11 m/min

Dauermessung: Schweißzeit und Schweißdrahtverbrauch bis zum Filterwechsel

| Gerätetyp | Anwendungshäufigkeit | Filterfläche | Schweißzeit (Lichtbogen ein) | Verbrauch Schweißdraht | Filterstandzeit (Faktor) |
|------------|-----------------------|-------------------|------------------------------|------------------------|--------------------------|
| SRF Master | gelegentliche Nutzung | 13 m ² | 6 ¾ h | 40,7 kg | 100% |
| SRF Profi | regelmäßige Nutzung | 17 m ² | 13 h | 86 kg | 210% |
| SRF Maxi | intensive Nutzung | 42 m ² | 33 ¼ h | 218 kg | 540% |

Auswahlkriterien

| Emissionsrate | Material | EINSATZ | | | |
|---|------------------------------------|---|---|---|---|
| Anwendungsbeispiel | ↓ | sporadisch | gelegentlich bis häufig | regelmäßig | dauerhaft |
| Klasse I & II < 1-2 mg/s Unterpulverschweißen WIG- Schweißen Laserschweißen | unlegiert bis leicht legiert | 1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster | 1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi |
| | Aluminium | 1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster | 1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi |
| | hoch legiert NE-Werkstoff | 1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster | 1800020 SRF Master 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi |
| Klasse III 2-25 mg/s Lichtbogenhandschweißen MIG/MAG Schweißen | unlegiert leicht legiert Aluminium | 1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL | 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL |
| | hoch legiert NE-Werkstoff | 1800020 SRF Master 1800005 SRF WallMaster | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL | 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL |
| Klasse IV > 25 mg/s Fülldrahtschweißen | unlegiert leicht legiert Aluminium | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL | 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL | 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL |
| | hoch legiert NE-Werkstoff | 1800025 SRF Profi 1800031 SRF SmartFil 1800005 SRF WallMaster | 1800031 SRF SmartFil 1800030 SRF Maxi 1800040 SRF Master XL | 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL | 1800030 SRF Maxi 1800035 SRF Maxi C 1800040 SRF Master XL |

Empfehlungen basierend auf europäischen Normen sowie zu erwartenden Wechsel-/Reinigungsintervallen der Filter.

SRF Master / SRF Profi / SRF Maxi – Kompakte und robuste Filtergeräte mit Absaugarmen für geringe bis mittlere Rauch- und Staubmengen. Für den gelegentlichen bis regelmäßigen Einsatz

SRF Master

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Flexibler durch zusätzlichen Schlauchanschluss hinten

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Schiebegriff und Kabelhalter

SRF Profi

Anwendungsbereich

- ▶ Geringe bis mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Gelegentlicher bis häufiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)

SRF Maxi

Anwendungsbereich

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Kontaminationsfreier Filterwechsel
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch lange Standzeit der Filter

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Start/Stopp-Automatik (optional)



• 2 m Absaugarm



• 3 m Absaugarm



SRF Master



SRF Profi



SRF Maxi

| Modell | SRF Master | SRF Profi | SRF Maxi |
|---------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. | 1800020 | 1800025 | 1800030 |
| € zzgl. USt. | 1.755,00 | 2.915,00 | 4.285,00 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € |

Technische Daten

| Filter | SRF Master | SRF Profi | SRF Maxi |
|-----------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------|
| Verfahren | 3-stufig | 2-stufig | 2-stufig |
| Filtertyp | Einwegfilter | Einwegfilter | Einwegfilter |
| Filterfläche | ca. 13 m ² | ca. 17 m ² | ca. 42 m ² |
| Abscheidegrad | > 99 % | > 99 % | > 99 % |
| Filtermaterial | Glasfaservlies | Glasfaservlies | Polyestervlies |
| Schweißrauchabscheideklasse | W3 | W3 | W3 |
| Zusätzliche Filter | Zwei Vorfilter | Vorfilter | Vorfilter (Alu-Gestrick) |

Grunddaten

| Grunddaten | SRF Master | SRF Profi | SRF Maxi |
|-------------------------------|----------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Absaugleistung | max. 950 m ³ /h | max. 1.100 m ³ /h | max. 1.100 m ³ /h |
| Absaugarm | Ø 150 mm | Ø 150 mm | Ø 150 mm |
| Länge Absaugarm | 2 m | 3 m | 3 m |
| Sauganschluss | Ø 150 mm | Ø 150 mm | Ø 150 mm |
| Motorleistung | 1,1 kW | 1,1 kW | 1,1 kW |
| Elektrischer Anschluss ~ 50Hz | 230 V | 400 V | 400 V |
| Schalldruckpegel | 72 dB(A) | 70 dB(A) | 70 dB(A) |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 705 x 655 x 900 mm | 785 x 730 x 950 mm | 790 x 815 x 1.080 mm |
| Gewicht ca. | 71 kg | 106 kg | 120 kg |

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR SRF Master | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------------------------------|----------|--------------|
| Hauptfilter | 1810020 | 255,00 |
| Vorfilterkassette | 1810021 | 83,90 |
| 10 x Vorfiltermatten | 1810022 | 63,90 |
| ZUBEHÖR SRF Profi | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Hauptfilter | 1810025 | 319,00 |
| 10 x Vorfiltermatten | 1810026 | 82,50 |
| Start/Stopp-Automatik | 1810100 | 345,00 |
| ZUBEHÖR SRF Maxi | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| ② Absaughaube mit Beleuchtung | 1810222 | 379,00 |
| Ersatzfilter | 1810030 | 695,00 |
| ② Start/Stopp-Automatik | 1810100 | 345,00 |

Zusostaustattung auf Anfrage

SRF Master XL / SRF Maxi C – Selbstreinigende Filtergeräte mit Absaugarmen für große Rauch- und Staubmengen. Für den regelmäßigen bis dauerhaften Einsatz

SRF Master XL

Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Komfortabler Filterwechsel durch Wartungstür
- ▶ Staubaustrag in Sammelbehälter
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar



SRF Master XL

- Automatische Filterabreinigung
- 3m Absaugarm

SRF Maxi C

Anwendungsbereich

- ▶ Große Rauch-/ Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz

Nutzen

- ▶ Wenig Nachführen der Absaughaube erforderlich
- ▶ Sicherheit durch kontaminationsfreien Staubaustrag in Kartuschen
- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund von Drehfeldererkennung
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch automatische Filterabreinigung

Eigenschaften:

- ▶ Sicherer Betrieb durch Filterüberwachung
- ▶ Absaughaube um 360 Grad dreh- und schwenkbar
- ▶ Funkenvorabscheider
- ▶ Start/Stop-Automatik (optional)
- ▶ Arbeitsplatzbeleuchtung (optional)



SRF Maxi C

| Modell | SRF Master XL | SRF Maxi C |
|---------------------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. | 1800040 | 1800035 |
| € zzgl. USt. | 4.835,00 | 6.295,00 |
| Transportzuschlag ¹⁾ | TPZRS3 = 31,90 € | TPZRS3 = 31,90 € |

| Technische Daten | | |
|-----------------------------|-----------------------|--------------------------|
| Filter | | |
| Verfahren | 2-stufig | 2-stufig |
| Filtertyp | Abreinigungsfilter | Abreinigungsfilter |
| Filterfläche | ca. 10 m ² | ca. 15 m ² |
| Abscheidegrad | > 99 % | > 99,97 % |
| Filtermaterial | ePTFE-Membran | PTFE-Membran |
| Schweißrauchabscheideklasse | W3 | W3 |
| Zusätzliche Filter | – | Fliehkraft-Vorabscheider |

| Grunddaten | | |
|-------------------------------|------------------------------|------------------------------|
| Absaugleistung | max. 1.000 m ³ /h | max. 1.100 m ³ /h |
| Absaugarm | Ø 150 mm | Ø 150 mm |
| Länge Absaugarm | 3 m | 3 m |
| Druckluftanschluss | 5-6 bar | 5-6 bar |
| Motorleistung | 1,5 kW | 1,5 kW |
| Elektrischer Anschluss ~ 50Hz | 400 V | 400 V |
| Schalldruckpegel | 69 dB(A) | 72 dB(A) |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 655 x 655 x 1.355 mm | 810 x 940 x 1.350 mm |
| Gewicht ca. | 135 kg | 206 kg |

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR SRF Master XL | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------------------------|----------|--------------|
| Ersatzfilter | 1810040 | 445,00 |
| ZUBEHÖR SRF Maxi C | | |
| ② Absaughaube mit Beleuchtung | 1810222 | 379,00 |
| Ersatzfilter | 1810035 | 919,00 |
| 4er Set Staubkartusche | 1810036 | 165,00 |
| ② Start/Stop-Automatik | 1810100 | 345,00 |
| Zusatzausstattung auf Anfrage | | |

SRF SmartFil

Die mobile Schweißrauchabsauganlage für den regelmäßigen Einsatz

Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Regelmäßiger Einsatz
- ▶ Wechselnde Arbeitsplätze

Nutzen

- ▶ Sicherer Betrieb aufgrund Drehfeldererkennung
- ▶ Weniger Nachführen des Absaugarmes durch strömungsoptimiertes Design der Absaughaube
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch Filterüberwachung
- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter

Eigenschaften

- ▶ 360 Grad drehbare Absaughaube mit Drosselklappe
- ▶ Filterfläche bei Ersatzfilter: 42 m²
- ▶ Große Filterfläche
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise



Ideal für wechselnde Arbeitsplätze und beengte Arbeitsbereiche

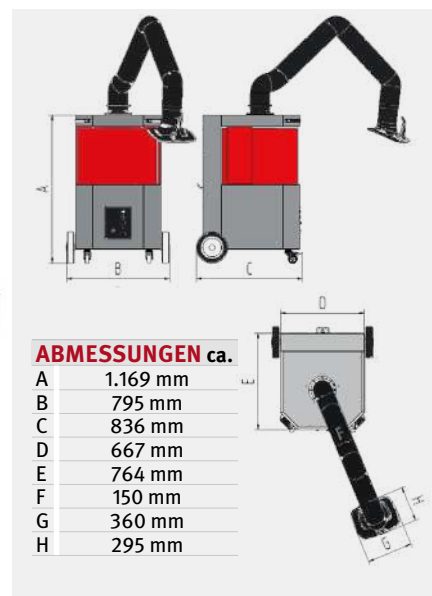


3 m Absaugarm



Radialventilator

Absaugarm Schlauchausführung



ABMESSUNGEN ca.

| | |
|---|----------|
| A | 1.169 mm |
| B | 795 mm |
| C | 836 mm |
| D | 667 mm |
| E | 764 mm |
| F | 150 mm |
| G | 360 mm |
| H | 295 mm |

| | |
|--------------|--------------|
| Modell | SRF SmartFil |
| Art.-Nr. | 1800031 |
| € zzgl. USt. | 2.989,00 |

| Technische Daten | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Filter | |
| Filterstufen | 2 |
| Filterfläche | 25 m ² |
| Filtertyp | Einwegfilter |
| Filtermaterial | Polystervlies |
| Abscheidegrad | ≥ 99,5 % |
| Filterklasse | E12 |
| Zusätzliche Filter | Vorfilter |
| Grunddaten | |
| Absaugleistung | 1.100 m ³ /h |
| Nennstrom | 3,1 A |
| Steuerspannung | 24 V, DC |
| Schalldruckpegel | 70 dB(A) |
| Motorleistung | 1,5 kW |
| Elektrischer Anschluss ~ 50Hz | 400 V |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 795 x 836 x 1.169 mm |
| Gewicht ca. | 131 kg |

ZUBEHÖR



| | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------------------|----------|--------------|
| ① Ersatzfilter 25 m ² | 1810220 | 589,00 |
| Ersatzfilter 42 m ² | 1810221 | 795,00 |
| ② Absaughaube mit Beleuchtung | 1810222 | 379,00 |

SRF WallMaster – Kostengünstige Schweißrauch Filterlösung für den modularen Aufbau mit hoher Filterkapazität und sicherem Filterwechsel

Anwendung

- ▶ Mittlere Rauch-/Staubmengen
- ▶ Modularer Ausbau in Kombination mit Erfassungselementen
- ▶ Ein bis zwei Arbeitsplätze

Nutzen

- ▶ Erhöhte Sicherheit durch kontaminationsfreien Filterwechsel
- ▶ Hohe Wirtschaftlichkeit durch große Kapazität und lange Standzeiten der Filter
- ▶ Kostengünstiger Schweißrauchfilter mittels

einfacher Nachrüstung an vorhandene Erfassungselemente

- ▶ Robuste Filterüberwachung mit Hilfe von Manometer

Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums



Filterüberwachung über Manometer



Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel



Abb. zeigt Lieferumfang



Abb. zeigt SRF WallMaster mit 2x SRF Abluftset (Art.-Nr. 1800006)

Abluftset – Schweißrauch-Abluftset mit Absaugarm und Ventilator

Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Dort wo Filterung der Luft nicht zwingend erforderlich
- ▶ Schweißrauch, Gase, Dämpfe, leichte Stäube

Nutzen

- ▶ Besonders geräuscharm da Gehäuse aus Siluminguss
- ▶ 40 % weniger Nachführen des Absaugarms durch strömungsoptimiertes Design der Haube
- ▶ Anwenderfreundlich durch besonders leichtgängige Bedienung der Haube mit einer Hand
- ▶ Hält eingestellte Position freitragend durch innenliegendes Trägergestänge

Eigenschaften

- ▶ Nachrüstbar
- ▶ Integrierte Hebevorrichtung für den Filterwechsel
- ▶ Einfache und schnelle Montage
- ▶ Kompakte und stabile Bauweise
- ▶ Mechanischer Betrieb des Filtermediums

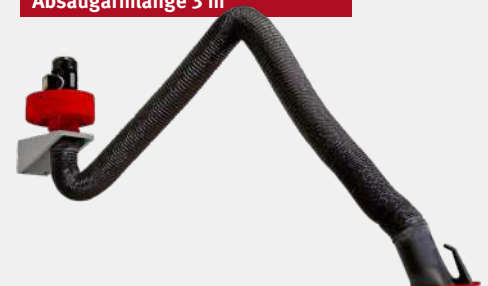
Lieferumfang:

- ▶ Ventilator, Absaugarm mit Haube, Wandhalter, Motorschutzschalter, Satz Verbindungsmaterial, Abluftleitung streckbar von 1,25 – 5,00 m und passender Ausblasstutzen

1 Absaugarm

Absaugarmdurchmesser 150 mm

Absaugarmlänge 3 m



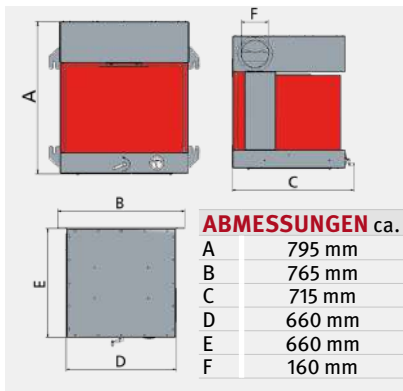
| Modell | SRF Abluftset |
|--------------|---------------|
| Art.-Nr. | 1800006 |
| € zzgl. USt. | 1.609,00 |

| Technische Daten | |
|------------------------------|------------------------|
| Absaugleistung | 1000 m ³ /h |
| Max. Ventilatorleistung | 2000 m ³ /h |
| Nennstrom | 1,5 A |
| Schalldruckpegel | 73 dB(A) |
| Motorleistung | 0,75 kW |
| Elektrischer Anschluss ~50Hz | 400 V |
| Gewicht ca. | 43,5 kg |

| Modell | SRF WallMaster |
|--------------|----------------|
| Art.-Nr. | 1800005 |
| € zzgl. USt. | 1.289,00 |

Technische Daten

| Filter | |
|-----------------------------|----------------------------|
| Filterstufen | 2 |
| Filterfläche | 42 m ² |
| Filtertyp | Einwegfilter |
| Filtermaterial | Polyestervlies |
| Abscheidegrad | ≥ 99,5 % |
| Filterklasse | E12 |
| Grunddaten | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 765 x 715 x 795 mm |
| Gewicht ca. | 65 kg |
| geeignet für Volumenströme | bis 1600 m ³ /h |



ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------|----------|--------------|
| ① Ersatzfilter | 1810055 | 795,00 |

SRF VacuFil 125 / 125i– Schweißrauchabsauggeräte für den dauerhaften Einsatz mit automatischer Absaugleistungsregulierung

Anwendung

- ▶ Große Rauch-/Staubmengen
- ▶ Dauerhafter Einsatz
- ▶ Brennerabsaugung

Nutzen

- ▶ Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration
- ▶ Stufenlose Vorwahl der Seitenkanalverdichter Drehzahl
- ▶ Unterbrechungsfreier Dauerbetrieb durch automatisch gesteuerte Filterabreinigung

Eigenschaften

- ▶ Automatische Abreinigung, differenzdruckgesteuert
- ▶ Seitenkanalverdichter
- ▶ KemTex® ePTFE Filterpatrone
- ▶ Drehzahlregelung über Potentiometer
- ▶ Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- ▶ **SRF VacuFil 125i:** Cloud Anbindung über Mobilfunk
- ▶ Steuerung über Touchpanel

Zusatzausstattung

- ▶ Start/Stop-Automatik
- ▶ Saugschlauch
- ▶ Schlitz- und Trichterdüse
- ▶ Anschlussstutzen für Schweißpistolen
- ▶ **SRF VacuFil 125i:** Connect Cloud



SRF VacuFil 125



SRF VacuFil 125i



Bester Gesundheitsschutz für Mitarbeiter durch Einsatz von KemTex® ePTFE Filterpatronen mit Oberflächenfiltration



| Modell | SRF VacuFil 125 | SRF VacuFil 125i |
|--------------|-----------------|------------------|
| Art.-Nr. | 1800045 | 1800050 |
| € zzgl. USt. | 6.445,00 | 7.735,00 |

| Technische Daten | |
|--------------------------------|-----------------------|
| Filter | |
| Filterstufen | 2 |
| Filterverfahren | Abreinigungsfilter |
| Abreinigungsverfahren | Rotationsdüse |
| Filterfläche | 4 m ² |
| Filtertyp | Filterpatrone |
| Filtermaterial | ePTFE-Membran |
| Abscheidegrad | ≥ 99,9 % |
| Staubklasse | M |
| Zusatzinformationen | |
| Ventilatorstyp | Seitenkanalverdichter |
| Druckluftversorgung | 5 - 6 bar |
| Anschlussstutzen | Ø 45 mm |
| Luftaustritt | 63 mm |
| Grunddaten | |
| Absaugleistung | 125 m ³ /h |
| Nennstrom | 13 A |
| Schalldruckpegel | 66 dB(A) |
| Motorleistung | 1,5 kW |
| Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz | 230 V |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 635 x 885 x 1.160 mm |
| Gewicht ca. | 130 kg |

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| ① Ersatzfilter | 1810210 | 359,00 |
| ② Vorfiltermatten-Satz | 1810211 | 45,00 |
| ③ Staubsammelbehälter | 1810212 | 99,00 |
| ④ Start/Stop-Automatik | 1810100 | 345,00 |
| ⑤ Anschlussstutzen für Brenner 42-44 mm | 1810205 | 15,00 |
| ⑥ Anschlussstutzen für Brenner 30-38 mm | 1810207 | 15,00 |
| ⑦ Anschlussstutzen für Brenner 39-42 mm | 1810206 | 15,00 |
| ⑧ Schlitzdüse 300 mm mit Magnetfuß | 1810203 | 225,00 |
| ⑨ Schlitzdüse 600 mm mit Magnetfuß | 1810204 | 239,00 |
| ⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 2,5 m lang | 1810200 | 95,00 |
| ⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 5,0 m lang | 1810201 | 185,00 |
| ⑩ Saugschlauch, D=45 mm, 10,0 m lang | 1810202 | 355,00 |
| ⑪ Trichterdüse | 1810213 | 235,00 |
| ⑫ Trichterdüse rund | 1810214 | 105,00 |

Schweißrauch-Absaugbrenner

MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE MINI luftgekühlt

- ▶ Leichter Absaugbrenner (nur 1,1 kg)
- ▶ Flexibler und wendiger Schlauch mit Kugelgelenk
- ▶ Kleiner, ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 3 austauschbare Düsen für verschiedene Anwendungen
- ▶ Speziell für Schweißarbeiten konzipiert, bei denen ein ständiger Positionswechsel erforderlich ist, z. B. beim Automobilschweißen



| Modell | | S8XE MINI 3 m | S8XE MINI 4 m | S8XE MINI 5 m |
|--------------|--|---------------|---------------|---------------|
| Art.-Nr. | | 1820003 | 1820004 | 1820005 |
| € zzgl. USt. | | 490,00 | 505,00 | 535,00 |

| Technische Daten | | | | |
|-----------------------------------|---|-----|----------|----------|
| Schlauchlänge | m | 3 | 4 | 5 |
| I _{max.} CO ₂ | A | 280 | 15 – 270 | 15 – 350 |
| I _{max.} Mischgas | A | 250 | 250 | 250 |
| Einschaltdauer | % | 100 | 100 | 100 |



Verschleißteile auf Anfrage!

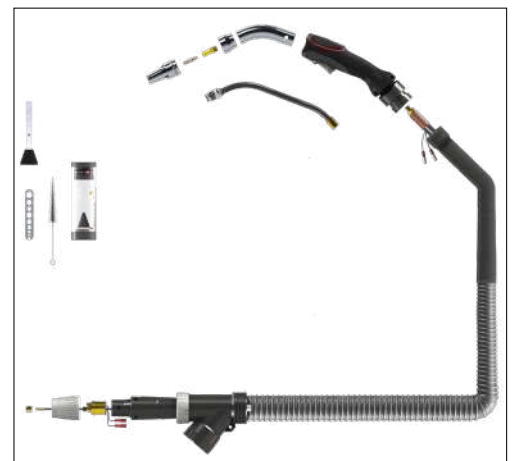
MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE luftgekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



| Modell | | S8XE 3 m luftgekühlt MN-45° | S8XE 4 m luftgekühlt MN-45° | S8XE 5 m luftgekühlt MN-45° |
|--------------|--|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Art.-Nr. | | 1820013 | 1820014 | 1820015 |
| € zzgl. USt. | | 575,00 | 590,00 | 625,00 |

| Technische Daten | | | | |
|-----------------------------------|---|-----|-----|-----|
| Schlauchlänge | m | 3 | 4 | 5 |
| I _{max.} CO ₂ | A | 320 | 320 | 320 |
| I _{max.} Mischgas | A | 300 | 300 | 300 |
| Einschaltdauer | % | 100 | 100 | 100 |



Verschleißteile auf Anfrage!

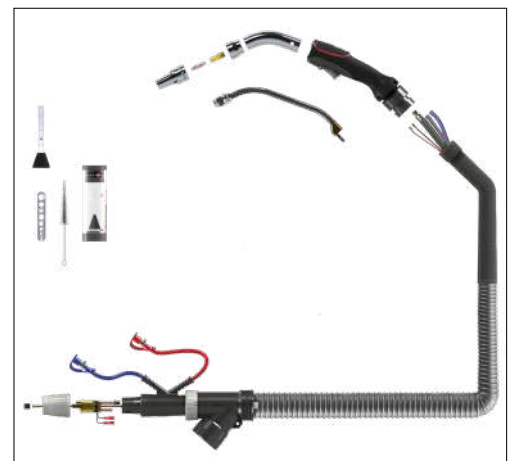
MIG/MAG-Schweißrauch-Absaugbrenner S8XE wassergekühlt

- ▶ Extra flexibler Schlauch
- ▶ Ergonomischer Griff
- ▶ 90-95% Rauchabsaugung
- ▶ 45° gebogener Brennerhals



| Modell | | S8XE 3 m wasser- gekühlt MN-45° | S8XE 4 m wasser- gekühlt MN-45° | S8XE 5 m wasser- gekühlt MN-45° |
|--------------|--|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Art.-Nr. | | 1820023 | 1820024 | 1820025 |
| € zzgl. USt. | | 660,00 | 685,00 | 725,00 |

| Technische Daten | | | | |
|-----------------------------------|---|-----|-----|-----|
| Schlauchlänge | m | 3 | 4 | 5 |
| I _{max.} CO ₂ | A | 550 | 550 | 550 |
| I _{max.} Mischgas | A | 500 | 500 | 500 |
| Einschaltdauer | % | 100 | 100 | 100 |



Verschleißteile auf Anfrage!

SRF CleanAirTower 2.0 – Schweißrauchabsauggerät. Energiesparendes Raumlüftungssystem mit Schichtlüftung für Schweißrauch in Produktionshallen

Anwendung

- ▶ Werkstätten in denen Punktabsaugung nicht möglich ist
- ▶ Ergänzend zu Punktabsaugsystemen
- ▶ Umgebungen mit wechselnden Staub-/Rauchquellen
- ▶ Arbeitsplätze, Produktionshallen, Logistik- und Lagerhallen

Nutzen

- ▶ Heizkostenminimierung durch Luftrückführung und Luftverteilung
- ▶ Hohe Sicherheitsaufgrund kontaminationsfreier Staubentsorgung
- ▶ Keine Schmutzluftverteilung in unbelastete Hallenbereiche, da kaum Luftverwirbelungen entstehen
- ▶ Kostengünstiger, auch nachträglicher Einbau, da keine Rohrleitungen nötig
- ▶ Sicherer Transport und einfache Aufstellung durch Kranösen
- ▶ Unterbrechungsfreier Betrieb durch automatischen Staubaustrag in Staubsammeleimer

Eigenschaften

- ▶ Automatische Filterabreinigung
- ▶ Kranösen
- ▶ 360 Grad Ansauggitter
- ▶ Cloud Anbindung über Mobilfunk (Cloudnutzung 12 Monate kostenlos)
- ▶ Kontaminationsfreie Staubentsorgung in Einwegbehälter
- ▶ Langsame, impulsarme Luftzirkulation
- ▶ Schichtlüftungsprinzip, von der Berufsgenossenschaft empfohlen
- ▶ System erzeugt kaum Luftverwirbelungen

Zusatzausstattung

- ▶ Luftüberwachung AirWatch

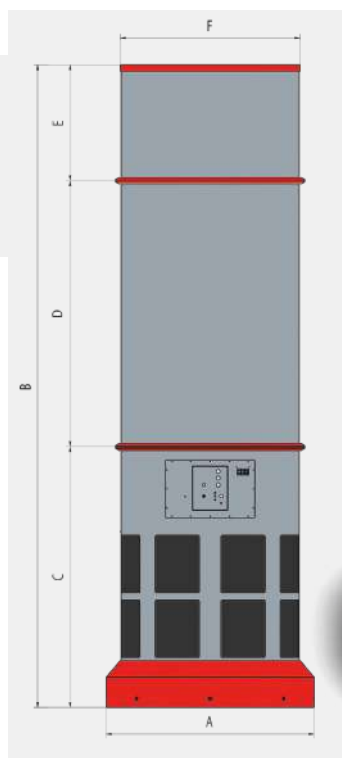
Funktionsweise

- ▶ Ansaugen der Umgebungsluft über einen eingebauten Ventilator
- ▶ Die gereinigte, saubere Luft tritt unten an der Anlage impulsarm wieder aus
- ▶ Die warme Frischluft befördert den Schweißrauch wieder Richtung Ansauggitter und an den Arbeitsplätzen entsteht eine langsame Luftzirkulation (Schichtlüftung)



ABMESSUNGEN ca.

| | |
|---|----------|
| A | 1.172 mm |
| B | 3.622 mm |
| C | 1.463 mm |
| D | 1.502 mm |
| E | 600 mm |
| F | 1.004 mm |



| | |
|---------------|------------------------------|
| Modell | SRF CleanAirTower 2.0 |
| Art.-Nr. | 1802000 |
| € zzgl. USt. | auf Anfrage |

Technische Daten

| | |
|--------------------------------|-----------------------------------|
| Filter | |
| Filterstufen | 1 |
| Filterverfahren | Abreinigungsfilter |
| Abreinigungsverfahren | Rotationsdüse |
| Filterfläche | 20 m ² |
| Anzahl Filterelemente | 3 |
| Filterfläche gesamt | 60 m ² |
| Filtermaterial | PTFE-Membran |
| Abscheidegrad | ≥ 99,9 % |
| Staubklasse | M |
| Zusatzinformationen | |
| IFA-Zulassung | W3-Geprüft |
| Ventilatorart | Radialventilator, direktgetrieben |
| Druckluftversorgung | 5 – 6 bar |
| Volumen Staubsammelbehälter | 10 l |
| Grunddaten | |
| Absaugleistung | 6.000 m ³ /h |
| Nennstrom | 11 A |
| Steuerspannung | 24 V, DC |
| Schalldruckpegel | 72 dB(A) |
| Motorleistung | 5,5 kW |
| Elektrischer Anschluss ~ 50 Hz | 400 V |
| Abmessungen (H x Ø) ca. | 3.622 x 1.172 mm |
| Gewicht ca. | 666 kg |

ZUBEHÖR



| | | | |
|---|--------------------------|-----------------|---------------------|
| | ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| ① | ePTFE- Ersatzfilter-Satz | 1810250 | 1.395,00 |
| ② | Staubsammelbehälter | 1810251 | 309,00 |

Serie Ausbildungsschweißtische – Stabile Tische mit Auflage aus Schamotte-Steinen und Winkeleisen

Anwendung

- ▶ Lehr- und Ausbildungsstätten
- ▶ Ausbildungsabteilungen in Betrieben

Nutzen

- ▶ Durch Teilung der Arbeitsfläche können zwei Schweißverfahren an einem Arbeitsplatz erlernt werden
- ▶ Lange Haltbarkeit durch stabile Profilstahlkonstruktion

Eigenschaften

- ▶ Stabile Profilstahlkonstruktion
- ▶ Arbeitsbereich zweigeteilt in Stabeisenrost und Stahlblechauflage mit Schamottplatten
- ▶ Integrierbar in Absaugkabinen



Integrierbar in Absaugkabinen

Bild zeigt Ausbildungsschweißtisch mit optional erhältliche Zwangslagenschweißvorrichtung

Lieferumfang

- Stabeisenrost
- Stahlblechauflage mit Schamottplatten

| Modell | | 600 x 600 x 800 mm | 900 x 600 x 800 mm | 1200 x 600 x 800 mm |
|--------------|--|--------------------|--------------------|---------------------|
| Art.-Nr. | | 1801000 | 1801005 | 1801010 |
| € zzgl. USt. | | 559,00 | 745,00 | 839,00 |

Technische Daten

| Grunddaten | | | | |
|-----------------------------|----|-----------------|-----------------|-------------------|
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 600 x 600 x 800 | 900 x 600 x 800 | 1.200 x 600 x 800 |
| Gewicht ca. | kg | 39 | 47 | 54,5 |



ZUBEHÖR

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------------------------------|----------|--------------|
| Zwangslagenschweißvorrichtung | 1810260 | 185,00 |

Serie Schleiftisch für Absaugung – Robuste Schleiftische mit Rückwanderfassung und abklappbaren Seitenwänden

Anwendung

- ▶ Industrielles Schleifen von bearbeiteten Werkstücken

Nutzen

- ▶ Sicheres Arbeiten aufgrund robuster Materialauflage
- ▶ Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar
- ▶ Reduzierte Geräuschemission aufgrund schallisolierter Seitenwände

- ▶ Höherer Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung
- ▶ Einfache Reinigung dank integrierter Schlackenschublade
- ▶ Angenehmes Arbeiten dank der ergonomisch angepassten Stahlblechkonstruktion

Eigenschaften

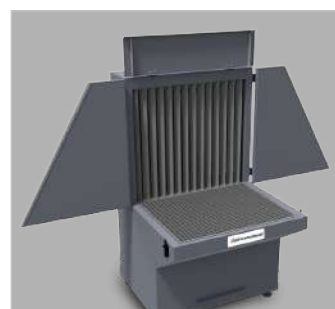
- ▶ Robuste Gitterrostauflage
- ▶ Seitenwände abklappbar
- ▶ Seitenwände mit Schalldämmmaterial
- ▶ Rückwanderfassung
- ▶ Integrierte Schlackenschublade
- ▶ Anschluss an neues oder Integration in ein vorhandenes Absaugsystem



1510 x 1060 x 1700 mm



Hoher Schleifstauberfassungsgrad aufgrund der Rückwanderfassung



Auch für größere Werkstücke geeignet, da Seitenwände klappbar

| Modell | Schleiftisch für Absaugung 1010 x 1060 x 1700 mm | Schleiftisch für Absaugung 1360 x 1060 x 1700 mm | Schleiftisch für Absaugung 1510 x 1060 x 1700 mm | Schleiftisch für Absaugung 2000 x 1060 x 1700 mm |
|--------------|---|---|---|---|
| Art.-Nr. | 1801105 | 1801110 | 1801115 | 1801120 |
| € zzgl. USt. | 3.815,00 | 4.335,00 | 4.815,00 | 5.119,00 |

Technische Daten

Grunddaten

| | mm | 250 | 250 | 250 | 250 |
|-----------------------------|-------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Absaugstutzen-Ø | mm | 250 | 250 | 250 | 250 |
| Absaugleistung empfohlen | m ³ /h | 1.500 – 1.800 | 1.500 – 1.800 | 2.000 – 3.000 | 2.000 – 3.000 |
| Tischhöhe | mm | 800 | 800 | 800 | 800 |
| Tischplatte Länge | mm | 1.010 | 1.360 | 1.510 | 2.000 |
| Tischplatte Breite | mm | 760 | 760 | 760 | 760 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1.010 x 1.060 x 1.700 | 1.360 x 1.060 x 1.700 | 1.510 x 1.060 x 1.700 | 2.000 x 1.060 x 1.700 |
| Gewicht ca. | kg | 159 | 191,5 | 210 | 271 |

SCHWEISSSCHUTZHELME
SCHWEISSERSCHUTZ
SCHWEISSZUBEHÖR



Automatiksweißfilter **VARIOPROTECT** – voller Durchblick bei effektivem Schutz Ihrer Augen

- ▶ Effektiver Schutz der Augen durch automatisches Abdunkeln nach sehr kurzer Reaktionszeit, sobald der Lichtbogen gezündet wird
- ▶ Elektronisch gesteuerte Flüssigkristallelemente wirken als Blenden, welche den Schweißlichtbogen erkennen und unmittelbar darauf reagieren, indem sie ein dunkles oder helles Bild anzeigen

- ▶ UV/IR-Filter hält schädliche Strahlungen ab
- ▶ Bei einigen Modellen ist die Schutzstufe seitlich außen am Helm stufenlos einstellbar, ohne den Helm dazu abnehmen zu müssen
- ▶ Stufenlose Einstellung der Empfindlichkeit
- ▶ Umschaltreaktionszeit von dunkel nach hell einstellbar

- ▶ Automatisches Abdunkeln des Schweißfilters deaktivierbar, im Grinding-Modus auch zum Schleifen verwendbar
- ▶ Durch die Ein-/Ausschaltautomatik muss keine Taste betätigt werden
- ▶ Solarzellen-Betrieb

VarioProtect ^{solar power}®

GREEN DISPLAY

Das Standard Display: Schutz und Durchblick

- ▶ Zuverlässiger Schutz für die Augen



TRUE COLOR DISPLAY

Die nächste Display-Generation: TrueColor

- ▶ True Color Kassette für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung



TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD GREEN DISPLAY SEITENFENSTER

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- ▶ Seitenfenster mit „Green Displays“
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



TRUE COLOR DISPLAY PANORAMA SICHTFELD

Die nächste Display-Generation mit weitem Sichtfeld: TrueColor und Panorama

- ▶ True Color Kassette im Hauptsichtfenster für erhöhte Kontrolle: Schweißen in Echtfarbe und mit mehr Kontrast verbessert die Erfassung von Oberflächen und farbigen Elementen der Arbeitsumgebung
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld aufgrund der Seitenscheiben rechts und links



Ausstellungskopf für Schleif- & Schweißhelme

- Kopfdurchmesser: 60 cm
- Gewicht ca.: 0,8 kg
- Material: Plastik

LED Leuchte für Schweißhelm

Passend für: Art.Nr. 1653990, 1651000, 1654025, 1654025-2, 1654025-3, 1654025-4, 1651005, 1654030, 1654055



| Art.-Nr. | Höhe | € zzgl. USt. |
|----------|--------|--------------|
| 8150240 | 400 mm | 19,90 |

| Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------|--------------|
| 1662260 | 25,00 |

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

Schweißschutzhelme

VARIOPROTECT M-W

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,5 ms
- ▶ Zwei Sensoren

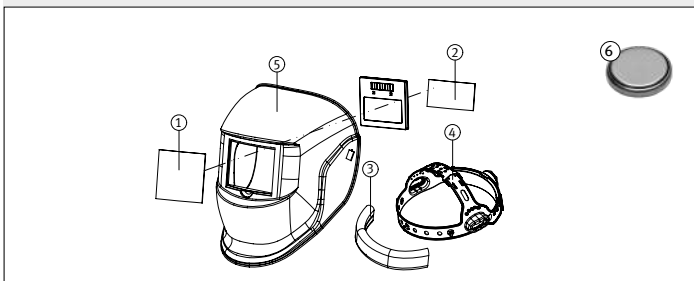
VarioProtect®
solar power
GREEN DISPLAY



1/1/1/2 in der Klassifizierung

| Modell | VarioProtect M-W | |
|--------------|------------------|--|
| Art.-Nr. | 1653990 | |
| € zzgl. USt. | 39,90 | |

| Filterkassette | | |
|-----------------------------|----|------------------------------|
| Sichtfenster (B x H) | mm | 91 x 42 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | ms | 0,5 |
| Aufhellzeit dunkel-hell | ms | 150 - 800 |
| Dunkle Schutzstufe | | DIN 9-13 |
| UV-/IR-Schutz | | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | | ja |
| Batterietyp | | 3V Lithium Batterie (CR2032) |
| Anzahl Sensoren | | 2 |
| Normen und Zulassungen | | |
| Klasse | | 1/1/1/2 |
| Schweißmaske | | |
| Material | | Polypropylen |
| Abmessungen und Gewicht | | |
| Abmessungen ca. (L x B x H) | mm | 244 x 295 x 323 |
| Gewicht ca. | g | 430 |



ZUBEHÖR VarioProtect M-W

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662110 | 6,90 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662111 | 4,90 |
| 3 | Stirnschweißband | 1 | 1662112 | 0,90 |
| 4 | Stirnband komplett | 1 | 1662113 | 7,50 |
| 5 | Schweißhelmgehäuse | 1 | 1662114 | 7,50 |
| 6 | Batterie für VarioProtect CR2032 | 1 | 1662107 | 3,90 |

VARIOPROTECT XL-W TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Stufenlos DIN 9-13
- ▶ Reaktionszeit 0,1 ms
- ▶ Zwei Sensoren
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus und stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm

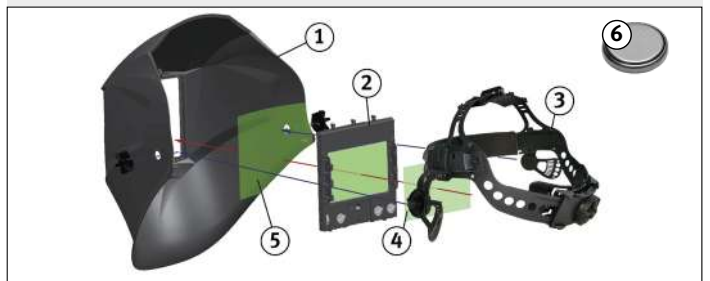
VarioProtect®
solar power
TRUE COLOR DISPLAY



1/1/1/2 in der Klassifizierung

| VarioProtect Panorama | | VarioProtect XL-W TC | |
|-----------------------|--|----------------------|--|
| Art.-Nr. | | 1651000 | |
| € zzgl. USt. | | 59,90 | |

| Filterkassette | | |
|-----------------------------|----|-----------------------------|
| Sichtfenster (B x H) | mm | 100 x 49 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | ms | 0,1 |
| Aufhellzeit dunkel-hell | ms | 150 - 800 |
| Dunkle Schutzstufe | | DIN 9-13 |
| UV-/IR-Schutz | | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | | ja |
| Batterietyp | | 2 x Li-Mn Batterie (CR2032) |
| Batterie austauschbar | | ja |
| Anzahl Sensoren | | 2 |
| Normen und Zulassungen | | |
| Klasse | | 1/1/1/2 |
| Schweißmaske | | |
| Material | | Nylon |
| Abmessungen und Gewicht | | |
| Abmessungen ca. (L x B x H) | mm | 238 x 175 x 334 |
| Gewicht ca. | g | 490 |



ZUBEHÖR VarioProtect Panorama S-TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|-----------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Schweißhelmgehäuse | 1 | 1662157 | 17,90 |
| 2 | Filterkassette | 1 | 1662158 | 47,90 |
| 3 | Kopfband komplett | 1 | 1662102 | 17,00 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662112 | 0,90 |
| 5 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662156 | 7,90 |
| | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662155 | 14,90 |
| 6 | Lithium Batterie 3V CR24032 | 1 | 1662107 | 3,90 |

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

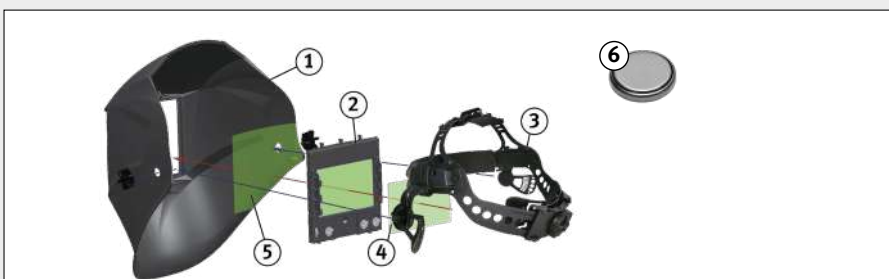
Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR
DISPLAY



| Modell | VarioProtect XXL-W-2 TC | | |
|--------------|-------------------------|-----------|-----------|
| Farbe | rot | orange | blau |
| Art.-Nr. | 1654025-2 | 1654025-3 | 1654025-4 |
| € zzgl. USt. | 119,00 | 119,00 | 119,00 |

| Filterkassette | |
|-----------------------------|----------------------------|
| Sichtfenster (B x H) | mm 100 x 73 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | ms 0,3 |
| Aufhellzeit dunkel-hell | ms 300 – 900 |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | Lithium Batterie (CR2450) |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen ca. (L x B x H) | mm 244 x 295 x 323 |
| Gewicht ca. | g 430 |



ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W-2 TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|-------------------------------------|----|----------|--------------|
| 5 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662075 | 17,90 |
| 4 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662076 | 15,90 |
| 3 | Kopfband komplett | 1 | 1662032 | 17,00 |
| | Stirnschweißband | 1 | 1662023 | 0,85 |
| 2 | Filterkassette | 1 | 1662077 | 84,00 |
| | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662036 | 8,90 |
| | Mittleres Schweißband (Kopf / oben) | 1 | 1662050 | 1,90 |
| | Hinteres Schweißband (Nacken) | 1 | 1662051 | 1,90 |
| 6 | Lithium Batterie 3V CR2450 | 1 | 1662034 | 5,29 |

Schweißschutzhelme

VARIOPROTECT XXL-W-2 TC

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streu- und Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend

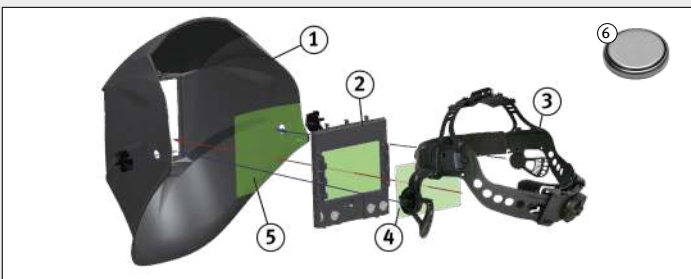
VarioProtect[®]
TRUE COLOR
DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

| | |
|---------------|-------------------------|
| Modell | VarioProtect XXL-W-2 TC |
| Art.-Nr. | 1654025 |
| € zzgl. USt. | 119,00 |

| | |
|--------------------------------|--------------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 73 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,3 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 300 – 900 ms |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | 1 x Lithium Batterie 3V CR2450 |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 244 x 295 x 323 mm |
| Gewicht ca. | 500 g |



ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W-2 TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|-------------------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Schweißhelm Gehäuse Carbon | 1 | 1662078 | 14,90 |
| 5 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662075 | 17,90 |
| 4 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662076 | 15,90 |
| 3 | Kopfband komplett | 1 | 1662032 | 17,00 |
| | Stirnschweißband | 1 | 1662023 | 0,85 |
| 2 | Filterkassette | 1 | 1662077 | 84,00 |
| | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662036 | 8,90 |
| | Mittleres Schweißband (Kopf / oben) | 1 | 1662050 | 1,90 |
| | Hinteres Schweißband (Nacken) | 1 | 1662051 | 1,90 |
| 6 | Lithium Batterie 3V CR2450 | 1 | 1662034 | 5,29 |

VARIOPROTECT XXL-W F-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften

VarioProtect[®]
TRUE COLOR
DISPLAY



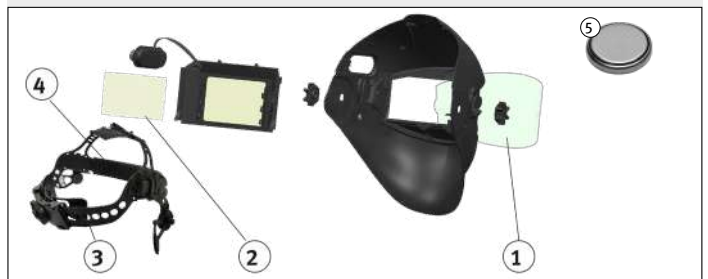
▶ Flip-Up System



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

| | |
|---------------|-------------------------|
| Modell | VarioProtect XXL-W F-TC |
| Art.-Nr. | 1654100 |
| € zzgl. USt. | 139,00 |

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 65 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,3 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | Lithium Batterie 3V CR2450 |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 144 x 234 x 334 mm |
| Gewicht ca. | 558 g |



ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662060 | 38,00 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662061 | 14,90 |
| 3 | Stirnband komplett | 1 | 1662032 | 17,00 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662023 | 0,85 |
| 5 | Lithium Batterie 3V CR2450 | 1 | 1662034 | 5,29 |
| | Schweißband Kopfoberseite | 1 | 1662050 | 1,90 |
| | Schweißband Nacken | 1 | 1662051 | 1,90 |
| | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662036 | 8,90 |

Neu

VARIOPROTECT 3XL-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfenster
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung
- ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms
- ▶ Große Seitenfenster

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

VARIOPROTECT 3XL-W-2 SW TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Extra großes Sichtfenster
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
- ▶ Stufenlos DIN 5-9 und DIN 9-13
- ▶ Einstellung der dunklen Schutzstufe außen am Helm ohne diesen abnehmen zu müssen
- ▶ Umschalten in den Schleifmodus durch einen Knopf an der Helmschale

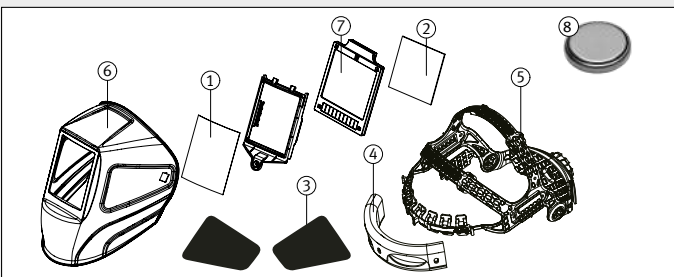
VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

| | |
|---------------|-------------------------------|
| Modell | VarioProtect 3XL-W Digital TC |
| Art.-Nr. | 1654030 |
| € zzgl. USt. | 189,00 |

| | |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 93 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,04 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 60 – 1200 ms |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-8/8-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | 2x 3V Lithium Batterie (CR2032) |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 5 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Nylon |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 252 x 289 x 336 mm |
| Gewicht ca. | 550 g |

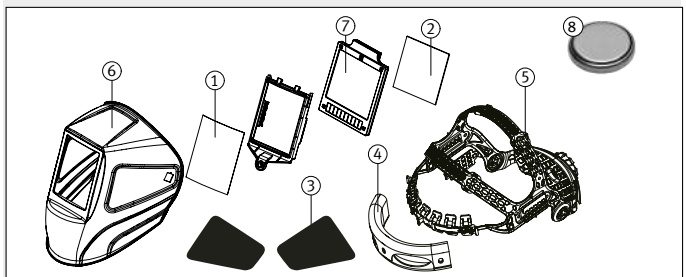


ZUBEHÖR VarioProtect 3XL-W Digital TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662100 | 17,00 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662136 | 15,00 |
| 3 | Seitenscheiben-Set | 1 | 1662130 | 12,90 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662122 | 4,50 |
| 5 | Kopfband komplett | 1 | 1662123 | 14,00 |
| 6 | Schweißhelmgehäuse | 1 | 1662134 | 29,00 |
| 7 | Filterkassette | 1 | 1662135 | 189,90 |
| | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662106 | 8,90 |
| 8 | Lithium Batterie 3V CR2032 | 1 | 1662107 | 3,90 |

| | |
|---------------|----------------------------|
| Modell | VarioProtect 3XL-W-2 SW TC |
| Art.-Nr. | 1651007 |
| € zzgl. USt. | |

| | |
|--------------------------------|----------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 93 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,05 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 0,15 – 0,8 ms |
| Dunkle Schutzstufe | Din 5-9/9-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 3 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | Li-Mn Batterie (CR2032) |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Nylon |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 247 x 194 x 324 mm |
| Gewicht ca. | 520 g |



ZUBEHÖR VarioProtect 3XL-W Digital TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|---|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662100 | 17,00 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662136 | 15,00 |
| 3 | Seitenscheiben-Set | 1 | 1662130 | 12,90 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662122 | 4,50 |
| 5 | Kopfband komplett | 1 | 1662123 | 14,00 |
| 6 | Schweißhelmgehäuse | 1 | 1662170 | |
| 7 | Filterkassette | 1 | 1662171 | 189,90 |
| 8 | Lithium Batterie 3V CR2032 | 1 | 1662107 | 3,90 |
| | LED Leuchte für Automatik-Schweißschutzhelm | 1 | 1662260 | |

Schweißschutzhelme

VARIOPROTECT PANORAMA W S-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



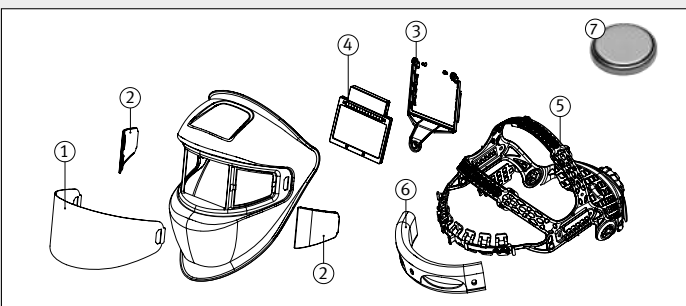
| | |
|---------------|--|
| Modell | VarioProtect Panorama W TC silber |
| Art.-Nr. | 1654060 |
| € zzgl. USt. | 119,00 |

| | |
|---------------------------|------------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 67 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,04 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 150 – 800 ms |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 5-9/9-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 3 |
| Hellstufe Seitenscheiben | Schutzstufe 5 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | 3V Lithium Batterie (CR2032) |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |

| | |
|-------------------------------|----------|
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |

| | |
|---------------------|-------|
| Schweißmaske | |
| Material | Nylon |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 249 x 298 x 334 mm |
| Gewicht ca. | 540 g |



ZUBEHÖR VarioProtect Panorama W TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662140 | 29,90 |
| | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662141 | 9,90 |
| 2 | Innere Seitenscheiben-Set | 2 | 1662142 | 9,90 |
| 3 | Halterahmen für Filterkassette | 1 | 1662143 | 1,50 |
| 4 | Filterkassette | 1 | 1662144 | 74,00 |
| 5 | Stirnschweißband | 1 | 1662122 | 4,50 |
| 6 | Stirnband komplett | 1 | 1662123 | 14,00 |
| 7 | Batterie für VarioProtect CR2032 | 1 | 1662107 | 3,90 |

VARIOPROTECT PANORAMA-W DIGITAL TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Großes 180° Panorama-Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Digitale Filterkassette für einfache und intuitive Bedienung

VarioProtect^{solar power}
TRUE COLOR DISPLAY



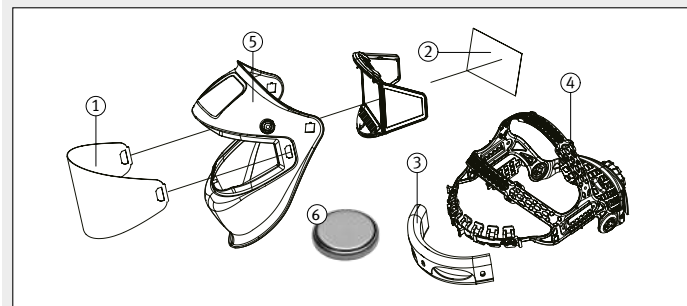
| | |
|---------------|---|
| Modell | VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC |
| Art.-Nr. | 1654040 |
| € zzgl. USt. | 319,00 |

| | |
|---------------------------|---------------------------------|
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 115 x 85 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,04 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 60 – 1200 ms |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-8/8-14 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | 2x 3V Lithium Batterie (CR2032) |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 5 |

| | |
|-------------------------------|----------|
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |

| | |
|---------------------|-------|
| Schweißmaske | |
| Material | Nylon |

| | |
|--------------------------------|--------------------|
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 249 x 296 x 334 mm |
| Gewicht ca. | 570 g |



ZUBEHÖR VarioProtect PANORAMA-W DIGITAL TC

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662120 | 29,90 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662121 | 25,90 |
| 3 | Stirnschweißband | 1 | 1662122 | 4,50 |
| 4 | Stirnband komplett | 1 | 1662123 | 14,00 |
| 5 | Schweißhelmgelände | 1 | 1662124 | 24,50 |
| 6 | Lithium Batterie 3V CR2032 | 1 | 1662107 | 3,90 |

Neu

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen

VarioProtect[®] solar power
TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Modell | VarioProtect PANORAMA-W-2 TC |
| Art.-Nr. | 1654110 |
| € zzgl. USt. | 249,00 |

| Technische Daten | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Sichtfenster | 108x 73 mm |
| Stromversorgung | Solarzellen + austauschbare Batterien |
| UV/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,3 |
| Aufhellzeit | stufenlos einstellbar |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 180 x 240 x 320 mm |
| Gewicht ca. | 640 g |



| ZUBEHÖR VarioProtect Panorama-W-2 TC | | | |
|--------------------------------------|---------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 1 | Kopfband komplett | 1 | 1662032 |
| 2 | Schweißband Stirn | 1 | 1662023 |
| | Schweißband Kopfoberseite | 1 | 1662050 |
| | Schweißband Nacken | 1 | 1662051 |
| | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662090 |
| | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662091 |
| 3 | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662036 |
| | Filterkassette | 1 | 1662092 |

Neu

VARIOPROTECT PANORAMA-W L-TC

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfenster werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Alle Einstellungen werden außen am Helm vorgenommen
- ▶ Mit LED-Beleuchtung

VarioProtect[®] solar power
TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

| | |
|---------------------|------------------------------|
| Modell | VarioProtect Panorama-W L-TC |
| Art.-Nr. | 1651015 |
| € zzgl. USt. | |

| Technische Daten | |
|-----------------------------|---------------------------------------|
| Sichtfenster | 114,5 x 85,5 mm |
| Stromversorgung | Solarzellen + austauschbare Batterien |
| UV/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-8/8-13, Seitenscheibe: DIN 3/10 |
| Hellstufe | Schutzstufe 3 |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,05 |
| Aufhellzeit | stufenlos einstellbar |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Nylon |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 252 x 289 x 336 mm |
| Gewicht ca. | 550 g |



| ZUBEHÖR VarioProtect Panorama-W L-TC | | | |
|--------------------------------------|-------------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 1 | Kopfband komplett | 1 | 1662183 |
| 2 | Schweißband Stirn | 1 | 1662182 |
| | Äußere Vorsatzscheibe | 10 | 1662180 |
| | Innere Vorsatzscheibe | 10 | 1662181 |
| | Gehäuse für Schweißschutzhelm | 1 | 1662184 |
| | Filterkassette | 1 | 1662185 |

Neu

VARIOPROTECT PANORAMA-W-2 TC AIR

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette im Hauptsichtfenster
- ▶ Angenehmes Schweißen mit 180° Sichtfeld
- ▶ Seitenfester werden automatisch mit abgedunkelt
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen

VarioProtect[®]

TRUE COLOR DISPLAY



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



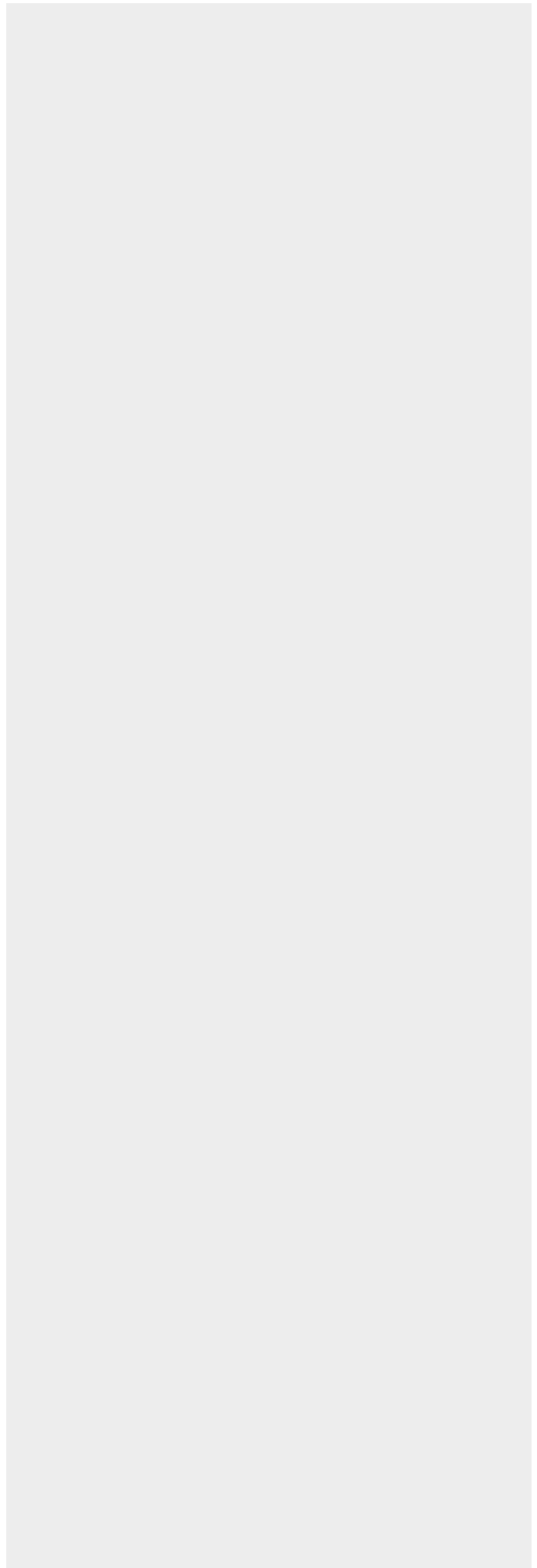
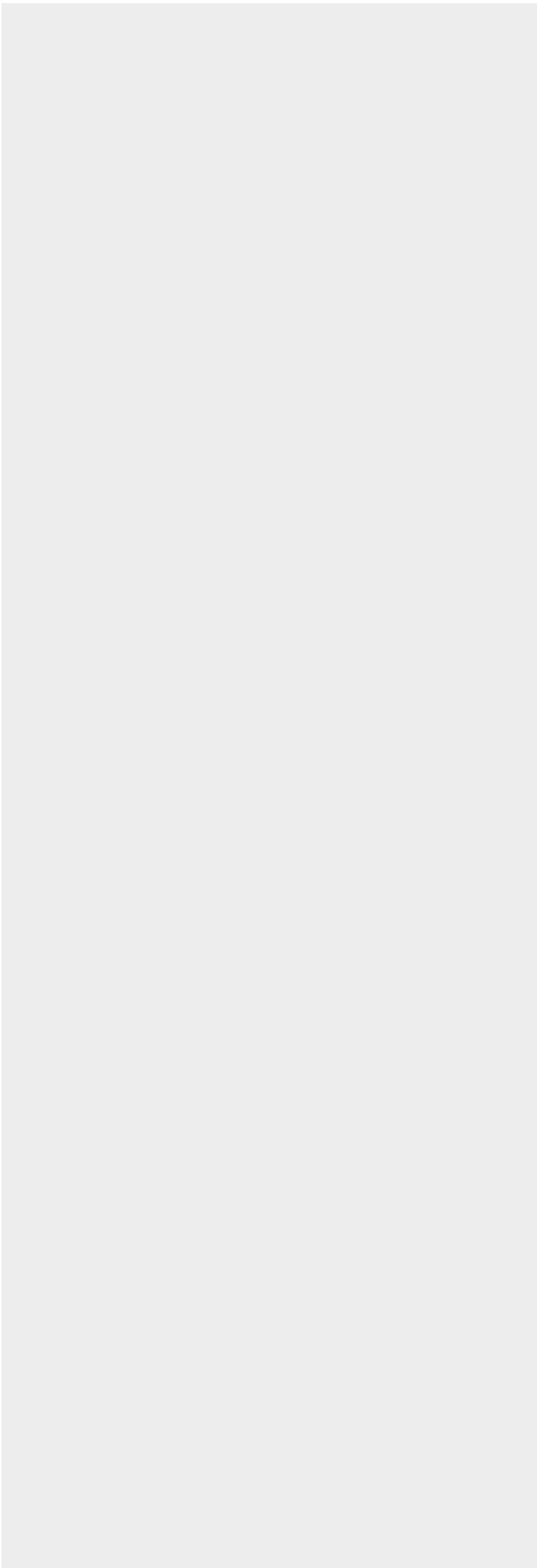
| | |
|---------------------|---|
| Modell | VarioProtect Panorama-W-2 TC AIR |
| Art.-Nr. | 1654115 |
| € zzgl. USt. | |

| | |
|--------------------------------|---|
| Technische Daten | |
| Sichtfenster | 108x 73 mm |
| Stromversorgung | Solarzellen + austauschbare Batterien |
| UV/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,3 |
| Aufhellzeit | stufenlos einstellbar |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Gebläseatemschutz | |
| Luftfluss | Stufe 1: 180 l/min / Stufe 2: 220 l/min |
| Filtertyp | TH3P R SL |
| Filter Akku Laufzeit | Stufe 1: 10 h / Stufe 2: 9 h |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 180 x 240 x 320 mm |



ZUBEHÖR Gebläseatemschutz für VarioProtect Panorama-W-2 TC AIR

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|--------------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Filter | 1 | 1662065 | |
| 2 | Vorfilter | 1 | 1662066 | |
| 3 | Funkensperre | 1 | 1662067 | |
| 4 | Li-Ion-Akku | 1 | 1662068 | |
| 5 | Gurt | 1 | 1662069 | |
| | Luftschlauch | 1 | 1662070 | |
| | Ladegerät | 1 | 1662071 | |
| 6 | Filterabdeckung | 1 | 1662072 | |
| 7 | Gesichtsschutz aus Stoff | 1 | 1662079 | |



MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schneidgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

VARIOPROTECT GRIND – Schleifhelm

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Geringes Gewicht

| | | |
|--------------------------------|----|---------------------------|
| Modell | | VarioProtect GRIND |
| Art.-Nr. | | 1654200 |
| € zzgl. USt. | | 45,00 |
| Maske | | |
| Linsenstärke | | 1,0 |
| Material | | Nylon |
| Arbeitstemperatur | °C | -5 – +55 |
| Lagertemperatur | °C | -10 – +55 |
| Normen und Zulassungen | | |
| Normen | | CE, ANSI, CSA, AS/NZS |
| Abmessungen und Gewicht | | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 350 x 250 x 190 |
| Gewicht ca. | g | 385 |



VARIOPROTECT GRIND-AIR – Gesichts- und Atemschutz gegen Späne und Staub, die beim Schneiden und Schleifen entstehen

- ▶ Ideal für Schleifanwendungen, Metallbearbeitung und Holzverarbeitung
- ▶ Uneingeschränkte und klare Sicht
- ▶ Maximaler Tragekomfort durch optimale Passform und einfach einstellbares Kopfband
- ▶ Luftfiltersystem TH 3 für kontinuierliche Versorgung mit gefilterter, sauberer Luft ohne gefährliche und gesundheitsschädliche Partikel einzatmen
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,996% = 0,3µm
- ▶ Drei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Frischlufthelm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 8 Stunden Laufzeit
- ▶ Geringes Gewicht

VarioProtect®

Schleifstaub ist gesundheitsgefährdend!

VarioProtect GRIND AIR
Die wirkungsvollste Lösung:
Der Anwender bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

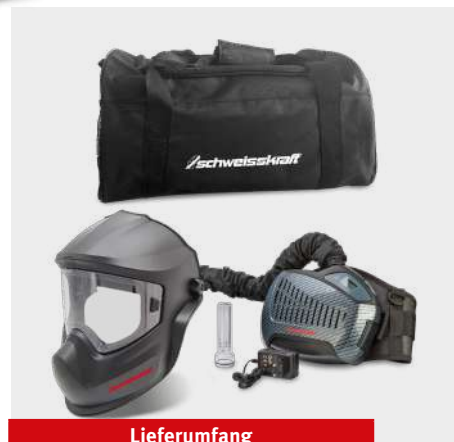
Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect GRIND AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schleifarbeiten

Gesichtsschutz aus Stoff

| | |
|----------|--------------|
| Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| 1662079 | 19,90 |



| | |
|---------------------------------|--|
| Technische Daten | VarioProtect GRIND AIR |
| Art.-Nr. | 1654205 |
| € zzgl. USt. | 529,00 |
| Maske | |
| Material | Nylon |
| Linsenstärke | 1 mm |
| Arbeitstemperatur | -55 – +55 °C |
| Gebläseatemschutz | |
| Luftfluss | Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min |
| Filter Effizienz | 99,996% (0,3µm) |
| Filtertyp | TH3 P R SL |
| Filter Akku Laufzeit | Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h |
| Batterietyp | Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh) |
| Gewicht Akku | 350 g |
| Schalldruckpegel | < 73 dB(A) |
| Normen und Zulassungen | |
| Normen | CE, ANSI, CSA, AS/NZS |
| Abmessungen und Gewichte | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 460 x 250 x 250 mm |
| Gewicht ca. | 735 g |
| Erläuterung zu Gewicht | Schleifmaske, Filter, Gurt, Batterie |



Lieferumfang

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- TH3-Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh)
- Batterieladegerät
- Atemschlauch und Abdeckung (1 m)
- Durchflussmesser
- Gepolsterter Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- Schwarze Tragetasche

VARIOPROTECT GRIND AIR – Schleifhelm mit Anschluss für Frischluftfiltersysteme

► Kopfband mit Anschluss für Schweisskraft Frischluftfiltersysteme der Artikel 1654205, 1654050 und 1654055

| | |
|--------------------------------|-------------------------------|
| Modell | VarioProtect GRIND AIR |
| Art.-Nr. | 1654206 |
| € zzgl. USt. | 79,90 |
| Maske | |
| Linsenstärke | 1,0 |
| Material | Nylon |
| Normen und Zulassungen | |
| Normen | CE, ANSI, CSA, AS/NZS |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 460 x 250 x 250 mm |
| Gewicht ca. | 550 g |



Kopfband mit Anschluss für Schweisskraft Frischluftfiltersysteme



► für Art.-Nr. 1654050



► für Art.-Nr. 1654055



► für Art.-Nr. 1654205



► Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
► Kopfband und Schweißband austauschbar



► Großes Sichtfenster mit uneingeschränkter und klarer Sicht



► LCD für Filter-, Batteriestatus und Luftfluss



► Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



| ZUBEHÖR VarioProtect GRIND AIR | | | |
|---------------------------------------|-------------------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 1 | Gesichtsschutz aus Stoff | 1 | 1662230 20,90 |
| 2 | Luftfiltersystem | 1 | 1662231 394,00 |
| 3 | Klarsichtscheibe (benötigt 1662239) | 1 | 1662232 52,90 |
| 4 | Scheibenbefestigung | 1 | 1662239 0,90 |
| 5 | Dichtung für Klarsichtscheibe | 1 | 1662233 0,90 |
| 6 | Kopfband komplett | 1 | 1662237 25,00 |
| 7 | Stirnschweißband | 1 | 1662238 1,90 |
| 8 | Filterabdeckung | 1 | 1662206 15,50 |

| ZUBEHÖR VarioProtect GRIND AIR | | | |
|---------------------------------------|---------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 9 | TH3-Filter | 1 | 1662251 19,90 |
| 10 | Vorfilter | 1 | 1662208 5,50 |
| 11 | Funkensperre | 1 | 1662209 1,50 |
| 12 | Li-Ion-Akku | 1 | 1662211 94,00 |
| 13 | Luftschlauch | 1 | 1662212 19,40 |
| 14 | Gurtgeschirr | 1 | 1662213 34,00 |
| 15 | Ladegerät | 1 | 1662214 21,90 |
| 16 | Luftdurchflusstester | 1 | 1662215 6,40 |
| | Befestigung an Schutzhelm | 1 | 1662240 14,90 |

VARIOPROTECT XXL-W TC AIR TH3 -

Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank Kassette
- ▶ 3 Gebläsestufen wählbar
- ▶ Luftfiltersystem versorgt den Schweißer mit gefilterter, sauberer Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Hohe Filterwirkung: 99,99% = 0,3µm
- ▶ Gleichmässige Luftverteilung im

- ▶ Frischlufthelm
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Integrierter Li-ION Akku für bis zu 8 Stunden Laufzeit

VarioProtect ^{solar power}®

Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung



▶ ohne Frischluftfiltersystem

| Modell | VarioProtect XXL-W F-TC AIR |
|--------------|-----------------------------|
| Art.-Nr. | 1654056 |
| € zzgl. USt. | 239,00 |

| Technische Daten | VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 |
|-------------------------------------|--|
| Art.-Nr. | 1654055 |
| € zzgl. USt. | 659,00 |
| Schweißmaske | |
| Klasse | 1/1/1/1 |
| Sichtfenster | 83,4 x 100 mm |
| Material | Nylon |
| Filterkassette | |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,08 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell | 100 – 900 ms |
| Aufhellzeit dunkel-hell Regulierung | stufenlos |
| Dunkle Schutzstufe | 5-9/9-13 |
| UV/IR-Schutz | Permanent DIN 15 |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Ein/Aus | vollautomatisch |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | Lithium Knopf-Batterie CR2450 3V |
| Stromversorgung | Solarzellen + austauschbare Batterie |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 114 x 133 x 9,5 mm |
| Gebläseatemschutz | |
| Luftfluss | Stufe 1: 170 l/min Stufe 2: 200 l/min Stufe 3: 230 l/min |
| Filter Effizienz | 99,99% = 0,3µm |
| Filtertyp | TH3 P R SL |
| Filter Akku Laufzeit | Stufe 1: 8 h Stufe 2: 6 h Stufe 3: 4 h |
| Batterietyp | Aufladbarer Li-ion Akku (4400 mAh) |
| Geräuschpegel | < 73 dB |
| Abmessungen und Gewichte | |
| Gesamtgewicht ca. | 2,463 |
| Erläuterung zu Gewicht | Schweißmaske, Filter, Gurt, Batterie |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



Lieferumfang:

- Schweißhelm mit Luftfiltersystem
- Batterieladegerät
- Atemschlauch mit Hülle
- Luftdurchflusstester
- Gepolsterter Hüftgurt mit doppeltem Schultergurt
- Schwarze Tragetasche

Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

- **Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht
- Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

VarioProtect XXL-W TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W TC AIR TH3 eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



► Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette

| ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W TC AIR | | | |
|-----------------------------------|-------------------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 1 | 1662200 14,40 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 1 | 1662201 12,40 |
| 3 | Kopfband komplett inkl. Luftleitung | 1 | 1662255 39,90 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662203 3,40 |
| 5 | Ersatz-Filterkassette | 1 | 1662204 169,90 |
| 6 | Schweißhelm Gehäuse | 1 | 1662256 44,00 |
| 7 | Filterabdeckung | 1 | 1662250 19,90 |
| 8 | TH3-Filter | 1 | 1662251 19,90 |
| 9 | Vorfilter | 1 | 1662208 5,50 |
| 10 | Funkensperre | 1 | 1662209 1,50 |
| 11 | Luftfiltersystem | 1 | 1662252 399,00 |
| 12 | Li-ION-Akku | 1 | 1662211 94,00 |

| ZUBEHÖR | | | |
|----------------|---------------------------------------|----|-----------------------|
| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. € zzgl. USt. |
| 13 | Luftschlauch | 1 | 1662253 39,00 |
| 14 | Gurtgeschirr | 1 | 1662213 34,00 |
| 15 | Ladegerät | 1 | 1662214 21,90 |
| 16 | Luftdurchflusstester | 1 | 1662215 6,40 |
| 17 | Halterahmen der Filterkassette | 1 | 1662216 1,50 |
| 18 | Lithium Batterie 3V CR2450 | 1 | 1662007 1,09 |
| 19 | Klemmutter | 1 | 1662219 0,75 |
| 20 | Klemmschrauben-Set | 1 | 1662220 0,75 |
| 23 | Befestigungsrahmen der Filterkassette | 1 | 1662221 5,90 |
| Zubehör | | | |
| 21 | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662217 9,40 |
| 22 | Stoffschutz | 1 | 1662254 22,90 |

VARIOPROTECT XXL-W F-TC AIR - Automatik-Schweißschutzhelm. Schweißen in Echtfarben und mit sauberer Atemluft

Bestnoten
VarioProtect®

- ▶ Zum Elektroden-, MIG/MAG- und WIG-Schweißen und zum Schleifen geeignet
- ▶ Schweißen in Echtfarben dank True Color Kassette
- ▶ Flip-Up System: Kassette wird im Helm hochgeklappt, um z.B. beim Schleifen direkt durch die klare Schutzscheibe schauen zu können
- ▶ Hocheffizientes Luftfilterungs- und Luftversorgungssystem versorgt den Schweißer mit sauberer und gefilterter Luft und verhindert so das Einatmen gefährlicher und gesundheitsschädlicher Partikel und Schweißdämpfe
- ▶ Zwei Gebläsestufen wählbar
- ▶ Gleichmäßige Luftverteilung im Helm
- ▶ Li-ION Akku mit bis zu 10 Stunden Laufzeit
- ▶ Leichte Bedienung, auch mit Schweißhandschuhen
- ▶ Großes Sichtfeld
- ▶ Bestnoten bei der Bewertung der optischen Klasse, Streuklasse, Homogenitätsklasse und Klasse der Winkeleigenschaften
- ▶ Schweißmaske mit hinten liegendem Schwerpunkt, sehr leicht, kopf- und nackenschonend



Bestnoten
1/1/1/1 in der
Klassifizierung

TRUE COLOR DISPLAY



▶ Flip-Up System

| Modell | VarioProtect XXL-W F-TC AIR |
|--------------------------------|--|
| Art.-Nr. | 1654105 |
| € zzgl. USt. | 629,00 |
| Filterkassette | |
| Sichtfenster (B x H) | 100 x 65 mm |
| Reaktionszeit hell-dunkel | 0,3 ms |
| Dunkle Schutzstufe | DIN 4-13 |
| UV-/IR-Schutz | Schutzstufe 16 (permanent) |
| Hellstufe | Schutzstufe 4 |
| Solarzellen | ja |
| Batterietyp | Lithium Batterie 3V CR2450 |
| Batterie austauschbar | ja |
| Anzahl Sensoren | 4 |
| Normen und Zulassungen | |
| Klasse | 1/1/1/1* |
| Schweißmaske | |
| Material | Polyamid |
| Gebläseatenschutz | |
| Luftfluss | Stufe 1: 180 l/min Stufe 2: 220 l/min |
| Filter Effizienz | |
| Filtertyp | TH3P R SL |
| Filter Akku Laufzeit | Stufe 1: 10 h Stufe 2: 9 h |
| Batterietyp | Li-ON 14,8V 2,2Ah |
| Geräuschpegel | <60 dB |
| Abmessungen und Gewicht | |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 194 x 254 x 334 mm |
| Gewicht ca. | 2.600 g |
| Erläuterung zu Gewicht | Schweißmaske und Gebläseatenschutz |



Lieferumfang:

- Schweißhelm
- Luftfiltersystem
- Aufladbarer Li-ion Akku 14,8V / 2,6 Ah
- Batterieladegerät
- Atemschlauch mit Hülle 1 m
- Hüftgurt und doppelter Schultergurt
- Schwarze Tragetasche

Schweißrauch ist gesundheitsgefährdend! Möglichkeiten zur Vermeidung von Schweißrauch:

- Schweißrauchreduktion mit einer Schweißanlage**, die aufgrund ihres Lichtbogens weniger Schweißrauch verursacht
 ▶ Aus einer 1kg SG-Drahtrolle entstehen ca. 5,2 g Schweißrauch, der sehr gesundheitsgefährdend ist.

VarioProtect XXL-W F-TC AIR

Die wirkungsvollste Lösung: Der Schweißer bekommt gefilterte Luft direkt in den Helm

- ▶ Um Erkrankungen vorzubeugen, ist der VarioProtect XXL-W F-TC AIR eine sichere Alternative für sorgenfreie Schweißarbeiten.



Schweißrauch, der beim Verschweißen von 1kg SG-Draht entsteht

Filtergeräte oder Schweißrauchabsauganlagen Zum Absaugen von Schweißrauch direkt am Schweißplatz

- ▶ Der giftige Schweißrauch stellt für den Schweißer und das nähere Umfeld ein erhöhtes Lungenkrebsrisiko dar. Das Einatmen sollte unbedingt vermieden werden.



- ▶ Maximaler Tragekomfort durch einfach einstellbares Kopfband
 ▶ Kopfband und Schweißband austauschbar



- ▶ Großes Sichtfenster 100 x 65 mm
 ▶ Schweißen in Echtfarbe dank True Color Kassette
 ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit
 ▶ Einstellung der Aufhellzeit
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus



- ▶ Stufenlose Einstellung der dunklen Schutzstufe und der Empfindlichkeit außen am Helm mit Schweißhandschuhen möglich
 ▶ Umschalten zwischen Schleif- und Schweißmodus ohne Abnehmen des Helms



- ▶ Stoffschutz schützt vor Schweißrauch und hält gleichzeitig die Frischluft im Helm



ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|-----------------------|----|----------|--------------|
| 1 | Äußere Vorsatzscheibe | 1 | 1662060 | 38,00 |
| 2 | Innere Vorsatzscheibe | 1 | 1662061 | 14,90 |
| 3 | Stirnband komplett | 1 | 1662032 | 17,00 |
| 4 | Stirnschweißband | 1 | 1662023 | 0,85 |
| 5 | Hepa filter TH3P R SL | 1 | 1662065 | 46,90 |
| 6 | Vorfilter | 1 | 1662066 | 11,90 |
| 7 | Funkensperre | 1 | 1662067 | 6,50 |
| 8 | Li-Ion-Akku | 1 | 1662068 | 139,00 |

ZUBEHÖR VarioProtect XXL-W F-TC AIR

| Nr. | Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----|----------------------------|----|----------|--------------|
| 9 | Gurt | 1 | 1662069 | 49,00 |
| 10 | Luftschlauch | 1 | 1662070 | 54,90 |
| 11 | Ladegerät | 1 | 1662071 | 46,90 |
| 12 | Vergrößerungslinse 2,0 | 1 | 1662036 | 8,90 |
| 13 | Lithium Batterie 3V CR2450 | 1 | 1662034 | 5,29 |
| 14 | Filterabdeckung | 1 | 1662072 | 19,90 |
| | Filterkassette | 1 | 1662073 | 115,00 |
| | Schweißband Kopfoberseite | 1 | 1662050 | 1,90 |
| | Schweißband Nacken | 1 | 1662051 | 1,90 |

MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Besonders für MIG/MAG geeignet

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

| Modell | Gr. L | Gr. XL |
|--------------|------------------|-----------|
| Art.-Nr. | 1616110L | 1616110XL |
| € zzgl. USt. | 84,50 / pro Paar | |
| Liefermenge | 10 Paar | |

| Normen und Zulassungen | | |
|----------------------------------|--------------|--------|
| EN 407:2004, Thermische Risiken | 413X4X | |
| EN 388:2016, Mechanische Risiken | 3144X | |
| DIN EN 12477:2001 | Ausführung A | |
| Abmessungen | | |
| Handumfang, ca. | 240 mm | 270 mm |
| Länge ca. | 355 mm | 360 mm |

WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH BASIC

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit

- ▶ Handfläche aus Ziegenleder mit Stulpe aus Spaltleder
- ▶ Handrücken aus Rindspaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



| Modell | Gr. M | Gr. L | Gr. XL |
|--------------|-------------------|----------|-----------|
| Art.-Nr. | 1616120M | 1616120L | 1616120XL |
| € zzgl. USt. | 112,90 / pro Paar | | |
| Liefermenge | 10 Paar | | |

| Normen und Zulassungen | | | |
|----------------------------------|--------------|--------|--------|
| EN 407:2004, Thermische Risiken | 413X4X | | |
| EN 388:2016, Mechanische Risiken | 2111X | | |
| DIN EN 12477:2001 | Ausführung B | | |
| Abmessungen | | | |
| Handumfang, ca. | 220 mm | 240 mm | 270 mm |
| Länge ca. | 328 mm | 330 mm | 340 mm |

MIG/MAG SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Besonders für MIG/MAG geeignet, mit doppellagiger Handfläche

- ▶ Sehr weiches und geschmeidiges Premium-Rindspaltleder
- ▶ Fleece-Futter für hohen Komfort
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperlen



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher



- ▶ Handfläche aus doppellagigem Rindsleder

| Modell | Gr. L | Gr. XL |
|--------------|------------------|-----------|
| Art.-Nr. | 1616111L | 1616111XL |
| € zzgl. USt. | 94,90 / pro Paar | |
| Liefermenge | 10 Paar | |

| Normen und Zulassungen | | |
|----------------------------------|--------------|--------|
| EN 407:2004, Thermische Risiken | 413X4X | |
| EN 388:2016, Mechanische Risiken | 3144X | |
| DIN EN 12477:2001 | Ausführung A | |
| Abmessungen | | |
| Handumfang, ca. | 240 mm | 270 mm |
| Länge ca. | 355 mm | 360 mm |

WIG-SCHWEISSERHANDSCHUH PRO

Ideal beim WIG-Schweißen mit hoher Fingerfertigkeit, Handfläche mit Schaumstofffutter

- ▶ Handfläche und -Rücken aus Ziegenleder mit Stulpe aus Ziegenspaltleder
- ▶ Lange Stulpe zum Schutz vor Schweißperle
- ▶ Handfläche mit Schaumstofffutter für erhöhten Tragekomfort



- ▶ Bessere Fingerfertigkeit durch nahtlosen Zeigefinger, Greifen fällt einfacher

| Modell | Gr. M | Gr. L | Gr. XL |
|--------------|-------------------|----------|-----------|
| Art.-Nr. | 1616121M | 1616121L | 1616121XL |
| € zzgl. USt. | 136,50 / pro Paar | | |
| Liefermenge | 10 Paar | | |

| Normen und Zulassungen | | | |
|----------------------------------|--------------|--------|-----------|
| EN 407:2004, Thermische Risiken | 413X4X | | |
| EN 388:2016, Mechanische Risiken | 2111X | | |
| DIN EN 12477:2001 | Ausführung B | | |
| Abmessungen | | | |
| Handumfang, ca. | 220 mm | 240 mm | 270 mm mm |
| Länge ca. | 325 mm | 330 mm | 338 mm |

SCHWEISSERJACKE mit Geweberücken – angenehmer Tragekomfort und hohe Sicherheit beim Schweißen

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



| Modell | Gr. L | Gr. XL |
|--------------|----------|-----------|
| Art.-Nr. | 1616200L | 1616200XL |
| € zzgl. USt. | 50,90 | |
| Liefermenge | 1 Stück | |

LEDERÄRMELSCHONER 48 cm – sehr widerstandsfähig, aus hitze- und feuerbeständigem Leder

- ▶ Klettverschluss am Oberarm und Handgelenk



| Modell | Lederärmelschoner 48 cm |
|--------------|-------------------------|
| Art.-Nr. | 1616400 |
| € zzgl. USt. | 17,55 |
| Liefermenge | 1 Paar |

| Technische Daten | |
|------------------|--------|
| Länge | 400 mm |

SCHWEISSERSCHÜRZE 100 x 60 cm – individuell einstellbare Schweißerschürze aus Spaltleder

- ▶ Vorderseite und Ärmel aus hitze- und feuerbeständigem Rindsspaltleder
- ▶ Spritzerschutz aus Leder an der Frontleiste
- ▶ Rücken aus flammresistentem Gewebe für kühleres Tragegefühl



| Modell | Schweißerschürze 100 x 60 cm |
|--------------|------------------------------|
| Art.-Nr. | 1616300 |
| € zzgl. USt. | 22,90 |
| Liefermenge | 1 Stück |

| Abmessungen | |
|-------------|---------|
| Länge ca. | 1070 mm |
| Breite ca. | 630 mm |

GAMASCHEN 300 – Bein- und Fußschutz aus hitze und feuerbeständigem Leder

- ▶ Spannungspunkte genietet oder mit zwei Schichten Leder verstärkt



| Modell | Gamaschen 300 |
|--------------|---------------|
| Art.-Nr. | 1616500 |
| € zzgl. USt. | 18,85 |
| Liefermenge | 1 Paar |

| Technische Daten | |
|------------------|--------|
| Schafthöhe | 300 mm |

Schweißzubehör



| | | | |
|--|----------|----|--------------|
| VOLLSICHTBRILLE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| farblos | 1600100 | 10 | 4,19/VE |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ aus flexiblem, glasklarem Kunststoff ▶ Ventilationsöffnung mit Sieb abgedeckt ▶ geeignet für Säure, Dämpfe, Staub und zum Schleifen ▶ nach EN 166 B 0196 CE | | | |



| | | | |
|--|----------|----|--------------|
| NYLONSCHUTZBRILLE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| verstellbar, farblos, splitterfrei | 1600500 | 10 | 8,25/VE |
| verstellbar, 5 A DIN | 1600505 | 10 | 11,39/VE |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Bügel in Länge und Neigung verstellbar ▶ leichte und bequeme Ausführung ▶ Formscheibe 66 x 56 mm gewölbt | | | |



| | | | |
|------------------------------------|----------|----|--------------|
| SCHWEISSERBRILLE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| farblos, splitterfrei | 1600200 | 10 | 9,55/VE |
| 5 A DIN | 1600205 | 10 | 8,75/VE |
| ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser | | | |



| | | | |
|--|----------|----|--------------|
| NYLONSCHUTZBRILLE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| farblos, splitterfrei | 1600400 | 10 | 4,65/VE |
| 5 A DIN | 1600465 | 10 | 6,09/VE |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ einfacher Scheibenwechsel durch Rändelschraube ▶ weicher Rahmen ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser | | | |



| | | | |
|---|----------|----|--------------|
| SCHWEISSERBRILLE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| Hochklappbar | 1600305 | 10 | 12,39/VE |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ weicher und stabiler PVC Körper ▶ auch für Brillenträger geeignet ▶ DIN-Gläser hochklappbar, darunter farblose Gläser ▶ für DIN-Gläser 50 mm Durchmesser, farblos, splitterfrei und 5 A DIN ▶ nach EN 166 3 4 F 0196 CE | | | |

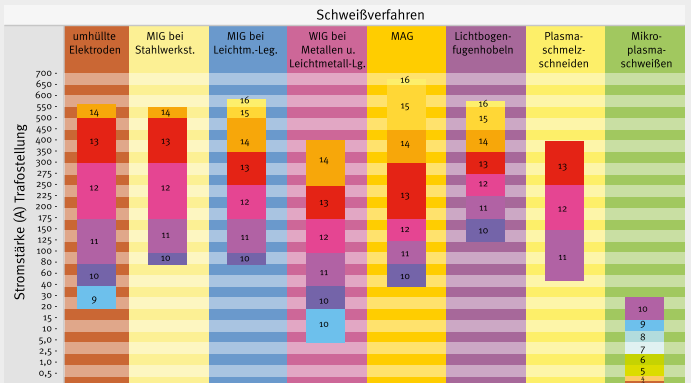


| | | | |
|-------------------------|----------|----|--------------|
| DIN-GLÄSER | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. |
| 5 A DIN | 1600805 | 10 | 1,59/VE |
| rund, 50 mm Durchmesser | | | |
| farblos, splitterfrei | 1600800 | 10 | 1,85/VE |
| rund, 50 mm Durchmesser | | | |

Schweißerschutzglas und seine zweckmäßige Benutzung beim Gasschweißen 3-8 FW 1 DIN

So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).



Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

| | |
|------------|------------------------------|
| 3 FW 1 DIN | leichte Brennschneidarbeiten |
| 4 FW 1 DIN | < 900 l |
| 5 FW 1 DIN | 900 - 2000 l |
| 6 FW 1 DIN | 2000 - 4000 l |
| 7 FW 1 DIN | 4000 - 8000 l |
| 8 FW 1 DIN | > 8000 l |

Schutzstufe Brennschneiden (L.-Sauerstoff/Std.)

| | |
|------------|------------------------------|
| 3 FW 1 DIN | leichte Brennschneidarbeiten |
| 4 FW 1 DIN | < 900 l |
| 5 FW 1 DIN | 900 - 2000 l |
| 6 FW 1 DIN | 2000 - 4000 l |
| 7 FW 1 DIN | 4000 - 8000 l |
| 8 FW 1 DIN | > 8000 l |



| | | |
|--|----------|--------------|
| LED-LEUCHE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| für Schweißhelm | 1662260 | 25,00 |
| ▶ Passend für: Art.Nr. 1653990, 1651000, 1654025, 1654025-2, 1654025-3, 1654025-4, 1651005, 1654030, 1654055 | | |



| HANDSCHUTZSCHILD D | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Handschuttschild D | 1600610 | 11,96 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Diamantfaser gerade Ausführung ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser | | |



| HANDSCHUTZSCHILD G | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Handschuttschild G | 1600620 | 19,66 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Glasfaser gekröpfte Ausführung ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser | | |



| FREISICHT-HANDSCHILD G | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Freisicht-Handschild G | 1600600 | 27,56 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Glasfaser gekröpfte Ausführung ▶ mit isolierter Mechanik für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser | | |



| KOPFSCHUTZSCHILD G | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Kopfschutzschild G | 1600710 | 29,02 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ Glasfaser mit Kopfband ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser | | |



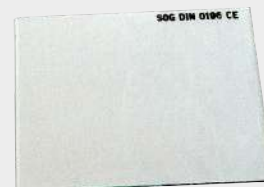
| KOPFSCHUTZSCHILD P | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Kopfschutzschild P | 1600720 | 13,29 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ aus Polypropylene mit Kopfband ▶ für Glasgröße 90 x 110 ohne Schutzgläser | | |



| KOPFBAND | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| mit Ratschenverstellung | 1600711 | 11,60 |
| <ul style="list-style-type: none"> ▶ zu Kopfschutzschild G ▶ stufenlos verstellbar ▶ mit Stirnschweißband | | |
| für Kopfschutzschild P | 1600721 | 7,39 |



| SCHWEISSER-SCHUTZGLÄSER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------------------|----------|--------------|
| 90 x 110 nach DIN | | |
| 9 A DIN | 1601009 | 1,51 |
| 10 A DIN | 1601010 | 1,51 |
| 11 A DIN | 1601011 | 1,61 |
| 12 A DIN | 1601012 | 1,34 |
| 13 A DIN | 1601013 | 1,35 |
| verspiegelt 90 x 110 nach DIN | | |
| 9 A DIN verspiegelt | 1601109 | 4,06 |
| 10 A DIN verspiegelt | 1601110 | 4,06 |
| 11 A DIN verspiegelt | 1601111 | 4,06 |
| 12 A DIN verspiegelt | 1601112 | 4,78 |
| 13 A DIN verspiegelt | 1601113 | 4,06 |



| VORSATZGLAS (KLAR) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------|----------|--------------|
| 90 x 110 | 1601300 | 0,32 |
| 40 x 110 | 1601301 | 0,16 |
| 1000 Stundenglas 90 x 110 | | |
| Kunststoff CR 39 | 1601310 | 1,56 |

TransEco Schutzwand

Schutzwand über 2 Ständer stellbar und mobil

- ▶ Beliebig kombinier- und erweiterbar mit vielen Vorteilen:
- ▶ Schutz gegen Strahlung beim Lichtbogenschweißen
- ▶ Schutz gegen Schmutz, Nässe, Zugluft und störende Sonneneinstrahlung
- ▶ Sichtschutz beim Schweißen und Schleifen
- ▶ Einfache Montage, Stahlrohrrahmen, pulverbeschichtet
- ▶ Bespannung aus TransTec-Folien in bewährter Qualität
- ▶ Standsicher als Einzelwände, Kabinen oder komplette Arbeitsplatzabtrennungen
- ▶ Platzsparende Verpackung (Versand mit Paketdienst möglich)
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1

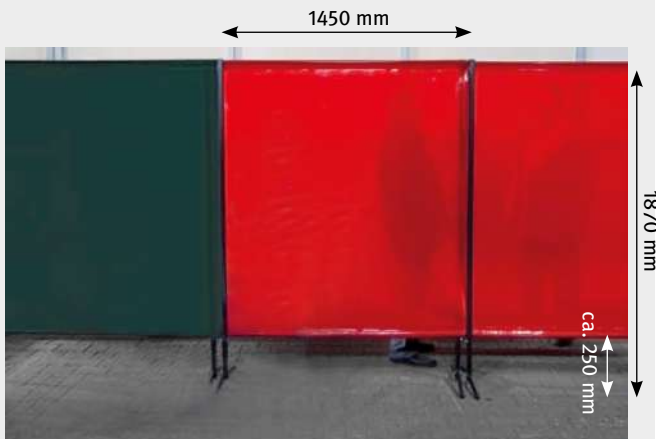


Abbildung zeigt mehrere Schutzwände aneinander gereiht

| TRANSECO SCHUTZWAND | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------------------------------------|-------------|----------|--------------|
| 1450 V rot-orange 1450 x 1870 mm | 9,3 kg | 1611450 | 195,00 |
| 1450 V dunkelgrün matt 1450 x 1870 mm | 9,3 kg | 1611451 | 195,00 |
| 2050 V rot-orange 2050 x 1870 mm | 10,5 kg | 1612000 | 255,00 |
| 2050 V dunkelgrün matt 2050 x 1870 mm | 10,5 kg | 1612001 | 255,00 |

Lieferung erfolgt als Bausatz mit Aufbauanleitung zur Selbstmontage (gilt für TransEco und TransFlex)

TransFlex Schutzwand

Schutzwand fahrbar und mobil

- ▶ Flexibel an wechselnde Schweißsituationen anpassbar
- ▶ Preiswerter Schutz als Einzelwand
- ▶ Ideal auch als Kombination mehrerer Wände
- ▶ Einfach zu montieren
- ▶ Bodenfreiheit 300 mm
- ▶ Zertifiziert gemäß DIN EN 1598, Gefährdungsfaktor < 1
- ▶ Basis von TransFlex ist ein stabiler, geschweißter Rahmen aus Vierkantrohr und Rundrohr 1", komplett pulverbeschichtet
- ▶ TransFlex-Grundelemente sind fahrbar und 2100 mm breit
- ▶ 2 Arme als Ausleger 800 mm breit
- ▶ 3 Vorhänge in 2 Ausführungen: rotororange oder dunkelgrün matt in je 1.300 mm Breite x 1.600 mm Höhe, ungesäumt
- ▶ 4 Rollen Ø 100 mm, davon 2 mit Bremse



Abbildung zeigt Lieferumfang in montiertem Zustand

| TRANSFLEX SCHUTZWAND MIT VORHANG | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-------------|----------|--------------|
| ungesäumt, rot-orange 3.700 x 1.950 mm | 35kg | 1613000 | 505,00 |
| ungesäumt dunkelgrün matt, 3.700 x 1.950 mm | 35 kg | 1613001 | 505,00 |

Anwendungsbeispiel:

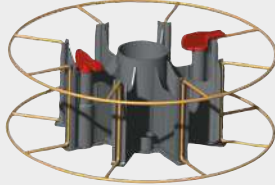


Zwei TransFlex-Schutzwände kombiniert zu einer geschlossenen Kabine. Außenwände bzw. Ausleger sind schwenkbar



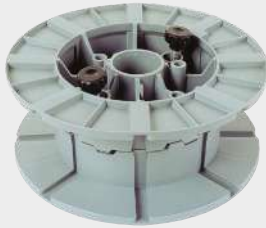
| | | |
|--------------------------|----------|--------------|
| KORBSPULENADAPTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| KA 1 | 1110001 | 9,25 |

▶ steckbar



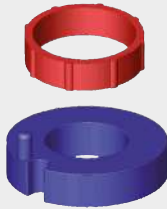
| | | |
|--------------------------|----------|--------------|
| KORBSPULENADAPTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| KA 2 | 1110005 | 12,59 |

▶ mit Schnellverschluss



| | | |
|--------------------------|----------|--------------|
| KORBSPULENADAPTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| KA 3 | 1110006 | 17,69 |

▶ zweiteilig



| | | |
|------------------------|----------|--------------|
| ZENTRIERADAPTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| für D 200 Spulen | 1110007 | 29,90 |

▶ zweiteilig



| | | |
|-----------------------------|----------|--------------|
| GASMENGMESSE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| für CO ² + Argon | 1251100 | 6,50 |



| | | |
|-----------------------------|----------|--------------|
| MIG/MAG SPEZIALZANGE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Größe 1, für 12-15 mm Düsen | 1091000 | 36,90 |
| Größe 2, für 15-18 mm Düsen | 1092000 | 34,84 |

▶ schnelles und maßgerechtes Abschneiden des Schweißdrahtes
▶ zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse, Abziehen der Schutzgasdüse, Lösen und Festziehen der Stromdüse

ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO₂ DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700054)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 15 l/min

Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO₂, CO₂

Nach Norm: EN 2503, EN 13918



| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Schweisskraft klein, Ø 50 mm | 1700054 | 74,90 |
| Inhaltsmanometer Ø 50 mm 0-315 bar | 1700451 | 16,90 |
| Durchflussmanometer Ø 50 mm 0-15 l/min | 1700452 | 16,90 |

ZUBEHÖR FÜR ARGON/CO₂ DRUCKMINDERER (Art.-Nr. 1700050)

mit Inhalts- und Durchflussmanometer

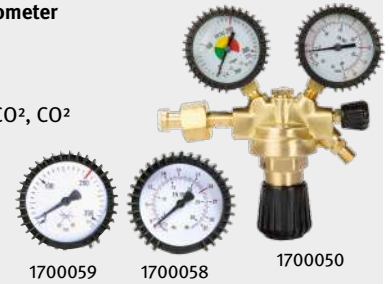
Max. Druck: 200 bar

Max. Durchfluss: 30 l/min

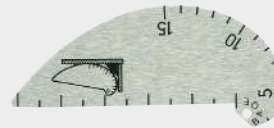
Anschluss: W 21,8 x 1/14"-1/4"

Für Gase: Argon, Mischung Ar/CO₂, CO₂

Nach Norm: EN 2503, EN 13918

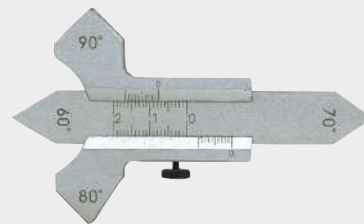


| Bezeichnung | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Schweisskraft groß, Ø 63 mm | 1700050 | 55,50 |
| Inhaltsmanometer Ø 63 mm 0-315 bar | 1700059 | 21,90 |
| Durchflussmanometer Ø 63 mm 0-30 l/min | 1700058 | 21,90 |



| | | |
|------------------------|----------|--------------|
| SWEISSNAHTLEHRE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| SL 1 | 1252201 | 2,90 |

▶ aus Aluminium



| | | |
|------------------------|----------|--------------|
| SWEISSNAHTLEHRE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| SL 2 | 1252202 | 31,41 |

▶ Präzisionsausführung zum Messen der Flachsweißnähte und Schweißnähte in Ecken 60°/80°/90°



| | | |
|-------------------|----------|--------------|
| DÜSENSPRAY | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| 400 ml (VE 12) | 1096401 | 3,65 |

▶ wasserfrei
▶ silikonfrei, geruchsneutral und FCKW frei
▶ Trennöl auf pflanzlicher Basis



| PRATICA | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| Pratica 1 (200 A- 35% ED/Elektroden max. 3,2 mm) | 1240123 | 8,25 |
| Pratica 2 (350 A- 35% ED/Elektroden max. 5 mm) | 1240143 | 13,25 |
| Pratica 3 (520 A- 35% ED/Elektroden max. 8 mm) | 1240163 | 18,55 |

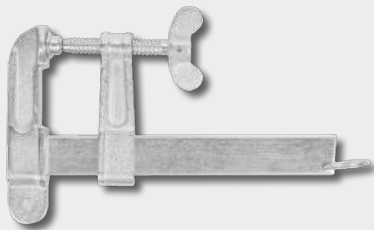
► isoliert nach EN 60974-11 mit bruchfesten Isolierschalen aus Glashartgewebe für Inbus-Kabelschuhanschluss

| ISOLIERSCHALEN ZU ELEKTRODENHALTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| für Pratica 1 | 1240124 | 1,05 |
| für Pratica 2 | 1240144 | 1,39 |
| für Pratica 3 | 1240164 | 2,25 |



| ELEKTRODENHALTER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------------------------|----------|--------------|
| Elektrodenhalter Superior 4 | 1240040 | 24,86 |

► 250 A - 35% ED/200 A - 60% ED/Elektroden 2,4-4 mm/
Kabel 25-35 mm²/480 gr. Handgriff und Kopf feuer- und hitzefest
► Körper aus Messing mit isolierter Druckfeder
► Einspannen der Elektrode mittels Drehung des Elektrodenhalterkopfes
► mit Kabelschuhanschluss
► nach EN 60974-11 und IEC 974-11, B200 TÜV CE



| POLSCHWEISSZWINGE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|----------|--------------|
| aus Stahl 400 A | 1250140 | 16,25 |
| aus Stahl 600 A | 1250160 | 22,55 |

► Temperguss Spannweite 150 mm, Ausladung 80 mm, mit Kabelentlastung



| MASSEKLEMMEN | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| 200 A, mit Kupfergeflecht, 180 mm, M6 | 1240220 | 3,85 |
| 400 A, m. Kupferlitze, Polverbind. Messingband, 200 mm, M10 | 1240240 | 7,95 |
| 600 A, mit Kupfergeflecht, 200 mm, M10 | 1240260 | 10,35 |



| MASSEKLEMMEN NEVADA NACH BS 638-5 CE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Nevada 3 (300 A - 60%/400 A - 35%) | 1240235 | 18,40 |
| Nevada 5 (400 A - 60%/500 A - 35%) | 1240265 | 40,90 |



| PRESSKABELSCHUHE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. /VE |
|-------------------------|----------|----|------------------|
| 16 mm ² | 1250416 | 10 | 0,99 |
| 25 mm ² | 1250425 | 10 | 1,30 |
| 35 mm ² | 1250435 | 10 | 1,75 |
| 50 mm ² | 1250450 | 10 | 2,39 |
| 70 mm ² | 1250470 | 10 | 3,59 |



| SCHRAUBKABELSCHUHE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. /VE |
|---------------------------|----------|----|------------------|
| CU 25 mm ² | 1250525 | 10 | 8,85 |
| CU 35 mm ² | 1250535 | 10 | 9,19 |
| CU 50 mm ² | 1250550 | 10 | 10,05 |
| CU 70 mm ² | 1250570 | 10 | 16,50 |



| MAGNETPOLKLEMME | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|------------------------|----------|--------------|
| MPK 400 A | 1240340 | 37,34 |
| MPK 600 A | 1240360 | 54,29 |

► sehr gute magnetische Haftung an Rohren



| SCHLACKENHAMMER | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|------------------------|----------|--------------|
| Schlackenhammer | 1250300 | 5,53 |

► ca. 440 g
► Ovalrohr Ø 28 mm
► Ganzstahl



| SCHWEISSPLATZAUSRÜSTUNG | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| SPA 16 mm ² /KS 10-25 mm ² / Pratica 1/ Masseklemme 200 A | 1240400 | 72,70 |
| SPA 25 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 1/ Masseklemme 200 A | 1240445 | 93,50 |
| SPA 35 mm ² /KS 35-50 mm ² / Pratica 2/ Masseklemme 600 A | 1240450 | 140,40 |

- ▶ Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker
- ▶ Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker
- ▶ Schlackenhammer
- ▶ Drahtbürste 2-reihig
- ▶ Handschutzschild Polypropylene (CE)
- ▶ Schweißglas DIN 9
- ▶ Vorsatzglas 90x110 mm
- ▶ Handschuhe 5-Finger



| SCHWEISSKABEL 5 m konfektioniert | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| 25 mm ² /10-25mm ² /9 mm Zapfen/M8 | 1250227 | 40,46 |
| 35 mm ² /16-35mm ² /13 mm Zapfen /M10 | 1250236 | 56,68 |
| 50 mm ² /35-50mm ² /13 mm Zapfen /M10 | 1250252 | 87,88 |

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250
- ▶ 5 m komplett mit Schweißkabelstecker und Presskabelschuh
- ▶ zum Anbau einer Masseklemme oder Elektrodenhalters



| SCHWEISSKABEL | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|------------------------------|----------|--------------|
| Meterware 16 mm ² | 1250316 | 5,41/m |
| Meterware 25 mm ² | 1250325 | 8,22/m |
| Meterware 35 mm ² | 1250335 | 11,34/m |
| Meterware 50 mm ² | 1250350 | 15,50/m |
| Meterware 70 mm ² | 1250370 | 21,84/m |

- ▶ nach H01 N2 D VDE 0250, Teil 6
- ▶ hohe Flexibilität
- ▶ Widerstandsfähigkeit gegen Kälte und Wärmeflammwidrig



| MASSEKABEL 4m komplett mit Masseklemme | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| 16 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A | 1250215 | 22,78 |
| 25 mm ² , KS 25/9 mm, Klemme 200A | 1250224 | 44,62 |
| 16mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250216 | 31,10 |
| 25mm ² , KS50/13mm, Klemme 200A | 1250225 | 40,46 |
| 35mm ² , KS50/13mm, Klemme 400A | 1250235 | 53,20 |
| 50mm ² , KS50/13mm, Klemme 600A | 1250250 | 68,54 |
| 70mm ² , KS70/13mm, Klemme 600A | 1250270 | 90,48 |



| SCHWEISSKABEL 4 m komplett mit Elektrodenhalter | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|----------|--------------|
| 16mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A | 1250353 | 35,46 |
| 25mm ² , KS25/9mm, Elektrodenhalter 260A | 1250354 | 45,66 |
| 16mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250360 | 57,10 |
| 25mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A | 1250361 | 70,62 |
| 35mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A | 1250362 | 83,10 |
| 50mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A | 1250363 | 111,28 |
| 70mm ² , KS50/13mm, Elektrodenhalter 600A | 1250364 | 133,12 |



| SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- STECKER | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. /VE |
|-------------------------------------|----------|----|------------------|
| KS 25, 10-25 mm ² | 1250635 | 10 | 3,15 |
| KS 50, 35-50 mm ² | 1250650 | 10 | 7,65 |



| SCHWEISSKABEL-KUPPLUNGS- BUCHSE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. /VE |
|------------------------------------|----------|----|------------------|
| KB 25, 10-25 mm ² | 1250735 | 10 | 3,15 |
| KB 50, 35-50 mm ² | 1250750 | 10 | 6,59 |



| SCHWEISSKABEL-EINBAU-BUCHSE | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt. /VE |
|------------------------------|----------|----|------------------|
| EB 25, 10-25 mm ² | 1250836 | 10 | 3,02 |
| EB 50, 35-50 mm ² | 1250851 | 10 | 6,49 |

SCHWEISSDRÄHTE & SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE



Niedriglegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

| Werkstoff-Nr. | Bezeichnung | C | Si | Mn | Cr | Ni | Cu |
|---------------|-------------|------|-----|-----|----|----|----|
| 1.615 | G II | 0,15 | 0,2 | 0,9 | - | - | - |

Mittellegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

| Werkstoff-Nr. | Bezeichnung | C | Si | Mn | Cr | Ni | Cu |
|---------------|-------------|------|-----|-----|-----|----|----|
| 1.615 | G III | 0,09 | 0,1 | 1,1 | 0,4 | - | - |

Hochlegierte Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

| Werkstoff-Nr. | AWS/AISI | DIN | C max. | Si | Mn | Ni | Cr | Mo | Nb min. | S max. | P max. |
|---------------|----------|--------------------|--------|-----|-----|------|------|-----|---------|--------|--------|
| 1.4316 | 308L-Si | X 2 CrNi 19 9 | 0,025 | 0,8 | 1,7 | 10 | 20 | - | - | 0,015 | 0,02 |
| 1.4551 | 347-Si | X 5 CrNiNb 19 9 | 0,07 | 0,7 | 1,7 | 10 | 19,5 | - | 12 x C | 0,015 | 0,02 |
| 1.4430 | 316L-Si | X 2 CrNiMo 19 12 | 0,025 | 0,8 | 1,7 | 12 | 18 | 2,7 | - | 0,015 | 0,02 |
| 1.4576 | 318 | X 5 CrNiMoNb 19 12 | 0,05 | 0,7 | 1,4 | 11,5 | 18,5 | 2,6 | 12 x C | 0,015 | 0,02 |
| 1.4370 | 307-Si | X 10 CrNiMn 18 8 6 | 0,10 | 0,7 | 6,5 | 9 | 19 | - | - | 0,015 | 0,02 |
| 1.4842 | 310 | X 12 CrNi 25 20 | 0,12 | 0,5 | 1,7 | 20,5 | 25 | - | - | 0,015 | 0,02 |

Hochlegierte Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

nicht warmbehandelt, bei 20 °C, MIG-Schweißen mit Argon +2% Sauerstoff, WIG- und Plasmaschweißen mit Argon als Schutzgas (Richtwerte)

| Werkstoff-Nr. | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung | Kerbschlagarbeit | Härte |
|---------------|-----------------------|-----------------------|---------|------------------|--------|
| 1.4316 | 450 N/mm ² | 550 N/mm ² | 40 % | 70 J | 200 HB |
| 1.4551 | 320 N/mm ² | 580 N/mm ² | 30 % | 65 J | 220 HB |
| 1.4430 | 330 N/mm ² | 540 N/mm ² | 35 % | 80 J | 210 HB |
| 1.4576 | 350 N/mm ² | 590 N/mm ² | 30 % | 50 J | 220 HB |
| 1.4842 | 300 N/mm ² | 550 N/mm ² | 30 % | 65 J | |

Hartauftragungen - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

| Werkstoff-Nr. | DIN | C max. | Si | Mn | Cr | Ni | Mo | Nb min. | S max. | P max. |
|---------------|----------|--------|-----|-----|-----|----|----|---------|--------|--------|
| 1.4718 | MSG 6-60 | 0,5 | 3,0 | 0,4 | 9,2 | - | - | - | - | - |

Aluminium Schweißdrähte - Chemische Zusammensetzung

(Richtwerte % des Schweißgutes)

| Werkstoff-Nr. | DIN | Mn | Mg | Cr max. | Ti max. | Si | Al | Sonstiges |
|---------------|-------------|-----|-----|---------|---------|-----|------|---------------|
| 3.3536 | AlMg 3 | 0,4 | 3,0 | 0,3 | 0,25 | - | Rest | nach DIN 1732 |
| 3.3556 | AlMg 5 | 0,3 | 5,0 | 0,3 | 0,25 | - | Rest | nach DIN 1732 |
| 3.3548 | AlMg 4,5 Mn | 0,8 | 5,0 | 0,25 | 0,25 | - | Rest | nach DIN 1732 |
| 3.2245 | AlSi 5 | - | - | - | - | 5,0 | Rest | nach DIN 1732 |

Aluminium Schweißdrähte - Mechanische Eigenschaften

| Werkstoff-Nr. | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|---------------|---------------------------|---------------------------|---------|
| 3.3536 | 175-205 N/mm ² | 80-100 N/mm ² | 15-20 % |
| 3.3556 | 100-135 N/mm ² | 220-260 N/mm ² | 15-25 % |
| 3.3548 | 110-150 N/mm ² | 275-335 N/mm ² | 15-20 % |
| 3.2245 | min. 50 N/mm ² | 120-150 N/mm ² | 10-18 % |

Aluminium Schweißdrähte - Verwendung

| Werkstoff-Nr. | Ampere/Draht-Ø | | | | |
|---------------|----------------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| | 0,8 mm | 1,0 mm | 1,2 mm | 1,6 mm | 2,4 mm |
| 3.2245 | 75 - 150 | 95 - 210 | 110 - 240 | 150 - 350 | 220 - 500 |
| 3.3536 | 80 - 150 | 100 - 210 | 120 - 240 | 175 - 360 | 220 - 500 |
| 3.3556 | 80 - 150 | 100 - 210 | 120 - 240 | 175 - 360 | 220 - 500 |
| 3.3548 | 80 - 150 | 100 - 210 | 120 - 240 | 175 - 360 | 220 - 500 |

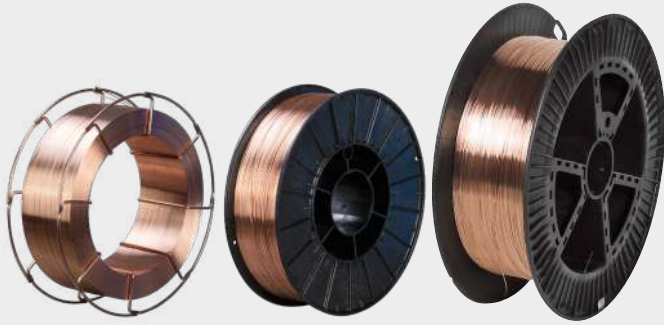
Wolfram-Elektroden

| Zusammensetzung | | | | |
|-----------------|---------------|------------------|------------------|---------|
| Kurzzeichen | Oxidzusatz | Art | Verunreinigungen | Wolfram |
| | % m/m | | % m/m | % m/m |
| W | - | - | < 0,20 | 99,8 |
| WT 20 | 0,35 bis 0,55 | ThO ₂ | < 0,20 | Rest |
| WC 20 | 1,80 bis 2,20 | CeO ₂ | < 0,20 | Rest |

| Kennzeichnung | | |
|---------------|--------------------|----------|
| Kurzzeichen | Kennfarbe nach RAL | |
| | Farbton | Farb-Nr. |
| W | grün | 6018 |
| WT 20 | rot | 3000 |
| WC 20 | grau | 7011 |

| Draht-Ø | Ampere |
|---------|-----------|
| 1,6 mm | 24-65 A |
| 2,4 mm | 60-120 A |
| 3,2 mm | 120-180 A |
| 4,0 mm | 150-225 A |

MAG Stahl-Schweißdrähte niedriglegiert

**SG 2 WERKSTOFF-NR. 1.5125 DIN 8559/DIN EN 440**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
Feinbleche St 12, St 13, St 14
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 4
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO₂ und Mischgase

| Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt.* | € zzgl. USt.* |
|---|----------|---------------|---------------|
| 0,8 mm | 1116008 | 5,10/kg | 76,50/Spule |
| 1,0 mm | 1116010 | 4,86/kg | 72,90/Spule |
| 1,2 mm | 1116012 | 4,79/kg | 71,90/Spule |
| Dornspule D 200 normalgespult 5,0 kg | | | |
| 0,8 mm | 1115008 | 5,90/kg | 29,50/Spule |
| 1,0 mm | 1115010 | 5,70/kg | 28,50/Spule |

*größere Mengen auf Anfrage.

SG 3 WERKSTOFF-NR. 1.5130 DIN 8559/DIN EN 440

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
Rohrstähle St 35, St 45, St 52, St 55;
Feinbleche St 12, St 13, St 14
Schiffbaustähle A, B, C, D, E;
Kesselbleche H 1, H 2, H 3; Stahlguss GS-38, GS-45, GS-52
Baustähle St 34, St 37, St 42, St 46, St 52, St 55, St 60
Feinkornbaustähle St E 26, St E 29, St E 32, St E 36, St E 39, St E 43
- ▶ Niedriglegierte Drahtelektrode zum Verbindungs- und Auftragsschweißen
- ▶ Schutzgas: CO₂ und Mischgase



| Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1117008 | 5,19/kg | 77,90/Spule |
| 1,0 mm | 1117010 | 4,97/kg | 74,50/Spule |
| 1,2 mm | 1117012 | 4,90/kg | 73,50/Spule |

**Fülldraht- Niedriglegiert/rutil,
zum Schweißen ohne Gas DIN EN 758**

Niedriglegiert/rutil für folgende Grundwerkstoffe:

Mit **MT-FD**: St 33, St37-2 bis St52-3, St37.4-St52.4, St35.8, St45.8, St37 bis St52, H1, H11, 17 Mn 4

| Dornspule D 200 normalgespult 4,5 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|--------------|
| MT-FD 0,9 mm | 1132000 | 28,64/kg | 128,90/Spule |
| Korbspule K 300 lagengespult 15,0 kg | | | |
| MT-CS 1,2 mm | 1132001 | 20,06/kg | 300,90/Spule |

Mit **MT-CS**: s185, S235JR, S355Jo, P295GH, P235GH, P265GH, S355GT

MIG Aluminium-Schweißdrähte

**Al Mg 3 Werkstoff Nr. 3.3536 DIN 1732**

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mn 1, Al Mg 1,8
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

| Korbspule K 300 7,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt.* | € zzgl. USt.* |
|------------------------|----------|---------------|---------------|
| 1,0 mm | 1123008 | 21,55/kg | 150,90/Spule |
| 1,2 mm | 1123010 | 20,36/kg | 142,50/Spule |

AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Si 1, Al Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

| Dornspule D 300 7,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|------------------------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 1125010 | 23,56/kg | 164,90/Spule |
| 1,2 mm | 1125012 | 22,36/kg | 156,50/Spule |

Al Si 5 Werkstoff-Nr. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg Si 1, Al Zn 4,5 MG 1, Al Cu MG 1
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

| Dornspule D 300 7,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|------------------------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 1126010 | 21,70/kg | 151,90/Spule |
| 1,2 mm | 1126012 | 20,41/kg | 142,90/Spule |

AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon oder Argon/Heliumgemisch

| Dornspule D 300 7,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|------------------------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 1124010 | 25,07/kg | 175,50/Spule |
| 1,2 mm | 1124012 | 23,93/kg | 167,50/Spule |
| Dornspule D 200 2,0 kg | | | |
| 1,0 mm | 1124210 | 28,25/kg | 56,50/Spule |

MIG-Schweißdrähte für MSG-Löten**SCHWEISSDRAHT CUSI 3**

Für Kupfer, niedriglegiertes Kupfer und Kupfer-Zink-Legierungen. Für Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

| Kleinspule D200, 5 kg | € zzgl. USt. | |
|-----------------------|--------------|-----------------------|
| Ø 0,8 mm | 1131620 | 42,10/kg 210,50/Spule |
| Ø 1,0 mm | 1131619 | 38,20/kg 191,00/Spule |

| Korbspule K300, 15 kg | € zzgl. USt. | |
|-----------------------|--------------|-----------------------|
| Ø 0,8 mm | 1131625 | 38,77/kg 581,50/Spule |
| Ø 1,0 mm | 1131624 | 37,39/kg 560,90/Spule |

Schweißdraht CuAl 8

Für Mangan- und Nickel-Kupfer-Aluminium-Legierungen. Für hochbeanspruchte korrosionsbeständige Auftragsschweißungen auf un- oder niedriglegierten Stählen und Gusseisen.

| Kleinspule D200, 5 kg | € zzgl. USt. | |
|-----------------------|--------------|-----------------------|
| Ø 0,8 mm | 1131630 | 37,38/kg 186,90/Spule |
| Ø 1,0 mm | 1131629 | 37,30/kg 186,50/Spule |

| Korbspule K300, 15 kg | € zzgl. USt. | |
|-----------------------|--------------|-----------------------|
| Ø 0,8 mm | 1131635 | 37,13/kg 556,90/Spule |
| Ø 1,0 mm | 1131634 | 36,97/kg 554,50/Spule |

! Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

MAG Edelstahl-Schweißdrähte



1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4303, 1.4310, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen.
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1-S 3, Mischgase

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1130208 | 29,50/kg | 442,50/Spule |
| 1,0 mm | 1130210 | 28,30/kg | 424,50/Spule |
| 1,2 mm | 1130212 | 28,10/kg | 421,50/Spule |

Dornspule D 200 5,0 kg

| | | | |
|--------|---------|----------|--------------|
| 0,8 mm | 1130238 | 33,70/kg | 168,50/Spule |
| 1,0 mm | 1130231 | 35,90/kg | 179,50/Spule |

1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI NB 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 1131610 | 30,86/kg | 462,90/Spule |
| 1,2 mm | 1131612 | 30,59/kg | 458,90/Spule |

Hartauftrag Schutzgas Schweißdrähte



MSG WERKSTOFF 6-60 NR. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung:
Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen.
- ▶ Vickershärte: 650 - 775 HV
- ▶ Rockwellhärte: 56 - 62 HR
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 1130110 | 25,77/kg | 386,50/Spule |
| 1,2 mm | 1130112 | 24,06/kg | 360,90/Spule |
| 1,6 mm | 1130116 | 23,37/kg | 350,50/Spule |



Weitere Fülldrähte für die Auftragsschweißung, Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

MAG Edelstahl-Schweißdrähte



1.4430 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1130508 | 37,27/kg | 559,00/Spule |
| 1,0 mm | 1130510 | 36,60/kg | 549,00/Spule |
| 1,2 mm | 1130512 | 36,33/kg | 545,00/Spule |

1.4576 DIN 8556: SG X 5 CR NI MO NB 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.3401, 1.4408, 1.4435, 1.4436, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Artverschiedene Stähle (Schwarz-Weiß-Verbindungen); hoch kohlenstoffhaltige und schwer schweißbare Stähle, z.B. Manganhartstahl, Pufferlagen für Hartauftragungen, kaltzähne Nickelstähle
- ▶ Für Betriebstemperaturen von -120°C (kaltzäh) bis 300°C

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1130308 | 33,00/kg | 495,00/Spule |
| 1,0 mm | 1130310 | 32,33/kg | 485,00/Spule |
| 1,2 mm | 1130312 | 38,60/kg | 579,00/Spule |

1.4370 DIN 8556: SG X 10 Cr Ni Mn 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583 mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Mn-Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Verbindungsschweißen an artverschiedenen Stählen (Schwarz-Weiß-Verbindungen). Temperaturen bis 850°C.
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

| Dornspule D 300 15,0 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------------------|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1130408 | 27,27/kg | 409,00/Spule |
| 1,0 mm | 1130410 | 28,33/kg | 425,00/Spule |
| 1,2 mm | 1130412 | 25,67/kg | 385,00/Spule |

1.4842 DIN 8556: SG X 12 CR NI 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4840
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100 °C
- ▶ Schutzgas: Argon S 1 - S 3, Mischgase

| Dornspule D 300 15 kg | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-----------------------|----------|--------------|--------------|
| 0,8 mm | 1130708 | 51,93/kg | 779,00/Spule |
| 1,0 mm | 1130710 | 50,60/kg | 759,00/Spule |
| 1,2 mm | 1130712 | 50,13/kg | 752,00/Spule |

Aufgrund möglicher Rohstoffpreisschwankungen Preise freibleibend.



WIG/TIG Schweißstäbe niedriglegiert 1000 mm

WSG 2 WERKSTOFF NR. 1.5125 DIN 8559

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 35 - St 55, St 35,4 - St 55,4, St 33 - St 52,3, St 38.8 - St 45.8, Güte A-E, A 32 - A 36, Kesselblech H 1 - H 3, StE 255 - StE 380, 17 Mn 4, 19 Mn 6, GS 38 - GS 52
- ▶ Schweißen von unlegierten und niedriglegierten Stählen Schmilzt gleichmäßig und ruhig ab und eignet sich gut für Zwangslagenschweißung.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450016 | 11,30/kg | 56,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450020 | 11,18/kg | 55,90/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450024 | 11,18/kg | 55,90/Pack |
| 3,0 mm | 5 kg | 1450032 | 11,18/kg | 55,90/Pack |

WIG/TIG Schweißstäbe mittellegiert 1000 mm

SG Mo Werkstoff Nr. 1.5424 DIN 8575

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: St 37-3, St 44-3, St 52-3, H 1 - H 4, 17 Mn 4, 19 Mn 5, 19 Mn 6, StE 36 - StE 47, St 45.8, Ast 35 - Ast 45
- ▶ Mo-legierte Schweißstäbe für das Schutzgasschweißen an warmfesten Stählen und höherfesten Feinkorn-Baustählen. Geeignet für Betriebstemperaturen bis 550°C. Das ruhige und übersichtliche Abschmelzen des Schweißstabes ermöglicht gute Zwangslagenschweißungen.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 2,0 mm | 5 kg | 1457020 | 13,78/kg | 68,90/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1457024 | 13,58/kg | 67,90/Pack |
| 3,0 mm | 5 kg | 1457032 | 13,18/kg | 65,90/Pack |

WIG/TIG Schweißstäbe hochlegiert

1.4316 DIN 8556: SG X 2 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4450, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Verbindungs- und Auftragschweißungen an nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr-Ni-Stählen. Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium. Betriebstemperaturen von -196°C bis 350°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1451010 | 33,00/kg | 165,00/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1451016 | 29,30/kg | 146,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1451020 | 28,50/kg | 142,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1451024 | 28,18/kg | 140,90/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1451032 | 27,98/kg | 139,90/Pack |

1.4551 DIN 8556: SG X 5 CR NI 19 9

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4310, 1.4312, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4840
- ▶ WIG- bzw. MIG/MAG-Schweißen nichtrostender austenitischer Stähle
- ▶ Nicht für den Einsatz in hochschwefelhaltigem Medium.
- ▶ Für Betriebstemperaturen von bis 400°C, Zunderbeständig bis +800°C
- ▶ Schutzgas: Argon, Mischgase z.B. M11, M23

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1455010 | 33,58/kg | 167,90/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1455016 | 31,00/kg | 155,00/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1455020 | 30,10/kg | 150,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1455024 | 29,90/kg | 149,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1455032 | 29,50/kg | 147,50/Pack |

! Weitere Abmessungen, Legierungen, Spulenarten sowie größere Mengen auf Anfrage.

Lieferung erfolgt jeweils in Umkarton-Mengen (1 oder 3 Packungen)



AL MG 3 WERKSTOFF NR. 3.3536 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 3, Al Mg 1, Al Mg 2, Al Mg Mn, AlMg Si 0.5, G-Al Mg 3
- ▶ Schweißen von gewalztem und gegossenem Aluminium Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450316 | 20,18/kg | 100,90/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450320 | 19,90/kg | 99,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450324 | 19,60/kg | 98,00/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1450332 | 19,50/kg | 97,50/Pack |
| 4,0 mm | 5 kg | 1450340 | 19,30/kg | 96,50/Pack |

AL MG 5 WERKSTOFF NR. 3.3556 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 5, Al Mg 3, Al Mg Mn, Al Mg 3 Si, G-Al Mg 3, G-Al Mg 5
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450416 | 23,00/kg | 115,00/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450420 | 21,90/kg | 109,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450424 | 21,70/kg | 108,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1450432 | 21,50/kg | 107,50/Pack |
| 4,0 mm | 5 kg | 1450440 | 21,38/kg | 106,90/Pack |

AL MG 4.5 MN WERKSTOFF NR. 3.3548 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Mg 4.5 Mn, Al Mg 3, Al Mg 5, AlMg Si 0.5, Al Mg Si 1, Al Zn Mg 1
- ▶ Schweißen von gewalzten und gegossenen Aluminium-Magnesium-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450516 | 23,50/kg | 117,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450520 | 22,90/kg | 114,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450524 | 22,70/kg | 113,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1450532 | 22,30/kg | 111,50/Pack |
| 4,0 mm | 5 kg | 1450540 | 22,18/kg | 110,90/Pack |

AL SI 5 WERKSTOFF NR. 3.2245 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: Al Si 5, Al Mg Si 1, Al Cu Mg-Legierungen, Al Zn Mg-Legierungen
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450616 | 20,50/kg | 102,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450620 | 20,10/kg | 100,50/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450624 | 19,78/kg | 98,90/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1450632 | 19,50/kg | 97,50/Pack |
| 4,0 mm | 5 kg | 1450640 | 19,30/kg | 96,50/Pack |

AL 99.5 WERKSTOFF NR. 3.0259 DIN 1732

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe: l 99.5, Al 99, E-Al 99.5
- ▶ Schweißen von Reinaluminium und Aluman
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1450716 | 19,30/kg | 96,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1450720 | 18,98/kg | 94,90/Pack |
| 2,4 mm | 5 kg | 1450724 | 18,70/kg | 93,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1450732 | 18,38/kg | 91,90/Pack |
| 4,0 mm | 5 kg | 1450740 | 18,38/kg | 91,90/Pack |

**Aufgrund möglicher
Rohstoffpreisschwankungen
Preise freibleibend.**

WIG Schweißstäbe für Hartauftrag

W 600 WERKSTOFF NR. 1.4718 DIN 8555

- ▶ Werkstoffe und Anwendung: Auftragschweißen an verschleißbeanspruchten Maschinenteilen aus Baustahl oder Stahlguss. Das Schweißgut ist besonders zähhart und abriebfest. Für Baggerteile, Förderschnecken, Walzenbrecher, Schlaghämmer, Rollen und Laufflächen. **Vickershärte:** 650 - 775 HV. **Rockwellhärte:** 56 - 62 HRC
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,6 mm | 5 kg | 1456016 | 31,70/kg | 158,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1456020 | 31,10/kg | 155,50/Pack |
| 2,4mm | 5 kg | 1456024 | 31,38/kg | 156,90/Pack |



Autogen-Schweißstäbe niedriglegiert

G II WERKSTOFF NR. 1.0349 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
St 34 - St 360-2, St 42, H 1, H 2, St 35, St 45, St 35.4, St 45.4
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau.
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 2,0 mm | 5 kg | 1450120 | 10,78/kg | 53,90/Pack |
| 2,5 mm | 5 kg | 1450125 | 10,70/kg | 53,50/Pack |
| 3,0 mm | 5 kg | 1450130 | 10,58/kg | 52,90/Pack |

Autogen Schweißstäbe mittellegiert

G III WERKSTOFF NR. 1.6215 DIN 8554

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
St 34 - St 360-2, St 52-3, H 1, H 2, H 3,17 Mn 4, St 35.4 St 45.4, St 35.8, St 45.8, GS 40 - GS 45
- ▶ Verbindungsschweißen im Apparate-, Kessel-, Rohr-, Fahrzeug- und Maschinenbau
- ▶ Schweißgase: Acetylen-Sauerstoff

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 2,0 mm | 5 kg | 1450220 | 12,98/kg | 64,90/Pack |
| 2,5 mm | 5 kg | 1450225 | 12,58/kg | 62,90/Pack |
| 3,0 mm | 5 kg | 1450230 | 12,50/kg | 62,50/Pack |



ALUMINIUM-KLEBEBAND 50 M

- ▶ Hitzebeständig mit PE-Folienabdeckung, DIN4102 Teil 1 A2. Baustoffklasse nicht brennbar, wenn auf metallischem Untergrund verklebt. DIN4102 Teil1 Klasse B Baustoffklasse schwer entflammbar, wenn auf mindestens schwer entflammbarem Aluminium kaschierten Mineralfaserprodukten verklebt.

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------------|------|----------|--------------|
| Breite 25 mm | 5 kg | 1251025 | 17,58 |
| Breite 38 mm | 5 kg | 1251038 | 20,35 |
| Breite 50 mm | 5 kg | 1251050 | 25,75 |

1.4370 DIN 8556: SG X 15 CR NI MN 18 8

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4583, mit H 1 bis H 2
- ▶ Schweißen von nichtrostenden und säurebeständigen Cr- und Cr Ni Mn Stählen. Bei hohen Anforderungen an Rissicherheit und Zähigkeit. Kaltverfestigend. Temperaturen bis 850°C
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1453010 | 30,90/kg | 154,50/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1453016 | 27,38/kg | 136,90/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1453020 | 26,90/kg | 134,50/Pack |
| 2,4mm | 5 kg | 1453024 | 26,30/kg | 131,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1453032 | 26,30/kg | 131,50/Pack |

1.4430 DIN 8556: SG X 2 Cr Ni Mo 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4312, 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4410, 1.4417, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4541, 1.4550, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von nichtrostenden, kaltzähnen und austenitischen Stählen. Für Betriebstemperaturen bis 400°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1452010 | 41,00/kg | 205,00/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1452016 | 35,98/kg | 179,90/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1452020 | 36,98/kg | 184,90/Pack |
| 2,4mm | 5 kg | 1452024 | 36,38/kg | 181,90/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1452032 | 36,38/kg | 181,90/Pack |

1.4576 DIN 8556: SG X 2 CR NI MO 19 12

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4301, 1.4306, 1.4401, 1.4408, 1.4410, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4523, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4571, 1.4573, 1.4580, 1.4581, 1.4583
- ▶ Aufgrund des Niobzusatzes hat dieser Stahl eine hohe Festigkeit und eine hohe Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1454010 | 42,18/kg | 210,90/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1454016 | 38,90/kg | 194,50/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1454020 | 38,38/kg | 191,90/Pack |
| 2,4mm | 5 kg | 1454024 | 37,98/kg | 189,90/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1454032 | 37,58/kg | 187,90/Pack |

1.4842 DIN 8556: SG X 12 Cr Ni 25 20

- ▶ für folgende Grundwerkstoffe:
1.4762, 1.4832, 1.4837, 1.4841, 1.4845, 1.4848, 1.4849, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.4961, 1.6901, 1.6902, 1.6903, 1.6905
- ▶ Schweißen von warmfesten austenitischen Stählen. Der Stahl kann in Luft bis ca. 1100°C angewendet werden. Zunderbeständig bis 1100°C.
- ▶ Schutzgas: Reinargon

| Bezeichnung | VE | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|-------------|------|----------|--------------|--------------|
| 1,0 mm | 5 kg | 1454510 | 58,58/kg | 292,90/Pack |
| 1,6 mm | 5 kg | 1454516 | 49,98/kg | 249,90/Pack |
| 2,0 mm | 5 kg | 1454520 | 49,78/kg | 248,90/Pack |
| 2,4mm | 5 kg | 1454524 | 49,70/kg | 248,50/Pack |
| 3,2 mm | 5 kg | 1454532 | 49,58/kg | 247,90/Pack |

Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen, Gusseisen sowie für Auftragsschweißungen

Unsere **Elektroden** sind "Made in Germany". Sie zeichnen sich durch hohe Qualität, hervorragende Schweiß Eigenschaften und gute Schlackenlösbarkeit aus.

1. Zulassungen

- ABS** American Bureau of Shipping
- BV** Bureau Veritas
- GL** Germanischer Lloyd
- LR** Lloyd's Register of Shipping
- NV** Det Norske Veritas
- RRS** Russian Register of Shipping
- PRS** Polski Rejestr Statkow
- DB** Deutsche Bahn AG
- Ü** Übereinstimmungszertifikat
- TÜV** Technischer Überwachungsverein
- UDT** Urzad Dozoru Technicznego

3. Stromart

- ==+** Gleichstrom, Elektrode am Pluspol
- ==-** Gleichstrom, Elektrode am Minuspol
- ~** Wechselstrom

2. Schweißpositionen

- PA** (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition)
- PB** (h) horizontal (Kehlnähte)
- PC** (q) quer (waagrecht Schweißen an senkrechter Wand)
- PE** (ü) überkopf
- PF** (s) steigend (von unten nach oben)
- PG** (f) fallend (von oben nach unten)

Schweisskraft R(C)3

Werksbezeichnung E 51 32 R(C)3, E38 0 RC 11, E 6013 nach DIN 1913/8529 /EN 499/AWS A5,1

Stromart/Schweißposition == ~ /PA, PB, PC, PE, PF, PG



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

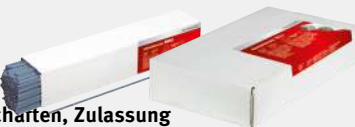
Sehr leicht handhabbare Universalelektrode mitteldick, rutilzelluloseumhüllt, mit vielseitiger Verwendbarkeit im Maschinen-, Stahl-, Schiff- und Rohrleitungsbau. Ausgezeichnete Verschweißbarkeit in allen Positionen einschließlich Fallnaht. Gut ausgebildete Nahtoberfläche und selbstlösende Schlacke, geringe Spritzverluste, gute Wiederzündfähigkeit.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Umkarton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|-------------------------------|----------------|-----------|-----------------|--------------|
| 2,0 x 250 mm | 1 x 170 | 1,6 kg | 1161020 | 23,74/kg | 37,99/Pck |
| 2,5 x 350 mm | 1 x 250 ⁽¹⁾ | 4,8 kg | 1161025 | 12,53/kg | 60,15/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 166 ⁽¹⁾ | 5,0 kg | 1161032 | 11,17/kg | 55,85/Pck |
| 2,0 x 250 mm | 20 Stück | 0,19 kg | 1161020SB | 45/kg | 8,55/Pck |
| 2,5 x 350 mm | 17 Stück | 0,33 kg | 1161025SB | 25/kg | 8,25/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 7 Stück | 0,22 kg | 1161032SB | 29,77/kg | 6,55/Pck |

Schweisskraft RRC6

Werksbezeichnung E 42 0 RC 11, E 51 32 RR(C) 6, E 6013 nach DIN EN ISO 2560-A, DIN 1913, AWS A 5.1

Stromart/Schweißposition == ~ /PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Für Verbindungs- und Reparaturschweißung von unlegierten Baustählen. Hervorragende Spaltüberbrückbarkeit, leichtes Zünden und Wiederzünden, geringe Spritzverluste. Erzeugt glatte, feinschuppige Nahtoberflächen.

Auch auf angerosteten und geprimerten Grundwerkstoffen.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Umkarton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|-------------------------------|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,0 x 250 mm | 1 x 175 | 1,6 kg | 1165020 | 25,59/kg | 40,95/Pck |
| 2,5 x 350 mm | 1 x 252 ⁽¹⁾ | 4,8 kg | 1165025 | 15,21/kg | 73,00/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 147 ⁽¹⁾ | 4,8 kg | 1165032 | 14,58/kg | 69,99/Pck |
| 4,0 x 350 mm | 3 x 103 ⁽¹⁾ | 4,8 kg | 1165040 | 14,16/kg | 67,95/Pck |

SCHWEISSKRAFT RR6

Werksbezeichnung

E 51 32 RR6, E38 0 RR12, E 6013 nach DIN 1913/8529/EN 499/AWS A5,1

Stromart/Schweißposition == ~ /PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Elektrode (dick, rutilumhüllt) für vielseitigen Einsatz in Industrie und Handwerk. Für Verbindungsschweißungen im Fahrzeug-, Behälter-, Kessel-, Rohrleitungs-, Schiff-, Stahl-, und Maschinenbau an un- und niedriglegierten Stählen. Hervorragende Zünd Eigenschaften, weicher Lichtbogen, wenig Spritzer, feinschuppiges und glattes Nahtbild, flache Hohlkehlnähte, meist selbstlösende Schlacke.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Umkarton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|-------------------------------|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,0 x 250 mm | 1 x 172 | 1,7 kg | 1162020 | 23,76/kg | 40,39/Pck |
| 2,5 x 350 mm | 1 x 206 | 4,6 kg | 1162025 | 12,83/kg | 59,00/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 128 | 4,6 kg | 1162032 | 11,13/kg | 51,19/Pck |
| 4,0 x 350 mm | 1 x 85 | 4,6 kg | 1162040 | 11,50/kg | 52,90/Pck |

SCHWEISSKRAFT RR(B)7

Werksbezeichnung

E 43 33 RR(B)7, E38 2 RB 12, 5E 6013 nach DIN 1913/DIN EN 499/AWS A5,1

Stromart/Schweißposition == + ~ /PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode dick, rutilbasisch-umhüllt, besonders geeignet für Wurzel- und Zwangslagenschweißungen im Rohrleitungs-, Behälter-, Kessel- und Schiffbau. Feinschuppige, gut ausgebildete, röntgensichere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff. Sehr leichte Schlackenentfernung, auch in Wurzellagen.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Umkarton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|-------------------------------|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 350 mm | 3 x 242 ⁽¹⁾ | 4,8 kg | 1163025 | 12,20/kg | 58,55/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 3 x 144 ⁽¹⁾ | 5,0 kg | 1163032 | 11,01/kg | 55,05/Pck |

SCHWEISSKRAFT B(R)10

Werksbezeichnung

E 51 54 B(R)10, E42 3 B 12 H 10, E 7016 nach DIN 1913/8529/EN 499/ AWS A5,1

Stromart/Schweißposition == + ~ /PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Universalelektrode (dick, basischumhüllt mit nichtbasischen Anteilen) mit hohen mechanischen Gütewerten für Industrie und Handwerk zum Schweißen von un- und niedriglegierten Stählen. Hervorzuheben ist die gute Verschweißbarkeit in Zwangslagen und an Wechselstrom.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Umkarton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|-------------------------------|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 350 mm | 3 x 205 ⁽¹⁾ | 4,3 kg | 1164025 | 14,07/kg | 60,49/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 3 x 126 ⁽¹⁾ | 4,3 kg | 1164032 | 11,71/kg | 50,35/Pck |

(1) Bei Bestellung erhalten Sie jeweils 3 Pack im Umkarton

Stabelektroden zum Schweißen von rost- und korrosionsbeständigen Stählen

SCHWEISSKRAFT 4316 AC

Werksbezeichnung E 19 9 LR 23, E 308 L-16
nach DIN 8556/AWS A5,4

Stromart/Schweißposition =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen an niedriggekohten, nichtstabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNi-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 350°C, für korrosionsbeständige Cr- und hitzbeständige Cr- und CrNi-Stähle, für kaltzähe austenitische Stähle sowie für legierungsähnliche Plattierungen.

Werkstoff-Nr.: 1.4300, 1.4301, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4312, 1.4541, 1.4543, 1.4550, 1.4552, 1.4878, 1.6905.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. UST. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 300 mm | 1 x 234 | 4,2 kg | 1166025 | 37,60/kg | 157,90/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 124 | 4,5 kg | 1166032 | 40,33/kg | 181,50/Pck |
| 2,5 x 300 mm | 1 x 67 | 1,2 kg | 1166026 | 40,75/kg | 48,90/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 36 | 1,3 kg | 1166033 | 37,62/kg | 48,90/Pck |

SCHWEISSKRAFT 4430 AC

Werksbezeichnung E 19 12 3 LR 23, E 316 L-16 nach DIN 8556/AWS A5,4

Stromart/Schweißposition =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohten, nicht stabilisierten und stabilisierten, austenitischen, chemisch beständigen CrNiMo-Stählen bei Betriebstemperaturen bis 400°C, für korrosionsbeständige Cr- und CrMo-Stähle, für legierungsähnliche Plattierungen sowie für Austenit-Ferrit-Verbindungen.

Werkstoff-Nr.: 1.4401, 1.4404, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4437, 1.4571, 1.4580, 1.4583

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. UST. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 300 mm | 1 x 233 | 4,2 kg | 1166125 | 44,60/kg | 191,50/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 136 | 4,9 kg | 1166132 | 45,20/kg | 221,50/Pck |
| 2,5 x 300 mm | 1 x 68 | 1,2 kg | 1166126 | 49,08/kg | 58,90/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 39 | 1,4 kg | 1166133 | 45,36/kg | 63,50/Pck |

Stabelektroden zum Schweißen von Stählen

Schweisskraft 4370 AC

Werksbezeichnung E 18 8 Mn R26, ca. E 307-16
nach DIN 8556/AWS A5,4

Stromart/Schweißposition =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF

Ø in mm 2,5 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungsschweißungen zwischen un- und niedriglegierten Stählen mit hochlegierten Stählen und Stahlgussorten, für Austenit-Ferrit-Verbindungen bei Betriebstemperaturen bis 300°C, zum Schweißen hoch C-haltiger und schwer schweißbarer Stähle sowie austenitischer Hartmanganstähle, zum Schweißen von Pufferlagen und für verschleißfeste Auftragungen bei kaltverfestigender Schlag-, Druck- und Rollbeanspruchung. Das Schweißgut ist voll-austenitisch, korrosionsbeständig, zunderbeständig bis 850°C sowie kaltverfestigungsfähig bis zu einer Härte von ca. 350 HB.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. UST. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 3,2 x 350 mm | 1 x 132 | 4,8 kg | 1167032 | 43,65/kg | 209,50/Pck |
| 4,0 x 350 mm | 1 x 92 | 5,0 kg | 1167040 | 37,18/kg | 185,90/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 39 | 1,4 kg | 1167033 | 42,96/kg | 60,15/Pck |
| 4,0 x 350 mm | 1 x 24 | 1,3 kg | 1167041 | 38,38/kg | 49,90/Pck |

Schweisskraft 4337 AC

Werksbezeichnung E 29 9 R23, E 312-16 nach DIN 8556/AWS A5,4

Stromart/Schweißposition =+ ~/PA, PB, PC, PE, PF

Ø in mm 2,0 - 5,0



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Rutilumhüllte Elektrode für Verbindungs- und Auftragsschweißungen an artgleichen und ähnlichen Stählen und Stahlgussorten, für Verbindungsschweißungen an höherfesten un- und niedriglegierten Baustählen, Vergütungs- und Werkzeugstählen, an Hartmanganstahl sowie für Verbindungsschweißungen zwischen artverschiedenen Stählen untereinander und mit hochlegierten, nichtrostenden Stählen. Die Elektrode ist weiterhin geeignet für rissfeste und zäh-harte Zwischenlagen bei Hartauftragungen sowie für verschleißfeste, kalt- und warmverfestigende Auftragungen. Das austenitisch-ferritische Schweißgut ist nichtrostend, korrosionsbeständig und geeignet für Betriebstemperaturen bis 300°C. Durch den erhöhten Deltaferritanteil im Schweißgut ergibt sich bei Schwarz-Weiß-Verbindungen eine hohe Sicherheit gegen Heißrisse.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. UST. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 300 mm | 1 x 224 | 4,0 kg | 1167125 | 57,25/kg | 229,00/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 136 | 4,8 kg | 1167132 | 53,23/kg | 255,50/Pck |
| 2,5 x 300 mm | 1 x 62 | 1,1 kg | 1167126 | 58,64/kg | 64,50/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 37 | 1,3 kg | 1167133 | 52,23/kg | 67,90/Pck |

Stabelektroden zum Schweißen von Gusseisen

Schweisskraft NI

| | |
|---------------------------------|--|
| Werksbezeichnung | E NI BG 11, E NI-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15 |
| Stromart/Schweißposition | =- =+ ~/PA, PB, PC, PS |



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickelelektrode zum Kalt-Schweißen von Grau-, Temper-, und Stahlguss sowie für Schweißungen an ermüdeten Gussteilen geeignet. Zum Beseitigen von Lunkern sowie Bearbeitungsfehlern. Die NI hat ausgezeichnete Schweißigenschaften auch bei geringen Ampere-Einstellungen. Sie hat einen ruhigen, intensiven Fluss und geringe Spritzverluste, sowie leichte Schlackenentfernbarkeit. Die Schweißnaht ist feilenweich und einschließlich der Übergangszonen zum Grundmaterial mechanisch bearbeitbar.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 350 mm | 1 x 74 | 1,5 kg | 1168025 | 166,33/kg | 249,50/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 43 | 1,5 kg | 1168032 | 147,27/kg | 220,90/Pck |

SCHWEISSKRAFT NIFE

| | |
|---------------------------------|--|
| Werksbezeichnung | E NiFe-1 BG 11, E NiFe-C1 nach DIN 8573/AWS A5,15 |
| Stromart/Schweißposition | =- =+ ~/PA, PB, PC, PS |



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basisch-graphitisch umhüllte Nickel-Eisenelektrode zum Kaltschweißen von Grauguss mit lamellar und globularer Graphitstruktur. Auch geeignet für Verbindungen von Gusseisen (GGL- und GGG-Sorten) mit unlegierten Stahlwerkstoffen. Die Legierung des Schweißgutes ergibt sich im Wesentlichen aus Kerndraht, 60%Ni und 40%Fe. Das Schweißgut ist mechanisch bearbeitbar und zeichnet sich durch hohe Rissicherheit aus. Es ist dem Grundwerkstoff sehr farbähnlich und korrodiert auch später wie dieser. Die weich schweißende Elektrode weist gute Benetzungseigenschaften auf.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 2,5 x 300 mm | 1 x 82 | 1,3 kg | 1168125 | 101,46/kg | 131,90/Pck |
| 3,2 x 350 mm | 1 x 47 | 1,5 kg | 1168132 | 94,60/kg | 141,90/Pck |

Stabelektroden für Auftragsschweißungen

Schweisskraft 60

| | |
|---------------------------------|---|
| Werksbezeichnung | E 6-UM-60 F/ca. E 307-16 nach DIN 8555 |
| Stromart/Schweißposition | =+ / w, h, q, s |
| Ø in mm | 2,5 - 5,0 |



Anwendung, Eigenschaften, Zulassung

Basischumhüllte Elektrode für zähnharte, schlagzähe und abriebfeste Auftragungen an un- und niedriglegierten Werkstoffen hoher Festigkeit. Besonders geeignet für Auftragungen an Maschinenteilen, Baggerzähnen, Schlegelleisten, Abstreifern, Fördermaschinen, Mühlenschlägern, Mischerflügeln, Brechbacken, Brecherkegel usw. Das Schweißgut ist nur durch Schleifen bearbeitbar, es kann weichgeglüht und gehärtet werden.

| Abmessungen Ø x L ca. | VE/ Kunststoff/ Karton Pck. x St. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | € zzgl. USt. |
|--------------------------|--|----------------|----------|-----------------|--------------|
| 3,2 x 450 mm | 1 x 133 | 6,3 kg | 1169032 | 22,46/kg | 141,50/Pck |
| 4,0 x 450 mm | 1 x 88 | 6,3 kg | 1169040 | 21,51/kg | 135,50/Pck |

Diverse Verpackungseinheiten ...



Ihre Vorteile:

- Alle Stabelektroden sind im praktischen Kunststoffpack oder Umkarton verpackt und werden dadurch nicht feucht.
- Viele Typen sind in der günstigen Kleinverpackung erhältlich

1. Zulassungen

| | |
|------------|--------------------------------|
| ABS | American Bureau of Shipping |
| BV | Bureau Veritas |
| GL | Germanischer Lloyd |
| LR | Lloyd's Register of Shipping |
| NV | Det Norske Veritas |
| RRS | Russian Register of Shipping |
| PRS | Polski Rejestr Statkow |
| DB | Deutsche Bahn AG |
| Ü | Übereinstimmungszertifikat |
| TÜV | Technischer Überwachungsverein |
| UDT | Urząd Dozoru Technicznego |

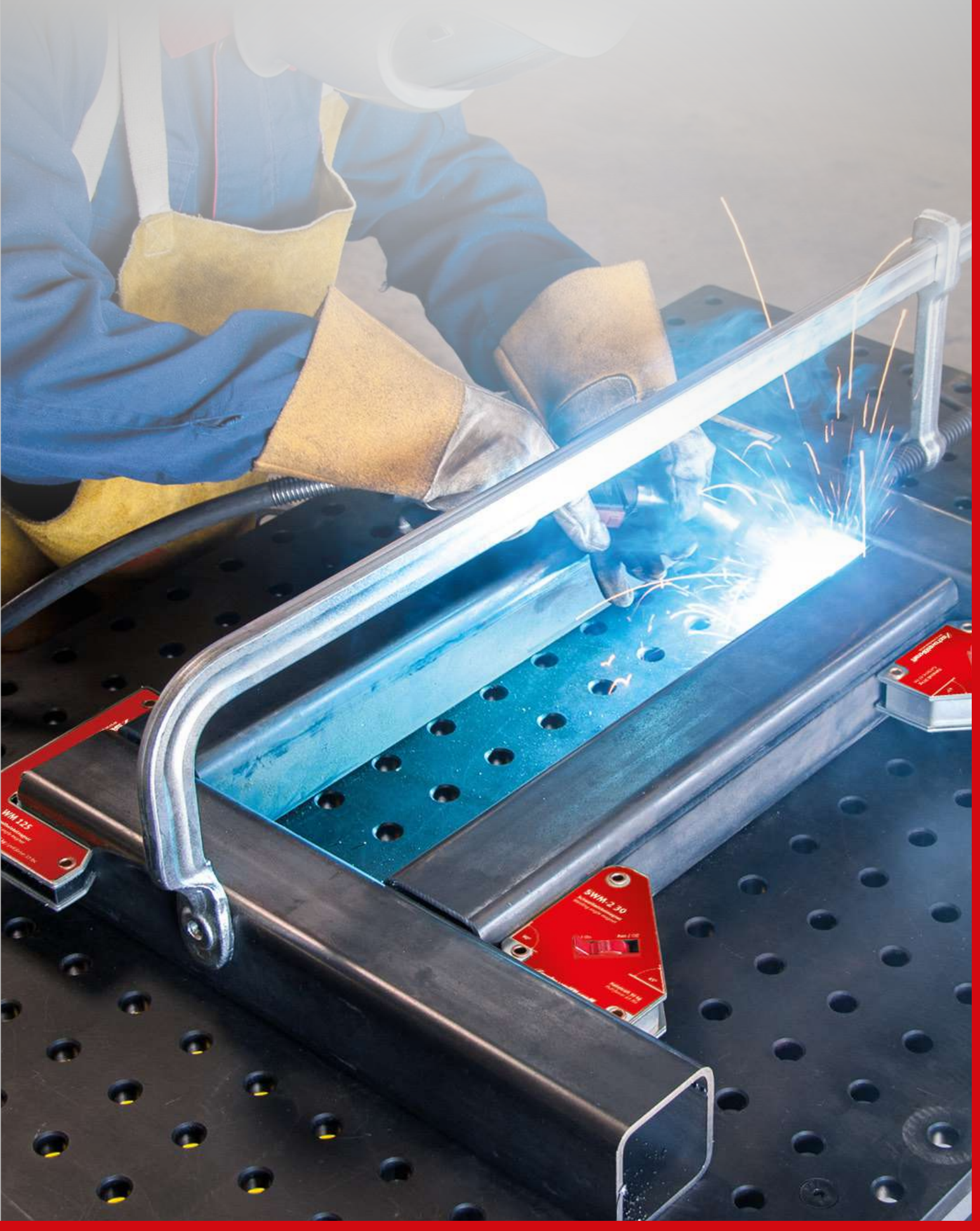
3. Stromart

| | |
|-----------|------------------------------------|
| =+ | Gleichstrom, Elektrode am Pluspol |
| =- | Gleichstrom, Elektrode am Minuspol |
| ~ | Wechselstrom |

2. Schweißpositionen

| | |
|-----------|--|
| PA | (w) waagrecht (Stumpfnähte, Kehlnaht in Wannenposition) |
| PB | (h) horizontal (Kehlnähte) |
| PC | (q) quer (waagrechtes Schweißen an senkrechter Wand) |
| PE | (ü) überkopf |
| PF | (s) steigend (von unten nach oben) |
| PG | (f)fallend (von oben nach unten) |

SCHRAUBZWINGEN / SCHWEISSMAGNETEN



Zwingen

Serie USZ - 4-in-1 Ganzstahl-Schraubzwinde mit Knebelgriff

- ▶ vergüteter Gleit- und Festbügel aus einem Stück für federndes und elastisches Spannen
- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ zum Klemmen, Rohre Spannen, Spreizen und Überschreiten
- ▶ im Lieferumfang V-Spannaufsatz für Rohre sowie ein Zusatzblock zum Überschreiten enthalten
- ▶ oberflächenbeschichtete Spindel mit Trapezgewinde ist leichtgängig und verkantet nicht
- ▶ beste Kraftübertragung beim Anspannen durch die abgerundeten Enden am Knebelgriff
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



Serienmäßig inkl. wechselbarem V-Spannaufsatz und Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen

Zubehör



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006 € 6,99 zzgl. USt.

Klemmen



▶ Standard-Anwendung effizient und einfach ausführbar

Rohre Spannen



▶ mit dem selbstanpassenden V-Spannaufsatz kein Problem

Spreizen



▶ schnelles Umrüsten durch wenige Handgriffe

Überschreiten



▶ Überschreiten mittels aufschraubbarem Zusatzblock



USZ 216

USZ 318

USZ 419

Serie HZ – Hebelzwinde mit Rastermechanismus für effizientes und gegen Vibrationen unempfindliches Spannen

- ▶ Festbügel und Druckplatte aus einem Stück gefertigt, vergütet und verwindungssteif
- ▶ mit 38 mm breiter beweglicher Druckplatte
- ▶ funktionaler Rastermechanismus für vibrations-sicheres Spannen
- ▶ besonders nützlich bei beengten Arbeitsbedingungen
- ▶ schnelles Umrüsten des Gleitbügels für Spreizanwendungen durch das

- Umkehren der Spannschiene und des Zusatzblocks in zwei Schritten
- ▶ durch den Ein-Finger-Schnellspann- und Lösehebel bis zu fünf Mal schneller als herkömmliche Zwingen
- ▶ an Holz und Stahl anwendbar



HZ 178



HZ 178

HZ 254

Zubehör



V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790005 € 3,99 zzgl. USt.



Magnetischer V-Spannaufsatz Art.-Nr. 1790006



Zusatzblock zum Überschreiten und Spreizen Art.-Nr. 1790007 € 5,19 zzgl. USt.

| Modell | max. Spannkraft | Spannweite | Ausladung | Querschnitt Festbügel | Gewinde | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|-----------------|------------|-----------|-----------------------|---------|-------------|----------|--------------|
| USZ 216 | 550 kg | 216 mm | 121 mm | 24 x 12 mm | M 10 | 1,9 kg | 1790001 | 48,50 |
| USZ 318 | 1100 kg | 318 mm | 140 mm | 30 x 14 mm | M 10 | 3,5 kg | 1790002 | 97,90 |
| USZ 419 | 1100 kg | 419 mm | 140 mm | 30 x 14 mm | M 10 | 4,0 kg | 1790003 | 109,90 |
| HZ 178 | 460 kg | 178 mm | 121 mm | 22 x 11 mm | M 10 | 1,2 kg | 1790010 | 58,50 |
| HZ 254 | 460 kg | 254 mm | 121 mm | 22 x 11 mm | M 10 | 1,3 kg | 1790011 | 63,50 |

Serie MSZ – Magnetische Schraubzwinde mit Schnell-spannfeder und magnetischem V-Spannaufsatz

- ▶ für Werkstücke aus Stahl
- ▶ mit federgelagertem Gleitbügel für einhändiges Arbeiten
- ▶ nach dem Positionieren hält die Zwinde magnetisch am Werkstück
- ▶ aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit
- ▶ im Lieferumfang ein V-Spannaufsatz enthalten
- ▶ mit Gewindeloch, erweiterbar durch optionalen V-Spannaufsatz oder Bolzen



Einfachste einhändige Bedienung in drei Schritten:



Zubehör



Zusatzblock zum Überschreiten
 passend für MSZ 140
 Art.-Nr. 1790022
 € 3,99 zzgl. USt.
 • passend für RGZ 280
 Art.-Nr. 1790007
 € 5,19 zzgl. USt.

RGZ 280 – Rohr-Gripzange speziell zum Halten von Rundkörpern

- ▶ mit zwei selbstanpassenden V-Spannaufsätzen, dadurch auch geeignet für das Fixieren von Flachmaterial an Rohren
- ▶ einhändig bedienbar



RGZ 280 - Abb. zeigt Lieferumfang, optional erhältlich Zusatzblock zum Überschreiten siehe bei Zubehör oben

WGZ 76 – Winkel-Gripzange die helfende Hand für Arbeiten mit rechtwinkligen Werkstücken

- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im 90°-Winkel
- ▶ einhändig bedienbar
- ▶ anwendbar für Holz und Stahl sowie synthetische Materialien



- ▶ zum Fixieren von rechtwinkligen Verbindungen
- ▶ auch zum Arbeiten mit Holz und synthetischen Materialien
- ▶ für Werkstücke bis 1 1/4 Zoll (32 mm) Dicke (D)



WGZ 76 - Abb. zeigt Lieferumfang

| Modell | max. Spannkraft | Spannweite | Ausladung | Querschnitt | Gewinde | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|----------------------|------------|-----------|-------------|-------------|-------------|--------------|--------------|
| MSZ 90 | 140 kg | 90 mm | 64 mm | 13 x 6 mm | M 6 | 0,4 kg | 1790020 | 20,25 |
| MSZ 140 | 230 kg | 140 mm | 89 mm | 16 x 8 mm | M 8 | 0,5 kg | 1790021 | 26,25 |
| Modell | Spannweite min./max. | | Länge | Gewinde | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | |
| RGZ 280 | 40 - 64 mm | | 280 mm | M 10 | 1,3 kg | 1790090 | 28,25 | |
| Modell | max. Spannkraft | Spannweite | Ausladung | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | |
| WGZ 76 | 75 kg | 32 mm | 76 mm | 216 mm | - | 0,6 kg | 1790080 | 36,50 |

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

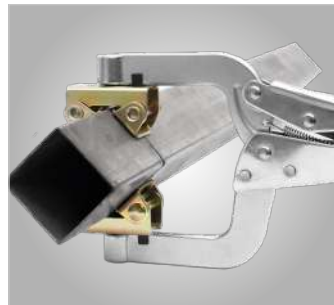
Schweißzubehör

Rohr-Gripzange RGZ 150 – Bequeme Möglichkeit zur Befestigung von Rund- oder Vierkantrohren zum Stumpfschweißen

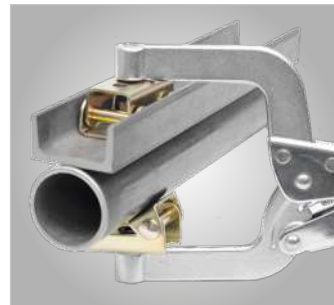
- ▶ Die große Öffnung ermöglicht den Einsatz der Rohrzange bis zu einem Durchmesser von 63,5mm
- ▶ Die beiden V-Pads bieten eine bessere Spannfläche
- ▶ Verstellbare obere Spindel zum Halten von Rohren unterschiedlicher Größe
- ▶ Ergonomischer Einhand-Auslösehebel, der nicht einklemmt
- ▶ Schnellspannkurbel zum Einstellen des Spanndrucks ohne das Werkstück zu lösen



• Die V-Pads der Rohrzange passen sich vielen verschiedenen Formen an



• Zum Zusammenhalten von zwei Vierkantrohren



• Die V-Pads lassen sich um 360° drehen



• Zum Zusammenhalten von zwei Rundkantrohren

| | | |
|----------------------|----|----------------|
| Modell | | RGZ 150 |
| Artikel-Nr. | | 1790093 |
| € zzgl. MwSt. | | |
| Spannweite min. | mm | 25 |
| Spannweite max. | mm | 50 |

| | | |
|---------------------------------|----|-----|
| Ausladung | mm | 50 |
| Gewinde | | M8 |
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 180 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 0,4 |

Masseschraubzwinde MSZ 80 – Mit Schnellspannfeder und isoliertem U-Adapter

- ▶ Solider, isolierter U-Adapter aus Kupfer lässt sich für einen einfachen Zugang drehen
- ▶ Zur Befestigung an runden/unregelmäßig geformten Teilen
- ▶ Klemmen und Erden zugleich
- ▶ Ausgelegt für bis zu 300A
- ▶ Mit federgelagertem Gleitbügel
- ▶ Aus wärmevergütetem und nickelverchromtem Stahl für lange Haltbarkeit



• Zur Befestigung an runden/unregelmäßig geformten Teilen
• Klemmen und Erden zugleich

| | | |
|----------------------|----|---------------|
| Modell | | MSZ 80 |
| Artikel-Nr. | | 1790079 |
| € zzgl. MwSt. | | |
| Spannweite | mm | 75 |
| Ausladung | mm | 64 |

| | | |
|---------------------------------|----|-----|
| Spannkraft max. | kg | 100 |
| Gewinde | | M6 |
| Stromstärke | A | 300 |
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 180 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 0,4 |

Serie UGZ – Universalgripzangen

- ▶ Kurbel zum schnellen Öffnen, Schließen und Einstellen
- ▶ Mit Schnellentriegelungshebel
- ▶ Gezackte Zangenbacken für zusätzliche Griffigkeit

- UGZ 40**
- ▶ Mit Hammerkopf und Längsrille in der Oberbacke
 - ▶ Hartgelötete Komponenten mit hoher Haltbarkeit

- UGZ 75**
- ▶ Große Zangenausladung (64 mm)
 - ▶ V-förmige Kerbe in der Oberbacke zum Einspannen von Kleinteilen



UGZ 40



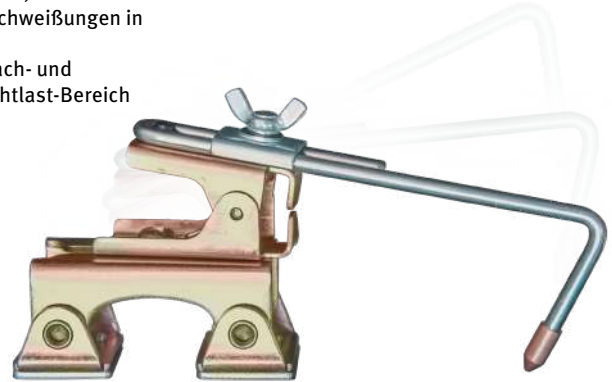
UGZ 75

| Modell | Ausladung | Öffnungsbereich | Werkzeuglänge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------|-----------|-----------------|---------------|-------------|----------|--------------|
| UGZ 40 | – | 40 mm | 300 mm | 0,6 kg | 1790091 | 16,00 |
| UGZ 75 | 64 mm | 6 ~ 75 mm | 250 mm | 0,7 kg | 1790092 | 26,50 |

MHS 203 – Materialhalteanschlag

- ▶ Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken
- ▶ Haltefinger mit Messingspitze 360° und in der Länge einstellbar

- ▶ Besonders geeignet für Bolzen, Muttern oder dünne Bleche für Heftscheidungen in ungleichen Winkeln
- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich



| Modell | Haltekraft (1) | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|----------------|--------------------|-------------|----------|--------------|
| MHS 203 | 15 kg | 178 x 102 x 102 mm | 0,55 kg | 1790077 | 33,90 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

BHW 100 – WIG-Brennerhalter

- ▶ Beliebiges Ablegen des Schweißbrenners, wo er gerade gebraucht wird
- ▶ Verstellbare Kabelhalterung

- ▶ Die vollständig umschlossene Magnetfußplatte erleichtert das Reinigen von Metallrückständen



| Modell | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|-----------------|-------------|----------|--------------|
| BHW 100 | Ø89 x 160 mm | 0,85 kg | 1790078 | 21,25 |

Drei-Achsen-Wasserwaage SWL 3

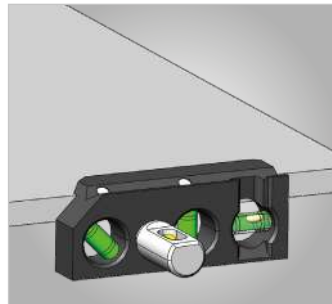
- ▶ Präzise, CNC-bearbeitete Wasserwaage
- ▶ Drei eingebaute Jumbo-Libellen und eine aufsteckbare Libelle
- ▶ Die große aufsteckbare Libelle kann gedreht werden, um die Betrachtung aus

- verschiedenen Winkeln zu erleichtern
- ▶ Große, bearbeitete Führungskante zur einfachen Ausrichtung bei großen Teilen
- ▶ Mit der aufsteckbaren Libelle können Sie die Ebene in zwei Achsen gleichzeitig überprüfen

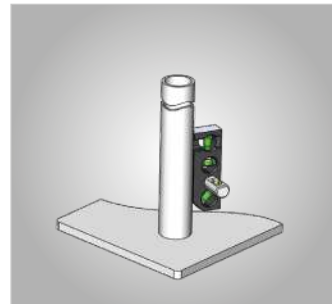
- ▶ Gehäuse aus eloxiertem Aluminium
- ▶ Relief für leichtes Ablesen
- ▶ Elf große und starke Seltenerd-magnete auf vier Seiten, einschließlich der V-Seite



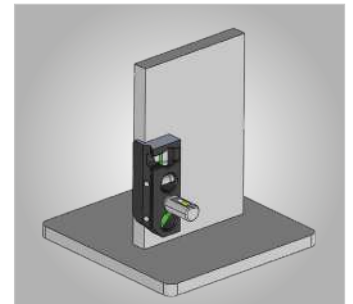
• Vierkantrohr



• Kante einer Platte in einer Struktur



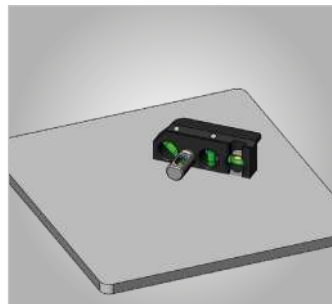
• Rundrohr



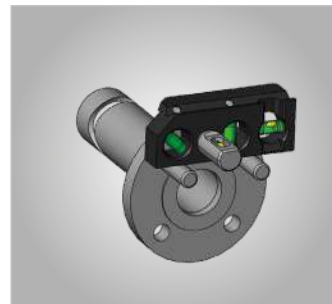
• Vertikale Strukturkante



• 45° quadratische Struktur



• Tischplatte



• Flansch



• 45°-Struktur

| | | |
|---------------|--|--------------|
| Modell | | SWL 3 |
| Artikel-Nr. | | 1790097 |
| € zzgl. MwSt. | | |

| | | |
|---------------------------------|----|-----|
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 152 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 45 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 55 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 0,5 |

Lieferumfang

- ▶ aufsteckbare Libelle



Serie MWS –

Metallwinkelspanner in 2-Achsen oder 3-Achsen-Ausführung

- ▶ für den Einsatz im Stahlbau, in der Schweißerei und Schlosserei
- ▶ stabile Backen und Grundkörper aus Grauguss
- ▶ zum Halten, Ausrichten und Fixieren unterschiedlich starker Werkstücke im exakten 90°-Winkel
- ▶ automatische Anpassung des Druckbackens an unterschiedlich starke Werkstücke aufgrund gelenkig gelagerter Spindelmutter
- ▶ mit Druckknopf zur Schnellspannung des Werkstücks (außer bei MWS-2 56)
- ▶ an der verkupferten Trapez-Spindel mit T-Griff können Schweißspritzer nicht anhaften
- ▶ durch seitliche Langlöcher leicht auf Schweiß- oder Maschinentischen zu befestigen

Serie MWS-2

- ▶ für Werkstücke mit zwei Achsen
- ▶ aufgrund der offenen Bauweise Fixierung von T-Verbindungen und freier Zugang zum Werkstück bei Schweiß- und Montagearbeiten möglich



▶ gefräste Seiten zum Aufrechtstellen der Metallwinkelspanner



▶ mit Vorrichtung zur besseren Klemmung von Profilen



▶ Fixierung von T-Verbindungen durch offene Bauweise möglich



▶ auch zum Fixieren von Rundmaterial geeignet

Serie MWS-3

- ▶ für Werkstücke mit drei Achsen
- ▶ schnelle Entnahme des Werkstücks durch einfaches Wegdrehen des dritten Spannarms



▶ mit Schnellspannung für schnelles, komfortables Einrichten (außer bei MWS-2 56)



▶ der dritte Spannarm kann einfach weggedreht werden



| Modell | Spannweite | Backen Länge/Höhe | T-Abstand | Befestigungsnut | | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-----------|------------|-------------------|-----------|-----------------|--------|-------------|----------|--------------|
| | | | | Länge | Breite | | | |
| MWS-2 56 | 56 mm | 90 x 33 mm | 47 mm | 35,5 mm | 11 mm | 4,0 kg | 1790099 | 114,90 |
| MWS-2 95 | 95 mm | 122 x 35 mm | 62 mm | 40 mm | 11 mm | 5,0 kg | 1790100 | 166,90 |
| MWS-2 121 | 121 mm | 135 x 64 mm | 100 mm | 51 mm | 11 mm | 10,6 kg | 1790101 | 295,00 |
| MWS-3 95 | 95 mm | 122 x 35 mm | 62 mm | – | – | 11,1 kg | 1790102 | 350,00 |
| MWS-3 121 | 121 mm | 100 x 64 mm | 100 mm | – | – | 19,6 kg | 1790103 | 630,00 |

Schweißwinkelmagneten

SWM-2 30 – Schaltbarer Schweißwinkelmagnet zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Winkel | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------|---------------------------|-----------|------------------|-------------|----------|--------------|
| SWM-2 30 | 30 kg | 45° / 90° | 110 x 95 x 25 mm | 0,5 kg | 1790029 | 42,50 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 9,5 mm Stahlplatte

VSWM 15 – Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 270°

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Gewünschter Winkel zwischen 30° und 270° bequem über Sechskantloch einstellbar
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Innesechskantschlüssel im Lieferumfang ergänzen

| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Winkel | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|---------------------------|----------------------|-------------------|-------------|----------|--------------|
| VSWM 15 | 15 kg | 30° – 270° stufenlos | 156 x 156 x 20 mm | 0,9 kg | 1790051 | 27,50 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

WM 125 – Zwei Innen- und Außenwinkelmagnete für 90° und 270° Winkel

- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für vielseitige Anwendungen
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Befestigungslöcher, um zwei Magnete miteinander zu verbinden



Sechskantloch zum Ablösen des Magnetwinkels.

Innesechskantschlüssel nicht im Lieferumfang enthalten

Lieferumfang WM 125:
1 Winkelmagnet bis 9 kg Haltekraft
1 Winkelmagnet bis 15 kg Haltekraft



| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Winkel | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------|---------------------------|------------|---------------------------------------|-------------|----------|--------------|
| WM 125 | 9 kg 15 kg | 90° / 270° | 75,5 x 52 x 14 mm 125 x 85 x 18 mm | 0,5 kg | 1790042 | 20,90 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Serie SWM-2 und SWM – Schaltbare Schweißwinkelmagneten zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial

Serie SWM-2



zum Halten von metallischen Werkstücken im 45° oder 90°-Winkel



SWM-2 35

SWM-2 65

Serie SWM

- ▶ zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet



professionelle Ausführung für höchste Qualitätsansprüche

zwei unabhängig voneinander funktionierende An-/Aus-Schalter



SWM 35

SWM 70

VSWM 41 - Verstellbarer Schweißwinkelmagnet für stufenloses Einstellen des Winkels von 30° bis 275°

- ▶ mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Polschuhe mit Prisma, daher für Flach- und Rundmaterial geeignet
- ▶ gewünschter Winkel zwischen 30° und 275° bequem einstellbar und mit praktischem Hebel leicht zu fixieren



Winkel bequem an Skala ablesbar

WM 90 – Winkelmagnet

- ▶ Zum Erstellen von außenseitigen 90° Winkeln, um hindernisfrei innenseitig schweißen zu können
- ▶ Äußere Magnetkanten für 60° Material-Neigungen verwendbar



Lieferumfang WM 90:
jeweils 2 Winkelmagneten

| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Winkel | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------|---------------------------|----------------------|-------------------|-------------|----------|--------------|
| SWM-2 35 | 40 kg | 45° / 90° | 111 x 95 x 29 mm | 0,7 kg | 1790030 | 47,50 |
| SWM-2 65 | 75 kg | 45° / 90° | 152 x 130 x 35 mm | 1,4 kg | 1790031 | 86,50 |
| SWM 35 | 55 kg | 90° | 152 x 152 x 38 mm | 1,2 kg | 1790040 | 150,90 |
| SWM 70 | 120 kg | 90° | 197 x 197 x 48 mm | 2,7 kg | 1790041 | 259,90 |
| VSWM 41 | 50 kg | 30° - 275° stufenlos | 197 x 197 x 95 mm | 2,4 kg | 1790050 | 309,00 |
| WM 90 | 14 kg | 60°/90° | 83 x 95 x 16 mm | 0,2 kg | 1790071 | 35,90 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Schaltbarer Schweißwinkelmagnet SWM-4 65 – Zum Fixieren von Blechen, runden und quadratischen Werkstücken oder Rohren

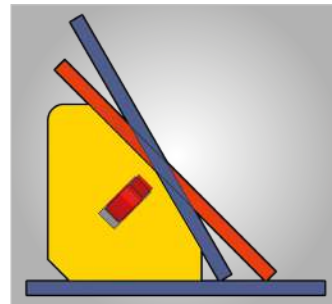
- ▶ Mit hoher magnetischer Haltekraft für professionelle Anwendungen
- ▶ Starke Seltenerd-magneten
- ▶ Doppelplatte für volle Magnetkraft
- ▶ Magnet per Kippschalter an- und ausschaltbar
- ▶ Mittelstellung des Ein/Aus-Schalters ideal zur Ausrichtung und einfachen Platzierung der Teile
- ▶ Im ausgeschalteten Zustand einfach abwischbar
- ▶ Ideal für runde und eckige Rohre, Winkel und Flachmaterial
- ▶ Zum Halten von metallischen Werkstücken in unterschiedlichen Winkeln



• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 90°-Winkel



• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 45°-Winkel

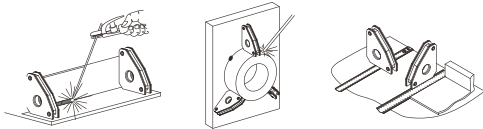


• Zum Halten von metallischen Werkstücken im 30°- oder 60°-Winkel

| | | |
|---------------------------------|----|-------------------|
| Modell | | SWM-4 65 |
| Artikel-Nr. | | 1790032 |
| € zzgl. MwSt. | | 76,90 |
| Haltekraft | kg | 65 |
| Winkel | ° | 30 / 45 / 60 / 90 |
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 150 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 130 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 35 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 1,4 |

Serie MSWM / SSWM – Permanent-Schweißwinkelmagnet für Haltewinkel 30°, 45°, 60° und 90°

- ▶ Für winkelgenaues Halten runder und flacher Werkstücke aus Eisen
- ▶ Praktische Helfer beim Schweißen und Montieren



MSWM 10
 ▶ Besonders geeignet für kleine Werkstücke
 ▶ Zwei Schweißmagneten im Lieferumfang



SSWM 20
 ▶ Trotz kleiner Bauweise 40 kg Haltekraft
 ▶ Für die gängigsten Anwendungen bestens geeignet
 ▶ Ein Schweißmagnet im Lieferumfang

| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Winkel | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|---------------------------|------------------|-------------------|-------------|----------|--------------|
| MSWM 10 | 10 kg | 30°/60°/45° /90° | 59 x 51 x 16 mm | 0,3 kg | 1790060 | 14,90 |
| SSWM 20 | 40 kg | 30°/60°/45° /90° | 140 x 111 x 19 mm | 0,5 kg | 1790070 | 21,25 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

Serie MM – Massemagnete kompakt, mit bis zu 50 kg Haltekraft

- ▶ V-Auflage für sicheren Halt auf runden und flachen Materialflächen
- ▶ Einfaches Bedienen des Ein-/Aus-Schalters, auch mit Handschuhen
- ▶ Metallspäne fallen direkt nach Ausschalten des Magneten ab
- ▶ Kabeldrehung bis 360° möglich



| Modell | Stromstärke | Einschaltdauer | Haltekraft | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--------|-------------|----------------|------------|-----------------|-------------|----------|--------------|
| MM 300 | 300 A | 60 % | 34 kg | 50 x 50 x 64 mm | 0,4 kg | 1790072 | 85,50 |
| MM 500 | 500 A | 60 % | 50 kg | 50 x 70 x 64 mm | 1,1 kg | 1790073 | 115,50 |

Serie MHA – Magnetische Halteanschlüge zum Positionieren kleiner Werkstücke beim Heftschweißen

- ▶ für den Einsatz an metallischen Profilen wie z.B. Rundmaterialien, Flachstahl oder Vierkant-Rohren
- ▶ MHA 111 aus Alu-Druckguss für präziseres Arbeiten
- ▶ verstellbare Halteanschlüge positionieren und fixieren senkrecht oder waagrecht das Werkstück



MHA 100 -
Abb. zeigt Lieferumfang



MHA 111 -
Abb. zeigt Lieferumfang

| Modell | Haltekraft ⁽¹⁾ | Abmessungen ca. | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|---------------------------|------------------|-------------|----------|--------------|
| MHA 100 | 8,0 kg | 100 x 76 x 32 mm | 0,2 kg | 1790074 | 18,50 |
| MHA 111 | 8,0 kg | 111 x 73 x 38 mm | 0,25 kg | 1790075 | 31,50 |

MVS-SET – Magnetische V-Spannaufsätze Zum Halten, Positionieren und Bearbeiten von Stahlwerkstücken

- ▶ Für den Einsatz an Rund-, Flach- und Vierkant-Materialien im Leichtlast-Bereich
- ▶ Vier Magnete pro Spannaufsatz
- Lieferumfang:**
 - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 55 x 39 mm, Haltekraft 8 kg
 - ▶ Zwei Spannaufsätze, L x B: 50 x 26 mm, Haltekraft 6 kg

| Modell | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---------|----------|--------------|
| MVS-Set | 1790076 | 32,90 |

(1) Angabe Haltekraft basierend auf Anwendung mit 10 mm Stahlplatte

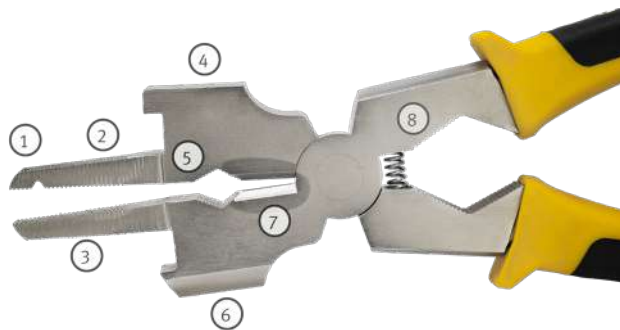


Multi-Schweißzange MS 215 – Multifunktionale, einzigartige Zange

▶ Seite mit Schlackenhammer zum Entfernen von Schlacke und Schweißrückständen

▶ Flachhammer mit Abstreifer zur schnellen Entfernung von Spritzern

▶ Mit induktionsgehärteten Klingen, Meißelklingen und Schabemesser



- 1. V-Nut für Draht oder Muttern
- 2. Grobe Feile
- 3. Feine Feile
- 4. Flachhammer

- 5. Grip
- 6. Meißelklingen
- 7. Seitenschneider
- 8. Grip

| | | |
|---------------|--|---------------|
| Modell | | MS 215 |
| Artikel-Nr. | | 1790095 |
| € zzgl. MwSt. | | 29,50 |

| | | |
|---------------------------------|----|-----|
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 215 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 0,5 |

AUTOGEN- UND PROPANTECHNIK GASFLASCHEN



Technische Gase und Zusatzwerkstoffe

Technische Gase

- ▶ Stahlflaschen nahtlos, komplett mit Flaschenventil, mit Gewinde nach DIN 477, Kappe DIN 4667 und Füllung



Symbolbild
(verschiedene Farben bei versch. Gasen)

MISCHGAS (82 % Argon, 18% CO₂)

| Größe | Inhalt | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|---------------------|---------|-------------|----------|--------------|
| 5 l | 1,2 m ³ | 520 mm | 6 kg | 1741005 | 315,00 |
| 10 l | 2,4 m ³ | 820 mm | 18 kg | 1741010 | 320,00 |
| 20 l | 4,7 m ³ | 840 mm | 40 kg | 1741020 | 459,00 |
| 50 l | 11,8 m ³ | 1515 mm | 87 kg | 1741050 | 799,00 |

nur für Stahl (MAG)

ARGON (99,996 Vol. %)

| Größe | Inhalt | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|---------------------|----------|-------------|----------|--------------|
| 5 l | 1,1 m ³ | 520 mm | 6 kg | 1741006 | 335,00 |
| 10 l | 2,1 m ³ | 820 mm | 17 kg | 1741012 | 340,00 |
| 20 l | 4,3 m ³ | 840 mm | 40 kg | 1741021 | 475,00 |
| 50 l | 10,7 m ³ | 1.515 mm | 85 kg | 1741055 | 895,00 |

nur für V2A + ALU (WIG/Alulöten/MIG)

ARGON MISCHGAS (97,5 % Argon, 2,5% CO₂)

| Größe | Inhalt | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|--------------------|--------|-------------|----------|--------------|
| 10 l | 2,1 m ³ | 820 mm | 17 kg | 1744010 | 340,00 |
| 20 l | 4,3 m ³ | 840 mm | 40 kg | 1744020 | 475,00 |

für Schweißungen von V2A (MAG)

SAUERSTOFF⁽²⁾ (Autogen)

| Größe | Inhalt | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|---------------------|---------|-------------|----------|--------------|
| 10 l | 2,1 m ³ | 845 mm | 20 kg | 1743010 | 349,00 |
| 20 l | 4,3 m ³ | 810 mm | 40 kg | 1743020 | 445,00 |
| 50 l | 10,0 m ³ | 1620 mm | 85 kg | 1743050 | 809,00 |

ACETYLEN⁽²⁾ (Autogen)

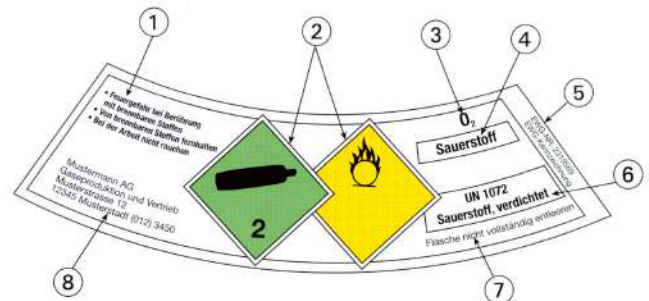
| Größe | Inhalt | Länge | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|--------------------|---------|-------------|----------|--------------|
| 10 l | 1,6 m ³ | 850 mm | 25 kg | 1742010 | 549,00 |
| 20 l | 3,2 m ³ | 840 mm | 42 kg | 1742020 | 765,00 |
| 50 l | 6,4 m ³ | 1620 mm | 95 kg | 1742050 | 1.199,00 |

(2) nur in Deutschland erhältlich

Hinweis:

Zusätzlich fallen bei der Lieferung von technischen Gasen Frachtkosten in Höhe von 20,00 € zzgl. USt. und ein Öko-Zuschlag in Höhe von 13,05 € zzgl. USt. an.

Der dargestellte Gefahrgutaufkleber erfüllt die Anforderungen der Transportvorschriften (GGVS/GGVE) und enthält, zum Beispiel für technischen Sauerstoff, die nachfolgend erläuterten Informationen:



Zahlenerklärung:

- 1 Risiko und Sicherheitssätze
- 2 Gefahrzettel
- 3 Zusammensetzung des Gases beziehungsweise des Gasgemisches
- 4 Produktbezeichnung des Herstellers
- 5 EWG-Nummer bei Einzelstoffen oder das Wort „Gasgemisch“
- 6 Vollständige Gasbenennung nach GGVS
- 7 Herstellerhinweis
- 8 Name, Anschrift und Telefonnummer des Herstellers

Füllung⁽¹⁾ Mischgas (82 % Argon, 18% CO₂)

| Größe | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|-------|----------|--------------|
| 5 l | 1741105 | 33,50 |
| 10 l | 1741011 | 33,50 |
| 20 l | 1741022 | 46,90 |
| 50 l | 1741025 | 85,50 |

Füllung⁽¹⁾ Argon (99,996% Argon)

| | | |
|------|---------|--------|
| 5 l | 1741007 | 48,90 |
| 10 l | 1741013 | 48,90 |
| 20 l | 1741023 | 61,60 |
| 50 l | 1741024 | 103,90 |

Füllung⁽¹⁾ Argon Mischgas (97,5% Argon, 2,5% CO₂)

| | | |
|------|---------|-------|
| 10 l | 1744011 | 48,50 |
| 20 l | 1744021 | 61,50 |
| 50 l | 1744022 | 79,00 |

Füllung⁽¹⁾ Sauerstoff

| | | |
|------|---------|-------|
| 10 l | 1743011 | 29,90 |
| 20 l | 1743021 | 29,90 |
| 50 l | 1743051 | 36,50 |

Füllung⁽¹⁾ Acetylen

| | | |
|------|---------|--------|
| 10 l | 1742011 | 64,00 |
| 20 l | 1742022 | 76,50 |
| 50 l | 1742041 | 119,00 |

⁽¹⁾ Füllung: Preise bei Rückgabe einer Leerflasche. Nur in Deutschland erhältlich.

Lieferung erst ab 8 Füllungen.



FSSG 20 Ltr. (Abb. ähnlich)



Universal-Flaschenwagen 10-20 Ltr.
(Abb. ähnlich)

| UNIVERSAL-FLASCHENWAGEN | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|-----------------------------|----------|----|-----------------|
| für 2 x 10-20 Ltr. Flaschen | 1700005 | 1 | 149,00 |

Fahrbares Schweiß- und Schneidgerät

- ▶ Flaschenwagen für 2 x 10 bzw. 2 x 20 Liter Stahlflaschen
- ▶ Stahlflasche Sauerstoff und Acetylen (10 bzw. 20 Liter)
- ▶ Druckminderer Sauerstoff - einstufig und Acetylen - einstufig
- ▶ Schlauchschutzsicherung Acetylen und Sauerstoff
- ▶ komb. Schweiß- und Schneidgerät im Stahlblechkasten (KE/17)
(zum Schweißen von 0,5 - 9 mm, zum Schneiden von 3 - 100 mm)
- ▶ Sauerstoff- und Acetylen

| | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|----|-----------------|
| FSSG 10 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar | 1700010 | 1 | 1.899,00 |
| FSSG 20 Autogen-Schweiß- und Schneidgerät fahrbar | 1700020 | 1 | 2.199,00 |

DRUCKMINDERER

| | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|------------|----------|----|-----------------|
| Sauerstoff | 1700030 | 1 | 99,90 |
| Acetylen | 1700040 | 1 | 102,90 |



ERSATZ-MANOMETER Ø 63 mm, Anschluss G1/4

| | | | |
|--------------------|---------|---|-------|
| Acetylen 40 bar | 1700041 | 1 | 24,50 |
| Acetylen 2,5 bar | 1700042 | 1 | 19,90 |
| Sauerstoff 315 bar | 1700031 | 1 | 19,90 |
| Sauerstoff 16 bar | 1700032 | 1 | 16,90 |
| Argon 315 bar | 1700051 | 1 | 19,90 |
| Argon 30 Liter | 1700052 | 1 | 19,90 |



GEBRAUCHSSTELLENVORLAGEN

| | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|------------|----------|----|-----------------|
| Acetylen | 1700045 | 1 | 27,15 |
| Sauerstoff | 1700035 | 1 | 27,15 |



| Teflondichtung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|--|----------|----|-----------------|
| für Anschluss CO ² /ARGON 18 x 11,5 x 2 mm | 1700033 | 10 | 1,79 |



| TEFLONDICHTUNG | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|---|----------|----|-----------------|
| für Anschluss Sauerstoff (20 x 11 x 2 mm) | 1700034 | 10 | 1,79 |



| FIBERDICHTUNGEN | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|----------------------------------|----------|----|-----------------|
| für Anschluss Sauerstoff + Argon | 1700036 | 10 | 0,85 |



| ALUMINIUMDICHTUNGEN | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|---------------------|----------|----|-----------------|
| (Acetylen) | 1700046 | 10 | 7,99 |



| MANOMETER-SCHUTZKAPPEN | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|-------------------------------------|----------|----|-----------------|
| blau - Sauerstoff | 1700037 | 1 | 3,49 |
| rot - Acetylen und andere Brenngase | 1700047 | 1 | 3,49 |
| weiß/grau - andere technische Gase | 1700057 | 1 | 3,49 |

- ▶ für Manometer 63 mm Durchmesser
- ▶ geschlitzte Ausführung mit Sicherheitsöffnung



| MANOMETER-SCHUTZBÜGEL | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|---------------------------------|----------|----|-----------------|
| gelbe Ausführung für Brenngas | 1700048 | 1 | 26,16 |
| blaue Ausführung für Sauerstoff | 1700038 | 1 | 26,16 |

- ▶ zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer



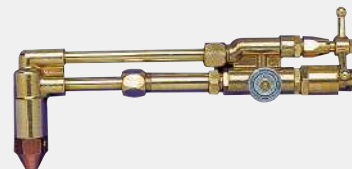
| | | | |
|-------------------|---------|---|--------|
| KEK/17 SET | 1700117 | 1 | 619,00 |
|-------------------|---------|---|--------|

- ▶ Kombiniertes Schweiß- und Schneidgerät
- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm
- ▶ zum Schweißen von 0,5 - 9 mm
- ▶ zum Schneiden von 3 - 100 mm
- ▶ im Stahlblechkasten



| | | | |
|------------------------------|---------|---|--------|
| HANDGRIFF Type KEK/17 | 1700127 | 1 | 142,50 |
|------------------------------|---------|---|--------|

- ▶ Schaftdurchmesser 17 mm



| | | | |
|-----------------------------------|---------|---|--------|
| SCHNEIDEINSATZ Type KEK/17 | 1700137 | 1 | 195,00 |
|-----------------------------------|---------|---|--------|

- ▶ Schaft-Durchmesser 17 mm; ohne Düsen



| | | | |
|----------------------|---------|---|-------|
| FÜHRUNGSWAGEN | 1700150 | 1 | 52,90 |
|----------------------|---------|---|-------|

- ▶ für KEK 17/25,5 mm



| | | | |
|------------------------------------|---------|---|-------|
| RUNDFÜHRUNGSSTANGE (Zirkel) | 1700151 | 1 | 16,05 |
|------------------------------------|---------|---|-------|

- ▶ für Führungswagen KEK 17



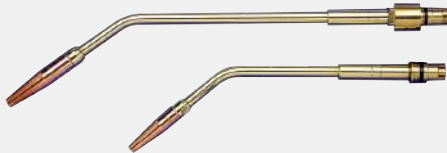
SCHNEIDDÜSEN

| | Art.-Nr. | € zzgl. USt./VE |
|--------------|----------|-----------------|
| S0 3-12 mm | 1700202 | 14,75 |
| S1 12-25 mm | 1700203 | 14,75 |
| S2 25-50 mm | 1700204 | 14,75 |
| S3 50-100 mm | 1700205 | 14,75 |



HEIZDÜSEN FÜR BRENGAS ACETYLEN

| | | |
|---------------------|---------|-------|
| Größe H1 3-100 mm | 1700231 | 18,90 |
| Größe H2 100-300 mm | 1700232 | 59,90 |



SCHWEISSEINSÄTZE TYPE KEK/17

| | | |
|---------------------|---------|-------|
| Größe 1 0,5- 1,0 mm | 1700210 | 45,50 |
| Größe 2 1,0- 2,0 mm | 1700211 | 45,50 |
| Größe 3 2,0- 4,0 mm | 1700212 | 45,50 |
| Größe 4 4,0- 6,0 mm | 1700213 | 49,50 |
| Größe 5 6,0- 9,0 mm | 1700214 | 49,50 |
| Größe 6 9,0-14,0 mm | 1700215 | 52,00 |

Schaft-Durchmesser 17 mm



KUPFERSPITZEN

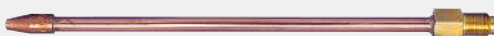
| | | |
|-------------|---------|-------|
| 0,5-1,0 mm | 1700220 | 12,15 |
| 1,0-2,0 mm | 1700221 | 12,15 |
| 2,0-4,0 mm | 1700222 | 12,90 |
| 4,0-6,0 mm | 1700223 | 12,90 |
| 6,0-9,0 mm | 1700224 | 15,35 |
| 9,0-14,0 mm | 1700225 | 15,35 |



ROHRSCWEISSEINSATZ TYPE KEK/17

| | | |
|----------------|---------|-------|
| Größe 2 1-2 mm | 1700118 | 46,90 |
| Größe 3 2-4 mm | 1700119 | 46,90 |
| Größe 4 4-6 mm | 1700120 | 46,90 |
| Größe 5 6-9 mm | 1700121 | 51,90 |

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



ROHRSCWEISSEINSATZ-VORDERTEILE TYPE KEK/17

| | | |
|----------------|---------|-------|
| Größe 2 1-2 mm | 1700122 | 19,95 |
| Größe 3 2-4 mm | 1700123 | 19,95 |
| Größe 4 4-6 mm | 1700124 | 22,85 |
| Größe 5 6-9 mm | 1700125 | 27,30 |

► Cu-Rohr 6 mm Durchmesser, biegsam, mit angelötetem Mundstück



SCHLAUCH

| | | |
|-------------------------------|---------|------|
| Acetylen 9 x 3,5 rot, 40 m | 1701701 | 4,90 |
| Sauerstoff 6 x 5 blau, 40 m | 1701702 | 4,50 |
| Zwillingsschlauch 6 x 9, 40 m | 1701703 | 6,90 |



AUTOGEN-ZWILLINGSSCHLÄUCHE VERPRESST

| | | |
|------|---------|--------|
| 5 m | 1701205 | 61,50 |
| 10 m | 1701210 | 86,90 |
| 15 m | 1701215 | 103,90 |
| 20 m | 1701220 | 146,50 |

► Blauer Schlauch: Innen-Ø 6 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 5 mm

► Roter Schlauch: Innen-Ø 9 mm; Außen-Ø 16 mm; Wandstärke 3,5 mm



DOPPELSCHLAUCHKLEMME

| | | |
|------------------|---------|------|
| verzinkter Stahl | 1701023 | 0,99 |
|------------------|---------|------|

► 16/16 mm



MAGNET-SCHWEISSSPIEGEL

1701050

30,73

► mit Magnetfuß und beweglicher Führung



DOPPELABZWEIGVENTIL

| | | |
|--|---------|-------|
| 1/4" rechts, Sauerstoff/Argon mit 6 mm Tüllen | 1701037 | 46,50 |
| 3/8" links, Acetylen/Propan mit 9 mm Tüllen | 1701040 | 71,90 |

► Muttern und Tüllen



GASANZÜNDER PISTOLENFORM

1701200

6,25

► mit Zündstein 2,6 x 5,0 mm

► vernickelt

| | | |
|-----------------------------------|---------|------|
| 100 Ersatzzündsteine 2,6 x 5,0 mm | 1701201 | 6,75 |
|-----------------------------------|---------|------|



GASANZÜNDER WALZENFEILE

1701100

4,68

► mit Zündstein 3,0 x 20 mm

| | | |
|-----------------------------------|---------|-------|
| ► 10 Ersatzzündsteine 3,0 x 20 mm | 1701101 | 26,90 |
|-----------------------------------|---------|-------|

Weichlöten



| | | |
|---|----------|--------------|
| KOMPLETTER LÖTKOLBEN | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| Handgriff: G 3/8" L | 1711501 | 85,50 |
| ▶ bestehend aus: Handgriff, Hammerlötkolben 350 g Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz | | |



| | | |
|--------------------------------|---------|-------|
| HANDGRIFF | | |
| Schlauchanschluss: M 10 x 1 LH | 1711502 | 45,90 |

| | | |
|-------------------------------|---------|-------|
| HAMMERLÖTKOLBEN GERADE | | |
| 250 g | 1711503 | 22,90 |



| | | |
|---------------------------------|---------|-------|
| HAMMERLÖTKOLBEN GEKRÖPFT | | |
| 350 g | 1711504 | 25,90 |
| 500 g | 1711505 | 34,90 |



| | | |
|-----------------------|---------|-------|
| SPITZLÖTKOLBEN | | |
| 250 g | 1711506 | 23,50 |
| 350 g | 1711507 | 28,50 |



Windschutz



Kolbenbrenner



Kolbenhalter

| | | |
|--|---------|-------|
| WINDSCHUTZ/KOLBENBRENNER/KOLBENHALTER | | |
| Windschutz | 1711508 | 6,59 |
| Kolbenbrenner | 1711509 | 9,60 |
| Kolbenhalter | 1711510 | 10,59 |



| | | |
|-------------------------------------|---------|--------|
| LÖTGERÄT KOMPLETT FÜR PROPAN | | |
| G 3/8" LH | 1711500 | 265,00 |

▶ Lieferumfang: Standardhandgriff G 3/8" LH, Kolbenbrenner, Kolbenhalter, Windschutz, Hammerlötkolben 350 g, Propan-Kleinstfalsche, HD-Schlauch 1,5m bds. G3/8" LH, Montageschlüssel, Kleindruckregler

Anwärmen und Hartlöten



| | | |
|---|----------|-----------------|
| PROPAN-HANDGRIFF | Art.-Nr. | € zzgl. USt./VE |
| mit Hauptabsperventil, Momentehebel und regulierbarer Wachfammeinstellung | 1711403 | 36,90 |

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 4 bar
Schlauchanschluss: G 3/8" LH, Anschluss für Einsatz: M 14 x 1



| | | |
|--------------------------------|---------|-------|
| PROPAN-WEICHLÖTEINSÄTZE | | |
| Gr. 3 Bohrung 3 mm | 1711404 | 21,20 |
| Gr. 5 Bohrung 5 mm | 1711405 | 22,00 |
| Gr. 7 Bohrung 7 mm | 1711406 | 26,25 |

▶ Betriebsdruck: 1,5 - 2,5 bar



| | | |
|---------------------------------|---------|-------|
| PROPAN - HARTLÖTEINSÄTZE | | |
| Gr. 12 für Kupferrohre ø 12 mm | 1711407 | 26,90 |
| Gr. 14 für Kupferrohre ø 18 mm | 1711408 | 38,90 |
| Gr. 17 für Kupferrohre ø 22 mm | 1711409 | 39,15 |
| Gr. 20 für Kupferrohre ø 28 mm | 1711410 | 48,15 |

▶ Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar



| | | |
|---|---------|-------|
| BRENNERKOPF - EDELSTAHL/ALU | | |
| ø 30 mm, ca. 600 g/h ⁽¹⁾ ; 15,5 kW/h bei 1,5 bar | 1711411 | 14,05 |
| ø 40 mm, ca. 2.000 g/h ⁽¹⁾ ; 27 kW/h bei 1,5 bar | 1711412 | 22,50 |
| ø 50 mm, ca. 3.000 g/h ⁽¹⁾ ; 47,6 kW/h bei 1,5 bar | 1711413 | 22,50 |
| ø 60 mm, ca. 5.000 g/h ⁽¹⁾ ; 70,8 kW/h bei 1,5 bar | 1711414 | 24,90 |
| ø 80 mm, ca. 6.200 g/h ⁽¹⁾ ; 93,6 kW/h bei 1,5 bar | 1711415 | 47,50 |
| Betriebsdruck 1,5 - 2,5 bar (1) Gasverbrauch bei 1,5 bar | | |



| | | |
|--|---------|-------|
| VERBINDUNGSRÖHR STAHL | | |
| Verbindungsrohr 75 mm lang | 1711416 | 14,99 |
| Verbindungsrohr 150 mm lang | 1711417 | 17,19 |
| Verbindungsrohr 220 mm lang | 1711418 | 22,59 |
| Verbindungsrohr 350 mm lang | 1711419 | 24,25 |
| Verbindungsrohr 600 mm lang | 1711420 | 29,90 |
| Verbindungsrohr 700 mm lang | 1711421 | 33,45 |
| Verbindungsrohr 1.000 mm lang | 1711422 | 42,35 |
| einerseits Überwurfmutter M 14 X 1, andererseits AG M 20 x 1 | | |



| | | |
|-----------------------------------|---------|--------|
| HARTLÖTGARNITUR FÜR PROPAN | 1711400 | 439,00 |
|-----------------------------------|---------|--------|

▶ bestehend aus: Propan-Handgriff, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss und Manometer, Hartloteinsätze: Gr. 12, 14, 17, 20, 1,5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Brennerschlüssel, Gasanzünder, im Stahlblechkasten


PROFI - ANWÄRMSET FÜR PROPAN Art.-Nr. € zzgl. USt.

- ▶ bestehend aus: Propan - Handgriff, Verbindungsrohr 600 mm, Brennerkopf \varnothing 50 mm, Ablagevorrichtung, 5 m HD-Schlauch, bds. Ü-Mutter G 3/8" LH, Kleindruckregler „MINI“ mit Kombianschluss ohne Manometer, Schlauchbruchsicherung 12 kg/h

Zubehör


KLEINSTFLASCHE Art.-Nr. € zzgl. USt.
für Propan 425 g 1711520 119,00

- ▶ TÜV geprüft. Nahtlos gezogene Stahlflasche mit Ventil und Haken
- ▶ Anschluss: G 3/8" LH
- ▶ Mit Standfuß


UMFÜLLSTUTZEN 1711521 22,79

- ▶ Zur Befüllung der Kleinstflasche 425 g aus 5 kg und 11 kg Flaschen (Haushaltsanschluss)


FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER „MINI“ 1711522 39,50

- ▶ Ohne Manometer
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 6 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH
- ▶ LH für Kleinstflasche


FLÜSSIGGAS KLEINDRUCKREGLER 1711523 67,90

- ▶ mit Manometer und Kombianschluss
- ▶ Hinterdruck regelbar: 0 - 6 bar
- ▶ Leistung: 18 kg/h
- ▶ Schlauchanschluss: G 3/8" LH


SCHLAUCHBRUCHSICHERUNGEN - PROPAN 1711524 44,20

- ▶ Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird. Zum Wiederöffnen von Hand. Nicht bei Kleinstflaschen vorgeschrieben!
- ▶ 0,5 - 4,0 bar - 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Nenndruck: 0,5 - 4 bar
- ▶ Nenndurchfluss: 4,8 - 10 kg/h
- ▶ Eingang: G 3/8" LH IG
- ▶ Ausgang G 3/8" LH AG


HOCHDRUCK - SCHLAUCHLEITUNG PB 30 Art.-Nr. € zzgl. USt.

| | | |
|--|---------|-------|
| 6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm | 1711525 | 36,15 |
| 6,3 x 5 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 10000 mm | 1711526 | 63,15 |
| 4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 2000 mm | 1711527 | 27,50 |
| 4 x 4 mm G 3/8" LH x G 3/8" LH x 5000 mm | 1711528 | 27,90 |

Piezo Lötsystem

PROPAN-BRENNERSYSTEM Art.-Nr. € zzgl. USt.

MULTI HANDGRIFF mit Steck-/Rastanschluss 1711601 139,00

- ▶ für werkzeuglosen Brenneinsatz
- ▶ Kombination aus Zündautomatik und arretierbarem Momentehebel
- ▶ zum Hart- und Weichlöten, sowie Feinlöten und Schrumpfen, für Propanbetrieb nach dem Bunsenprinzip
- ▶ ergonomischer Kunststoffgriff
- ▶ Zündautomatik für Einhandbedienung auf Hebeldruck
- ▶ Gasregulierung mit separatem Regulier- und Absperrventil
- ▶ Schlauchanschluss drehbar G 3/8 LH
- ▶ Multihandgriff passend zu Hartlötbrenner Gr. 17/19 und zu Weichlötbrenner Gr. 5/7
- ▶ Gasdruck: max. 4 bar
- ▶ Durchgangsleistung: max. 6 kg/h


HARTLÖTBRENNER

| | | |
|--|---------|-------|
| Gasaustritt 17 mm/ \varnothing Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,320 | 1711602 | 69,90 |
| Gasaustritt 19 mm/ \varnothing Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,41 | 1711603 | 72,90 |
| Hartlötbrenner Gasaustritt 7 mm/ \varnothing Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,222 | 1711605 | 70,50 |

WEICHLÖTBRENNER

| | | |
|--|---------|-------|
| Weichlötbrenner Gasaustritt 5 mm/ \varnothing Gasverbrauch kg/h bei 2,0 bar: 0,12 | 1711604 | 68,50 |
|--|---------|-------|



Abb. ähnlich

HART- UND WEICHLÖT-GARNITUR mit Flasche 1711600 409,00

- ▶ Handgriff mit Piezo-Zünder, Turbobrenner 17 mm, HD-Schlauch 2,0 m, G 3/8 LH, Kleinregler fest eingestellt auf 2,0 bar, Kleinstflasche 425 g Füllmenge, Aufhängehaken

DREHTISCHE UND ROLLENBOCKDREHVORRICHTUNGEN



Drehtische und Rollenbockdrehvorrichtung

Serie SPS POWER –

Drehtisch-Positioniervorrichtungen mit manueller Schwenkung

- ▶ Geeignet für Elektroden-, MIG-, MIG/MAG-Schweißen und Plasmaschneiden
- ▶ Übersichtliche Bedienelemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl
- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Rotation durch AC-Elektromotor, mit Inverter und Getriebe
- ▶ Tragkraft 100 kg
- ▶ Ø 300 mm

- ▶ Tragkraft 120 kg
- ▶ Ø 400 mm
- ▶ Tragkraft 360 kg
- ▶ Ø 500 mm



Weitere Modelle & Informationen auf Anfrage

| SPS POWER | |
|------------------|-----------------------|
| 1500006 | SPS POWER 120 I PLC |
| 1500011 | SPS POWER 360 I M PLC |
| Standard | |
| 1500030 | SPS 30 |
| 1500050 | SPS 50 |
| 1500070 | SPS 70 |
| 1500075 | SPS 75 |
| 1500150 | SPS 150 |
| 1500200 | SPS 200 |
| Modelle S | |
| 1500031 | SPS 30S |
| 1500051 | SPS 50S |
| 1500071 | SPS 70S |
| 1500076 | SPS 75S |
| 1500151 | SPS 150S |
| 1500201 | SPS 200 S |
| Modelle HC | |
| 1500052 | SPS 50HC |
| 1500077 | SPS 75HC |
| 1500152 | SPS 150HC |
| 1500155 | SPS 150 HC 200 |
| Modelle S HC | |
| 1500053 | SPS 50S HC |
| 1500078 | SPS 75S HC |
| Modelle S PLC | |
| 1500079 | SPS 75S PLC |
| 1500154 | SPS 150S PLC |
| 1500202 | SPS 200 S PLC |
| Modelle S HC PLC | |
| 1500080 | SPS 75S HC PLC |
| 1500156 | SPS 150 S HC 200 PLC |

| Modell | SPS POWER 76 | SPS POWER 120 I | SPS POWER 360 I M |
|--------------|--------------|-----------------|-------------------|
| Art.-Nr. | 1500001 | 1500005 | 1500010 |
| € zzgl. USt. | 2.400,00 | 5.300,00 | 7.790,00 |

| | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Tragkraft Horizontal | 100 kg | 120 kg | 360 kg |
| Tragkraft Vertikal | 50 kg | 60 kg | 180 kg |
| Drehzahl | 0,6 – 6,0 min ⁻¹ | 0,6 – 6,0 min ⁻¹ | 0,2 – 6,0 min ⁻¹ |
| Spannung | 230 V | 230 V | 230 V |
| Stromart | DC | AC | AC |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 450 x 414 x 378 mm | 750 x 523 x 800 mm | 1.079 x 700 x 859 mm |
| Abmessungen Drehscheibe | Ø 300 mm | Ø 400 mm | Ø 500 mm |
| Gewicht ca. | 21 kg | 60 kg | 120 kg |

ZUBEHÖR

| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| SPS POWER 120 I PLC | | |
| SPS POWER 360 I M PLC | | |
| Pneumatischer Brennerhalter zum MIG/WIG Schweißen | 1510000 | 3.660,00 |

SR POWER 1200 M+F – Rollenbockdrehvorrichtung

- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Flach gebautes Gestell
- ▶ Drehrollen mit Polyurethan-Beschichtung
- ▶ Übersichtliche Bedienungselemente
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl

- ▶ Die Steuerelektronik ist von einem robusten und geschlossenen Gehäuse geschützt
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Antrieb mit Gleichstrom-Elektromotoren und Getriebe

| Modell | SR POWER 1200 M+F |
|--------------|-------------------|
| Art.-Nr. | 1501120 |
| € zzgl. USt. | 3.200,00 |

| Technische Daten | |
|-----------------------------|--------------------|
| Tragkraft | 1.200 kg |
| Drehzahl | 80 – 1.600 mm/min |
| Werkstück-Ø | 20 – 800 mm |
| Elektrischer Anschluss | 230 V |
| Stromart | DC |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | 520 x 470 x 390 mm |
| Gewicht ca. | 56 kg |

Weiteres Modell & Informationen auf Anfrage

| Rollenbockdrehvorrichtung | |
|---------------------------|---------------------|
| 1501350 | SR POWER 3500 B M+F |



SPV 30 – Schweißpositioniervorrichtung Tischmodell mit manueller Bedienung SPV 300 / SPV 300 HM – Schweißpositioniervorrichtung mit manueller Bedienung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Handhabung
- ▶ Manuelle Justierung der Arbeitshöhe
- ▶ Drehteller in vertikaler sowie horizontaler Richtung positionierbar



SPV 30



SPV 300 HM



SPV 300

| Modell | | SPV 30 | SPV 300 | SPV 300 HM |
|--------------|--|---------|----------|------------|
| Art.-Nr. | | 1540030 | 1540300 | 1540305 |
| € zzgl. USt. | | 579,00 | 1.650,00 | 819,00 |

| Technische Daten | | | SPV 30 | SPV 300 | SPV 300 HM |
|-----------------------------|----|--|-----------------|--------------------|-----------------|
| Tisch Neigungswinkel | ° | | 360 | 360 | 22,5 / 45 / 90 |
| Tragkraft horizontal | kg | | 360 | 300 | 300 |
| Tragkraft vertikal | kg | | 260 | 150 | 150 |
| Durchmesser Drehscheibe | mm | | 260 | 300 x 300 | 300 x 300 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | | 630 x 350 x 280 | 1427 x 1200 x 1018 | 600 x 600 x 710 |
| Gewicht ca. | kg | | 28 | 135 | 86 |

SDT 350 WM – Schweißdrehtisch mit manueller Winkelverstellung SDT 500 WE – Schweißdrehtisch mit elektrischer Winkelverstellung

- ▶ Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf

SDT 500 WE

- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



SDT 350 WM



SDT 500 WE

| Modell | | SDT 350 WM | SDT 500 WE |
|--------------|--|------------|------------|
| Art.-Nr. | | 1541350 | 1541500 |
| € zzgl. USt. | | 1.139,00 | 2.659,00 |

| Technische Daten | | | SDT 350 WM | SDT 500 WE |
|------------------------------------|-------------------|--|-----------------|-----------------|
| Antriebs Typ | | | | elektrisch |
| Tisch Neigungswinkel | ° | | 0 – 135 | -45 – 90 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | | | 0 – 5 |
| Tragkraft Tischposition horizontal | kg | | 350 | 500 |
| Tragkraft Tischposition vertikal | kg | | 120 | 250 |
| Zulässiger Schweißstrom | A | | 300 | 300 |
| Durchmesser Drehscheibe | mm | | 330 | 550 |
| Maximaler Lochkreis | mm | | 295 | |
| Aufnahmeleistung | W | | 125 | 400 |
| Elektrischer Anschluss | V / Hz | | 230 / ~50 | 230 / 50 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | | 410 x 470 x 475 | 770 x 650 x 660 |
| Gewicht ca. | kg | | 38 | 220 |

ZUBEHÖR



| ZUBEHÖR | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|----------------------------------|----------|--------------|
| SDT 350 WM / SDT 500 WE | | |
| Dreibeckenfutter Traglast 120 kg | 1541352 | 239,00 |
| SDT 500 WE | | |
| Dreibeckenfutter Traglast 240 kg | 1541353 | 335,00 |
| SDT 350 WM | | |
| Dreibeckenfutter Traglast 30 kg | 1541351 | 175,00 |

Schweißdrehtisch SDT 220 WM – Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

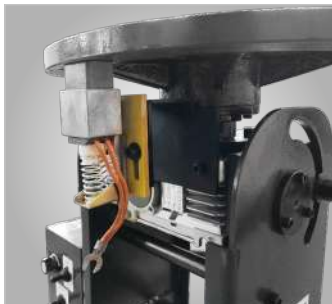
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit

- Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt

- ▶ Fußtaster für Start/Stop



- Stufenlose Einstellung der Drehzahl über Drehknopf
- Kippschalter für Steuerung der Drehrichtung
- Kippschalter für Wahl zwischen Automatik- oder Start/Stop-Betrieb über Fußschalter



- Schweißstromableitung über Graphitkontakt



| | | |
|---------------|--|-------------------|
| Modell | | SDT 220 WM |
| Artikel-Nr. | | 1541220 |
| € zzgl. MwSt. | | |

| Technische Daten | | |
|------------------------------------|-------------------|---------|
| Antrieb Typ | | manuell |
| Tragkraft Tischposition horizontal | kg | 220 |
| Tragkraft Tischposition vertikal | kg | 100 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 0 – 5 |
| Tisch Neigungswinkel | ° | 0 – 135 |
| Elektrische Daten | | |
| Aufnahmeleistung | kW | 0,15 |
| Anschlussspannung | V | 230 |
| Netzfrequenz | Hz | 50 |
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 470 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 400 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 450 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 34 |

Zubehör

Dreibackenfutter

Spannkapazität 30 kg
Spannkapazität 120 kg

1541351
1541352



Schweißdrehtisch SDT 500 HC WE – Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

- ▶ Hohlwelle ermöglicht die Bearbeitung von Rohren und Rundmaterial
- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop



| | | |
|---------------|--|----------------------|
| Modell | | SDT 500 HC WE |
| Artikel-Nr. | | 1541505 |
| € zzgl. MwSt. | | |

| Technische Daten | | |
|------------------------------------|-------------------|---------|
| Antrieb Typ | | manuell |
| Tragkraft Tischposition horizontal | kg | 500 |
| Tragkraft Tischposition vertikal | kg | 250 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 0 – 5 |
| Zulässiger Schweißstrom | A | 120 |
| Tisch Neigungswinkel | ° | 0 – 135 |
| Elektrische Daten | | |
| Aufnahmeleistung | kW | 0,8 |
| Anschlussspannung | V | 230 |
| Netzfrequenz | Hz | 50 |
| Abmessungen und Gewichte | | |
| Durchmesser Drehscheibe | mm | 560 |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 690 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 790 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 650 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 230 |

Zubehör

Dreibackenfutter

Spannkapazität 240 kg 1541353



Schweißdrehtisch SDT WE – Für die schnelle und bequeme Schweißbearbeitung von allen Seiten

- ▶ Einfache Bedienung
- ▶ Einfache Winkelverstellung per Drehknopf
- ▶ Stufenlos verstellbare Drehzahl des Tellers mit
- Rechts-/Linkslauf
- ▶ Steuerelektronik durch robustes und geschlossenes Gehäuse geschützt
- ▶ Fußtaster für Start/Stop



| Modell | | SDT 1500 WE | SDT 2500 WE | SDT 4000 WE |
|------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|-------------|
| Artikel-Nr. | | 1541915 | 1541925 | 1541940 |
| € zzgl. MwSt. | | | | |
| Technische Daten | | | | |
| Antrieb Typ | | | Elektrisch | |
| Tragkraft Tischposition horizontal | kg | 1500 | 2500 | 4000 |
| Tragkraft Tischposition vertikal | kg | 1000 | 2000 | 2700 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | | 0,1 – 1,2 | |
| Tisch Neigungswinkel | ° | | 0 – 135 | |
| Elektrische Daten | | | | |
| Aufnahmeleistung | kW | 0,75 | 1,5 | 1,5 |
| Anschlussspannung | V | | 400 | |
| Netzfrequenz | Hz | | 50 | |
| Abmessungen und Gewichte | | | | |
| Durchmesser Drehscheibe | mm | 1000 | 1100 | 1200 |
| Länge (Produkt) ca. | mm | 1576 | 1735 | 1805 |
| Breite/Tiefe (Produkt) ca. | mm | 1190 | 1276 | 1310 |
| Höhe (Produkt) ca. | mm | 990 | 1050 | 1150 |
| Gewicht (Netto) ca. | kg | 1170 | 1550 | 1790 |

Zubehör

Dreibackenfutter

- Spannkapazität 30 kg 1541351
- Spannkapazität 120 kg 1541352



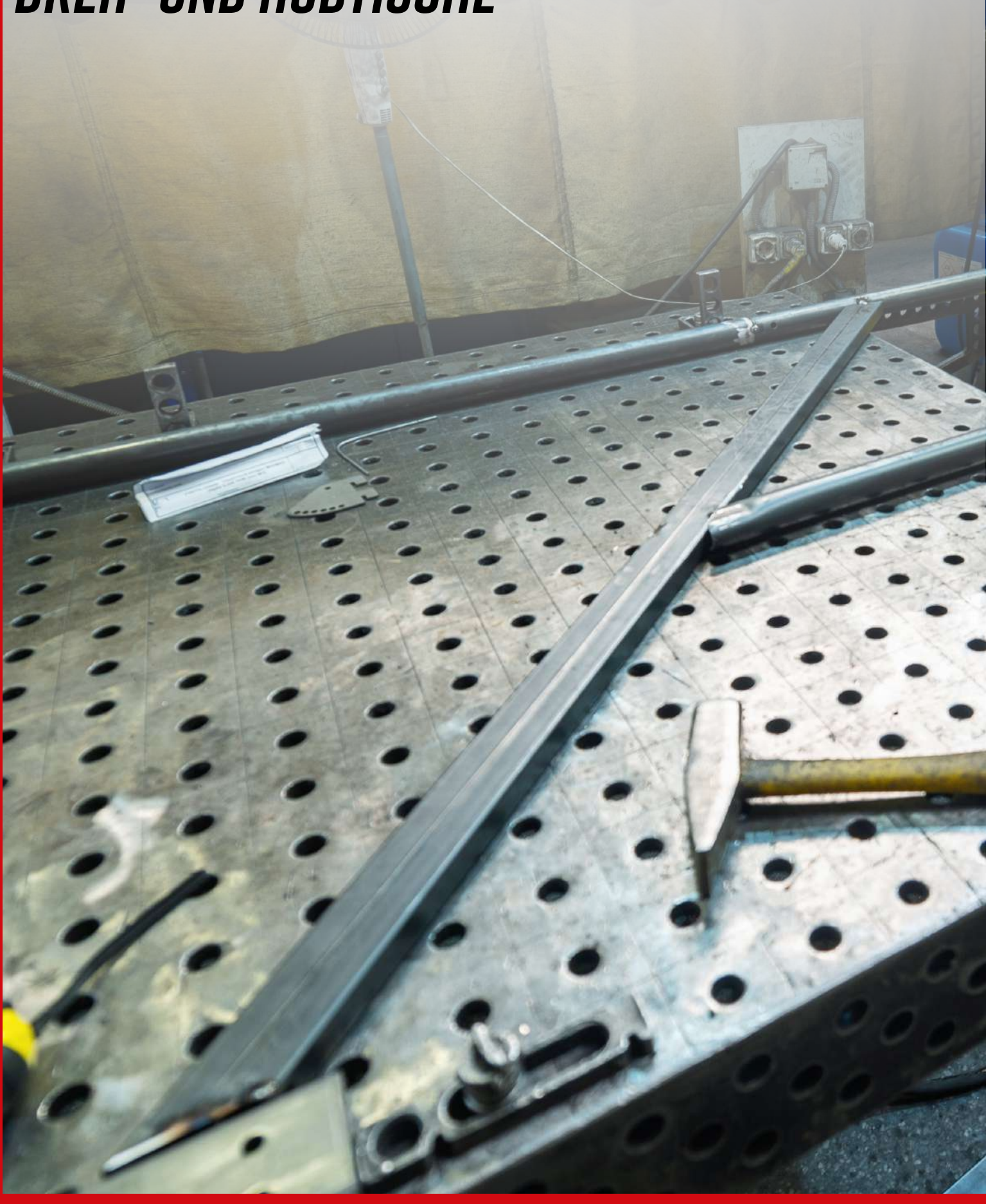
Rollenbockdrehvorrichtung RBD – Für die professionelle Schweißbearbeitung

- ▶ Präzise und hochwertige Schweißnähte möglich durch stufenlos einstellbare Drehzahl des Werkstückes
- ▶ Zum Bearbeiten von zylindrischen Werkstücken
- ▶ Einstellbare Drehrichtung
- ▶ Mit Fußtaster für Start/Stop



| Modell | | RBD 1200 | RBD 2200 | RBD 5000 |
|---------------------------------|-------------------|----------|------------|------------|
| Artikel-Nr. | | 1542120 | 1542220 | 1542500 |
| € zzgl. MwSt. | | | | |
| Traglast | kg | 1200 | 2200 | 5000 |
| Durchmesser Werkstück | mm | 20 – 800 | 101 – 1524 | 304 – 1234 |
| Drehzahl | min ⁻¹ | 0 – 1413 | 0 – 3641 | 0 – 1475 |
| Elektrische Daten | | | | |
| Anschlussspannung | V | | 230 | |
| Netzfrequenz | Hz | | 50 | |
| Abmessungen und Gewichte | | | | |
| Antriebseinheit Länge ca. | mm | 552 | 940 | 1624 |
| Antriebseinheit Breite ca. | mm | 324 | 407 | 525 |
| Antriebseinheit Höhe ca. | mm | 335,6 | 336 | 457,5 |
| Führungseinheit Länge ca. | mm | 450 | 940 | 1418 |
| Führungseinheit Breite ca. | mm | 229 | 294 | 410 |
| Führungseinheit Höhe ca. | mm | 335,6 | 336 | 457,4 |
| Schaltbox Länge ca. | mm | 170 | 170 | 170 |
| Schaltbox Breite ca. | mm | 120 | 120 | 120 |
| Schaltbox Höhe ca. | mm | 250 | 250 | 250 |
| Gewicht ca. | kg | 86 | 220 | 325 |

MONTAGE- UND SCHWEISSTISCHE DREH- UND HUBTISCHE



MAT 300 S – Montage- und Schweißisch mit Langlochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar
- ▶ Nuten im Tisch 10 mm breit
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Tischoberteil ist auch einzeln erhältlich und kann auch auf vorhandenen Basiselemente verwendet werden
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche



Abbildung zeigt Zubehör (Spanner, Hebel, Klemmen)

| | | |
|---------------|--|------------------|
| Modell | | MAT 300 S |
| Art.-Nr. | | 1520000 |
| € zzgl. USt. | | 1.429,00 |

| | | |
|--|----|------------------------|
| Technische Daten | | |
| Tragkraft | kg | 300 |
| Tischhöhe min. / max. | mm | 850 – 910 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1200 x 800 x 850 |
| Gewicht ca. | kg | 76 |
| Transportverpackungspauschale ⁽¹⁾ | | TVP 0 = 19,00 € |

MAT 500 S – Montage- und Schweißisch mit Ø 28 mm Lochplatte und 500 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung: Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank dem umfangreichen Zubehör universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Tisch mit stabilem Stand
- ▶ Standfüße um 6 cm höhenverstellbar
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche



| | | |
|---------------|--|------------------|
| Modell | | MAT 500 S |
| Art.-Nr. | | 1520003 |
| € zzgl. USt. | | 1.499,00 |

| | | |
|--|----|------------------------|
| Technische Daten | | |
| Tragkraft | kg | 500 |
| Tischhöhe min. / max. | mm | 875 – 940 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1200 x 800 x 875 |
| Gewicht ca. | kg | 77 |
| Transportverpackungspauschale ⁽¹⁾ | | TVP 0 = 19,00 € |

MAT 300 SH – Montage- und Schweißisch höhenverstellbar mit Ø 28 mm Lochplatte und 300 kg Tragkraft

- ▶ Perfekt zur Schweißarbeitsvorbereitung. Werkstücke können einfach aufgespannt und mit Schweißpunkten fixiert werden
- ▶ Fixieren, Spannen, Schweißen, Montieren: Dank umfangreichem Zubehör und Hubfunktion universell verwendbar für ergonomisches und flexibles Arbeiten
- ▶ Stabiles Hubwagen-Gestell „Made in Germany“
- ▶ Arbeitsfläche aus 4mm Stahl mit phosphatierter Oberfläche



Abbildung zeigt Zubehör

- ▶ Anwendungsbeispiel mit 1528188 Spannbolzen Ø28mm Inbusschlüssel und 1528187 Spannbolzen Ø28mm Klemmhebel



- ▶ Spannbereich der Vario Spannbolzen 0 – 75 mm

| | | |
|---------------|--|-------------------|
| Modell | | MAT 300 SH |
| Art.-Nr. | | 1520002 |
| € zzgl. USt. | | 2.755,00 |

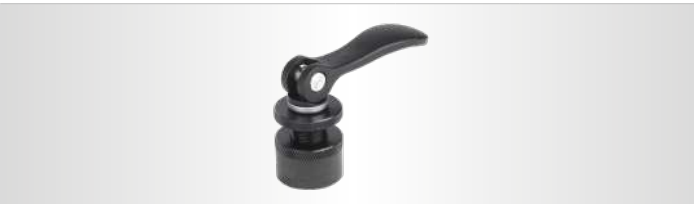
| | | |
|--|----|------------------------|
| Technische Daten | | |
| Tragkraft | kg | 300 |
| Tischhöhe min. / max. | mm | 460 – 1060 |
| Abmessungen (L x B x H) ca. | mm | 1200 x 800 x 460 |
| Gewicht ca. | kg | 106 |
| Transportverpackungspauschale ⁽¹⁾ | | TVP 0 = 19,00 € |

(1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. USt.

Zubehör für Langlochplatten

| | | |
|-----------------------------------|---------|--------------|
| Anschlag- und Klemmelement | 1528150 | 32,90 |
|-----------------------------------|---------|--------------|

- ▶ Mit Schnellspanner zur werkzeuglosen Positionierung in Nuten mit Breite 8 - 10 mm



| | | |
|---------------------------------|---------|--------------|
| Exzentranspanner Ø 30 mm | 1528152 | 12,55 |
|---------------------------------|---------|--------------|

- ▶ Aus Stahl mit brüniertem Oberfläche
- ▶ Abmessungen ca.: 100 x 44 mm



› In Verbindung mit Klemmelement (1528150) als Exzentranspanner einsetzbar

| | | |
|--|---------|-------------|
| Drehlager mit Gewindestift für Exzentranspanner Ø 30 mm | 1528154 | 5,39 |
|--|---------|-------------|

- ▶ Mit M6 Gewindestift



› In Verbindung mit Platte 180 x 40 mm (1528157), Exzentranspanner (1528152) und Klemmelement (1528150) zur Werkstückfixierung einsetzbar

| | | |
|--------------------------|---------|-------------|
| Anschlagsschraube | 1528155 | 5,49 |
|--------------------------|---------|-------------|

- ▶ Anschlagdurchmesser 30 mm, Länge 48 mm, Gewinde M8
- ▶ 2 Muttern und 2 Unterlegscheiben Ø 30 mm im Lieferumfang



▶ In Verbindung mit Winkel (1528158 oder 1528159) und Klemmelement (1528150) als flexibler Anschlag einsetzbar

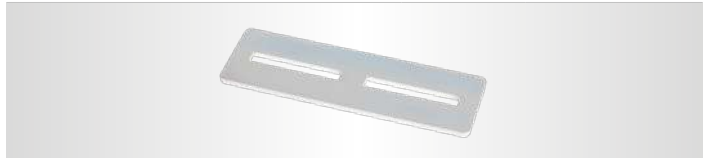
| | | |
|---------------------------------------|---------|--------------|
| Platte 180 x 40 mm mit Gewinde | 1528157 | 11,55 |
|---------------------------------------|---------|--------------|

- ▶ Gewindebohrung M6
- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



| | | |
|---------------------------|---------|--------------|
| Platte 200 x 60 mm | 1528156 | 10,99 |
|---------------------------|---------|--------------|

- ▶ Langlochbreite 10,5 mm



| | | |
|-------------------------------|---------|-------------|
| Winkel 80 x 40 x 60 mm | 1528158 | 9,19 |
|-------------------------------|---------|-------------|

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



| | | |
|-------------------------------|---------|--------------|
| Winkel 80 x 80 x 60 mm | 1528159 | 12,10 |
|-------------------------------|---------|--------------|

- ▶ Langlochbreite 12,5 mm



| | | |
|-------------------------------------|---------|--------------|
| Adapterblock 50 x 50 x 12 mm | 1528160 | 21,19 |
|-------------------------------------|---------|--------------|

- ▶ Aus Aluminium



| | | |
|---------------------------------|---------|---------------|
| Tischoberteil aus Metall | 1520001 | 999,00 |
|---------------------------------|---------|---------------|

- › Nutenbreite 10 mm
- › Abmessungen (L x B x H) ca.: 1200 x 800 x 50 mm
- › Gewicht ca. 47 kg



| | | |
|--|--|--|
| Auflage- und Anschlagsschiene 1190 mm | | |
|--|--|--|

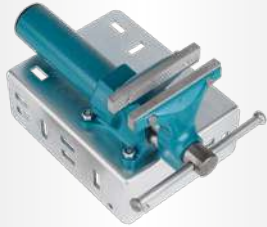
- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Anschlag- und Klemmelemente zur werkzeuglosen Positionierung auf Langlochplatten

| | | |
|---|---------|---------------|
| mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm | 1528120 | 179,00 |
|---|---------|---------------|



Schraubstock 1528170 **325,00**

- ▶ Horizontal und vertikal anbaubar
- ▶ Schnellverstellung bei großen Spannweitenunterschieden ohne Betätigung des Schwengels, Voreinstellung der Öffnungsweite anhand einer Skala
- ▶ Spannkraft beträgt 10 kN



| Technische Daten | | Schraubstock |
|------------------|----|--------------|
| Spannweite | mm | 130 |
| Spanntiefe | mm | 65 |
| Backenbreite | mm | 120 |



- ▶ Abbildung zeigt horizontale Fixierung mit zwei Anschlag- und Klemmelementen (1528150) - nicht im Lieferumfang enthalten

Starterset Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch mit Nuten 8 - 10 mm 1528100 **675,00**

- ▶ Spannsystem für Montage- und Arbeitstisch für alle gängigen Aluprofile und Nutbreiten
- ▶ Drücken-Drehen-Fixieren, einfacher und schneller geht es nicht
- ▶ Die Schnellspanner sind nahezu universell verwendbar und werden passend für die Profile aller namhaften Hersteller mit Nutbreiten von 8 und 10 mm geliefert

Lieferumfang:

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 6 Schnellspanner Ø 30 mm
- ▶ 6 Exzenterpanner Ø 30 mm aus PU
- ▶ 4 Drehlager mit Gewindestift für Exzenterpanner Ø 30 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Spanner waagrecht Länge 250 mm
- ▶ 1 Adapterplatte rund mit Senkrechtspanner Länge 250 mm
- ▶ 2 Adapterblock
- ▶ 4 Adapterwinkel 80 x 40 x 60 mm
- ▶ 4 Anschlagsschrauben
- ▶ 6 Adapterplatten 180 x 40 mm



Zubehör für Lochplatten

Vario Spannbolzen

- ▶ Kompatibel zu gängigen Schweißtischen, gängigen Anschlagelementen und vorhandenem Zubehör
- ▶ Durch variablen und stufenlosen Spannungsbereich äußerst flexibel einsetzbar
- ▶ Sehr einfach einstell- und bedienbar durch neues und patentiertes Spannsystem
- ▶ Robust und unempfindlich

| | | |
|------|---------|--------------|
| 16 S | 1528186 | 63,35 |
| 16 K | 1528187 | 68,99 |
| 28 S | 1528188 | 76,05 |
| 28 K | 1528189 | 81,69 |



| Modell | | 16 S | 16 K |
|--------------|----|----------------|------------|
| Art.-Nr. | | 1528186 | 1528187 |
| Klemmung | | Innensechskant | Klemmhebel |
| Anzugsmoment | | sehr hoch | hoch |
| Spannbereich | mm | 0 – 36 | |
| Durchmesser | mm | 16 | |
| Modell | | 28 S | 28 K |
| Art.-Nr. | | 1528188 | 1528189 |
| Klemmung | | Innensechskant | Klemmhebel |
| Anzugsmoment | | sehr hoch | hoch |
| Spannbereich | mm | 0 – 75 | |
| Durchmesser | mm | 28 | |



- ▶ Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 S mit Innensechskantschlüssel



- ▶ Werkzeuglose Klemmung eines Vario Spannbolzen 28 K
- ▶ Stufenloses Spannen von bis zu drei Anschlagelementen

Vario Spannbolzen-Set

- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Innensechskant- und Klemmhebelbefixierung

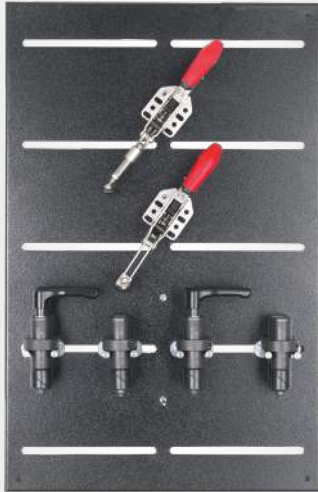
| | | |
|---------|---------|---------------|
| Ø 16 mm | 1528192 | 520,00 |
| Ø 28 mm | 1528193 | 619,00 |



Starterset Vario Spannbolzen

- ▶ Ordnungspaneel mit Aufnahmestiften
- ▶ 1 Waagrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ 1 Senkrechtspanner mit Klemmbolzen
- ▶ je 4 Vario Spannbolzen mit Inbus- und Klemmhebelifixierung

| | | |
|---------|---------|---------------|
| Ø 16 mm | 1528190 | 760,00 |
| Ø 28 mm | 1528191 | 889,00 |



Aufsatzplatte Edelstahl 1190 x 790 mm 1528171 499,00

- ▶ Lochdurchmesser 28 mm
- ▶ Deckungsgleiche Lochanordnung zu den Platten von MAT 300 SH und MAT 500 S



Auflage- und Anschlagschiene 1190 mm

- ▶ Geeignet als langer Anschlag oder Verlängerung der Arbeitsfläche
- ▶ Oberfläche zink-phosphatiert zum Schutz vor Korrosion und Schweißspritzern
- ▶ Stahl Vierkant-Rohr 40 x 40 mm mit 8 mm Nuten
- ▶ Zwei Klemmbolzen mit Klemmhebel zur werkzeuglosen Positionierung auf Lochplatten

| | | |
|-------------------------|---------|---------------|
| mit Klemmbolzen Ø 16 mm | 1528182 | 179,00 |
| mit Klemmbolzen Ø 28 mm | 1528183 | 195,00 |



Hochwertige Schnellspanner mit variabler Spannhöhe

- ▶ Stufenlose Ausgleichsfunktion für Werkstücke mit unterschiedlichen Spannhöhen oder -weiten ohne Nachstellen an der Spindel
- ▶ Verzinkt und passiviert
- ▶ Ergonomischer, ölbeständiger Handgriff mit großer Handauflage und weicher Komponente
- ▶ Verliersicherung für die Andrückschraube am Spannarm-Ende



› Stufenlose Ausgleichsfunktion ohne Nachstellen der Spindel

Geeignet für Langlochplatten

Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

| | | |
|--------------------------------------|---------|--------------|
| Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm | 1528161 | 87,29 |
| Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm | 1528162 | 87,29 |



Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, geschlossen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Langlochplatten mit zwei Anschlag- und Klemmelementen, 1528150 (nicht im Lieferumfang enthalten)

| | | |
|--------------------------------------|---------|--------------|
| Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm | 1528163 | 90,10 |
| Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm | 1528164 | 90,10 |



Waagrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

| | | |
|--------------------------------------|---------|---------------|
| Länge 179 mm, Spannbereich 0 – 25 mm | 1528165 | 219,00 |
| Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm | 1528166 | 219,00 |



Senkrechtspanner auf Stativ

- ▶ Höhe des Stativs 300 mm
- ▶ Mit Klemmung für Nuten 8 - 10 mm

| | | |
|--------------------------------------|---------|--------|
| Länge 173 mm, Spannbereich 0 – 35 mm | 1528167 | 225,00 |
| Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm | 1528168 | 225,00 |



Geeignet für Lochplatten Ø 16 oder 28 mm

Waagrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

| | | |
|--------------------------------------|---------|-------|
| Länge 253 mm, Spannbereich 0 – 35 mm | 1528172 | 90,10 |
|--------------------------------------|---------|-------|



Senkrechtspanner mit runder Adapterplatte, offen

- ▶ Geeignet für Fixierung auf Lochplatten
- ▶ Fixierung mit zwei Klemmbolzen mit Scheibe (nicht im Lieferumfang enthalten)

| | | |
|--------------------------------------|---------|-------|
| Länge 244 mm, Spannbereich 0 – 40 mm | 1528173 | 92,90 |
|--------------------------------------|---------|-------|



Klemmbolzen mit Scheibe

- ▶ Zum Fixieren der Adapterplatte rund, offen

| | | |
|---------|---------|-------|
| Ø 16 mm | 1528184 | 19,19 |
| Ø 28 mm | 1528185 | 27,60 |



Waagrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 253 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

| | | |
|---------|---------|-------|
| Ø 16 mm | 1528176 | 58,90 |
| Ø 28 mm | 1528174 | 68,50 |



Senkrechtspanner mit Klemmbolzen

- ▶ Länge des Spanners 244 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

| | | |
|---------|---------|-------|
| Ø 16 mm | 1528177 | 59,90 |
| Ø 28 mm | 1528175 | 69,90 |



Senkrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen für Lochplatten

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 40 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

| | | |
|---------|---------|--------|
| Ø 16 mm | 1528180 | 219,00 |
| Ø 28 mm | 1528181 | 219,00 |



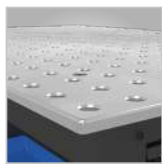
Waagrechtspanner auf Stativ mit Klemmbolzen

- ▶ Stativ-Höhe 300 mm
- ▶ Spannbereich 0 – 35 mm
- ▶ Mit Klemmung für Lochplatten

| | | |
|---------|---------|--------|
| Ø 16 mm | 1528178 | 219,00 |
| Ø 28 mm | 1528179 | 219,00 |



Siegmund Workstation



Lochplatte (1200 x 800 mm)

- ▶ Aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7
- ▶ Beständig gegen Kratzer, ausgezeichnete Schlagfestigkeit, hohe Punktlast und lange Lebensdauer



Standfüße mit feinjustierbaren Tellern

- ▶ Die Fußsteller sind feinjustierbar und ermöglichen eine präzise Arbeitsfläche
- ▶ Durch die Kombination aus Standfüßen und den optional erhältlichen Rollen wird die Siegmund Workstation mobil



Schmutzschutz unter der Tischplatte

- ▶ Unterhalb der Tischplatte befinden sich zwei Bleche, die Ihr Werkzeug vor Schweißperlen und Schmutz schützen
- ▶ Zur Reinigung können Sie die beiden Bleche wie Schubladen herausziehen.



Platzwunder

- ▶ In der Workstation gibt es definierten Stauraum für viele Artikel. Unterschiedliches Zubehör findet in den Einlegeböden Platz. So haben Sie alles griffbereit. Optional können Sie Ihre Workstation durch Schubladen in verschiedenen Höhen ergänzen. Hier finden Sie Platz für jede Art von Werkzeug.



Durch das intelligente Konzept der Workstation haben Sie Ihr Werkzeug am Arbeitsplatz immer griffbereit. Das schafft Übersicht und Ordnung und bietet Ihnen ausreichend Platz für Ihr Zubehör.



WORKSTATION 0806



inklusive
1 x 120 mm Schublade



geschlossen
inklusive
2 x 180 mm Schublade
1 x 240 mm Schublade
1 Set Wände



WORKSTATION 1208



inklusive
Ablagen



inklusive
2 x 180 mm Schublade
1 x 240 mm Schublade
1 Set Wände



geschlossen
inklusive
2 x 180 mm Schublade
1 x 240 mm Schublade
1 Set Wände



WORKSTATION 1212



inklusive
Ablagen



inklusive
1 x 120 mm Schublade



geschlossen
inklusive
4 x Schublade 180 mm
2 x 240 mm Schublade
2 Sets Wände



| Modell | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag | Technische Daten | Siegmund Workstation |
|---|-----------|--------------|------------------------------------|----------------------------|----------------------|
| Workstation 0806 | 191164900 | 835,00 | TVZS-WS2 = 100,00 € | Tragkraft (0806) | 356 kg |
| Workstation 0806 inkl. Schublade | 191164903 | 924,00 | TVZS-WS2 = 100,00 € | Tragkraft (1208) | 912 kg |
| Workstation 0806 geschlossen inkl. 3 Schubladen | 191164907 | 1.231,00 | TVZS-WS2 = 100,00 € | Tragkraft (0806) | 869 kg |
| Workstation 1208 | 191164400 | 1.197,00 | TVZS-WS3 = 112,00 € | Bohrungsdurchmesser | 16 mm |
| Workstation 1208 inkl. Ablagen | 191164401 | 1.328,00 | TVZS-WS3 = 112,00 € | Bohrungsabstand | 50 mm |
| Workstation 1208 inkl. 3 Schubladen | 191164407 | 1.593,00 | TVZS-WS3 = 112,00 € | Tischplatte Materialstärke | 11,5 - 13 |
| Workstation 1208 geschlossen inkl. 6 Schubladen | 191164409 | 1.989,00 | TVZS-WS3 = 112,00 € | Abmessungen (L x B) (0806) | 800 x 650 mm |
| Workstation 1212 | 191164600 | 1.559,00 | TVZS-WS4 = 161,00 € | Abmessungen (L x B) (1208) | 1.200 x 800 mm |
| Workstation 1212 inkl. Ablagen | 191164601 | 1.699,00 | TVZS-WS4 = 161,00 € | Abmessungen (L x B) (1212) | 1.200 x 1.200 mm |
| Workstation 1212 geschlossen inkl. 3 Schubladen | 191164607 | 1.962,00 | TVZS-WS4 = 161,00 € | Abmessungen Höhe | 850 mm |
| Workstation 1212 geschlossen inkl. 6 Schubladen | 191164609 | 2.365,00 | TVZS-WS4 = 161,00 € | | |

Zubehör für Workstation Basispaket und Werkbank



| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|------------|--------------|--|-----------------|---------------------|
| ① Workstation Basisgestell | 194004002 | 646,00 | ②⑥ Kugelspanbolzen flach kurz - brüniert | 194160522 | 27,00 |
| ② Ablage | 194004020 | 25,00 | ②⑦ Kugelspanbolzen flach lang - brüniert | 194160523 | 33,00 |
| ③ Werkzeugwand inkl. Ablage | 194004025 | 97,00 | ②⑧ Senkbolzen kurz - brüniert | 194160528 | 30,00 |
| ④ Ausstattung mit 4 Rollen | 194004100 | 114,00 | ②⑨ Absteckbolzen - brüniert | 194160540 | 12,00 |
| ⑤ Schublade 60 mm | 194004200 | 63,00 | ③⑩ Verbindungsbolzen kurz - nitriert | 194160560N | 18,00 |
| ⑥ Schublade 120 mm | 194004205 | 70,00 | ③⑪ Magnetspanbolzen 34 mm - Aluminium | 194160740 | 15,00 |
| ⑦ Schublade 180 mm | 194004210 | 77,00 | ③⑫ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert | 193160610 | 61,00 |
| ⑧ Schublade 240 mm | 194004215 | 84,00 | ③⑬ Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert | 193160630 | 58,00 |
| ⑨ Zwingenhalterung | 194164030 | 24,00 | ③⑭ Rohrschraubzwinde Universal - brüniert | 194160604 | 62,00 |
| ⑩ Bolzen- und Prismahalterung | 194164035 | 29,00 | ③⑮ Basic Schraubzwinde - brüniert | 194160620 | 49,00 |
| ⑪ Werkzeug-Set A | | | ③⑯ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert | 194160656 | 9,00 |
| ▶ 2 Schraubzwingen | | | ③⑰ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert | 194160650 | 13,00 |
| ▶ 6 Schnellspanbolzen | 194167320 | 394,00 | ③⑱ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert | 1931606451N | 38,00 |
| ▶ 4 Anschläge | | | ③⑲ Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert | 194000546 | 14,00 |
| ▶ 1 Inbusschlüssel | | | ④⑩ Inbusschlüssel 4 mm | 193160852 | 12,00 |
| ⑫ Werkzeug Set B | | | ④⑪ Brennerhalter - brüniert | 193160920 | 22,00 |
| ▶ 4 Schraubzwingen | | | ④⑫ Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe | 193160820 | 16,00 |
| ▶ 8 Schnellspanbolzen | | | ④⑬ Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm | 193000942 | 16,00 |
| ▶ 6 Anschläge | 194167340 | 978,00 | ④⑭ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche | 194000914 | 14,00 |
| ▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel | | | ④⑮ CleanBasic 5 Liter | 194000915 | 45,00 |
| ▶ 1 Inbusschlüssel | | | ④⑯ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche | 194000924 | 17,00 |
| ▶ 1 Schraubstock 100 mm | | | ④⑰ Antihaft mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche | 194000929 | 37,00 |
| ⑬ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert | 194160403N | 20,00 | ④⑱ Antihaft mit Korrosionsschutz 5 Liter | 194000926 | 52,00 |
| ⑭ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium | 194160412 | 17,00 | ④⑲ Premium-Schraubstock 100 mm | 194004300 | 139,00 |
| ⑮ Universal-Anschlag 80 L - nitriert | 193160410N | 32,00 | ⑤⑩ Schnellspanbolzen ohne Nut dreifach - brüniert | 194160513 | 44,00 |
| ⑯ Universal-Anschlag 115 L - nitriert | 193160420N | 38,00 | ⑬ Tischpresse | | 1.073,00 |
| ⑰ Winkel-Einstellschablone - nitriert | 194160455N | 41,00 | | | |
| ⑱ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert | 194160105N | 33,00 | | | |
| ⑲ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert | 193160108N | 38,00 | | | |
| ⑳ Universal-Anschlag 90 L - nitriert | 193160110N | 53,00 | | | |
| ㉑ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert | 193160162N | 86,00 | | | |
| ㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert | 194160164N | 121,00 | | | |
| ㉓ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert | 193160134N | 179,00 | | | |
| ㉔ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert | 193160136N | 179,00 | | | |
| ㉕ Schnellspanbolzen kurz - brüniert | 193160510 | 36,00 | | | |
| | | | Optionen (nur ab Werk) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
| | | | Aufpreis Plasmanitrierung | 194164004XX | 114,00 |

MIG/MAG
Multifunktionsinverter
WIG-Inverter
Elektrodeninverter
Plasma-Schmelgeräte
Elektrochemische Bearbeitung
Schweißzubehör

Drehtisch höhenverstellbar – Einfach und schnell zur richtigen Arbeitshöhe

Ergonomisch Arbeiten auf kleinem Raum

► Der höhenverstellbare Drehtisch von Siegmund bietet Ihnen eine platzsparende und ergonomische Arbeitsgrundlage. Durch

Drehen der Platte können Sie die Arbeitshöhe stufenlos einstellen. Mit der Feststelleinheit an der Seite fixieren Sie die Position der Arbeitsplatte

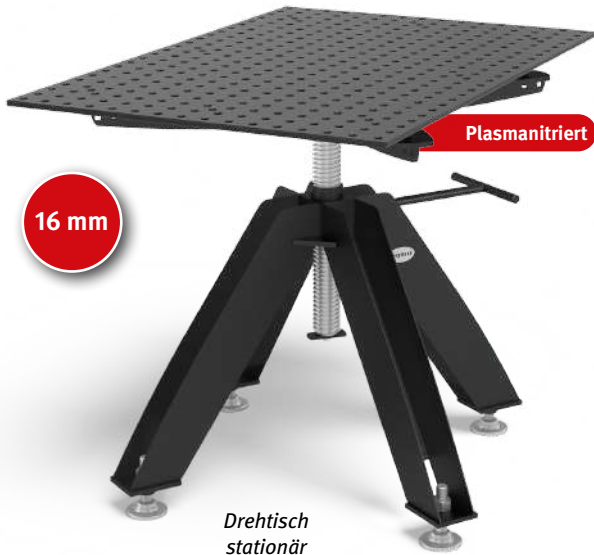
360° Bearbeitung

► Mit dem höhenverstellbaren Drehtisch können Sie Ihr Werkstück von allen Seiten problemlos erreichen und bearbeiten

AUSFÜHRUNGEN:

Basisgestell stationär

► Mit stabilen Fußtellern für einen sicheren Stand



Basisgestell mobil

► Mit stabilen Lenkrollen und Feststellbremsen bei gleicher Tragfähigkeit wie die stationäre Variante



| Modell | System 16 stationär | System 28 stationär | System 16 mobil | System 28 mobil | System 16 stationär | System 16 mobil |
|------------------------------------|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|---|----------------------------------|
| Art.-Nr. | 1200 x 800 x 12 192DS164004X7 | 1200 x 800 x 15 192DS804004X7 | 1200 x 800 x 12 192DM164004X7 | 1200 x 800 x 15 192DM804004X7 | 1000 x 1000 x 50 192DS161010P | 1000 x 1000 x 50 192DM161010P |
| € zzgl. USt. | 1.688,00 | 1.733,00 | 1.817,00 | 1.862,00 | 2.101,00 | 2.230,00 |
| Transport- und Verpackungszuschlag | | | | | | |
| Ausstattung | inkl. Lochplatte | | | | inkl. Basic Tischoberteil | |
| Material | Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet | | | | Hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet | |
| Bohrungs-Ø | 16 mm | 28 mm | 16 mm | 28 mm | 16 mm | 16 mm |
| Bohrungsabstand | 50 mm | 100 mm | 50 mm | 100 mm | 50 mm | 50 mm |
| Materialstärke | 12 mm | 15 mm | 12 mm | 15 mm | 12 mm | 12 mm |
| Traglast | 912 kg | 888 kg | 912 kg | 888 kg | 843 kg | 843 kg |
| Länge | 1200 mm | 1200 mm | 1200 mm | 1200 mm | 1000 mm | 1000 mm |
| Breite | 800 mm | 800 mm | 800 mm | 800 mm | 1000 mm | 1000 mm |
| Tischhöhe | 780 – 1100 mm | 780 – 1100 mm | 780 – 1100 mm | 780 – 1100 mm | 780 – 1100 mm | 780 – 1100 mm |
| Gewicht ca. | 158 kg | 182 kg | 158 kg | 182 kg | 227 kg | 227 kg |

Zubehör

| Zubehör | kompatibel mit | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | kompatibel mit | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|---|-----------|--------------|--|---|-----------|--------------|
| ① System 16 Werkzeug-Set A ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 4 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel | 192DS164004X7 192DM164004X7 | 193167320 | 394,00 | ③ System 28 Werkzeug Set A ► 2 Schraubzwingen ► 6 Schnellspannbolzen ► 6 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 1 Innensechskantschlüssel | 192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7 | 193287320 | 623,00 |
| ② System 16 Werkzeug Set B ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm | 192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7 | 193167340 | 978,00 | ④ System 28 Werkzeug Set B ► 4 Schraubzwingen ► 8 Schnellspannbolzen ► 8 Distanzringe ► 6 Anschläge ► 2 Anschlag- und Spannwinkel ► 1 Innensechskantschlüssel ► 1 Schraubstock 125 mm | 192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7 | 193287340 | 1.368,00 |

Mobiler Hubtisch inklusive Lochplatte für Lasten bis ca. 500 kg

- ▶ Schnell und einfach zur idealen Arbeitshöhe
- ▶ Setzen Sie neue Maßstäbe in Ergonomie sowie Flexibilität und profitieren Sie von den

- vielfältigen Einsatzmöglichkeiten
- ▶ Die stabile Stahlkonstruktion bietet Standsicherheit auch während der Einstellung

der Arbeitshöhe



| Modell | System 16 mobil 1200x800x12 | System 28 mobil 1200x800x12 |
|------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| Art.-Nr. | 192HT164004X7 | 192HT804004X7 |
| € zzgl. USt. | 2.087,00 | 2.132,00 |
| Transport- und Verpackungszuschlag | | |

| Ausstattung | inkl. Lochplatte | |
|-----------------|--|--------|
| Material | Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet | |
| Bohrungs-Ø | 16 mm | 28 mm |
| Bohrungsabstand | 50 mm | 100 mm |
| Materialstärke | 12 mm | 15 mm |
| Traglast | 500 kg (ohne Platte) | |
| Länge | 1200 mm | |
| Breite | 800 mm | |
| Tischhöhe | 700 – 1000 mm | |
| Gewicht ca. | 153 kg | 177 kg |

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!



Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de

Zubehör

| Zubehör | kompatibel mit | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | kompatibel mit | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|---|-----------|--------------|--|---|-----------|--------------|
| ① System 16 Werkzeug-Set A <ul style="list-style-type: none"> ▶ 2 Schraubzwingen ▶ 6 Schnellspannbolzen ▶ 4 Anschläge ▶ 1 Innensechskantschlüssel | 192DS164004X7 192DM164004X7 | 193167320 | 394,00 | ③ System 28 Werkzeug Set A <ul style="list-style-type: none"> ▶ 2 Schraubzwingen ▶ 6 Schnellspannbolzen ▶ 6 Distanzringe ▶ 6 Anschläge ▶ 1 Innensechskantschlüssel | 192DS804004X7 192DM804404X7 192HT804004X7 | 193287320 | 623,00 |
| ② System 16 Werkzeug Set B <ul style="list-style-type: none"> ▶ 4 Schraubzwingen ▶ 8 Schnellspannbolzen ▶ 6 Anschläge ▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel ▶ 1 Innensechskantschlüssel ▶ 1 Schraubstock 125 mm | 192DS164004X7 192DM164004X7 192DS161010P 192DM161010P 192HT164004X7 | | | 193167340 | 978,00 | | |

Materialien im Vergleich für System 16/22/28

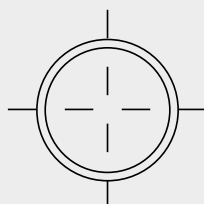
| Modell | PROFESSIONAL 750 mit Plasmanitrierung | PROFESSIONAL EXTREME 8.7 mit Plasmanitrierung | PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS mit Plasmanitrierung |
|--|--|--|--|
| Härte in Vickers | Grundhärte: ca. 165 – 220 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 750 Vickers | Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers | Grundhärte: ca. 280 – 340 Vickers Oberflächenhärte: ca. 450 – 850 Vickers |
| Material | Spezifischer Grundwerkstoff S355J2+N, plasmanitriert | Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmond X8.7 | Durchgehärteter Werkzeugstahl aus Sonderlegierung Siegmond X8.7 |
| Seitenwange | 100 mm | 100 mm | 150 mm |
| Grundhärte | ★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Oberflächenhärte | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Schlagfestigkeit | ★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Kratzfestigkeit | ★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Schutz gegen Schweißspritzer | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Korrosionsbeständigkeit | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Punktlast | ★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Ebenheit im neuen Zustand | ★★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |
| Erhalt der Ebenheit nach starker Beanspruchung | ★★★ | ★★★★ | ★★★★ |
| Lebensdauer | ★★★★ | ★★★★★ | ★★★★★ |

System 16 – Für filigrane Anwendungen

► Für einfache Aufbauten mit geringem Gewicht bis max. ca. 1.000 kg pro Fuß Grundausstattung empfehlen wir das System 16. Dank des standardmäßigen Bohrungsabstandes von 50 mm haben Sie die Möglichkeit auch kleine Teile problemlos zu spannen.

► Dank dem durchdachten Siegmond Baukastensystem können alle Systeme durch Verbindungselemente miteinander verbunden werden.

1. Bohrungen Oberfläche 50 x 50 mm Raster
2. Bohrungen mit Radius 2 mm
3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
4. Höhe Seitenwange 100 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 25 mm
5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



BOHRUNG Ø 16 mm

MATERIAL

► Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm

PROFESSIONAL 750

► Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

► Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 150 mm**

Serie Professional 750 plasmanitriert – Schweißtische Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet

- Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung

- Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Plasmanitriert

Professional 750 2400x1200x100

Schweißtisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|------------------------------------|----------|---------|---------|----------------------|-------------|------------|--------------|------------------------------------|
| Professional 750 1200 x 1200 x 100 | 2000 kg | 1200 mm | 1200 mm | 850 mm | 261 kg | 190160015P | 2.029,00 | TVZS15-16 = 207,00 € |
| Professional 750 2000 x 1000 x 100 | | 2000 mm | 1000 mm | | 354 kg | 190160020P | 2.869,00 | TVZS20-16 = 269,00 € |
| Professional 750 2400 x 1200 x 100 | | 2400 mm | 1200 mm | | 503 kg | 190160030P | 3.931,00 | TVZS30-16 = 439,00 € |
| Professional 750 3000 x 1500 x 100 | 4000 kg | 3000 mm | 1500 mm | | 758 kg | 190160040P | 5.172,00 | TVZS40-16 = 558,00 € |

Serie Professional Extreme 8.7 – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 16 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches
- ▶ Seitenwange mit Diagonalraster



Professional Extreme 8.7-4000x2000x100

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|--|----------|---------|---------|----------------------|-------------|--------------|--------------|------------------------------------|
| Professional Extreme 8.7 - 1000x500x100 | 2000 kg | 1000 mm | 500 mm | 850 mm | 126 kg | 190160005X7D | 1.354,00 | TVZS05-16 = 160,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x100 | | | 1000 mm | | 192 kg | 190160010X7D | 1.793,00 | TVZS10-16 = 172,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1200x800x100 | | 1200 mm | 800 mm | | 193 kg | 190160025X7D | 1.916,00 | TVZS25-16 = 172,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x100 | | | 1200 mm | | 259 kg | 190160015X7D | 2.352,00 | TVZS15-16 = 207,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x100 | | 1500 mm | 1000 mm | | 279 kg | 190160035X7D | 2.474,00 | TVZS35-16 = 207,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x100 | | | 1500 mm | | 394 kg | 190160050X7D | 3.294,00 | TVZS50-16 = 221,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x100 | | 2000 mm | 1000 mm | | 351 kg | 190160020X7D | 3.244,00 | TVZS20-16 = 269,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2000x1200x100 | | | 1200 mm | | 412 kg | 190160060X7D | 3.897,00 | TVZS60-16 = 319,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x100 | | 2400 mm | 1200 mm | | 499 kg | 190160030X7D | 4.569,00 | TVZS30-16 = 439,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x100 | | 3000 mm | 1500 mm | | 753 kg | 190160040X7D | 5.702,00 | TVZS40-16 = 558,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x100 | | 4000 mm | 2000 mm | | 1255 kg | 190160055X7D | 9.382,00 | TVZS55-16 = 825,00 € |

Serie Professional Extreme 8.7 PLUS – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 11,5 – 13 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche 50x50 mm Raster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 25 mm Abstand, 2 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|---|----------|---------|---------|----------------------|-------------|---------------|--------------|------------------------------------|
| Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x150 | 2000 kg | 1200 mm | 1200 mm | 850 mm | 264 kg | 190160015X7PL | 2.612,00 | TVZS15-16 = 207,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x150 | | | 1500 mm | | 290 kg | 190160035X7PL | 2.721,00 | TVZS35-16 = 207,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x150 | | 2000 mm | 1000 mm | | 374 kg | 190160020X7PL | 3.611,00 | TVZS20-16 = 269,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x150 | | | 1200 mm | | 518 kg | 190160030X7PL | 5.075,00 | TVZS30-16 = 439,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x150 | | 3000 mm | 1500 mm | | 815 kg | 190160040X7PL | 6.297,00 | TVZS40-16 = 558,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x150 | | 4000 mm | 2000 mm | | 1411 kg | 190160055X7PL | 10.372,00 | TVZS55-16 = 825,00 € |

Zubehör für Schweißtische System 16 mm



| Zubehör | Set 1 System 16* | Set 2 System 16* | Set 3 System 16* | Set 4 System 16* | Set 5 System 16* |
|---|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Art.-Nr. | 193163100 | 193163200 | 193163300 | 193163400 | 193163500 |
| statt € zzgl. USt. | 1.295,00 | 2.456,00 | 3.524,00 | 5.397,00 | 6.722,00 |
| nur € zzgl. USt. | 1.067,- | 1.908,- | 2.826,- | 4.293,- | 5.670,- |
| 21) Zwinde brüniert/nitriert | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 22) Zwinde 45°/90° brüniert | | 2 x | 4 x | 4 x | 6 x |
| 23) Prisma nitriert 90°/120° | | 4 x | 4 x | 8 x | 8 x |
| 20) Spannbolzen brüniert 53 mm | 12 x | 18 x | 24 x | 30 x | 36 x |
| 9) Anschlag nitriert 80 mm | | 4 x | 4 x | 8 x | 8 x |
| 10) Anschlag nitriert 115 mm | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 11) Winkel nitriert 25 mm | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 12) Winkel nitriert 90 mm | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 13) Winkel nitriert 300 mm | | 2 x | 2 x | 4 x | 4 x |
| 16) + 17) Drehwinkel nitriert 250 mm links+rechts | | | | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x |
| 14) + 15) Winkel nitriert 500 mm links+rechts | | | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x |
| 18) + 19) Winkel nitriert 750 mm links+rechts | | | | | 1 x + 1 x |
| 24) Werkzeugwagen | | | | 1 x | 1 x |

* Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

| Optionen (nur ab Werk) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-----------------|---------------------|---|-------------|-----------------|
| 1) Fuß Grundausstattung 850 | 193160857X | 63,00 | 20) Schnellspannbolzen kurz - brüniert | 193160510 | 36,00 |
| Aufpreis pro Fuß: | | | 21) Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert | 193160610 | 61,00 |
| 2) - 550-950 | 193160877XX | 55,00 | 22) Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert | 193160630 | 58,00 |
| 3) - Bodenverankerung 750 | 193160875XX | 64,00 | 23) Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert | 1931606451N | 38,00 |
| 4) - mit Lenkrolle und Feststellbremse 750 | 193160876XX | 61,00 | 24) Werkzeugwagen | 193160910 | 588,00 |
| 5) - höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-900 | 193160879XX | 92,00 | 25) Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe | 193160820 | 16,00 |
| 6) - Sub Table Box abschließbar | 1931609901 | 504,00 | 26) Brennerhalter - brüniert | 193160920 | 22,00 |
| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | 27) Inbusschlüssel 4 | 193160852 | 12,00 |
| 7) Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche | 194000924 | 17,00 | 28) Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm | 193000942 | 16,00 |
| 8) Exzenter-Anschlag Ø 75 mm mit M10-Gewinde - nitriert | 193160402N | 21,00 | 29) Schraubstock Premium 100 | 194004300 | 139,00 |
| 9) Universal-Anschlag 80 L - nitriert | 193160410N | 32,00 | 30) Tischpresse | 193160780 | 1.073,00 |
| 10) Universal-Anschlag 115 L - nitriert | 193160420N | 38,00 | Flächenspannsenbolzen | | |
| Anschlag- und Spannwinkel | | | 31) - zweifach-brüniert | 193220595 | 39,00 |
| 11) -90 X - nitriert | 193160108N | 38,00 | 32) - dreifach-brüniert | 1931605953 | 43,00 |
| 12) -90 L - nitriert | 193160110N | 53,00 | 33) - vierfach-brüniert | 1931605954 | 47,00 |
| 13) -300 G - nitriert | 193160162N | 86,00 | Flächenspannbolzen | | |
| 14) -500 GK rechts - nitriert | 193160136N | 179,00 | 34) - zweifach - brüniert | 193160590 | 44,00 |
| 15) -500 GK links - nitriert | 193160134N | 179,00 | 35) - vierfach - brüniert | 1931605904 | 53,00 |
| 16) -250 G mit Drehwinkel links - Guss / nitriert | 193160161N | 120,00 | 36) - dreifach - brüniert | 1931605903 | 48,00 |
| 17) -250 G mit Drehwinkel rechts - Guss / nitriert | 193160163N | 120,00 | 37) Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert | 194160513 | 44,00 |
| 18) -750 GK rechts - nitriert | 193160148N | 308,00 | | | |
| 19) -w750 GK links - nitriert | 193160146N | 308,00 | | | |

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

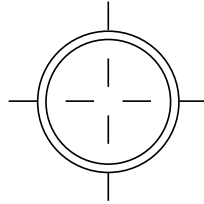
Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

System 22 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 2,5 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 150 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



BOHRUNG Ø 22 mm

MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm

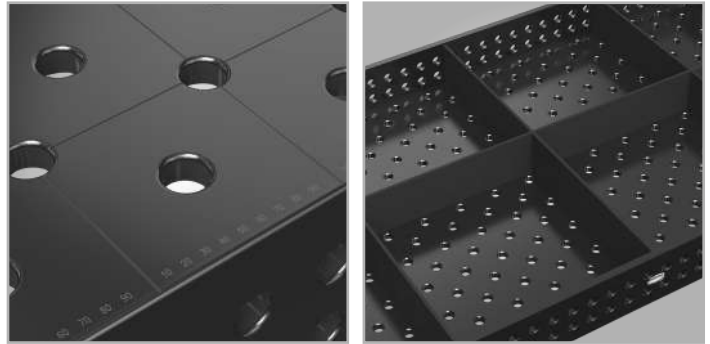
PROFESSIONAL 750

- ▶ plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 250 mm**

| Modell | PROFESSIONAL 750 |
|------------------|---|
| Material | hochwertiger Stahl S355J2+N, plasmanitriert und BAR-beschichtet |
| Plasmanitrierung | ✓ |
| Grundhärte | ca. 165 – 220 Vickers |
| Oberflächenhärte | ca. 450 – 750 Vickers |
| Materialstärke | ca. 17 – 19 mm |
| Seitenwange | 150 mm |
| Diagonalraster | ✓ |
| Skala | ✓ |



Serie Professional 750 – Plasmanitrierte Schweißische Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Lochanordnung im 100 mm Raster auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißisches



Professional 750 1000x1000x150

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



Schweißisch Professional 750 aus hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. FüÙe | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|--------------------------------|----------|---------|---------|----------------------|-------------|------------|--------------|------------------------------------|
| Professional 750 1000x1000x150 | 2000 kg | 1000 mm | 1000 mm | 850 mm | 296 kg | 190220010P | 1.756,00 | TVZS10-22 = 308,00 € |
| Professional 750 1200x1200x150 | | 1200 mm | 1200 mm | | 387 kg | 190220015P | 2.264,00 | TVZS15-22 = 332,00 € |
| Professional 750 1500x1000x150 | | 1500 mm | 1000 mm | | 412 kg | 190220035P | 2.282,00 | TVZS35-22 = 332,00 € |
| Professional 750 1500x1500x150 | | 1500 mm | 1500 mm | | 573 kg | 190220050P | 3.228,00 | TVZS50-22 = 357,00 € |
| Professional 750 2000x1000x150 | | 2000 mm | 1000 mm | | 519 kg | 190220020P | 2.888,00 | TVZS20-22 = 363,00 € |
| Professional 750 2400x1200x150 | | 2400 mm | 1200 mm | | 740 kg | 190220030P | 3.724,00 | TVZS30-22 = 439,00 € |
| Professional 750 3000x1500x150 | | 3000 mm | 1500 mm | | 1.097 kg | 190220040P | 5.430,00 | TVZS40-22 = 558,00 € |

Serie Professional Extreme 8.7 plasmanitriert – Schweißtische mit Diagonalraster

- ▶ diagonale Lochanordnung auf der Tischplatte und eine parallele Lochanordnung im 50 mm Raster an den Seiten. Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 22 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional 750 3000x1500x150

Schweißtisch Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Diagonalraster

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|---|----------|---------|---------|----------------------|-------------|--------------|--------------|------------------------------------|
| Professional Extreme 8.7 - 1000x1000x150 | 2000 kg | 1000 mm | 1000 mm | 850 mm | 295 kg | 190220010XD7 | 2.036,00 | TVZS10-22 = 308,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1200x800x150 | | 1200 mm | 800 mm | | 291 kg | 190220025XD7 | 2.032,00 | TVZS25-22 = 308,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1200x1200x150 | | 1200 mm | 1200 mm | | 387 kg | 190220015XD7 | 2.628,00 | TVZS15-22 = 332,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1500x1000x150 | | 1500 mm | 1000 mm | | 412 kg | 190220035XD7 | 2.653,00 | TVZS35-22 = 332,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 1500x1500x150 | | 1500 mm | 1500 mm | | 573 kg | 190220050XD7 | 3.755,00 | TVZS50-22 = 357,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2000x1000x150 | | 2000 mm | 1000 mm | | 519 kg | 190220020XD7 | 3.356,00 | TVZS20-22 = 363,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2000x2000x150 | | 2000 mm | 2000 mm | | 929 kg | 190220045XD7 | 5.496,00 | TVZS45-22 = 393,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 2400x1200x150 | | 2400 mm | 1200 mm | | 725 kg | 190220030XD7 | 4.346,00 | TVZS30-22 = 439,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 3000x1500x150 | | 3000 mm | 1500 mm | | 1.073 kg | 190220040XD7 | 6.345,00 | TVZS40-22 = 558,00 € |
| Professional Extreme 8.7 - 4000x2000x150 ⁽¹⁾ | | 4000 mm | 2000 mm | | 1.807 kg | 190220055XD7 | 10.549,00 | TVZS55-22 = 825,00 € |

Serie Professional Extreme 8.7 PLUS – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor.
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen.
- ▶ Materialstärke ca. 17 – 19 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N + Plasmanitrierung
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster
- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 4 Reihen mit 50 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten



Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250

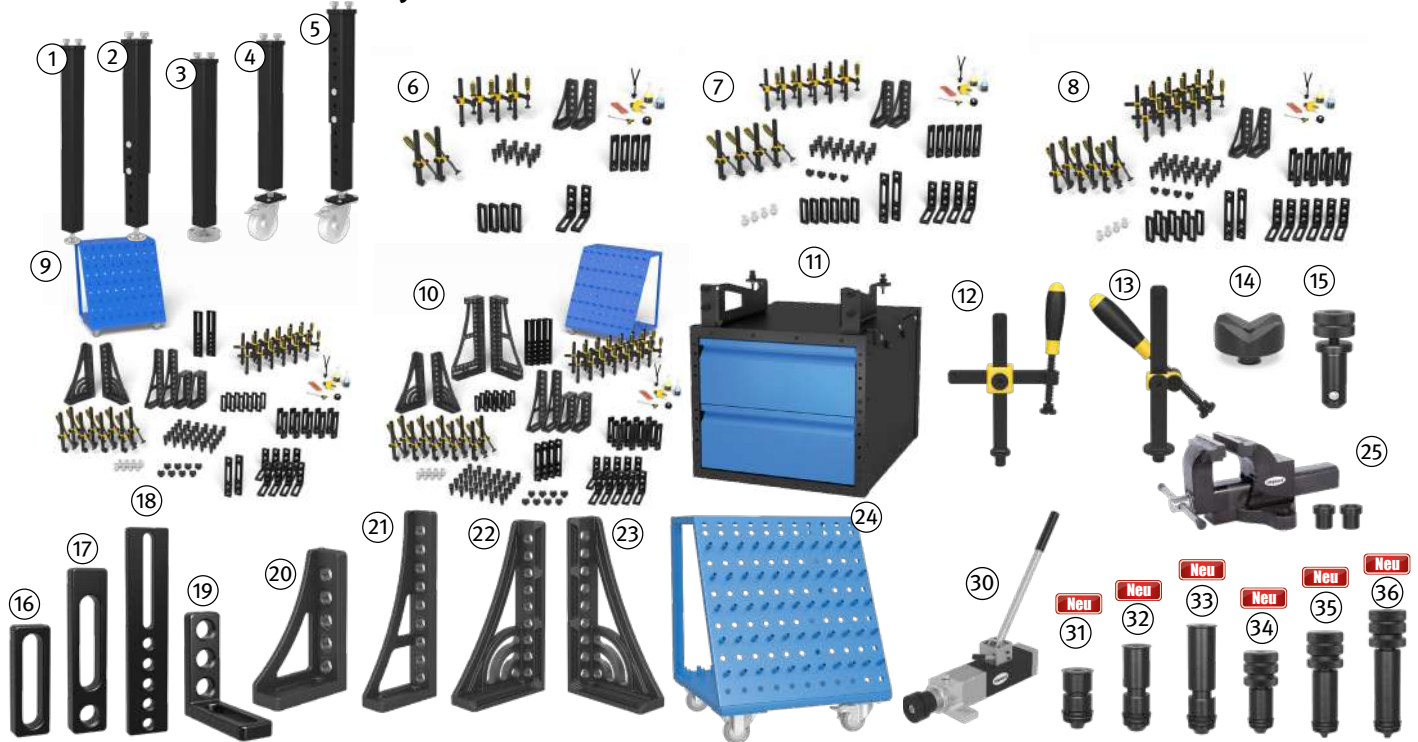
Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de

Professional Extreme 8.7 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|---|----------|---------|---------|----------------------|-------------|----------------|--------------|------------------------------------|
| Professional Extreme 8.7 PLUS 1200x1200x250 | 2000 kg | 1200 mm | 1200 mm | 850 mm | 432 kg | 190220015XD7PL | 2.904,00 | TVZS15-22 = 332,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 1500x1000x250 | 2000 kg | 1500 mm | 1000 mm | | 466 kg | 190220035XD7PL | 2.931,00 | TVZS35-22 = 332,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 2000x1000x250 | 2000 kg | 2000 mm | 1000 mm | | 595 kg | 190220020XD7PL | 3.709,00 | TVZS20-22 = 363,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 2400x1200x250 | 3000 kg | 2400 mm | 1200 mm | | 808 kg | 190220030XD7PL | 4.769,00 | TVZS30-22 = 439,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 3000x1500x250 | 3000 kg | 3000 mm | 1500 mm | | 1226 kg | 190220040XD7PL | 7.304,00 | TVZS40-22 = 558,00 € |
| Professional Extreme 8.7 PLUS 4000x2000x250 | 8000 kg | 4000 mm | 2000 mm | | 2061 kg | 190220055XD7PL | 11.570,00 | TVZS55-22 = 825,00 € |

Zubehör für Schweißtische System 22 mm



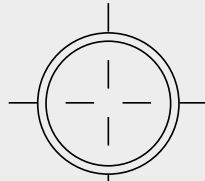
| Zubehör | ⑥ Set 1 System 22 ⁽¹⁾ | ⑦ Set 2 System 22 ⁽¹⁾ | ⑧ Set 3 System 22 ⁽¹⁾ | ⑨ Set 4 System 22 ⁽¹⁾ | ⑩ Set 5 System 22 ⁽¹⁾ |
|--|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| Art.-Nr. | 193223100 | 193223200 | 193223300 | 193223400 | 193223500 |
| € zzgl. USt. | 1.630,00 | 2.752,00 | 3.660,00 | 6.163,00 | 7.748,00 |
| ⑫ Schraubzwinde - brüniert | 4 x | 6 x | 10 x | 12 x | 14 x |
| ⑬ Schraubzwinde 45°/90° - brüniert | 2 x | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x |
| ⑭ Vario Prisma Ø 50 90° / 120° | | 4 x | 4 x | 8 x | 8 x |
| ⑮ Schnellspannbolzen - brüniert | 12 x | 18 x | 24 x | 30 x | 30 x |
| Magnetspannbolzen 60 | | 4 x | 4 x | 8 x | 8 x |
| ⑯ Universal-Anschlag 150 L - nitriert | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| ⑰ Universal-Anschlag 225 L - nitriert | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| Universal-Anschlag 300 - nitriert | | 2 x | 2 x | 2 x | 4 x |
| ⑱ Universal-Anschlag 500 S - nitriert | | | | 2 x | 4 x |
| ⑲ Anschlag- und Spannwinkel 175 L | 2 x | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x |
| ⑳ Anschlag- und Spannwinkel 300 G | 2 x | 2 x | 2 x | | |
| Anschlag- und Spannwinkel 300 x 195 | | | | 2 x | 2 x |
| ㉑ Anschlag- und Spannwinkel 500 G | | | | | 2 x |
| Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel links - nitriert | | | | 1 x | 1 x |
| ㉒ Anschlag- und Spannwinkel 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert | | | | 1 x | 1 x |
| Anschlag- und Spannwinkel 800 GK links - nitriert | | | | | 1 x |
| Anschlag- und Spannwinkel 800 GK rechts - nitriert | | | | | 1 x |
| ㉔ Werkzeugwagen | | | | 1 x | 1 x |

(1) Inkl. Inbusschlüssel, 1 Bürste Ø 17 mit Schutzkappe, Abziehstein, 1 Probeflasche Reinigungsmittel CleanBasic, 1 Probeflasche Antihafmittel mit Korrosionsschutz

| Optionen (nur ab Werk) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-------------|--------------|---|--------------|--------------|
| ① Fuß Grundausstattung 800 | 193220857X | 63,00 | ⑮ Universal-Anschlag 500 S - nitriert | 193220430N | 77,00 |
| ② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 500-800 | 193220878XX | 68,00 | Anschlag- und Spannwinkel | | |
| ② Aufpreis Fuß höhenverstellbar 550-900 | 193220877XX | 69,00 | ⑰ 175 L - nitriert | 193220110N | 72,00 |
| ③ Aufpreis Fuß mit Bodenverankerung 700 | 193220874XX | 65,00 | ⑳ 300 G - nitriert | 193220152N | 100,00 |
| ④ Aufpreis Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse 700 | 193220866XX | 95,00 | 300 x 195 - nitriert | 193220116N | 85,00 |
| ⑤ Aufpreis Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 600-850 | 193220879XX | 114,00 | ㉑ 500 G - nitriert | 193220162N | 131,00 |
| | | | ㉒ 500 G mit Drehwinkel links - nitriert | 193220164N | 191,00 |
| | | | ㉓ 500 G mit Drehwinkel rechts - nitriert | 193220165N | 191,00 |
| | | | 800 GK links - nitriert | 193220144N | 390,00 |
| | | | 800 GK rechts - nitriert | 193220146N | 390,00 |
| | | | ㉔ Werkzeugwagen | 193220910 | 720,00 |
| | | | ㉕ Premium-Schraubstock 125 mm inkl. 2x Reduzierbuchse | 193224302SET | 215,00 |
| | | | ⑳ Tischpresse | 193220780 | 1.073,00 |
| | | | ㉖ Flächenspannsenbolzen zweifach-brüniert | 193220595 | 39,00 |
| | | | ㉗ Flächenspannsenbolzen dreifach-brüniert | 1932205903 | 53,00 |
| | | | ㉘ Flächenspannsenbolzen vierfach-brüniert | 1932205954 | 48,00 |
| | | | ㉙ Flächenspannbolzen zweifach - brüniert | 193220590 | 48,00 |
| | | | ㉚ Flächenspannbolzen vierfach - brüniert | 1932205904 | 58,00 |
| | | | ㉛ Flächenspannbolzen dreifach - brüniert | 1932205903 | 53,00 |

System 28 – Für schwere Anwendungen

- ▶ Die Professional 750 Schweißtische werden aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt und zusätzlich plasmanitriert und beschichtet. Aufgrund der erhöhten Belastbarkeit des Schweißtisches eignet er sich besonders für die Bearbeitung schwerer Bauteile.
- ▶ Durch die Ausstattung mit Diagonalraster werden die Spannmöglichkeiten auf diesem Schweißtisch nahezu verdoppelt.



BOHRUNG Ø 28 mm

MATERIAL

- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm

PROFESSIONAL 750

- ▶ Plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.7

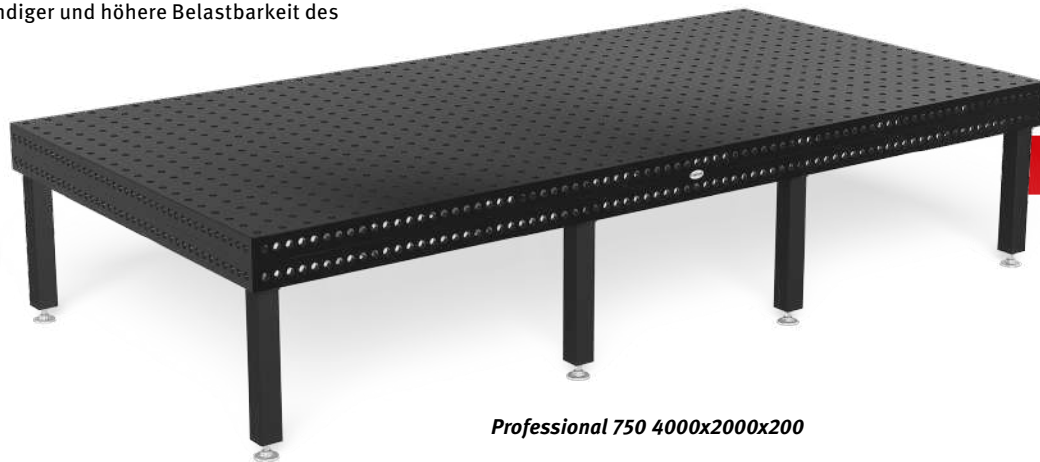
- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet

PROFESSIONAL EXTREME 8.8 PLUS

- ▶ Durchgehärteter Werkzeugstahl X8.7, plasmanitriert und BAR-beschichtet; **Höhe Seitenwange 300 mm**

Serie Professional 750 – Plasmanitrierte Schweißtische mit Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers!

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Der Tisch wird aus hochwertigem Stahl S355J2+N gefertigt, plasmanitriert und BAR-beschichtet
- ▶ Die Schweißtische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißtisches



Professional 750 4000x2000x200

Plasmanitriert



Professional 750 1000x1000x200



Professional 750 2000x1000x200

Schweißtisch Professional 750 aus **hochwertigem Stahl S355J2+N plasmanitriert**

| Modell | Traglast | Länge ca. | Breite ca. | Tischhöhe inkl. Füße | Gewicht ca. | Art.-Nr. | statt € zzgl. USt. | Verpackungszuschlag | Transportzuschlag | | |
|-------------------|----------|-----------|------------|----------------------|-------------|------------|--------------------|---------------------|-------------------|-------|--------|
| Professional 750 | 4000 kg | 1.000 mm | 1.000 mm | 850 mm | 416 kg | 190280010P | 2.321,00 | TVPS2 | TPZS10 | | |
| 1200 x 1200 x 200 | | 1.200 mm | 1.200 mm | | 544 kg | 190280015P | 3.137,00 | TVPS2 | TPZS11 | | |
| 1200 x 800 x 200 | | 1.500 mm | 800 mm | | 408 kg | 190280025P | 2.315,00 | TVPS2 | TPZS10 | | |
| 1500 x 1000 x 200 | | | 1.000 mm | | 577 kg | 190280035P | 3.226,00 | TVPS2 | TPZS11 | | |
| 1500 x 1500 x 200 | | 1.500 mm | 1.500 mm | | 801 kg | 190280050P | 4.288,00 | TVPS2 | TPZS13 | | |
| 2000 x 1000 x 200 | | 2.000 mm | 1.000 mm | | 730 kg | 190280020P | 3.823,00 | TVPS2 | TPZS12 | | |
| 2000 x 1200 x 200 | | | 1.200 mm | | 843 kg | 190280060P | 4.376,00 | TVPS2 | TPZS13 | | |
| 2000 x 2000 x 200 | | 2.000 mm | 2.000 mm | | 1.299 kg | 190280045P | 6.763,00 | TVPS3 | TPZS14 | | |
| 2400 x 1200 x 200 | | 6000 kg | 1.200 mm | | 986 kg | 190280030P | 4.925,00 | TVPS3 | TPZS15 | | |
| 3000 x 1500 x 200 | | | 1.500 mm | | 1.517 kg | 190280040P | 7.223,00 | TVPS3 | TPZS16 | | |
| 4000 x 2000 x 200 | | | 8000 kg | | 4.000 mm | 2.000 mm | 2.501 kg | 190280055P | 10.994,00 | TVPS3 | TPZS17 |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt

Serie Professional Extreme 8.7 - Schweißstische plasmanitriert mit Diagonalraster – Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers

- ▶ Die Bohrungen haben einen Durchmesser von 28 mm
- ▶ Die Tischplatte wird aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 gefertigt
- ▶ Die Schweißstische sind standardmäßig mit Skala versehen
- ▶ Schutz vor Rost, Kratzern und Schweißspritzer-Anhaftung
- ▶ Durch thermochemisches Verfahren plasmanitriert, dadurch korrosionsbeständiger und höhere Belastbarkeit des Schweißstisches

- ▶ 1. Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster bzw. 100 x 100 mm Raster
- ▶ 2. Bohrungen mit Radius 3 mm
- ▶ 3. Ecken und Kanten mit Radius 3 / 6 mm
- ▶ 4. Höhe Seitenwange 200 mm
Bohrungsabstand Seitenwange 50 mm
- ▶ 5. Inklusive Skalierung auf der Oberfläche
- ▶ 6. Konstruktion durch Rippen verstärkt



Professional Extreme 8.7 aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert und mit Diagonalraster

| Modell | Traglast | Länge ca. | Breite ca. | Tischhöhe inkl. FüÙe | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾ |
|---------------------------------|----------|-----------|------------|----------------------|---------------|------------------|----------------------|--|
| Professional Extreme 8.7 | | | | | | | | |
| 1000 x 1000 x 200 | 4.000 kg | 1.000 mm | 1.000 mm | 850 mm | 400 kg | 190280010XD7D | 2.898,00 | TVZS10-28 = 308,00 € |
| 1200 x 1200 x 200 | | 1.200 mm | 1.200 mm | | 521 kg | 190280015XD7D | 3.703,00 | TVZS15-28 = 332,00 € |
| 1200 x 800 x 200 | | 1.200 mm | 800 mm | | 392 kg | 190280025XD7D | 2.891,00 | TVZS25-28 = 308,00 € |
| 1500 x 1000 x 200 | | 1.500 mm | 1.000 mm | | 554 kg | 190280035XD7D | 3.982,00 | TVZS35-28 = 332,00 € |
| 1500 x 1500 x 200 | | 1.500 mm | 1.500 mm | | 767 kg | 190280050XD7D | 5.231,00 | TVZS50-28 = 357,00 € |
| 2000 x 1000 x 200 | | 2.000 mm | 1.000 mm | | 699 kg | 190280020XD7D | 4.724,00 | TVZS20-28 = 363,00 € |
| 2000 x 1200 x 200 | | 2.000 mm | 1.200 mm | | 806 kg | 190280060XD7D | 5.331,00 | TVZS60-28 = 357,00 € |
| 2000 x 2000 x 200 | | 2.000 mm | 2.000 mm | | 1.240 kg | 190280045XD7D | 8.137,00 | TVZS45-28 = 393,00 € |
| 2400 x 1200 x 200 | | 2.400 mm | 1.200 mm | | 947 kg | 190280030XD7D | 6.039,00 | TVZS30-28 = 439,00 € |
| 3000 x 1500 x 200 | | 6.000 kg | 3.000 mm | | 1.500 mm | 1.425 kg | 190280040XD7D | 8.666,00 |
| 4000 x 2000 x 200 | 8.000 kg | 4.000 mm | 2.000 mm | 2.384 kg | 190280055XD7D | 13.463,00 | TVZS55-28 = 825,00 € | |

Serie Professional Extreme 8.8 PLUS plasmanitriert – Schweißstische mit Oberflächenhärte bis zu 850 Vickers!

- ▶ Professional Extreme PLUS mit extra hoher Seitenwange für besonders anspruchsvolle Anwendungen. Mehr Möglichkeiten als jemals zuvor
- ▶ Konstruktion durch Rippen verstärkt
- ▶ Rasterlinien ermöglichen präzise Aufbauten
- ▶ Dank der höheren Seitenwange und Verrippung verbessert sich die Steifigkeit der Tischplatte und vermindert sich die Verformung unter Belastungen
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche im Diagonalraster

- ▶ Ecken, Kanten und Bohrungen abgerundet
- ▶ Bohrungen Seitenwange 3 Reihen mit 50 mm Abstand, 2 Reihen mit 100 mm Abstand
- ▶ Inklusive Skalierung auf der Oberfläche



Professional Extreme 8.8 PLUS aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.8 plasmanitriert

| Modell | Traglast | Länge ca. | Breite ca. | Tischhöhe inkl. FüÙe | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag ¹⁾ |
|--------------------------------------|----------|-----------|------------|----------------------|----------------|------------------|----------------------|--|
| Professional Extreme 8.8 PLUS | | | | | | | | |
| 1200 x 1200 x 300 | 2.000 kg | 1.200 mm | 1.200 mm | 850 mm | 582 kg | 190280015XD8PL | 4.124,00 | TVZS15-28 = 332,00 € |
| 1500 x 1000 x 300 | | 1.500 mm | 1.000 mm | | 625 kg | 190280035XD8PL | 4.448,00 | TVZS35-28 = 332,00 € |
| 1500 x 1500 x 300 | | 1.500 mm | 1.500 mm | | 871 kg | 190280050XD8PL | 5.809,00 | TVZS50-28 = 357,00 € |
| 2000 x 1000 x 300 | | 2.000 mm | 1.000 mm | | 796 kg | 190280020XD8PL | 5.246,00 | TVZS20-28 = 363,00 € |
| 2400 x 1200 x 300 | | 2.400 mm | 1.200 mm | | 1.072 kg | 190280030XD8PL | 6.669,00 | TVZS30-28 = 439,00 € |
| 3000 x 1500 x 300 | | 3.000 kg | 3.000 mm | | 1.500 mm | 1.611 kg | 190280040XD8PL | 9.536,00 |
| 4000 x 2000 x 300 | 4.000 kg | 4.000 mm | 2.000 mm | 2.686 kg | 190280055XD8PL | 14.713,00 | TVZS55-28 = 825,00 € | |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben der Transport- und Verpackungskosten TVZS innerhalb Deutschland zzgl. USt

Serie Nutentisch Hexagon 8.7 - Werkzeugstahl plasmanitriert mit Quernut in Hexagon-Form

Die Vorteile eines Schweißtisches und Nutentisches vereint

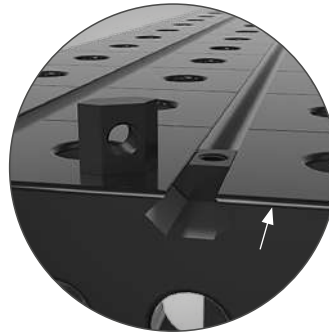
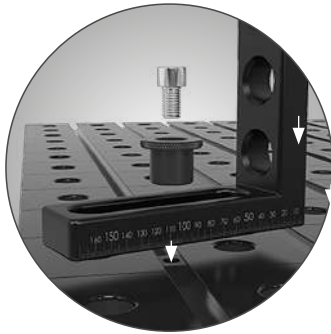
- ▶ Vereint die Vorteile eines Schweißtisches mit denen eines Nutentisches in einem Produkt
- ▶ Beim Fixieren von Bauteilen bietet der Nutentisch Hexagon vielfältige Spannmöglichkeiten und maximale Flexibilität

Flexibel Spannen mit vielen Möglichkeiten

- ▶ Zusätzlich zur Befestigung in den Systembohrungen bieten die Nuten eine stufenlose Fixierung der Spannmittel

Kompatibel

- ▶ Alle Siegmund Zubehörteile System 28 sind mit dem Nutentisch Hexagon kompatibel. Auch die beliebte Siegmund ST Box lässt sich problemlos befestigen (siehe S. 186)



Eigenschaften

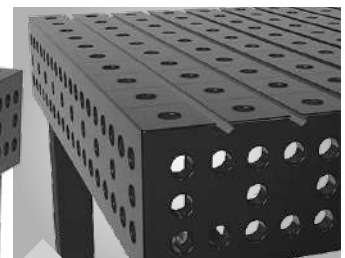
- ▶ Bohrung \varnothing 28 mm
- ▶ mit Quernut in Hexagon-Form
- ▶ Hexagon Nut Abstand 100 mm
- ▶ Bohrungen Oberfläche 100 x 100 mm Raster
- ▶ Bohrungen Seitenwange im Diagonalraster

28 mm



Plasmanitriert

Mit Quernuten



Material

- ▶ Werkzeugstahl X8.7 Plasmanitriert
- ▶ Materialstärke ca. 24,5 – 27 mm
- ▶ Seitenwange aus hochwertigem Stahl S355J2+N



Vorteile Hexagon Nut

- ▶ günstigerer Preis und leichtes Gewicht
- ▶ Gleiche Belastungsfähigkeit wie Standard Schweißtische
- ▶ Arbeiten mit Gewinden bis M12 möglich

Überzeugen Sie sich von unserer Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer individuellen Beratung!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
beratung@schweisskraft.de



Nutentisch Hexagon aus durchgehärtetem Werkzeugstahl X8.7 plasmanitriert mit Quernuten

| Modell | Traglast | Länge | Breite | Tischhöhe inkl. FüÙe | Gewicht ca. | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Transport- und Verpackungszuschlag |
|----------------------------------|----------|---------|---------|----------------------|-------------|--------------|--------------|------------------------------------|
| Nutentisch Hexagon 1200x1200x200 | 4000 kg | 1200 mm | 1200 mm | 850 mm | 500 kg | 190280015HNK | 4.034,00 | TVZS15-28 = 332,00 € |
| Nutentisch Hexagon 1500x1000x200 | | 1500 mm | 1000 mm | | 531 kg | 190280035HNK | 4.308,00 | TVZS35-28 = 332,00 € |
| Nutentisch Hexagon 1500x1500x200 | | 1500 mm | 1500 mm | | 734 kg | 190280050HNK | 5.565,00 | TVZS50-28 = 357,00 € |
| Nutentisch Hexagon 2000x1000x200 | | 2000 mm | 1000 mm | | 668 kg | 190280020HNK | 5.174,00 | TVZS20-28 = 363,00 € |
| Nutentisch Hexagon 2400x1200x200 | | 2400 mm | 1200 mm | | 920 kg | 190280030HNK | 6.388,00 | TVZS30-28 = 439,00 € |
| Nutentisch Hexagon 3000x1500x200 | | 3000 mm | 1500 mm | | 1356 kg | 190280040HNK | 9.440,00 | TVZS40-28 = 558,00 € |
| Nutentisch Hexagon 4000x2000x200 | | 4000 mm | 2000 mm | | 2262 kg | 190280055HNK | 14.726,00 | TVZS55-28 = 825,00 € |

Zubehör für Schweißtische System 28 mm



| Zubehör | Set 1 System 28 ⁽¹⁾ | Set 2 System 28 ⁽¹⁾ | Set 3 System 28 ⁽¹⁾ | Set 4 System 28 ⁽¹⁾ | Set 5 System 28 ⁽¹⁾ |
|------------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Art.-Nr. | 193283100 | 193283200 | 193283300 | 193283400 | 193283500 |
| € zzgl. USt. | 2.109,00 | 3.643,00 | 5.258,00 | 8.278,00 | 10.088,00 |
| 22 Zwinde nitriert | 4 x | 6 x | 10 x | 14 x | 14 x |
| 23 Zwinde nitriert 45°/90° | 2 x | 4 x | 6 x | 10 x | 10 x |
| 24 Prisma nitriert 135° | 2 x | 4 x | 4 x | 6 x | 8 x |
| 20 Bolzen brüniert 95 mm | 12 x | 18 x | 24 x | 30 x | 36 x |
| 21 Magnetspannbolzen | | 4 x | 4 x | 8 x | 8 x |
| 8 Anschlag nitriert 150 mm | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 9 Anschlag nitriert 225 mm | 4 x | 6 x | 8 x | 10 x | 12 x |
| 10 Anschlag nitriert 500 mm | | | | 4 x | 4 x |
| 11 Winkel nitriert 175 mm | 2 x | 4 x | 6 x | 8 x | 12 x |
| 13 Winkel nitriert 300 mm | 2 x | 2 x | 2 x | 2 x | 2 x |
| 12 Winkel nitriert 500 mm | | 2 x | 2 x | 2 x | 2 x |
| 16 + 17 Drehwinkel nitriert 500 mm | | | | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x |
| 14 + 15 Winkel nitriert 750 mm | | | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x | 1 x + 1 x |
| 18 + 19 Winkel nitriert 800 mm | | | | | 1 x + 1 x |
| 25 Werkzeugwagen | | | | 1 x | 1 x |

(1) Inkl. Exzenter, Inbusschlüssel, Bürste, Abziehstein, Probe CleanBasic, Probe Antihaf, Brennerhalter

| Optionen (nur ab Werk) | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|-------------|--------------|
| Fuß Grundausstattung 750 anstelle von Fuß Grundausstattung 650 | 193280857X | 63,00 |
| ① Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 450-700 | 193280878XX | 78,00 |
| ② Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar 550-900 | 193280877XX | 80,00 |
| ③ Aufpreis pro Fuß mit Lenkrolle und Feststellbremse | 193280876XX | 101,00 |
| ④ Aufpreis pro Fuß höhenverstellbar mit Lenkrolle und Feststellbremse 550-750 | 193280879XX | 131,00 |
| ⑤ Aufpreis pro Fuß mit Bodenverankerung | 193280874XX | 64,00 |

| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|--|------------|--------------|
| ⑥ Sub Table Box für System 28 | 1932809901 | 504,00 |
| ⑦ Exzenter-Anschlag Ø 60 mm mit M10-Gewinde - nitriert | 193280402N | 25,00 |
| ⑧ Universal-Anschlag 150 L - nitriert | 193280410N | 37,00 |
| ⑨ Universal-Anschlag 225 L - nitriert | 193280420N | 56,00 |
| ⑩ Universal-Anschlag 500 S - nitriert | 193280430N | 78,00 |

Anschlag- und Spannwinkel

| | | |
|---|------------|--------|
| ⑪ 175 L - nitriert | 193280110N | 97,00 |
| ⑫ 500 G - nitriert | 193280162N | 198,00 |
| ⑬ 300 G - nitriert | 193280152N | 152,00 |
| ⑭ 750 G links - nitriert | 193280166N | 243,00 |
| ⑮ 750 G rechts - nitriert | 193280167N | 243,00 |
| ⑯ 500 G mit Drehwinkel links-Guss / nitriert | 193280164N | 277,00 |
| ⑰ 500 G mit Drehwinkel rechts-Guss / nitriert | 193280165N | 277,00 |
| ⑱ 800 GK links - nitriert | 193280144N | 439,00 |
| ⑲ 800 GK rechts - nitriert | 193280146N | 439,00 |

| | | |
|---|-------------|--------|
| ⑳ Schnellspannbolzen kurz - brüniert | 193280510 | 51,00 |
| ㉑ Schnellspannbolzen kurz - brüniert ohne Nut | 193280511 | 51,00 |
| ㉒ Magnetspannbolzen 68 mm | 193280740 | 26,00 |
| ㉓ Professional Schraubzwinge - nitriert | 193280610N | 76,00 |
| ㉔ Professional Schraubzwinge 45°/90° - nitriert | 193280630N | 71,00 |
| ㉕ Prisma Ø 50 mm 135° mit eingeschraubtem Bund - nitriert | 1932806481N | 28,00 |
| ㉖ Werkzeugwagen | 193280910 | 720,00 |
| ㉗ Bürste Ø 30 mm mit Schutzkappe | 193280820 | 20,00 |
| ㉘ Brennerhalter - brüniert | 193280920 | 30,00 |
| ㉙ Inbusschlüssel 6 mm | 1932808521 | 15,00 |
| ㉚ Kombi-Abziehstein 200 x 50 x 25 mm | 193000940 | 20,00 |

Anschlag- und Spannwinkel

| | | |
|----------------------------|------------|--------|
| ㉛ 175 SL - nitriert | 193280109N | 76,00 |
| ㉜ 300 GK links - nitriert | 193280124N | 239,00 |
| ㉝ 300 GK rechts - nitriert | 193280126N | 239,00 |
| ㉞ 500 GK links - nitriert | 193280130N | 296,00 |
| ㉟ 500 GK rechts - nitriert | 193280132N | 296,00 |

| | | |
|--|--------------|----------|
| ㊱ Tischpresse | 193280780 | 1.073,00 |
| ㊲ Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche | 194000924 | 17,00 |
| ㊳ Flächenspannsenkbolzen zweifach-brüniert | 193280595 | 41,00 |
| ㊴ Flächenspannsenkbolzen dreifach-brüniert | 1932805953 | 46,00 |
| ㊵ Flächenspannsenkbolzen vierfach-brüniert | 1932805954 | 51,00 |
| ㊶ Flächenspannbolzen zweifach - brüniert | 193280590 | 59,00 |
| ㊷ Flächenspannbolzen vierfach - brüniert | 1932805904 | 68,00 |
| ㊸ Flächenspannbolzen dreifach - brüniert | 1932805903 | 63,00 |
| ㊹ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert | 193280513 | 56,00 |
| ㊺ Schraubstock 125 inkl. Befestigungsmaterial inkl. Schonbacken-Set Neu | 193284320 | 370,00 |
| Schraubstock 125 Neu | 193004320 | |
| Schraubstock 150 inkl. Befestigungsmaterial inkl. Schonbacken-Set Neu | 193284330 | 444,00 |
| ㊻ Schonbacken-Set 100 Neu | 194004315 | 49,00 |
| Schonbacken-Set 125 Neu | 194004325 | 54,00 |
| Schonbacken-Set 150 Neu | 194004335 | 56,00 |
| ㊼ Nutenstein Hexagon Standard - nitriert | 193HN280547 | 7,00 |
| ㊽ Nutenstein Hexagon drehbar - nitriert | 193HN2805471 | 9,00 |
| ㊾ Nutenstein Hexan lang - nitriert | 193HN2805472 | 9,00 |
| ㊿ Adapter für Schraubzwingen - nitriert | 193HN280602 | 16,00 |
| 1 Spannbochse für M12-Gewinde | 1932805464 | 16,00 |
| 2 Zubehör-Set Nutentisch Hexagon | 193HN28399 | 92,00 |

Werkbank – stabile Arbeitsfläche für verschiedene Aufgaben wie Metall- und Holzbearbeitung, Reparaturen oder Montagen

- ▶ Lochplatte aus hochwertigem Stahl S355J2+N mit Plasmanitrierung
- ▶ Robustes Gestell aus Aluminiumprofilen
- ▶ Höhenverstellbar
- ▶ Einfache Befestigung von Anschlägen, Spannvorrichtungen oder Schraubstöcken
- ▶ Flexibilität durch Bohrungsraaster
- ▶ Zahlreiches Zubehör erhältlich



Technische Daten

| Modell | | 1200 x 800 mm | 1500 x 1000 mm |
|---------------------------------|----|--------------------------------|----------------|
| Artikel-Nr. | | 190161208 | 190161510 |
| € zzgl. MwSt. | | | |
| Tischhöhe | mm | 800 – 975 | |
| Tischfüße | | 4 | |
| Traglast ca. | kg | 250 | |
| Tischplatte | | | |
| Länge | mm | 1200 | 1500 |
| Breite | mm | 800 | 1000 |
| Material | | Stahl S355J2+N, plasmanitriert | |
| Bohrungsdurchmesser | mm | 16 | |
| Bohrungsabstand | mm | 50 | |
| Materialstärke | mm | 12 | |
| Abmessungen und Gewichte | | | |
| Länge ca. | mm | 1200 | 1500 |
| Breite/Tiefe ca. | mm | 800 | 1000 |
| Höhe ca. | mm | 800 | |
| Gewicht ca. | kg | 108 | 158 |

Zubehör für Werkbank



| Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. | Zubehör | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|------------|---------------|--|-------------|---------------|
| ① Werkzeug-Set A | | | ⑩ Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert | 193160110N | 53,00 |
| ▶ 2 Schraubzwingen | | | ⑪ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert | 193160162N | 86,00 |
| ▶ 6 Schnellspannbolzen | 194167320 | 394,00 | ⑫ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert | 194160164N | 121,00 |
| ▶ 4 Anschläge | | | ⑬ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert | 193160134N | 179,00 |
| ▶ 1 Inbusschlüssel | | | ⑭ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert | 193160136N | 179,00 |
| ② Werkzeug Set B | | | ⑮ Schnellspannbolzen kurz - brüniert | 193160510 | 36,00 |
| ▶ 4 Schraubzwingen | | | ⑯ Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert | 194160522 | 27,00 |
| ▶ 8 Schnellspannbolzen | 194167340 | 978,00 | ⑰ Kugelspannbolzen flach lang - brüniert | 194160523 | 33,00 |
| ▶ 6 Anschläge | | | ⑱ Senkbolzen kurz - brüniert | 194160528 | 30,00 |
| ▶ 2 Anschlag- und Spannwinkel | | | ⑲ Absteckbolzen - brüniert | 194160540 | 12,00 |
| ▶ 1 Inbusschlüssel | | | ⑳ Verbindungsbolzen kurz - nitriert | 194160560N | 18,00 |
| ▶ 1 Schraubstock 100 mm | | | ㉑ Magnetspannbolzen 34 mm - Aluminium | 194160740 | 15,00 |
| ③ Exzenter-Anschlag Ø 75 mm - nitriert | 194160403N | 20,00 | ㉒ Professional Schraubzwinde - brüniert / nitriert | 193160610 | 61,00 |
| ④ Flex-Anschlag 12 x 83 mm - Aluminium | 194160412 | 17,00 | ㉓ Professional Schraubzwinde 45°/90° - brüniert | 193160630 | 58,00 |
| ⑤ Universal-Anschlag 80 L - nitriert | 193160410N | 32,00 | ㉔ Rohrschraubzwinde Universal - brüniert | 194160604 | 62,00 |
| ⑥ Universal-Anschlag 115 L - nitriert | 193160420N | 38,00 | ㉕ Basic Schraubzwinde - brüniert | 194160620 | 49,00 |
| ⑦ Winkel-Einstellschablone - nitriert | 194160455N | 41,00 | ㉖ Prisma für Schraubzwingen - brüniert / nitriert | 194160656 | 9,00 |
| ⑧ Anschlag- und Spannwinkel 50 L - nitriert | 194160105N | 33,00 | ㉗ Duo Prisma Ø 25 mm - brüniert / nitriert | 194160650 | 13,00 |
| ⑨ Anschlag- und Spannwinkel 90 X - nitriert | 193160108N | 38,00 | ㉘ Vario Prisma Ø 50 mm 90°/120° mit eingeschraubtem Bund - nitriert | 1931606451N | 38,00 |
| ⑩ Anschlag- und Spannwinkel 90 L - nitriert | 193160110N | 53,00 | ㉙ Reduzierbuchse 28 mm -> 16 mm - brüniert | 194000546 | 14,00 |
| ⑪ Anschlag- und Spannwinkel 300 G - nitriert | 193160162N | 86,00 | ㉚ Inbusschlüssel 4 mm | 193160852 | 12,00 |
| ⑫ Anschlag- und Spannwinkel 500 G - nitriert | 194160164N | 121,00 | ㉛ Brennerhalter - brüniert | 193160920 | 22,00 |
| ⑬ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK links - nitriert | 193160134N | 179,00 | ㉜ Bürste Ø 17 mm mit Schutzkappe | 193160820 | 16,00 |
| ⑭ Anschlag- und Spannwinkel 500 GK rechts - nitriert | 193160136N | 179,00 | ㉝ Kombi-Abziehstein 150 x 50 x 25 mm | 193000942 | 16,00 |
| ⑮ Schnellspannbolzen kurz - brüniert | 193160510 | 36,00 | ㉞ CleanBasic 1 Liter in Sprühflasche | 194000914 | 14,00 |
| ⑯ Kugelspannbolzen flach kurz - brüniert | 194160522 | 27,00 | ㉟ CleanBasic 5 Liter | 194000915 | 45,00 |
| ⑰ Kugelspannbolzen flach lang - brüniert | 194160523 | 33,00 | ㊱ Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Sprühflasche | 194000924 | 17,00 |
| ⑱ Senkbolzen kurz - brüniert | 194160528 | 30,00 | ㊲ Antihaf mit Korrosionsschutz 1 Liter in Pumpflasche | 194000929 | 37,00 |
| | | | ㊳ Antihaf mit Korrosionsschutz 5 Liter | 194000926 | 52,00 |
| | | | ㊴ Premium-Schraubstock 100 mm | 194004300 | 139,00 |
| | | | ㊵ Schnellspannbolzen ohne Nut dreifach - brüniert | 194160513 | 44,00 |

MIG/MAG

Multifunktionsinverter

WIG-Inverter

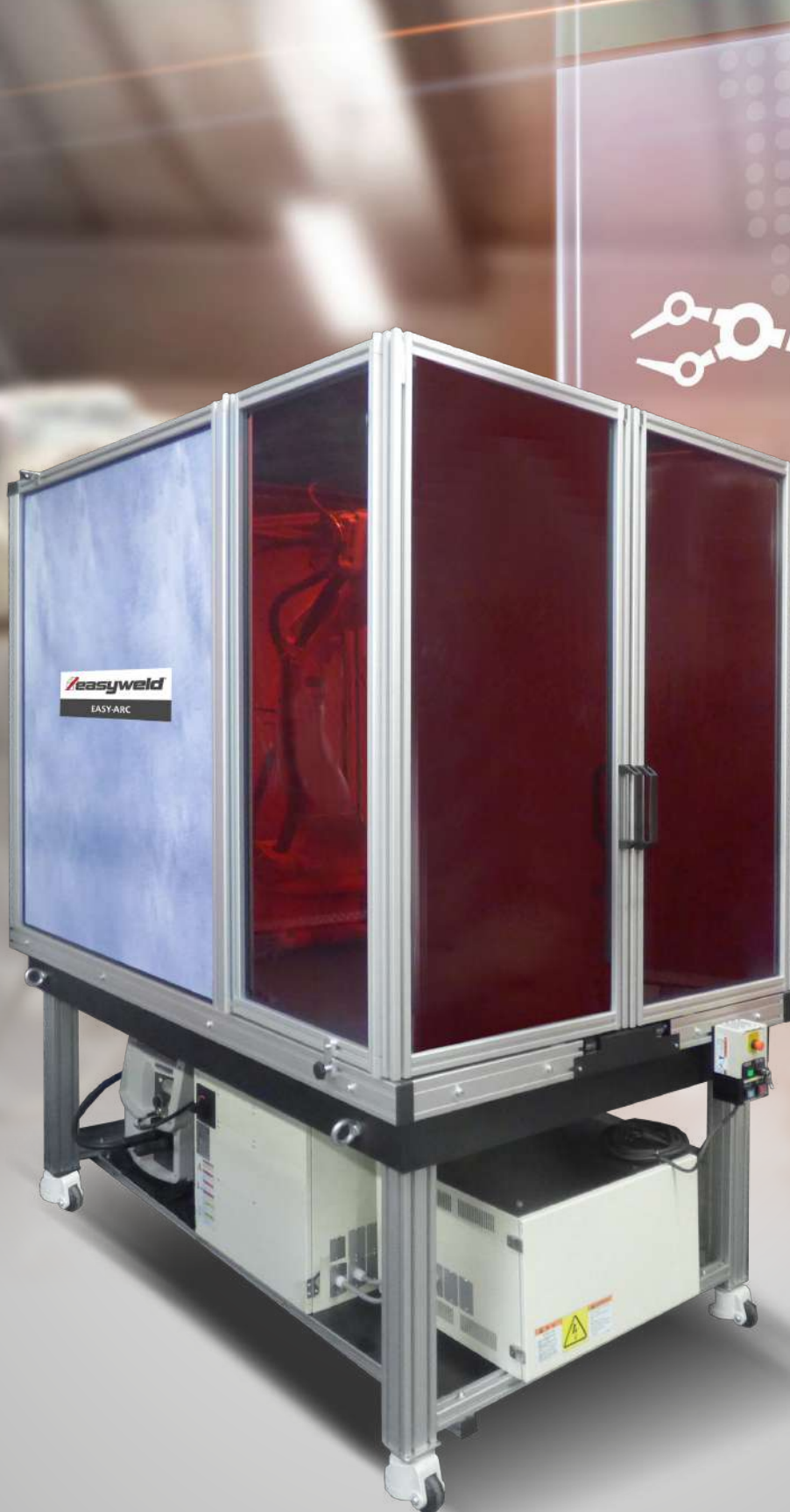
Elektrodeninverter

Plasma-Schmelgeräte

Elektrochemische Bearbeitung

Schweißzubehör

SCHWEISSROBOTER



easyweld EASY-ARC-

Die mobile Schweißzelle für den Handwerksbetrieb: Einfach, günstig, sicher

Kompakt, mobil und schnell einsatzbereit

- ▶ Günstig in der Anschaffung
- ▶ Fertig montiert und dokumentiert
- ▶ Platzsparender und flexibler Einsatz

Zeit sparende Bedienung

- ▶ Einfaches Erstellen des Schweißprogramms über die OTC Easy Teach Steuerung
- ▶ Keine aufwendige Schulung notwendig

Stabiler, präziser Schweißroboter

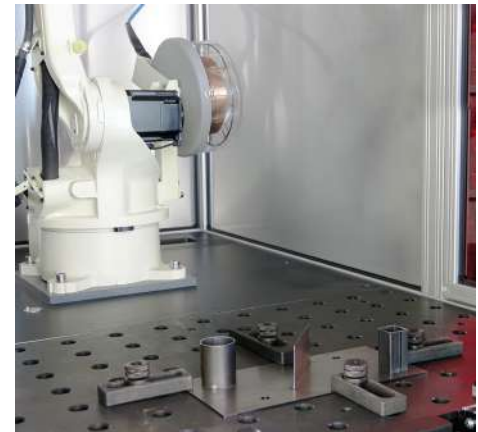
- ▶ Körperliche Entlastung der Mitarbeiter
- ▶ Optimierte, gleichbleibende Schweißqualität

Sichere Bedienung

- ▶ Schutz vor Zutritt und Blendwirkung durch elektrisch überwachte Leichtbau-Schutzeinhausung



**MANGEL AN FACHKRÄFTEN?
OPTIMIERTE FERTIGUNG!
FERTIGUNGSKOSTEN UNTER DRUCK?
DER EASY-ARC SCHWEISSROBOTER IST DIE ANWORT!**



Leichtbau-Schutzeinhausung inkl. Einricht- und Bestückungstüren

Schweißroboter (wahlweise FD-B6 oder FD-V8)



Schweißgerät Welbee P400

Schweißstisch mit integrierter Lochplatte

Elektrische Sicherheitsabfrage der Bestückungstüren

Schweißroboter-Steuerung FC 11

Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen

MIG/MAG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

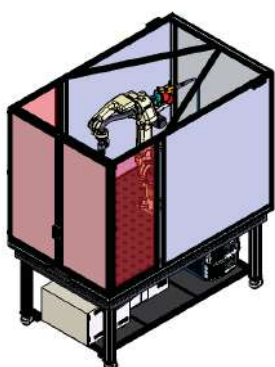
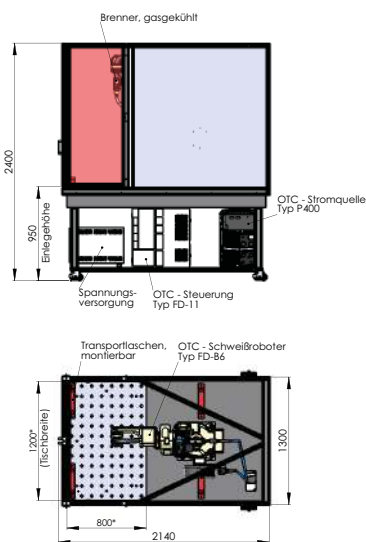
| Modell | Easy Arc 01.01 FD-B6 | Easy Arc 01.02 FD-B6 | Easy Arc 01.03 FD-B6 | Easy Arc 01.04 FD-B6 |
|----------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Ausstattung | Basisausstattung | Option 01 | Option 02 | Option 03 |
| Art.-Nr. | 1850000 | 1850005 | 1850010 | 1850015 |
| € zzgl. USt. | 59.860,00 | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| Transportzuschlag ⁽¹⁾ | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € |

| Ausstattung | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Schweißverfahren | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG | MIG/MAG |
| Kühlung | luftgekühlt | wassergekühlt | luftgekühlt | wassergekühlt |
| Schweißgerät | Welbee P400 | Welbee P500L | Welbee P400 | Welbee P500L |
| Brenner | RT3500H | RTW5000H | RT3500H | RTW5000H |
| Schweißroboter | FD-B6 | FD-B6 | FD-B6 | FD-B6 |
| Schweißstisch | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm |
| Positionierer | - | - | A2-1PB250 | A2-1PB250 |

¹⁾ Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

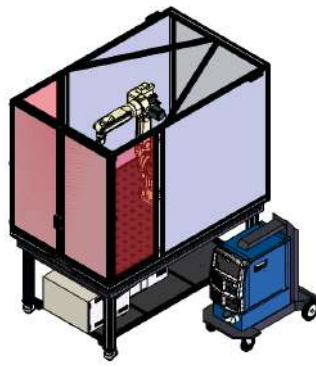
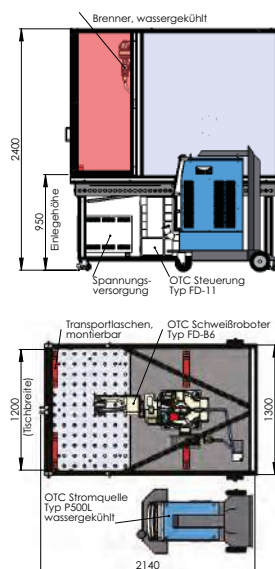
Basisausstattung für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P400

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee P400 (gasgekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-B6 mit integrierter Leitungsführung für optimale Zugänglichkeit
- ▶ Roboterschweißbrenner mit Zwangsabschaltung



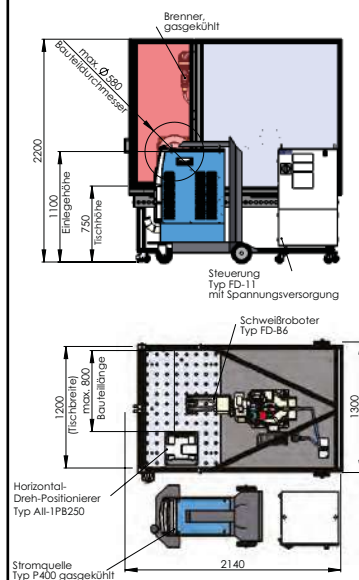
Option 01 für MIG/MAG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee P500L

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)



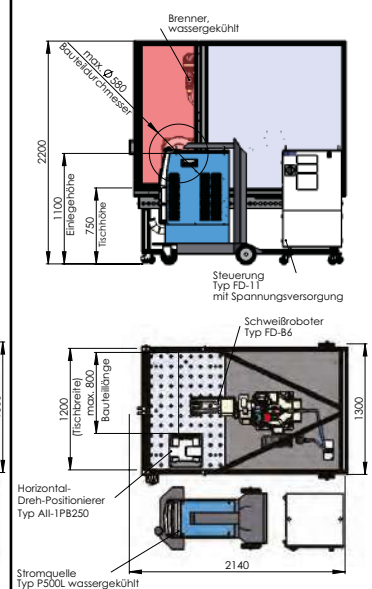
Option 02 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P400
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



Option 03 für MIG/MAG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Schweißmaschine Welbee P500L (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



WIG-Paket – Kompakte schlüsselfertige Schweißroboterstation mit Schweißtechnik

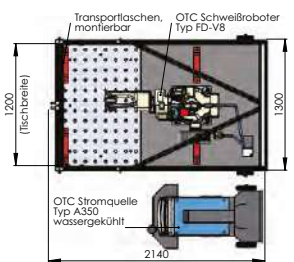
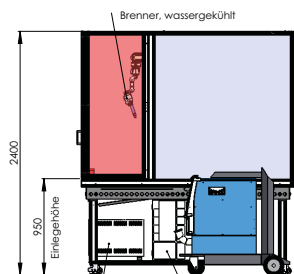
| Modell | Easy Arc 02.01 FD-V8 | Easy Arc 02.02 FD-V8 | Easy Arc 02.03 FD-V8 | Easy Arc 02.04 FD-V8 |
|----------------------------------|-------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| Ausstattung | Basisausstattung | Option 01 | Option 02 | Option 03 |
| Art.-Nr. | 1850100 | 1850105 | 1850110 | 1850115 |
| € zzgl. USt. | 64.000,00 | auf Anfrage | auf Anfrage | auf Anfrage |
| Transportzuschlag ⁽¹⁾ | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € | TPZDF3 = 385,00 € |

| Ausstattung | WIG | WIG | WIG | WIG |
|------------------|------------------|------------------|------------------|------------------|
| Schweißverfahren | WIG | WIG | WIG | WIG |
| Kühlung | wassergekühlt | wassergekühlt | wassergekühlt | wassergekühlt |
| Schweißgerät | Welbee A350P | Welbee A350P | Welbee A350P | Welbee A350P |
| Brenner | Binzel | Binzel Push-pull | Binzel | Binzel Push-pull |
| Schweißroboter | FD-V8 | FD-V8 | FD-V8 | FD-V8 |
| Schweißstisch | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm | 2.000 x 1.200 mm |
| Positionierer | - | - | A2-1PB250 | A2-1PB250 |

1) Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TPZRS zzgl. USt

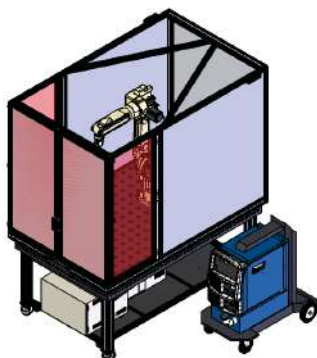
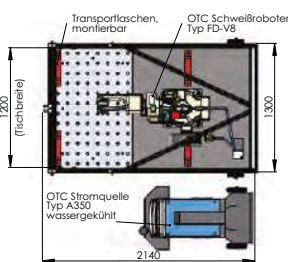
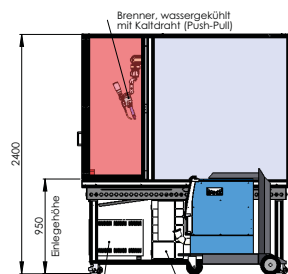
Basisausstattung für WIG-Schweißen mit Schweißmaschine Welbee A350P

- ▶ 3D-Schweißstisch mit intelligenten Systemrastern zum Spannen und Positionieren von Werkstücken
- ▶ Fertig montiert und CE-konform dokumentiert
- ▶ Schweißmaschine Welbee A350P (wassergekühlte Inverter-Puls-Stromquelle)
- ▶ Sicherheitstechnik mit Monitoring Unit (RMU) und Einhausung
- ▶ Sechssachsiger Roboter FD-V8 für maximale Flexibilität
- ▶ Roboterschweißbrenner mit 3D-Zwangabschaltung



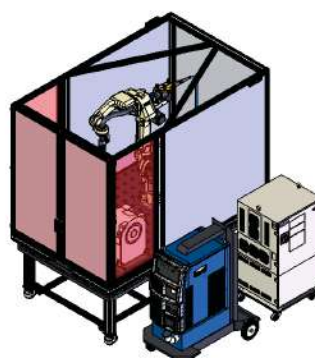
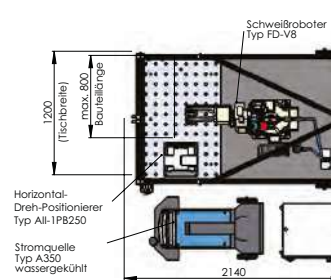
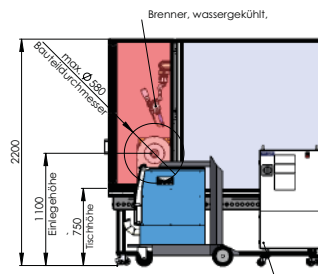
Option 01 für WIG-Schweißen mit Kaltdraht (Push-Pull-System)

- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad



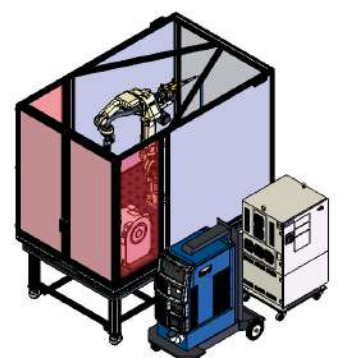
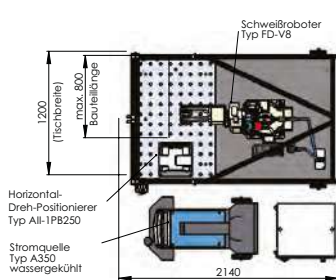
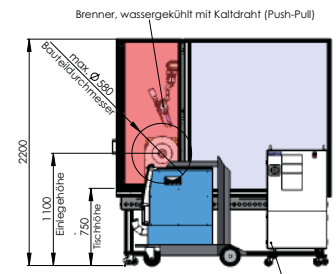
Option 02 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



Option 03 für WIG-Schweißen mit Horizontal-Dreh-Positionierer

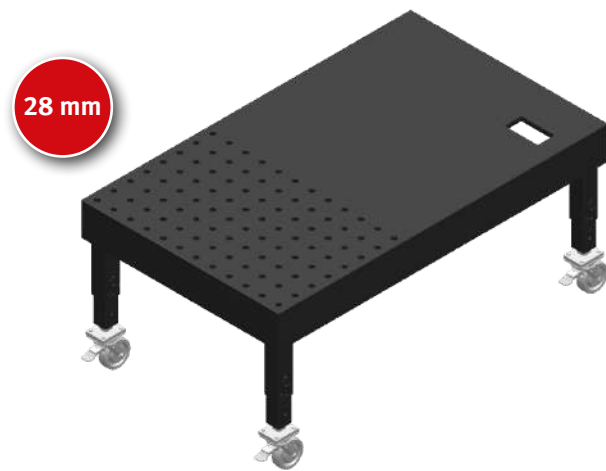
- ▶ Push-Pull-System zur Zuführung von Schweißdraht in das Schmelzbad
- ▶ Horizontal-Dreh-Positionierer A2-1PB250 inkl. Synchronmotion-Software und Integration in die Easy Teach Steuerung



Schweißroboter Komponenten

Schweißstisch 750 – Oberflächenhärte bis zu 750 Vickers

- ▶ Fertigung aus hochwertigem Stahl S355J2+N, plasmanitriert und beschichtet
- ▶ Abmessungen ca. (T x B) 2.000 x 1.200 mm
- ▶ Tischhöhe abhängig von gewählter Variante
- ▶ Tischbeine mit Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ Bohrungen 28 mm im 100 x 100 mm Raster
- ▶ Traglast 1.000 kg
- ▶ Gewicht ca. 600 kg



Schweißgerät



| Modell | P400 (MIG/MAG) | P500L (MIG/MAG) | A350P (WIG) |
|------------------------------------|-------------------|-------------------|-------------------------|
| Ausführung | gasekühlt | wassergekühlt | wassergekühlt |
| Blechdicken | 1 – 10 mm | 1 – 15 mm | 0,5 – 15 mm |
| Netzspannung (± 15 %) | 3 x 400 V / 50 Hz | 3 x 400 V / 50 Hz | 3 x 400 V / 50 Hz |
| Leistungsaufnahme | 19,2 kVA | 25 kVA | 12,2 kVA |
| Strom bei ED 100% 40°C WIG | 370 A | 410 A | 270 A (AC) / 300 A (AC) |
| Einschaltdauer bei max. Strom 40°C | 50% | 50% | 30% |
| Einstellbereich | 20 – 400 A | 20 – 500 A | 5 – 350 A |
| Stromaufnahme | 22,9 A | 22,9 A | 18,5 A (AC) / 19 A (DC) |
| Leerlaufspannung | 74 V | 74 V | 74 V |
| Schutzart/Kühlung | IP 23 / F | IP 23 / F | IP 23 / F |
| Schaltstufen | Stufenlos | Stufenlos | Stufenlos |

Schweißroboter

| Modell | Schweißroboter FD-B6 | Schweißroboter FD-V8 |
|-----------------------------------|--------------------------------|-------------------------|
| Kinematik | vertikal artikulierter Roboter | |
| Anzahl der Achsen | 6 | |
| Arbeitsbereich (P-Punkt) | R 1.445 mm | R 1.437 mm |
| Maximale Traglast | 6 kg | 8 kg |
| Wiederholgenauigkeit | ± 0,08 mm | |
| Antriebssystem | AC Servo Motor | |
| Umgebungstemperatur / Luftfeuchte | 0 ~ 45 °C, 20 ~ 80 % | |
| Gewicht ca. | 145 kg | 140 kg |
| Max. Traglast Oberarm | 10 kg | |



Horizontal-Dreh-Positionierer

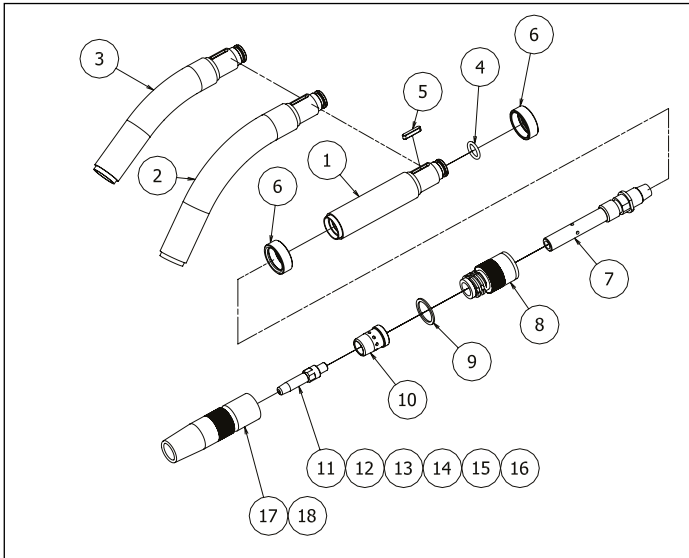
- ▶ Ermöglicht den vollsynchronen Betrieb mit den Robotern der FD-Serie
- ▶ Die Zentralbohrung in der Flanschplatte ist für die Durchführung von Medien vorgesehen
- ▶ Max. Traglast 250 kg
- ▶ Drehgeschwindigkeit 26°/s
- ▶ Drehmoment 205 Nm
- ▶ Wiederholgenauigkeit ± 0,1 mm
- ▶ Gewicht ca. 110 kg



RT 3500H

für Easy ARC 01.01 FD-B 6 Welbee P400 &
Easy ARC 01.03 FD-B6 Welbee P400

- ▶ Wechselhalssystem gasgekühlt, Stahl 1,0 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 350 A / gasgekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert

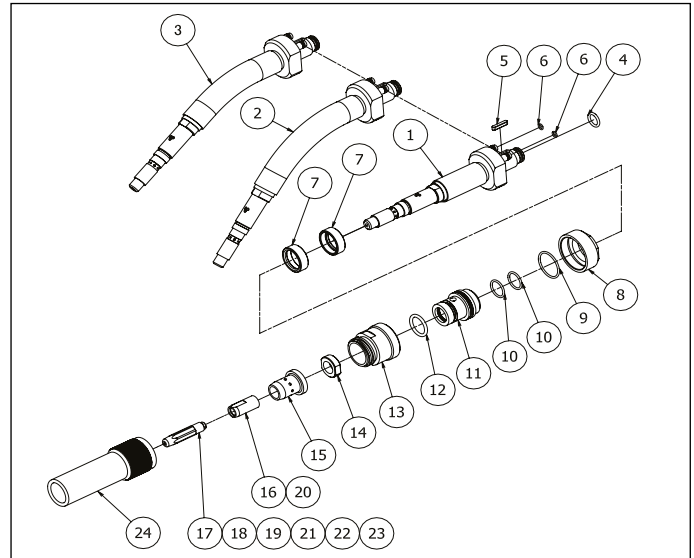


| Nr. | Bezeichnung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|-----|--------------------|----------|----|-----------------|
| 1 | Brennerhals | 1851001 | 1 | 199,00 |
| 4 | O-Ring | 1851002 | 2 | 1,99 |
| 5 | Passfeder | 1851003 | 1 | 10,40 |
| 6 | Teflondichtung | 1851004 | 2 | 14,60 |
| 7 | Gasdüsenträger | 1851005 | 1 | 27,10 |
| 8 | Isolierstück | 1851006 | 1 | 72,90 |
| 9 | Scheibe | 1851007 | 1 | 1,45 |
| 10 | Düsenstock | 1851008 | 1 | 48,50 |
| 11 | Stromdüse Ø 1,2 mm | 1851009 | 10 | 18,00 |
| 12 | Stromdüse Ø 0,8 mm | 1851010 | 10 | 18,00 |
| 13 | Stromdüse Ø 0,9 mm | 1851011 | 10 | 18,00 |
| 14 | Stromdüse Ø 1,0 mm | 1851012 | 10 | 18,00 |
| 15 | Stromdüse Ø 1,4 mm | 1851013 | 10 | 18,00 |
| 16 | Stromdüse Ø 1,6 mm | 1851014 | 10 | 18,00 |
| 17 | Gasdüse | 1851015 | 1 | 10,50 |

RTW 5000H

für Easy ARC 01.02 FD-B6 Welbee P500L &
Easy Arc 01.04 FD-B6 Welbee P500L

- ▶ Wechselhalssystem wassergekühlt, Stahl 1,2 mm
- ▶ Brennerhals: 45°
- ▶ Max. Belastung: 500 A / wassergekühlt
- ▶ Kollisionsschutz: B-Typ integriert



| Nr. | Bezeichnung | Art.-Nr. | VE | € zzgl. USt./VE |
|-----|--------------------|----------|----|-----------------|
| 2 | Brennerhals | 1851020 | 1 | 729,00 |
| 4 | O-Ring | 1851002 | 2 | 1,99 |
| 5 | Passfeder | 1851003 | 1 | 10,40 |
| 6 | O-Ring H | 1851021 | 2 | 2,70 |
| 7 | Gummibuchse | 1851022 | 2 | 4,99 |
| 8 | Verschlußmutter | 1851023 | 1 | 23,40 |
| 9 | O-Ring | 1851024 | 2 | 5,90 |
| 10 | O-Ring | 1851025 | 2 | 9,90 |
| 11 | Isolierbuchse | 1851026 | 1 | 64,00 |
| 12 | O-Ring | 1851027 | 2 | 4,10 |
| 13 | Frontkörper | 1851028 | 1 | 107,40 |
| 14 | Mutter | 1851029 | 1 | 40,50 |
| 15 | Düsenstock | 1851030 | 1 | 51,00 |
| 16 | Düsenmutter | 1851031 | 1 | 27,00 |
| 17 | Stromdüse Ø 1,2 mm | 1851032 | 10 | 26,40 |
| 18 | Stromdüse Ø 1,4 mm | 1851033 | 10 | 26,40 |
| 19 | Stromdüse Ø 1,6 mm | 1851034 | 10 | 26,40 |
| 20 | Düsenmutter | 1851035 | 1 | 26,90 |
| 24 | Gasdüse | 1851036 | 1 | 31,90 |

ZUBEHÖR

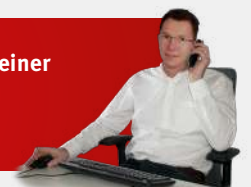


| ZUBEHÖR für Easy ARC 01.01 & Easy ARC 01.03 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Programmierspitzen-Set | 1851016 | 16,60 |
| Drahtförderrolle 0,9 / 1,0 / 1,2mm RT3500H | 1851017 | 59,90 |
| Drahtförderrolle 0,8 / 0,9 / 1,0mm RT3500H | 1851018 | 57,90 |
| Drahtführungsschlauch 1,5m RT3500H | 1851050 | 161,00 |
| Drahtführung 1,5mm | 1851051 | 13,60 |
| Drahtführung 0,9 - 1,2mm | 1851052 | 15,00 |
| Drahtführung 0,8 - 0,9mm | 1851053 | 15,00 |
| Coaxialleitung 0,9m für FD-B6 | 1851060 | 559,00 |
| Kontaktrohrmutter | 1851037 | 26,90 |

| ZUBEHÖR für Easy ARC 01.02 & Easy Arc 01.04 | Art.-Nr. | € zzgl. USt. |
|---|----------|--------------|
| Coaxialleitung 0,9m für FD-B6 | 1851060 | 559,00 |
| Kontaktrohrmutter | 1851037 | 26,90 |
| ① Gasdüse | 1851038 | 35,00 |

Überzeugen Sie sich von unserer
Leistungsfähigkeit und fragen Sie nach einer
Vorführung des Schweißroboters!

Kontakt: (09 51) 96 555-501
easyweld@schweisskraft.de



WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



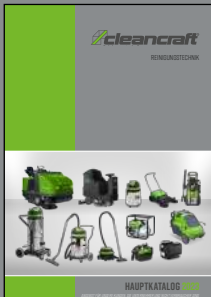
holzstark.de



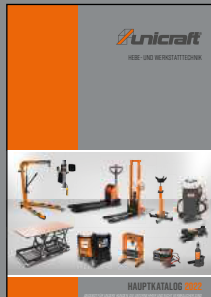
metallkraft.de



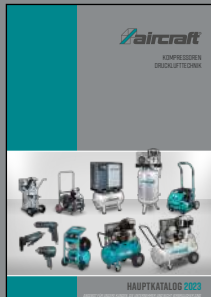
holzstar.de



cleancraft.de



unicraft.de

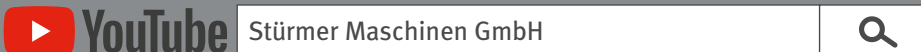


aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen eine breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl an Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte und qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

Abonnieren Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:
www.stma.de/youtube-de

Ihr Fachhändler:



Vertrieb Deutschland:

Schweisskraft - Stürmer Maschinen GmbH
 Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
 96103 Hallstadt / Deutschland

Tel.:+49 (0) 9 51 - 96 555 - 0
 E-Mail:info@schweisskraft.de



www.schweisskraft.de

Vertrieb Österreich:

Aircraft Kompressorenbau GmbH
 Gewerbestraße Ost 6
 4921 Hohenzell / Österreich
 +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0
 info@aircraft.at
www.aircraft.at

- Dieses Angebot richtet sich ausschließlich an Unternehmer, Händler oder Gewerbetreibende, die bei Abschluss dieses Kaufs in Ausübung ihrer gewerblichen oder selbstständigen Tätigkeit handeln
- Dieses stellt eine ausdrückliche **BEDINGUNG FÜR DEN VERTRAGSSCHLUSS** dar. Vom Verkauf ausgeschlossen sind Verbraucher i. S. d. § 13 BGB
- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen USt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung
- Für Produkte mit ausgewiesener Garantie: Informationen zu Umfang, Dauer, Inhalt und Garantiegeber unter www.stuermer-maschinen.de oder anzufragen über Stürmer Maschinen GmbH.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

| Art.-Nr. | Preis € |
|----------|----------|
| TPZRS3 | = 31,90 |
| TPZDF3 | = 385,00 |

Preise € zzgl. USt.

- Der gesamte Katalog ist urheberrechtlich geschützt. Darüber hinaus melden wir zum Schutz unserer Produkte Marken-, Patent- und Designrechte an, sofern dies im Einzelfall möglich ist. Wir widersetzen uns mit Nachdruck jeder Verletzung unseres geistigen Eigentums.